



A B S A U G W E R K

echt. besser.



Das WERK

Als Hersteller für industrielle Absaugtechnik streben wir nach einer sauberen und gesunden Arbeitswelt. Unsere Stärke liegt in der eigenen Entwicklung und Produktion maßgeschneiderter Absaugsysteme zum Schutz von Mitarbeitern, Maschinen und Werkstücken.

Von Industrie-Entstaubern über Ölnebelabscheider bis hin zu kompletten Hallenabsaugsystemen steht Ihnen ein umfassendes Portfolio an Lösungen bereit. Wir vereinen Erfassung, Absauganlage und Rohrsystem zu einem Komplettsystem, das in Sachen Energieeffizienz und Leistung neue Maßstäbe setzt. Im Bereich Explosions- und Brandschutz sind wir einer der wenigen Anbieter, der die gesetzlichen Anforderungen vollständig erfüllt und einen sicheren Betrieb gewährleisten kann. Mit unserem langjährigen Know-how realisieren wir Sonderlösungen für Unternehmen jeder Größe und Branche.

Die Herstellung der High-End-Systeme erfolgt in unserem eigenen WERK. Hier haben Qualität und Präzision oberste Priorität. Wir begleiten unsere Kunden durch die gesamte Servicekette, von der ersten Beratung bis hin zur Montage und darüber hinaus. So stellen wir sicher, dass ihre Anlagen stets optimal funktionieren.

Unser NetzWERK liegt uns besonders am Herzen. Auf Ehrlichkeit und Vertrauen bauen wir langfristige Partnerschaften, die gemeinsam erfolgreich machen.

»Der Mensch als Kunde, Partner oder Mitarbeiter, steht bei uns immer im Mittelpunkt.«

Michael Werz, Geschäftsführer

Einführung	1
Individuelle Absaugtechnik	3
Qualität	7
Rundum-Service	9
Schulung & Partnerschaft	11
Projektablauf	12
Produktübersicht	13
Nassabscheider	15
Entstauber	27
Ölnebelabscheider	39
Rauchfilter	51
FlowX Filterturm	63
Hallenabsaugung	69
Absaugkabinen	79
Filtereinheiten	89
Zubehör & Optionen	93
Explosionsschutz	105
Brandschutz	107
Schallschutz	109
Nachhaltigkeit	111



Je kleiner, desto gefährlicher.

PROBLEM

Die Luft am Arbeitsplatz wirkt auf den ersten Blick sauber. Dennoch enthält sie nachweislich Partikel, die weder sichtbar noch riechbar sind. Je nach Stoff, Partikelgröße und Konzentration können akute Reizungen, Schädigungen der Atemwege sowie langfristig schwere Erkrankungen begünstigt werden. Die Weltgesundheitsorganisation (WHO) weist darauf hin, dass luftgetragene Stäube am Arbeitsplatz direkt zu Berufskrankheiten, dauerhaften Gesundheitsschäden und sogar Todesfällen führen können.*

Ohne eine gezielte Erfassung breiten sich die Emissionen unkontrolliert im Arbeits-

bereich aus und lagern sich auf Böden, Maschinen und Produkten ab. Die Arbeitsumgebung wird rutschiger, das Risiko für Brände oder Explosionen steigt, sensible Maschinenkomponenten verschleifen schneller und letztlich leidet die Produktqualität. Hinzu kommt, dass steigender Wartungsaufwand, häufigere Reinigungsintervalle und ungeplante Stillstandzeiten zusätzliche Kosten verursachen.

Verunreinigungen in der Luft sind somit ein entscheidender Faktor für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter, für stabile Prozesse und eine gleichbleibende Produktqualität.

** Quelle: World Health Organization (WHO): Hazard prevention and control in the work environment: Airborne dust, WHO/SDE/OEH/99.14*

WAS WIR EINATMEN

Luftgetragene Emissionen am Arbeitsplatz sind so vielfältig wie die industriellen Prozesse, aus denen sie entstehen. Sie unterscheiden sich nicht nur in ihrer chemischen Zusammensetzung, sondern vor allem in der Partikelgröße, dem Strömungsverhalten und ihrer Wirkung auf den menschlichen Körper.

Je feiner ein Partikel ist, desto tiefer kann er in die Atemwege eindringen und desto größer ist die potenzielle Gefahr. Grobe Stäube, etwa aus der Holz- oder Metallbearbeitung, sind häufig sichtbar und setzen sich relativ schnell ab. Dämpfe, Aerosole, Ölnebel und Rauchgase hingegen bestehen aus extrem feinen Partikeln, die lange in der Luft schweben, sich ungehindert im Arbeitsraum verteilen und unbemerkt eingeatmet werden.

Stäube mit einem Durchmesser bis zu 10 Mikrometern (*PM10*) lagern sich überwiegend in den oberen Atemwegen ab. Feinstäube (*PM2,5*) dringen tiefer in die Bronchien vor und können dort gesundheitliche Schäden verursachen. Ultrafeine Partikel (*PM1*), wie sie etwa bei Schweiß- und Lötarbeiten oder in thermischen Prozessen entstehen, sind so klein, dass sie bis in die Lungenbläschen eindringen, dort verbleiben und den Körper langfristig belasten.

Obere Luftwege
PM10

Untere Luftwege
PM2,5

Alveolen,
Blutkreislauf
PM1

GESUNDHEITLICHE FOLGEN

Kopfschmerzen
Übelkeit
Schwindel
Schlaganfall
Demenz
Entzündungen
Thrombosen
Hoher Blutdruck
Asthma
Krebs



Je feiner die Partikel, desto größer die Gefahr und desto höher die Anforderungen an die Absaugung.



LÖSUNG

Industrielle Absaugtechnik ist zentraler Bestandteil eines wirksamen Arbeits- und Gesundheitsschutzes.

Moderne industrielle Absaugtechnik erfasst luftgetragene Partikel und Dämpfe unmittelbar im Prozess, bevor sie sich im Raum ausbreiten können. So werden Menschen, Maschinen und Produkte geschützt. Belastete Luft wird zu sauberer Prozessluft. Das reduziert gesundheitsgefährdende Expositionen und Ablagerungen und sorgt für sichere, stabile Arbeitsprozesse.

Bei ABSAUGWERK verstehen wir Absaugtechnik als ganzheitliches System. Die Staubbelastung hängt von zwei Faktoren ab: der Konzentration in der Atemluft und der Dauer der Exposition. Eine korrekt ausgelegte Absauglösung reduziert beides gezielt und nachhaltig.

Unser Portfolio reicht von der punktgenauen Erfassung über effiziente Filter- und Abscheidesysteme bis hin zu passendem Zubehör für Ihre Anlage.

Die Lösung beginnt an der Quelle.



Mehr unter
absaugwerk.de

Das ABSAUGWERK Prinzip

Eine leistungsstarke und energieeffiziente Absauganlage besteht aus mehreren Komponenten, die perfekt harmonisieren müssen. Wenn Elemente wie Erfassung oder Rohrsystem die Leistung mindern, kann das nicht nur die Funktion beeinträchtigen, sondern auch zu Ablagerungen und gefährlichen Bränden führen. Da jeder Anwendungsfall einzigartig ist, entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Absaugsysteme, individuell auf unsere Kunden zugeschnitten. Für eine optimale Absauglösung übernehmen wir auch die Planung des Rohrsystems, die Montage und bieten optional Wartung und After-Sales-Service an.

Alles aus einer Hand und direkt aus unserem WERK.

Erfassung



+

Rohrsystem



+

Absauganlage



+

Sonderlösung



Explosionsschutz (ATEX) + Brandschutz + Schallschutz

Spezielle Sicherheitseinrichtungen vermeiden Brände und Explosionen präventiv. Darüber hinaus minimieren Schallschutzmaßnahmen die Lärmbelastung in den Arbeitsbereichen und schaffen ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Wo der Standard endet, beginnen wir!

Das Ergebnis ist eine ganzheitliche Absauglösung von Anfang bis Ende. Dadurch steigern wir die Leistung und minimieren langfristig die Betriebskosten in Bezug auf Wartung und Energie, bei gleichbleibend hoher Produktivität. Das macht sie zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen Investition.



Qualität aus Neu-Ulm!

In unserem WERK in Neu-Ulm fertigen unsere WERKER langlebige und robuste Absaugsysteme, die für den industriellen Dauereinsatz konzipiert sind, handgefertigt und »Made in Germany«. Jede Anlage wird aus sorgfältig ausgewählten Komponenten aufgebaut und vor der Auslieferung umfassend getestet.

Wir übernehmen die volle Verantwortung für die Qualität unserer Produkte von der Entwicklung bis zur letzten Schraube. Dieser Anspruch ist die Basis für effiziente Prozesse, minimale Stillstandzeiten und eine hohe Betriebssicherheit.

Den Endprodukten unserer Kunden begegnen wir mit großem Respekt und leisten mit unseren Anlagen einen entscheidenden Beitrag zu perfekten WERKstücken.



Wir investieren kontinuierlich in Weiterbildung und Technologie, um uns am Markt stetig weiterzuentwickeln. Für unsere Innovationskraft wurden wir erneut mit dem BSFZ-Siegel ausgezeichnet – ein Zeichen für forschungsbasierte Entwicklung und staatlich geförderte Innovationsarbeit.



Jeder WERKER versteht sich als Teil einer solidarischen Gesellschaft und einer gesunden Umwelt.



Tief in der Branche verwurzelt

Industrielle Absaugtechnik erfordert ein tiefes Verständnis für Prozesse und Materialien. Dieses Know-how ist bei ABSAUGWERK fest verankert. Unsere Mitarbeiter sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verstehen sich als Teil des GesamtWERKs. Gemeinsam bringen wir jahrzehntelange Erfahrung in der Absaugtechnik ein.

Wir denken ganzheitlich. Deshalb begleiten wir unsere Kunden über die gesamte Servicekette hinweg: von der Beratung und Planung über Fertigung, Montage und Inbetriebnahme bis hin zu Wartung, Schulung und After-Sales-Services. Jedes Absaugsystem konfigurieren wir individuell und bieten Premium-Service direkt ab WERK. Das macht unsere Lösungen **echt. besser.**

360° Rundum-Service

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse und individuelles Angebot durch das Vertriebsteam.

Marketing

Unterstützung bei der Vermarktung durch Videos sowie individuelles Design und Branding.

Projektplanung

Persönliche Betreuung mit einer Vor-Ort-Besichtigung und Auslegung technischer Parameter.

Montage

Lieferung und Aufstellung der Absauganlage inklusive Installation des Rohrsystems.

Inbetriebnahme

Mechanische und elektrische Anlageneinweisung in Funktion, Sicherheit und Steuerung.

Wartung

Allumfassender Service für Fremd- und Eigenanlagen und einen reibungslosen Betrieb.

After-Sales

Die ganze Palette: Ersatz-/Verschleißteile, Reinigung, Schulung, Reparaturen und Retrofit.

Schulung

Einführung in die Anlagenkomponenten, Durchführung kleiner Service- und Wartungsarbeiten.

**Wir halten
Ihr WERK am
Laufen!**

Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand

Wartung von Eigen- & Fremdanlagen

Kostenlose Prozessanalyse

Persönlicher Vor-Ort-Termin

Reibungsloses & sicheres Arbeiten

Vermeidung von Ausfall- & Folgekosten

Weltweite Unterstützung

Ferndiagnose, Fernzugriff & Fernwartung

Wartung

Ungeplante Anlagenausfälle können nicht nur hohe Kosten verursachen, sondern auch die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden. Damit Ihre Absauganlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten, bietet ABSAUGWERK einen umfassenden Wartungsservice. Durch regelmäßige Prüfungen werden technische Abweichungen früh erkannt, bevor daraus teure oder sicherheitsrelevante Probleme entstehen. Unser langjähriges Know-how und eine strukturierte Serviceorganisation sorgen für kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Beseitigung von Störungen.

FERNWARTUNG – WORLD WIDE WERK

In automatisierten Produktionsumgebungen ist Zuverlässigkeit entscheidend. Unsere Fernwartungssysteme überwachen Anlagenparameter in Echtzeit und informieren automatisch bei kritischen Abweichungen. Dadurch können unsere Servicetechniker sofort reagieren unabhängig vom Standort. Intelligentes Monitoring, moderne Alarmfunktionen und eine sichere VPN-Verschlüsselung ermöglichen eine schnelle Unterstützung, schützen Ihre Daten und bieten gleichzeitig höchste Flexibilität.



Erfahren Sie, worauf es in der Absaugtechnik ankommt!

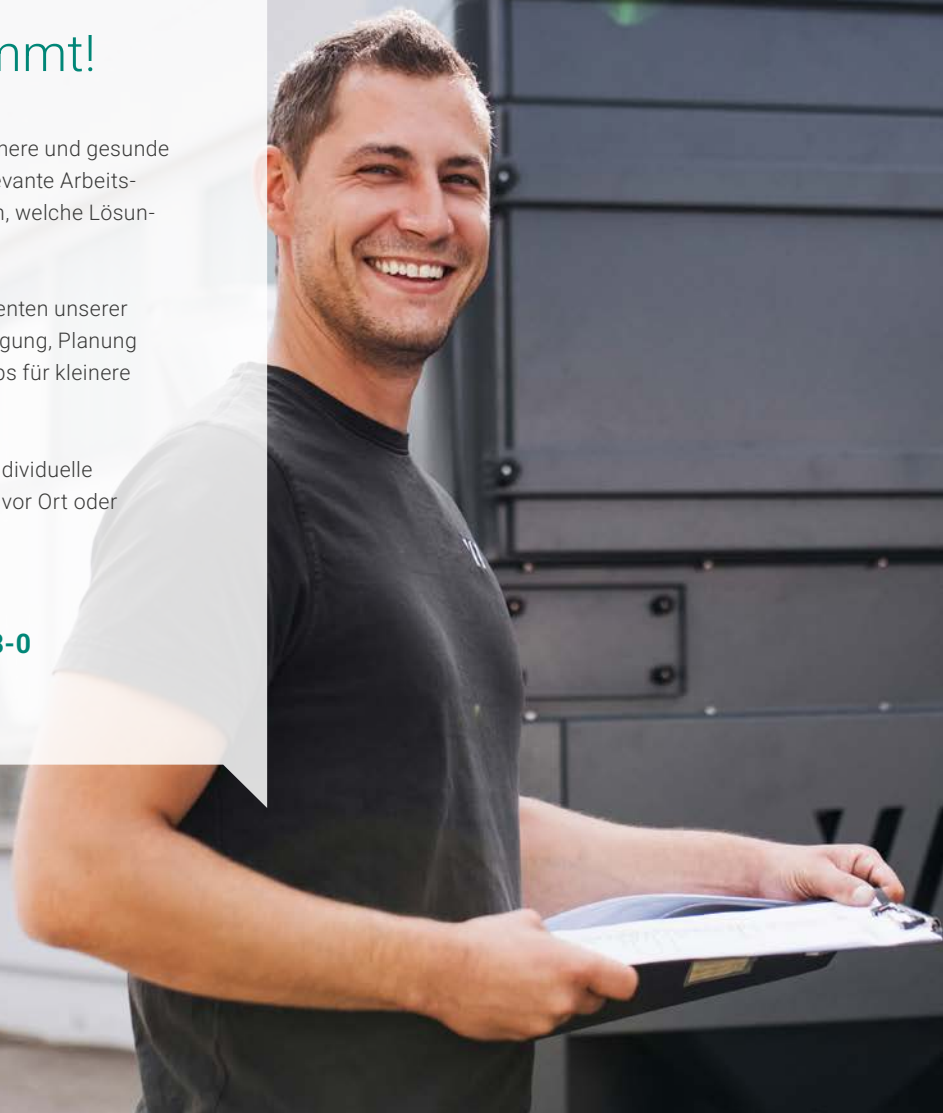
Eine effektive Absaugung ist entscheidend für sichere und gesunde Arbeitsumgebungen. Wir informieren Sie über relevante Arbeitsplatzgrenzwerte, gesetzliche Vorgaben und zeigen, welche Lösungen optimal zu Ihren Prozessen passen.

Lernen Sie außerdem die verschiedenen Komponenten unserer Anlagen kennen: Wir erklären, worauf es bei Auslegung, Planung und Wartung ankommt und geben praktische Tipps für kleinere Servicearbeiten.

Für unsere OEM- und Handelspartner bieten wir individuelle Schulungsprogramme wahlweise direkt bei Ihnen vor Ort oder in unserem WERK in Neu-Ulm.

Nehmen Sie gerne Kontakt auf:

info@absaugwerk.de | +49 731 141 108-0



echt. persönlich.

ABSAUGWERK steht für gelebte Werte, die weit über Technik hinausgehen. Unsere Mitarbeiter teilen nicht nur Fachwissen, sondern auch gemeinsame Vorstellungen von Teamarbeit, Verantwortung und Vertrauen. Diese Kultur bildet das Fundament unseres Erfolgs und unserer »Feel-Good-Philosophie«.

Auch in unserem NetzWERK setzen wir auf echte Partnerschaften: offen, respektvoll und auf Augenhöhe. Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Zuverlässigkeit und gegenseitiger Wertschätzung beruhen – denn nur gemeinsam entsteht etwas, das wirklich Bestand hat.

Folgen Sie uns auf Social Media:



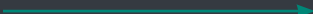
@ABSAUGWERK GmbH

Projektablauf

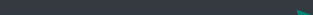
5 Schritte zu Ihrer perfekten Absauglösung!

- **01 Prozessanalyse**

Im ersten Schritt werden Ihre Arbeitsprozesse untersucht, Schadstoffquellen analysiert und bestehende Absauganlagen überprüft, um den genauen Absaugbedarf zu ermitteln.
- **02 Persönlicher Vor-Ort-Termin**

Unsere Experten erfassen die örtlichen Gegebenheiten direkt bei Ihnen und nehmen Maß, um die ideale Lösung für Ihren Betrieb zu planen.
- **03 Individuelles Angebot**

Auf Basis der Analyse und technischen Zeichnungen erhalten Sie in kurzer Zeit ein maßgeschneidertes Angebot, das die wirtschaftlichste Lösung für Sie bietet.
- **04 Produktion**

Nach Freigabe der technischen Zeichnungen und Auftragserteilung beginnen wir sofort mit Beschaffung, Fertigung und Terminplanung für die Montage.
- **05 Montage**

Unsere Monteure installieren das komplette Absaugsystem inklusive Verrohrung und begleiten Sie bei der Inbetriebnahme. Leistung und Funktion werden sorgfältig geprüft und dokumentiert – für einen reibungslosen Start.

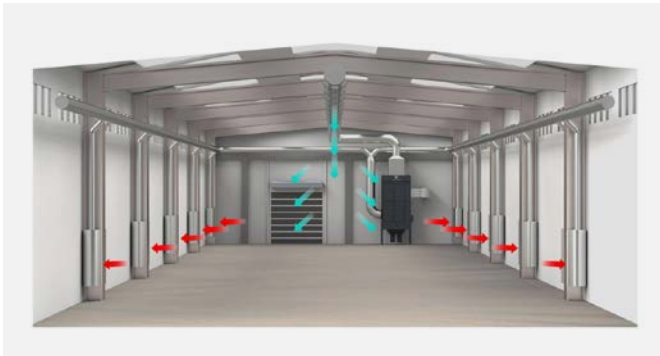
Produktübersicht

Industrielle Fertigungsprozesse stellen sehr unterschiedliche Anforderungen an die Absaug- und Filtertechnik. Art und Menge der Emissionen, räumliche Gegebenheiten sowie prozessspezifische Abläufe entscheiden darüber, welche Lösung technisch sinnvoll und wirtschaftlich ist.

Unsere Absauganlagen sind modulare, energieeffiziente Systeme, die wir passgenau auf die jeweilige Anwendung auslegen. Das sorgt für saubere Prozesse, sichere Arbeitsplätze und stabile Produktionsbedingungen.

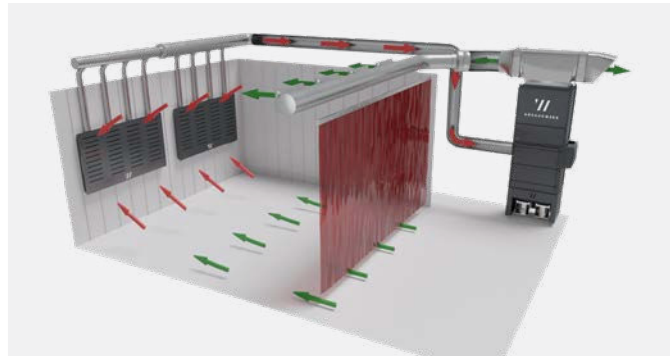
Wie wir Ihre Lösung finden?

Analyse & Konfiguration,
passgenau für Ihren
Prozess.



Hallenabsaugungen

Individuell konfigurierbare Systeme für großflächige Luftreinigung in Produktionshallen oder Fertigungsbereichen.



Absaugkabinen

Arbeitskabinen mit integrierter Absaugung für sichere, kontrollierte Bearbeitungsplätze.



Maschinenabsaugungen

Flexibel anpassbare Systeme zur quellnahen Absaugung direkt an Maschinen und Anlagen.



Zubehör & Optionen

Erfassungen, Rohrsysteme, Austräge und Reinigungslösungen zur optimalen Integration und Performance Ihrer Absauganlage.



Nassabscheider Serie B

Speziell für Prozesse mit feuchten oder klebrigen Emissionen: Unsere Nassabscheider binden Stäube, Späne und Aerosole zuverlässig und energieeffizient.



Entstauber Serie P/S

Universell einsetzbare Systeme zur Abscheidung von trockenen Stäuben, Granulaten, Fasern oder Flusen ideal für Schüttgüter, Kunststoff- und Metallbearbeitung.



Rauchfilter Serie R | Smart X

Effiziente Lösung für Schweißrauch, Schmauch und feine Rußpartikel. Rauchfilter sorgen für saubere Luft auch bei thermischen Prozessen.



Ölnebelabscheider Serie O/E | Kompakt

Entwickelt zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebeln, zum Beispiel beim Zerspanen oder Fräsen mit Kühlschmierstoffen.



Filtereinheiten Serie S/P/R O/E B

Leistungsstarke, modulare Filtereinheiten mit separatem Ventilator für unterschiedliche Anwendungen und Emissionsarten, geeignet bei begrenzter Deckenhöhe.



Filterturm FlowX

Flexible Hallenabsaugung für Schweißrauch ohne fest installierte Rohrleitungen.

NASSABSCHEIDER

Serie B



Die Nassabscheider Serie B besitzt eine innovative Strömungstechnik mit einer bis zu 50 % höheren Saugleistung und maximalem Abscheidegrad bei gleichzeitig reduziertem Energie- und Wasserverbrauch.

ARBEITEN IM FUNKENFLUG?

Wo Funken, Glut und explosionsfähige Stäube entstehen, bietet die Nassabscheidung ein besonders hohes Maß an Sicherheit. Statt die belastete Luft über brennbare Filtermedien zu führen, werden Partikel, Funken und Feinstäube direkt im Wasser gebunden. Glühende Partikel erlöschen sofort und Feinstäube werden zuverlässig abgeschieden. Der ATEX-konforme Nassabscheider von ABSAUGWERK ist nach dem Prinzip des primären Explosionsschutzes konstruiert und verhindert präventiv die Bildung explosionsfähiger Atmosphären.

Die Serie B verbindet höchste Saugleistung mit minimalem Energie- und Wasserverbrauch und schützt Mitarbeiter, Anlagen und Ressourcen. Mit patentierter Strömungstechnik, durchdachten Austragssystemen und individueller Konfiguration entsteht eine ganzheitliche Lösung: Maximale Sicherheit nach ATEX-Standard, effiziente Abscheidung gefährlicher Stäube und eine nachhaltigere Produktion.

Durch die Nassabscheidung reduzieren sich Brand- und Explosionsrisiken ebenso wie der Verschleiß klassischer Filtermedien. Wartungsaufwand und Stillstandzeiten werden minimiert, während die Betriebssicherheit im täglichen Einsatz steigt.



Performance:

2.350 – 22.000 m³/h*

1,1 – 22 kW

** In Reihe geschaltete Anlagen haben das Potenzial, unendliche Leistung zu erzeugen.*



Im Vergleich zu herkömmlichen Absaugsystemen.



+ 50%

mehr
Saugleistung



+ 25%

mehr
Filterfläche



– 30%

weniger
Energiekosten im Jahr



– 20%

weniger
Wasserverbrauch im Jahr

Ihre Vorteile

Sehr hohe Saugleistung

Geringer Wasser- & Stromverbrauch

Patenterte Strömungstechnik

ATEX-konforme Bauweise

Langlebige Filterkomponenten

Einfache Reinigung & Wartung

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluftbetrieb bei krebserregenden Stoffen

Fernwartung & Fernzugriff

Exklusives Design

Anwendung

Beim Schneiden, Schleifen, Trennen oder Bearbeiten von Metallen entstehen Funken, heiße Partikel und Feinstäube, die in der Hallenluft schweben. Besonders Aluminium-, Magnesium- oder Titanstäube sind hochentzündlich und können in Verbindung mit Funken eine explosionsfähige Atmosphäre bilden. Gleichzeitig gelangen die feinen Partikel tief in die Atemwege und stellen ein erhebliches Gesundheitsrisiko dar.

BRANCHEN

Automotive, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Metallverarbeitung, Pharmaindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Polieren
- Schleifen
- Schneiden
- Trennen
- Sägen u. v. m.

MEDIEN

Staub & Späne
*brennbar, explosiv,
rieselfähig, mehlartig,
nass, ölig, klebrig*

explosiv

Filter:

- Edelstahlgestrick-Filter

Austrag:

- Behälter
- Schlammbehälter
- Quetschventil
- Kugelhahn
- Absperrklappe
- Kontinuierlicher Austrag
- Individueller Austrag

Erfassung:

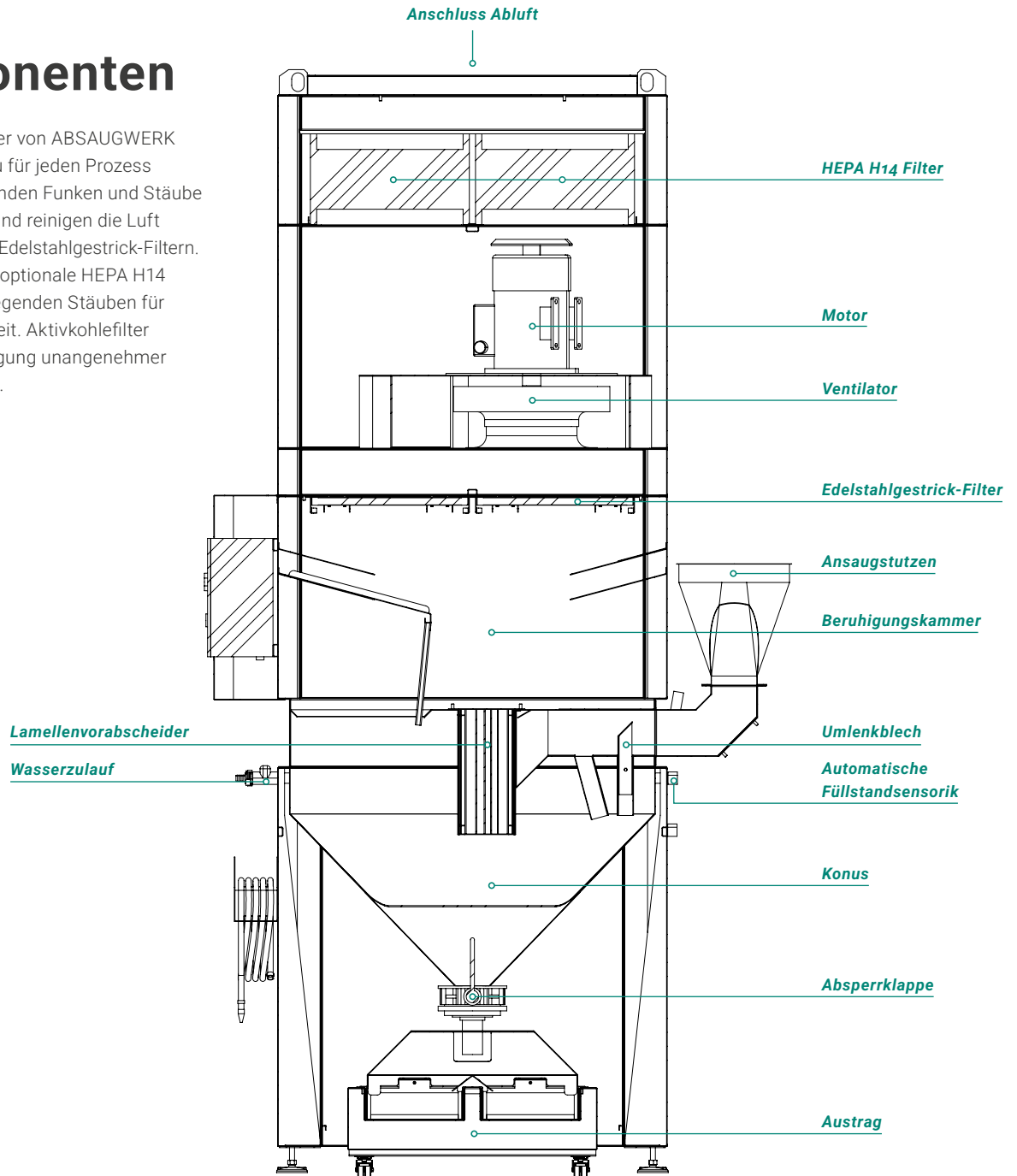
- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Ausstattung:

- 11 Leistungsstufen
- Integrierter Vorabscheider
- Mehrfachfiltration für max. Abscheidegrad
- Auswaschbare Dauerfilter
- IE-3 bis IE-5 Motoren

Komponenten

Die Nassabscheider von ABSAUGWERK werden passgenau für jeden Prozess konfiguriert. Sie binden Funken und Stäube direkt im Wasser und reinigen die Luft mit Lamellen- und Edelstahlgestrick-Filtern. Bei Bedarf sorgen optionale HEPA H14 Filter bei krebserregenden Stäuben für maximale Sicherheit. Aktivkohlefilter dienen der Beseitigung unangenehmer Gase und Gerüche.



Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Effektiver Schallschutz
- Wasserrückführung
- Vielseitige intelligente Steuerungen
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding

**ATEX-konforme
Bauweise**

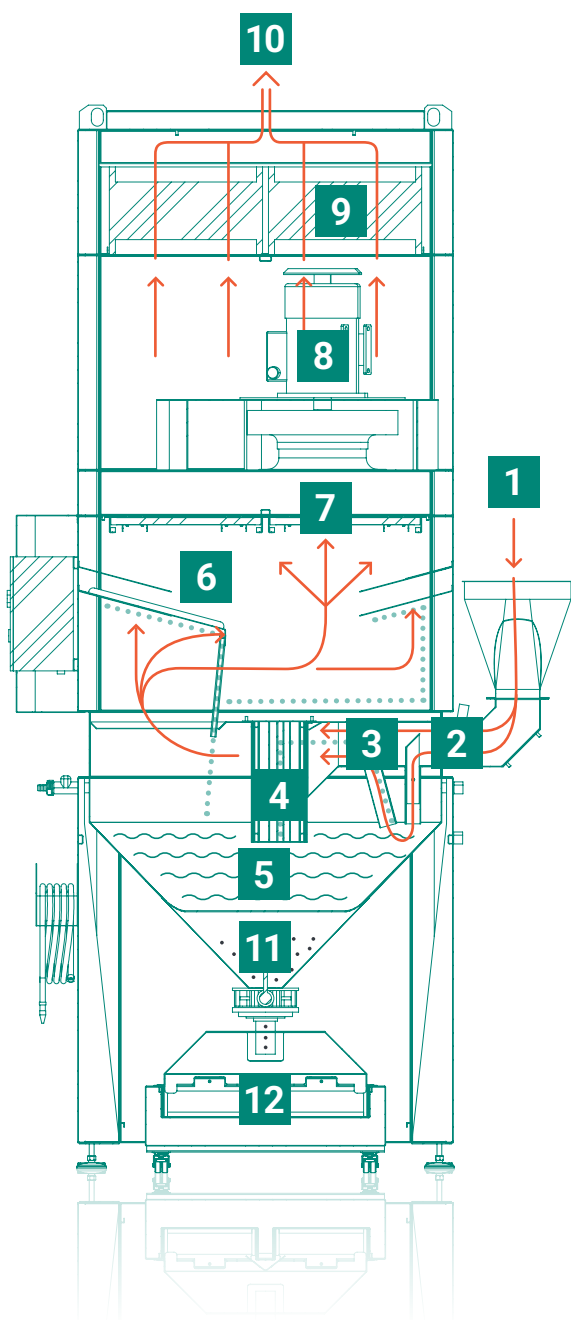


**Marktführende
Energieeffizienz**



Funktionsweise

Die Nassabscheider reinigen die Luft in mehreren Stufen:
Ein patentiertes Mehrkammersystem und modernste Filtertechnik binden Funken und Stäube zuverlässig.



1. ANSAUGUNG

Die belastete Luft wird über einen Maschinendirektanschluss oder eine andere Erfassung angesaugt.

2. UMLENKBLECH

Staub und Späne werden nach unten über ein Umlenkblech ins Wasser geleitet. 25% des Luftstroms wandert nach oben.

3. WASSERWAND

Durch den Unterdruck wird das Wasser nach oben gesogen. Es bildet sich eine Wasserwand, die den Reststaub bindet.

4. VORABSCHIEDER

Die Luft fließt weiter durch einen Lamellenvorabscheider. Die spezielle Form der Lamellen trennt die Luft wieder vom Wasser.

5. KONUS

Die im Wasser gebundenen Stoffe setzen sich am Boden des Konus fest. Abgerundete Ecken vermeiden Ablagerungen.

6. BERUHIGUNGSKAMMER

Das Restwasser wird über Prallbleche von der Luft getrennt und wieder nach unten in den Konus geleitet.

7. FILTERSTUFE 1

Noch vorhandene Kleinstpartikel und Restfeuchtigkeit werden über ein Edelstahlgestrick-Filter abgeschieden.

8. VENTILATOR

Der Ventilator mit IE3-Technik, optional mit IE4 oder IE5, arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

9. FILTERSTUFE 2

Bei Feinstäuben, Viren oder karzinogenen Edelstahlstäuben wird zusätzlich ein HEPA H14 Filter eingesetzt.

10. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird nach draußen oder im Umluftbetrieb zurück in den Raum geführt, was Heiz- und Energiekosten reduziert.

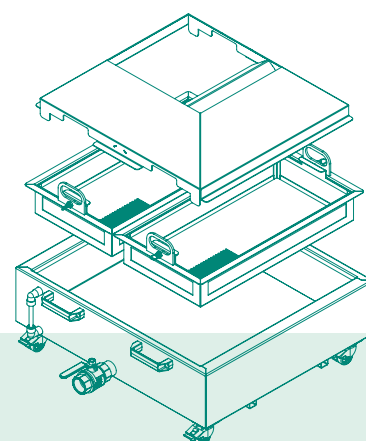
11. ABSPERRKLAPPE

Schlamm und Wasser können über eine große Absperriklappe (Ø 100 mm) schnell abgelassen werden.

12. AUSTRAG

Der Schlamm kann über einen individuellen Austrag unkompliziert entsorgt werden.

Die Edelstahlgestrick-Filter von ABSAUGWERK sind mit einem herkömmlichen Hochdruckreiniger auswaschbar und wiederverwendbar.



Austrag

Je nach Produktionsprozess und Material entstehen unterschiedlich große Mengen an abgeschiedenem Schlamm. Die innovative Konstruktion unserer Austragsbehälter trennt das Wasser effizient von dem Schlamm, sodass es über eine optionale Förderpumpe direkt in den Nassabscheider zurückgeführt werden kann. Das senkt Wasser- und Entsorgungskosten erheblich und schont gleichzeitig die Umwelt.

Unsere Schlammbehälter sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich – mobil oder stationär, ganz nach Bedarf.



Unsere Schlammbehälter fassen bis zu 220 Liter Wasser und 55 Liter Schlamm. Sie sparen jährlich bis zu 5.200 Liter Wasser und reduzieren Entsorgungskosten deutlich.





Referenz

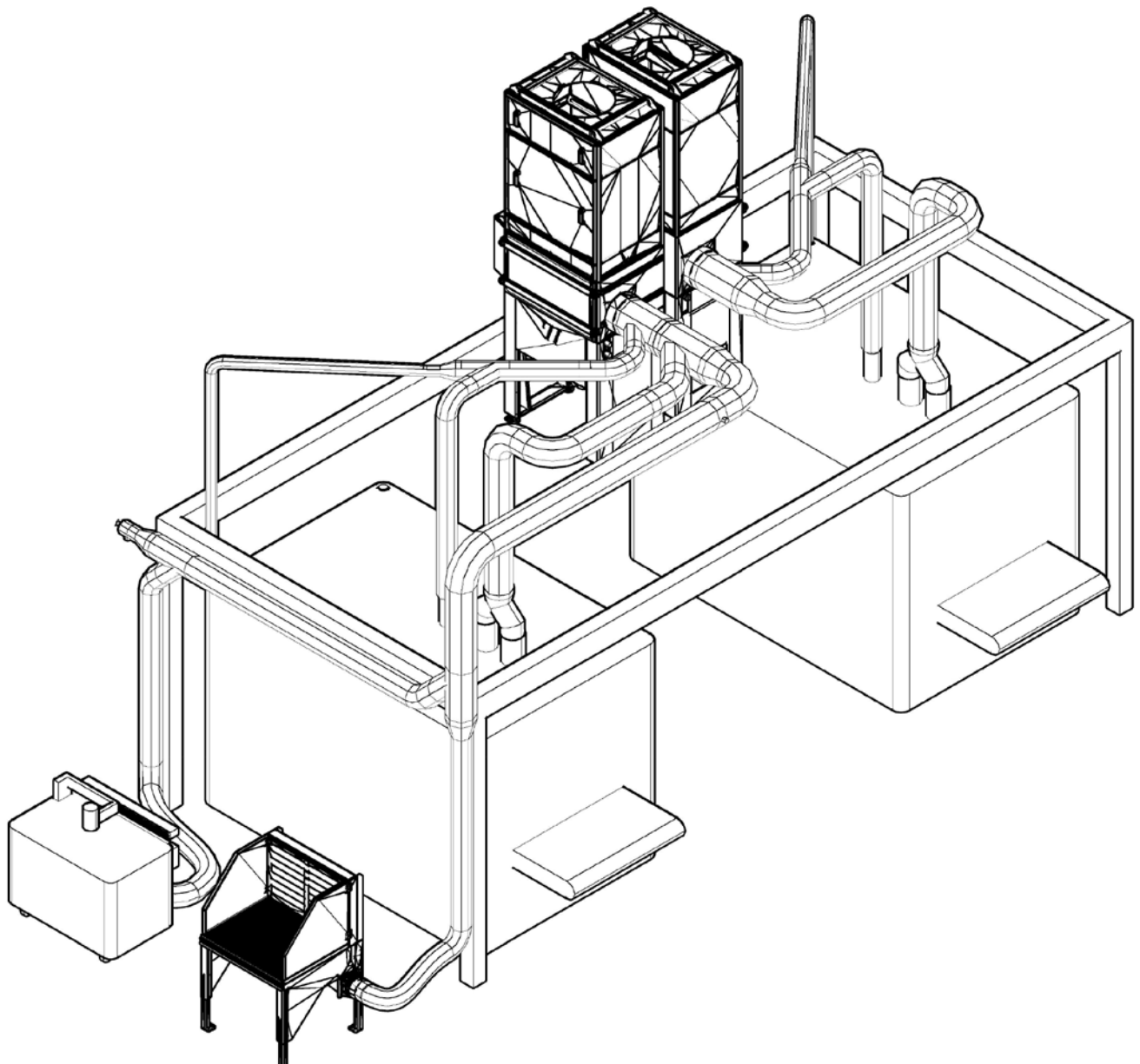
Nassabscheider im Doppelpack für QUADRUS Metalltechnik in Schmidgaden

Die QUADRUS Metalltechnik GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen in Schmidgaden und spezialisiert auf Lasertechnik, Umformtechnik, Schweißtechnik und Montage. Monatlich werden bis zu 1.100 Tonnen Stahl, Edelstahl und Aluminium verarbeitet. Bei Prozessen wie Schweißen, Lasern, Umformen und Entgraten entstehen gesundheitsgefährdende und explosive Stäube, die zuverlässig abgesaugt werden müssen. Für die Absaugung zweier Timesavers-Entgratmaschinen sowie für die Fertigung an einem Absaugtisch setzt QUADRUS auf unsere speziellen ATEX-Nassabscheider.

»ABSAUGWERK zeichnet sich durch sehr hohe Absaugleistungen und guten Service aus.«

Hans Maier,
Betriebsleiter QUADRUS Metalltechnik GmbH





HERAUSFORDERUNG

Zwei Entgratmaschinen und zwei manuelle Arbeitsplätze sollten bei QUADRUS effizient und sicher abgesaugt werden, bei einem Materialmix aus Edelstahl, Stahl und Aluminium. Gefragt war eine platzsparende, wartungsarme Lösung mit einfacher Entleerung und geringen Betriebskosten.

LÖSUNG

Zur Gewährleistung von Sicherheit und Effizienz installierte ABSAUGWERK zwei ATEX-Nassabscheider, die sowohl die Entgratmaschinen als auch zwei manuelle Arbeitsplätze absaugen. Brennbares Aluminiumstäube werden dabei im Wasser gebunden und krebserregende Edelstahlstäube durch HEPA H14 Filter zurückgehalten. Die gereinigte Luft gelangt im Umluftbetrieb zurück in die Halle, während der abgeschiedene Schlamm einfach entsorgt wird.

Ein Absaugtisch der Serie WT ermöglicht die flexible Bearbeitung kleiner Losgrößen. Eine Lösung, die Sicherheit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit perfekt vereint.



Das QUADRUS Referenzvideo unter
absaugwerk.de/quadrus-metalltechnik

MEDIEN

- Edelstahlstäube (*krebserregend*), Aluminiumstäube (*explosiv*)

PROZESSE

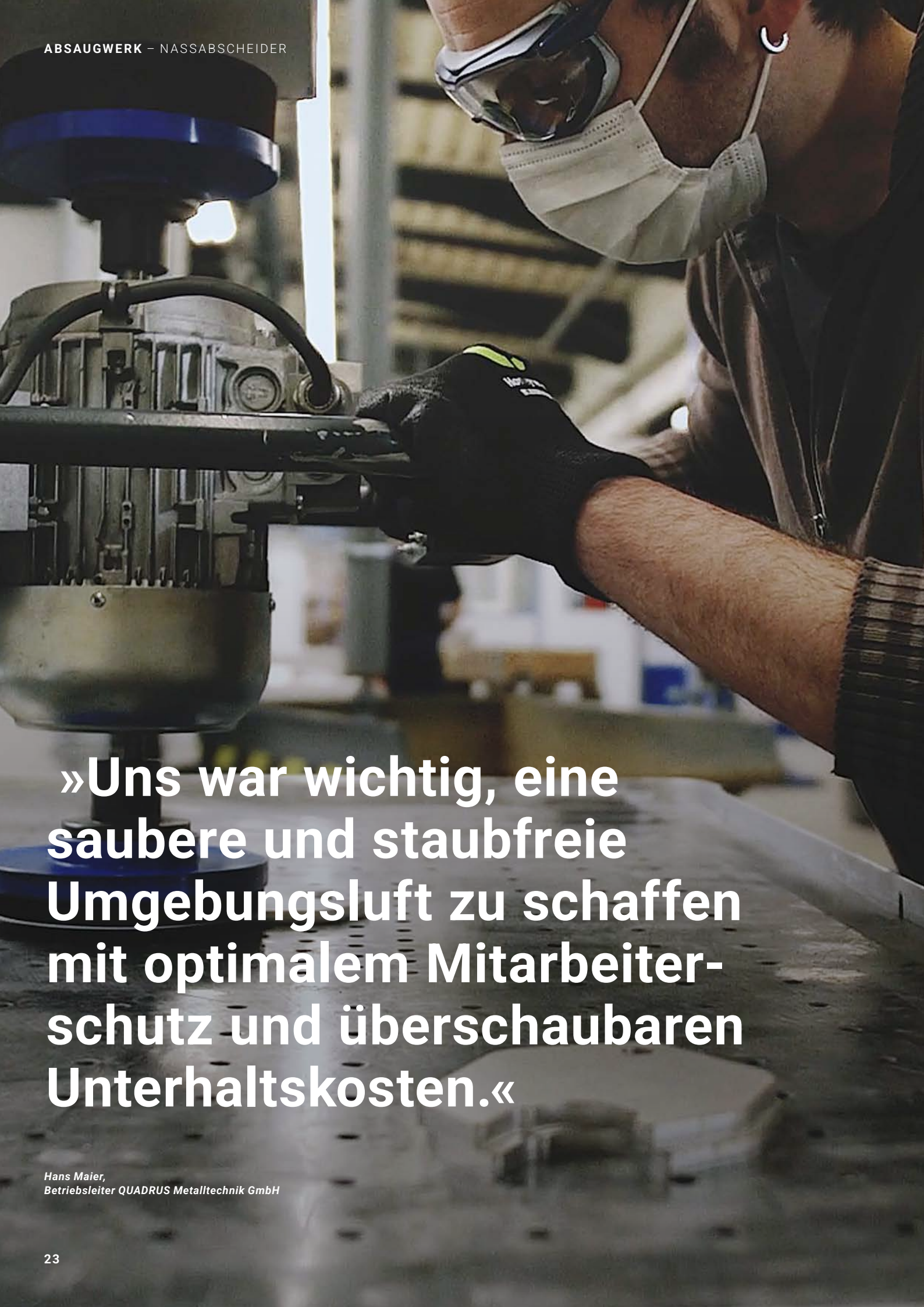
- Entgraten, Schleifen, Kantenverrunden

LEISTUNG

- Motorleistung: 2x 11 kW
- Max. Luftmenge: 2x 10.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



»Uns war wichtig, eine saubere und staubfreie Umgebungsluft zu schaffen mit optimalem Mitarbeiter-schutz und überschaubaren Unterhaltskosten.«

Hans Maier,
Betriebsleiter QUADRUS Metalltechnik GmbH



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Serie W 3000, 5,5 kW

Prozess: Entgraten
Material: Aluminium, Edelstahl (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Direktanschluss
Austrag: Schlammbehälter

Abb. 2
Filtereinheit Serie W 3000, 11 kW

Prozess: Entgraten
Material: Aluminium, Edelstahl, Normalstahl (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Direktanschluss
Austrag: Schlammbehälter

Abb. 3
Serie B 3000, 5,5 kW

Prozess: Schleifen
Material: Aluminium (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Direktanschluss
Austrag: Schlammbehälter

Abb. 4
Serie B 3000, 7,5 kW

Prozess: Entgraten
Material: Aluminium, Edelstahl, Normalstahl (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Direktanschluss
Austrag: Schlammbehälter

Technische Daten

5 verschiedene Baugrößen
11 Leistungsstufen



B 1000



B 2000



B 3000

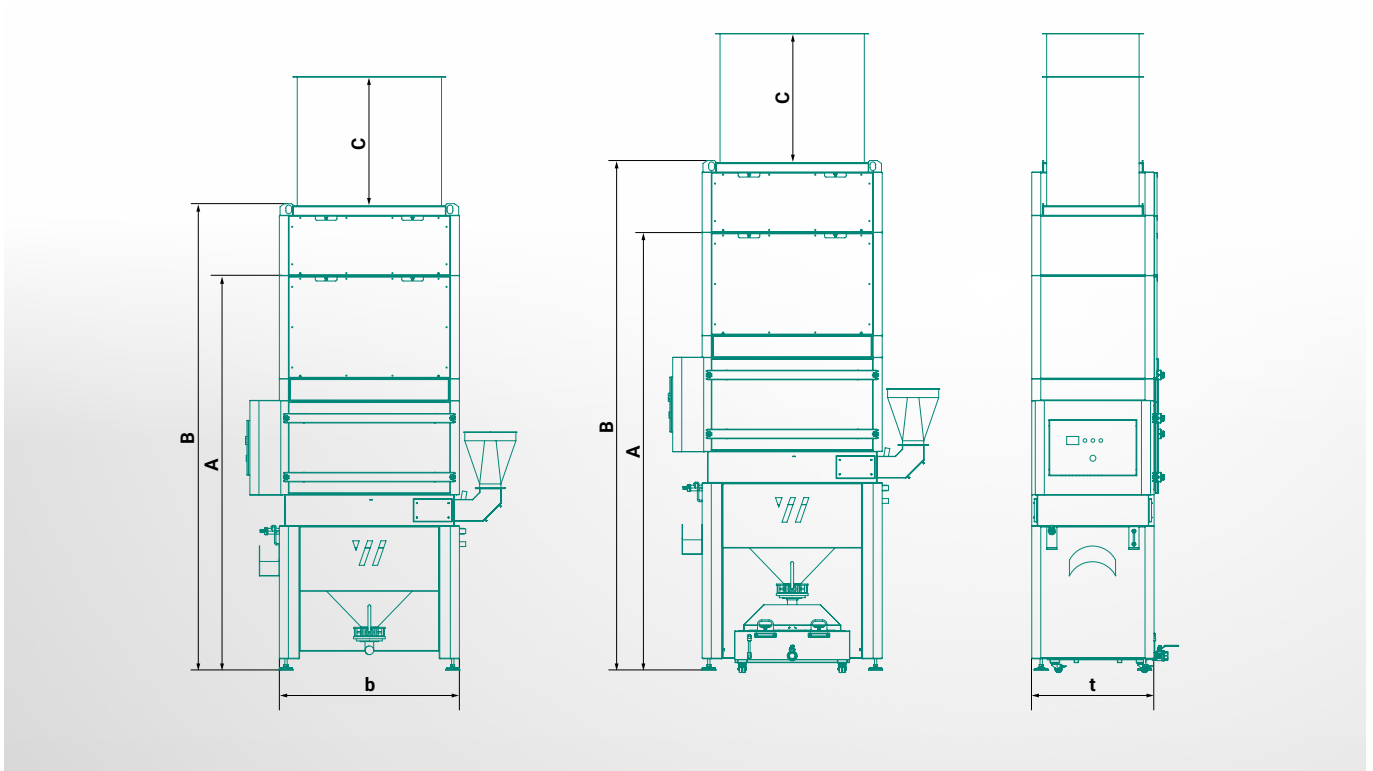


B 4000

Serie B 1000–3000

NASSABSCHEIDER SERIE		B 1000	B 2000	B 2000	B 2000	B 3000	B 3000	B 3000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	4	5,5	7,5
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.350	3.400	4.200	6.200	6.200	6.900	11.000
Breite (b)	mm	650	850	850	850	1.250	1.250	1.250
Tiefe (t)	mm	650	850	850	850	850	850	850
Höhe A (Konus)	mm	2.700	2.700	2.800	2.800	2.920	3.020	3.120
Höhe B (Konus + H14)	mm	2.915	2.915	3.015	3.015	3.135	3.235	3.235
Höhe A (Konus mit Erhöhung)	mm	2.900	3.000	3.100	3.100	3.220	3.220	3.420
Höhe B (Konus mit Erhöhung + H14)	mm	3.115	3.215	3.315	3.315	3.535	3.535	3.535
Höhe C (Kulissenschalldämpfer)	mm	(+800)	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



Serie B 4000–5000

NASSABSCHIEDER SERIE		B 4000	B 4000	B 5000	B 5000
Motorleistung	kW	11	15	18,5	22
Ventilatorleistung max.	m³/h	14.800	18.000	21.000	22.000
Breite (b)	mm	1.250	1.250	1.800	1.800
Tiefe (t)	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
Höhe A (Konus)	mm	3.520	3.520	3.880	3.880
Höhe B (Konus + H14)	mm	3.635	3.635	3.995	3.995
Höhe A (Konus mit Erhöhung)	mm	3.820	3.820	4.160	4.160
Höhe B (Konus mit Erhöhung + H14)	mm	3.935	3.935	4.275	4.275
Höhe C (Kulissenschalldämpfer)	mm	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)	(+1.000)

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten

ENTSTAUBER

Serie P | Serie S



DIE UNSICHTBARE GEFAHR!

Feinstaub und luftgetragene Partikel stellen eine erhebliche Belastung für Mensch, Maschine und Produkt dar. Um diese Emissionen wirksam zu reduzieren, kommen unsere leistungsstarken Entstauber zum Einsatz. Sie erfassen die emissionshaltige Luft direkt an der Entstehungsquelle, filtern selbst feinste Partikel und führen die gereinigte Luft kontrolliert zurück in die Halle oder sicher nach außen.

Die Entstauber der Serie P (*Patronenfilter*) und S (*Schlauchfilter*) von ABSAUGWERK sind individuell konfigurierbar und für ein breites Materialspektrum ausgelegt – von Feinstäuben bis hin zu groben Spänen. Die automatische Jet-Pulse-Filterabreinigung befreit die Filter kontinuierlich von Staubablagerungen, verlängert deren Standzeit und senkt Wartungs- sowie Betriebskosten deutlich. Bei Prozessen mit besonders kritischen Stoffen, etwa Edelstahl- oder Glasstäuben, bietet ein integrierter HEPA H14 Filter maximale Luftreinheit und sicheren Arbeitsschutz.

Darüber hinaus überzeugen die Entstauber von ABSAUGWERK durch ihre robuste Bauweise und Auslegung für den industriellen Dauerbetrieb. Die stabile Konstruktion, hochwertige Filtermedien und eine strömungsoptimierte Luftführung sorgen für eine gleichbleibende Absaugleistung, auch bei wechselnden Staubbelastungen. So bleiben die Prozesse stabil und Produktionsunterbrechungen werden weitestgehend vermieden.



Performance:

2.400–36.500 m³/h*

1,1–45 kW

* In Reihe geschaltete Anlagen haben das Potenzial, unendliche Leistung zu erzeugen.



Das Entstauber Produktvideo unter
absaugwerk.de/entstauber

Ihre Vorteile

Hohe Saugleistung

Geringer Energieverbrauch

Abreinigbare Dauerfilter

Langlebige Filterkomponenten

Einfache Reinigung & Wartung

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluft- & Abluftbetrieb

Vielseitige Steuerungsfunktionen

Fernwartung & Fernzugriff

Exklusives Design

Anwendung

Beim Schleifen, Entgraten, Trennen oder Polieren entstehen feine Stäube, Späne und Partikel, die sich in der Hallenluft verteilen und sowohl die Gesundheit der Mitarbeiter als auch die Lebensdauer von Maschinen beeinträchtigen. Besonders bei der Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl oder Kunststoffen können gefährliche, teilweise explosive oder krebserregende Feinstäube freigesetzt werden.

BRANCHEN

Automotive, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Metallverarbeitung, Pharmaindustrie, Kunststoff- & Recyclingindustrie, Maschinenbau u. v. m.

PROZESSE

- Sägen
- Trennen
- Schleifen
- Schneiden
- Polieren
- Entgraten u. v. m.

MEDIEN

- Staub
- Späne
- Granulat
- Fasern
- Flocken
- Flusen

staubig

Filter:

- Patronenfilter
- Schlauchfilter

Austrag:

- Schublade
- Behälter
- Eimer
- Container
- Automatischer Austrag (Zellenradschleuse)
- Individueller Austrag

Erfassung:

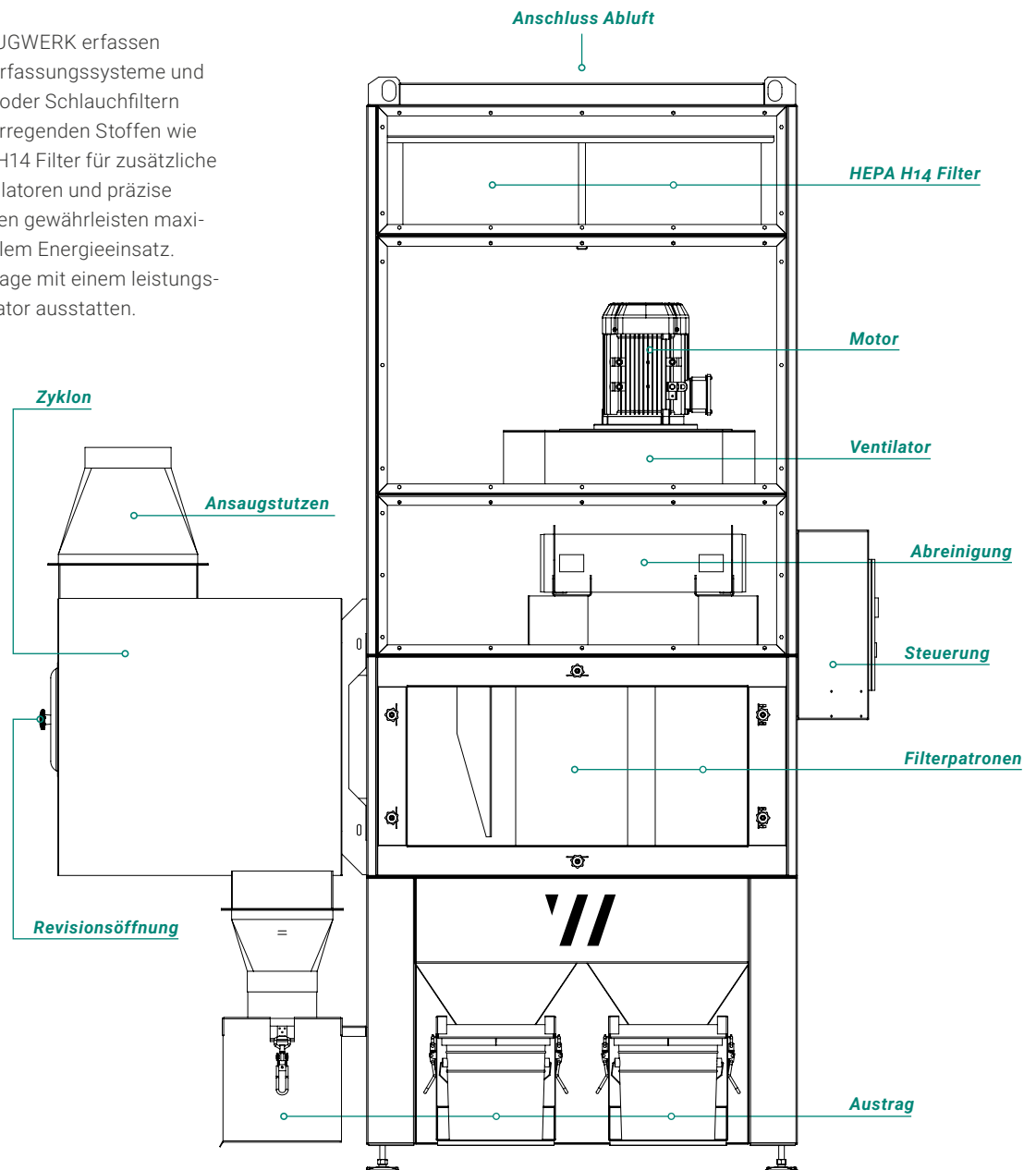
- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Ausstattung:

- 15 Leistungsstufen
- Mehrfachfiltration für max. Abscheidegrad
- Jet-Pulse-Filterabreinigung
- IE-3 bis IE-5 Motoren

Komponenten

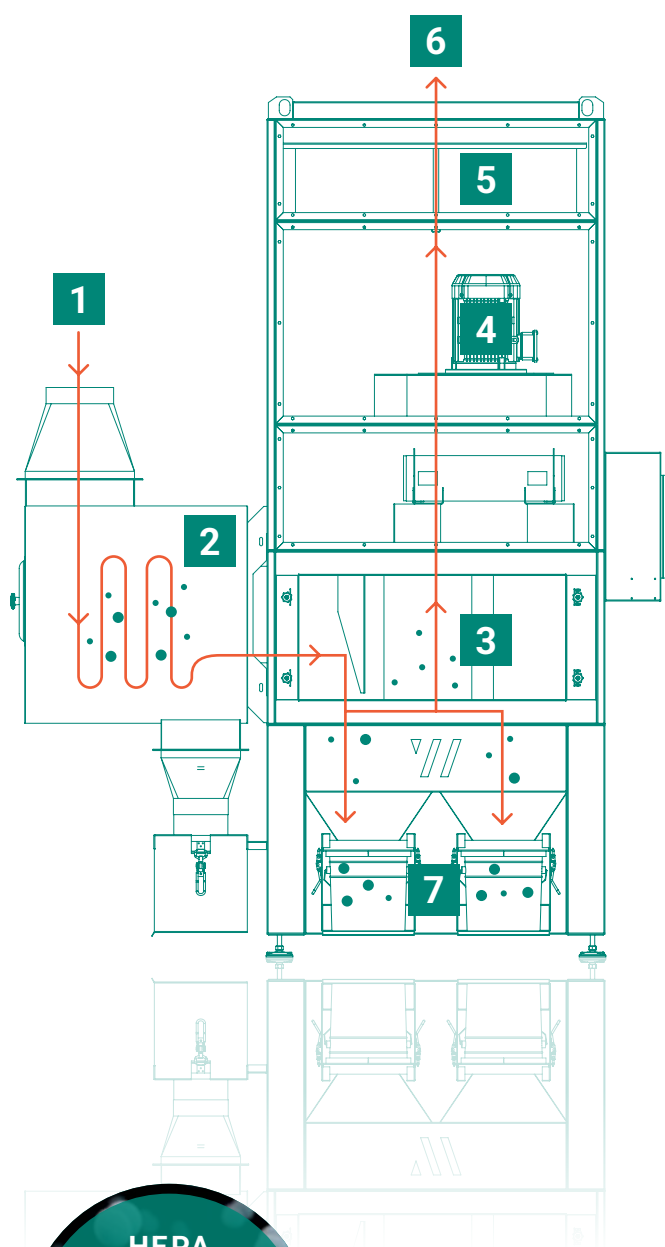
Die Entstauber von ABSAUGWERK erfassen Stäube über individuelle Erfassungssysteme und scheiden sie in Patronen- oder Schlauchfiltern zuverlässig ab. Bei krebserregenden Stoffen wie Edelstahl sorgt ein HEPA H14 Filter für zusätzliche Sicherheit. Effiziente Ventilatoren und präzise abgestimmte Komponenten gewährleisten maximale Leistung bei minimalem Energieeinsatz. Optional lässt sich die Anlage mit einem leistungsstarken Hochdruck-Ventilator ausstatten.



Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Vorabscheider
- Edelstahlausführung
- Effektiver Schallschutz
- Kreuzwärmetauscher
- Precoat-Einheit
- Verschiedene Ventilatoren (Mitteldruck, Hochdruck)
- Vielseitige intelligente Steuerungen
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding





Funktionsweise

Die Luft wird direkt an der Quelle erfasst, in mehreren Stufen gefiltert und von Staub, Spänen sowie Feinstpartikeln befreit. Anschließend kann sie im Umluft- oder Abluftbetrieb sicher zurückgeführt werden.

1. ANSAUGUNG

Die belastete Luft wird über einen Maschinendirektanschluss oder eine andere Erfassung angesaugt.

2. VORABSCHIEDER

Ein Vorabscheider scheidet bereits einen Großteil der mittleren und groben Partikel, Späne und Funken ab. Das schützt die Hauptfilter und verlängert ihre Standzeit deutlich.

3. FILTERSTUFE 1

Feinstäube werden in Patronen- oder Schlauchfilter zuverlässig abgeschieden. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch über Jet-Pulse.

4. VENTILATOR

Der Ventilator mit IE3-Technik, optional mit IE4 oder IE5, arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

5. FILTERSTUFE 2

Bei besonders feinen oder krebserregenden Stoffen wie Edelstahl kommt ein zusätzlicher HEPA H14 Filter zum Einsatz, der selbst mikroskopisch kleine Partikel sicher bindet.

6. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird nach draußen oder im Umluftbetrieb zurück in den Raum geführt, was Heiz- und Energiekosten reduziert.

7. AUSTRAG

Der abgeschiedene Staub wird individuell über Schubladen, Behälter, Eimer oder Container entsorgt. Alternativ erfolgt die Entleerung automatisch über eine Zellenradschleuse.

HEPA H14 FILTER

Filtert 99,995 % aller Feinstpartikel und Viren

Mit einem Abscheidegrad von 99,995 % entfernen HEPA H14 Filter selbst ultrafeine und krebserregende Partikel aus der Luft. Sie sorgen für maximale Sicherheit bei Prozessen mit Edelstahl oder anderen gesundheitsgefährdenden Stoffen.



Entlastete Filter. Stabile Prozesse.

Bei Anwendungen mit hohen Staub- oder Spänevolumen bewährt sich der Einsatz eines Zyklonvorabscheiders. Grobe und schwere Partikel werden bereits vor der Filtereinheit durch Fliehkraft aus dem Luftstrom abgeschieden. Das entlastet die Filtermedien, reduziert den Verschleiß und sorgt für eine konstant hohe Absaugleistung.

Der automatische Austrag über eine Zellenrad-schleuse ermöglicht einen kontinuierlichen Betrieb ohne Unterdruckverluste. In Kombination mit Zyklonvorabscheider und Filtereinheit entsteht eine leistungsstarke Gesamtlösung für staubintensive Prozesse.

Mehr Informationen unter »Zubehör & Optionen«



Referenz

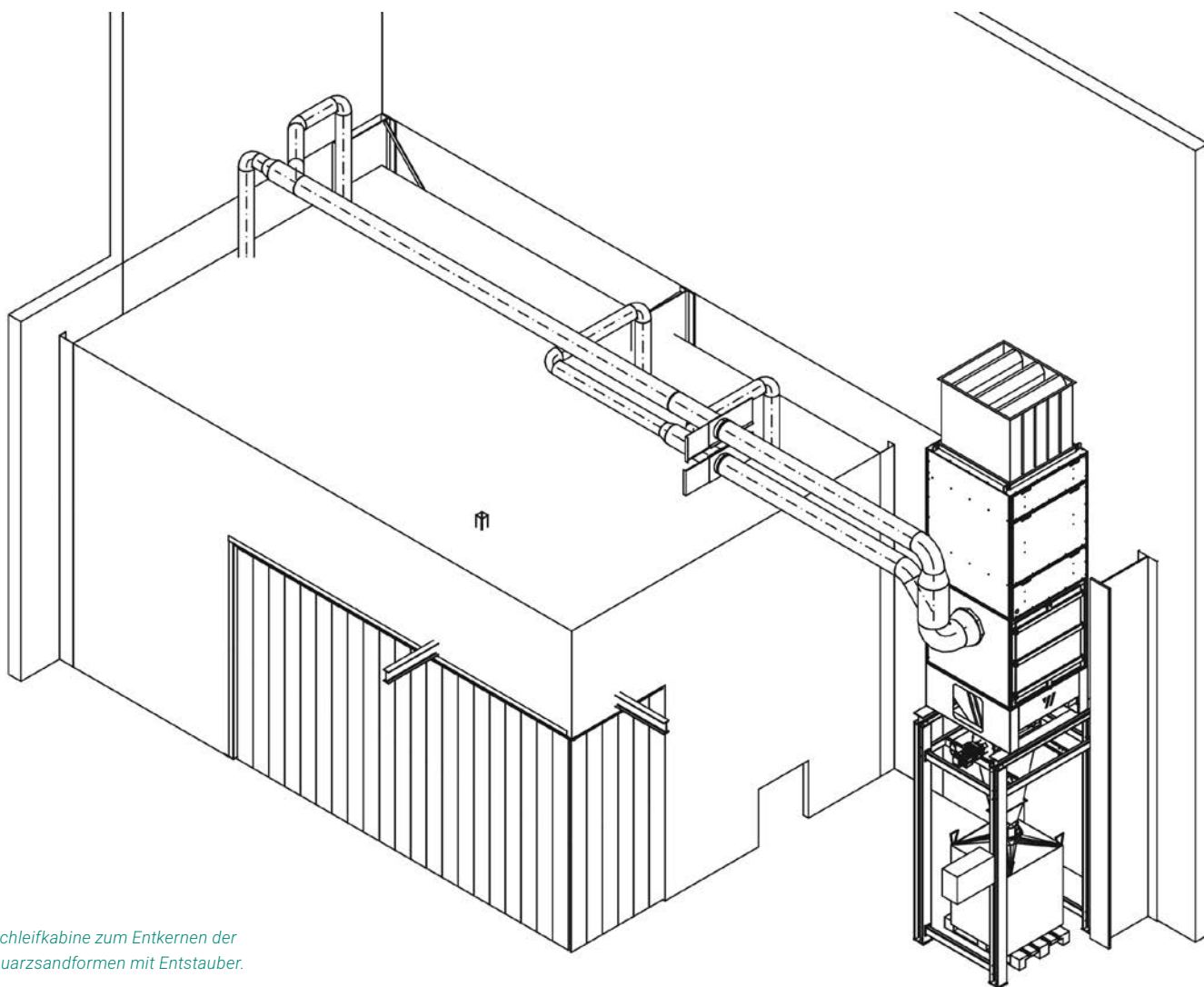
ATEX Entstauber und Schleifkabinen im Innenbereich für Ohm & Häner in Südwestfalen

Die Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG mit Sitz in Südwestfalen zählt zu den führenden Unternehmen der Gießereiindustrie. Mit rund 650 Mitarbeitern fertigt das Familienunternehmen hochwertige Aluminiumgussteile und beliefert Kunden weltweit mit präzise bearbeitetem Rohguss, Sand- und Kokillenguss-Teilen. Beim Entkernen, Putzen und Schleifen entstehen gesundheitsgefährdende und explosionsfähige Stäube. Ohm & Häner suchte dafür eine leistungsstarke Absauglösung zur sicheren Innenaufstellung direkt an den Entstehungsorten.

»Uns hat besonders gefallen, dass die Anlage so wenig Platz benötigt. Die Innenaufstellung spart Energie und sorgt für ein einheitliches Erscheinungsbild.«

*Dr. Georg Wilhelm Dieckhues,
Geschäftsführer Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG*





Schleifkabine zum Entkernen der Quarzsandformen mit Entstauber.

HERAUSFORDERUNG

Für zwei Schleifkabinen wurde eine Absauglösung für Quarzstaub und explosiven Aluminiumstaub benötigt. Die Anlagen sollten im Innenbereich platzsparend aufgestellt, energieeffizient betrieben und mit automatischem Austrag ausgestattet sein.

LÖSUNG

Für den neuen Arbeitsbereich installierte ABSAUGWERK zwei schallgedämmte Schleifkabinen mit Seitenhauben und Werkstischen zur präzisen Stauberfassung. Eine Kabine dient dem Entkernen der Quarzsand-Formen, die andere dem Schleifen von Aluminiumteilen. Ein ATEX-Entstauber erfasst die Aluminiumstäube, ein zweiter Entstauber filtert zuverlässig Quarzstaub. Das mehrstufige Filtersystem mit HEPA-H14-Technologie und die automatischen Zellenradschleusen gewährleisten eine zuverlässige Luftreinigung und eine sichere Entsorgung.

Über die SIEMENS LOGO! 8 werden Filterleistung, Füllstände und Abreinigung automatisch überwacht. So arbeitet die Anlage effizient, sicher und wartungsarm, entsprechend den Anforderungen moderner ATEX-Trockenabsaugung.



Das Ohm & Häner Referenzvideo unter absaugwerk.de/ohm-und-haener

MEDIEN

- Quarzstäube, Aluminiumstäube (explosiv & brennbar)

PROZESSE

- Entkernen, Schleifen, Putzen

LEISTUNG

- Motorleistung: 11 kW + 30 kW
- Max. Luftmenge: 15.000 m³/h + 31.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales

A photograph of an industrial workshop. Two workers wearing black clothing and helmets are operating machinery. Large metal cages filled with scrap metal are in the foreground. The background shows a complex system of pipes and structural beams. The scene is brightly lit by overhead fluorescent lights.

»ABSAUGWERK war
der einzige Hersteller, der
unsere Anforderungen
wirklich umsetzen konnte.«

Dr. Georg Wilhelm Dieckhues,
Geschäftsführer Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1 (links+mitte)
2x Serie P 4000, 22 kW
Seitlicher Zyklonvorabscheider

Prozess: Schleifen
Material: Aluminium (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: 5x Absaugtische
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie P 3000, 11 kW
Seitlicher Zyklonvorabscheider

Prozess: Entgraten
Material: Aluminium, Edelstahl, Normalstahl (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Direktanschluss
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 3
Serie S 4000, 7,5 kW
Seitlicher Zyklonvorabscheider

Prozess: Schleifen, Polieren
Material: Flusen, Polierpaste, Glas (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: 2x Absaugkabinen
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 4
Serie P 3000, 7,5 kW
Seitlicher Zyklonvorabscheider

Prozess: Schleifen
Material: Aluminium (ATEX)
Medium: Trockener Staub
Erfassung: 12x Trichter kundenseitig
Austrag: Staubsammeleimer

Technische Daten

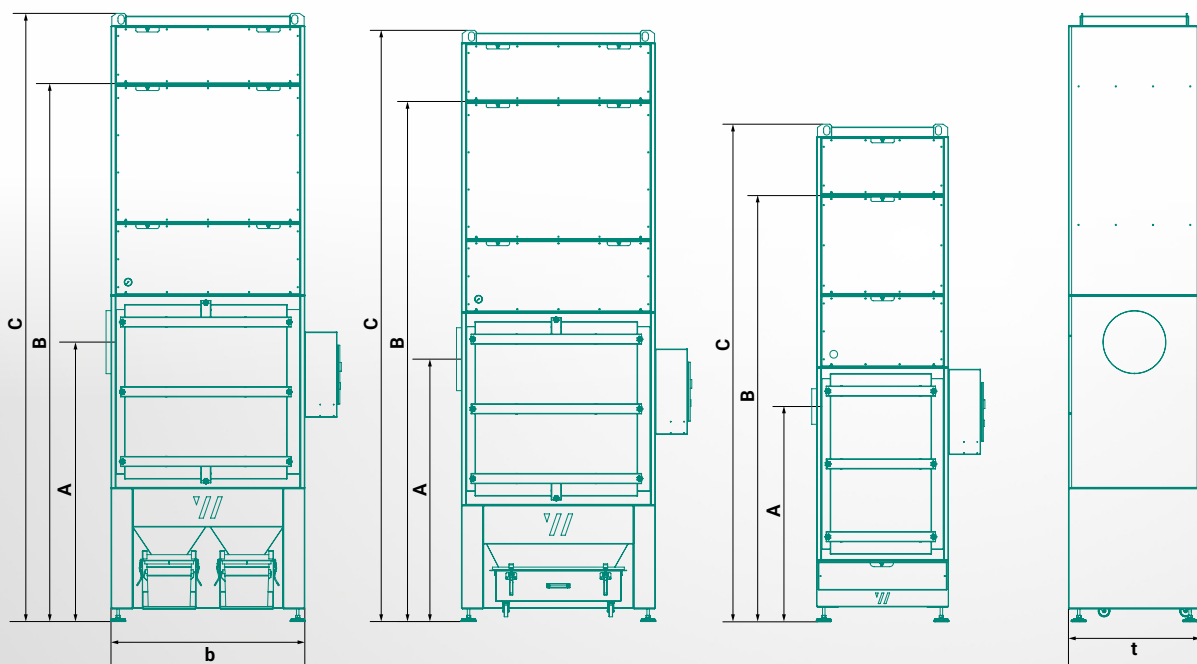
7 verschiedene Baugrößen
15 Leistungsstufen



Serie P/S 2000–3000

ENTSTAUBER SERIE		P/S 2000	P/S 2000	P/S 2000	P/S 2000	P/S 3000	P/S 3000	P/S 3000	P/S 3000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	4	5,5	7,5	11
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	6.000	7.000	8.500	15.000
Breite (b)	mm	850	850	850	850	1.250	1.250	1.250	1.250
Tiefe (t)	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Höhe A (Schublade)	mm	860	860	860	1.410	–	–	–	–
Höhe B (Schublade)	mm	2.240	2.240	2.240	2.915	–	–	–	–
Höhe C (Schublade + H14)	mm	2.540	2.540	2.540	3.240	–	–	–	–
Höhe A (50L Behälter)	mm	1.165	1.165	1.165	1.715	1.850	1.850	1.850	1.850
Höhe B (50L Behälter)	mm	2.560	2.560	2.560	3.220	3.575	3.575	3.575	3.725
Höhe C (50L Behälter + H14)	mm	2.895	2.895	2.895	3.535	3.925	3.925	3.925	4.075
Höhe A (100L Behälter)	mm	–	–	–	–	2.050	2.050	2.050	2.050
Höhe B (100L Behälter)	mm	–	–	–	–	3.775	3.775	3.775	3.925
Höhe C (100L Behälter + H14)	mm	–	–	–	–	4.125	4.125	4.125	4.125
Höhe A (16L Eimer)	mm	1.320	1.320	1.320	1.870	1.775	1.775	1.775	1.775
Höhe B (16L Eimer)	mm	2.715	2.715	2.715	3.375	3.500	3.500	3.500	3.650
Höhe C (16L Eimer + H14)	mm	3.050	3.050	3.050	3.690	3.850	3.850	3.850	4.000
Höhe A (30L Eimer)	mm	1.470	1.470	1.470	2.020	1.925	1.925	1.925	1.925
Höhe B (30L Eimer)	mm	2.865	2.865	2.865	3.525	3.650	3.650	3.650	3.800
Höhe C (30L Eimer + H14)	mm	3.200	3.200	3.200	3.840	4.000	4.000	4.000	4.150

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



Serie P/S 4000–8000

ENTSTAUBER SERIE		P/S 4000	P/S 4000	P/S 4000	P/S 5000	P/S 6000	P/S 7000	P/S 8000
Motorleistung	kW	15	18,5	22	22	30	37	45
Ventilatorleistung max.	m³/h	18.000	23.000	23.000	23.000	30.500	32.500	36.500
Breite (b)	mm	1.250	1.250	1.250	1.840	1.840	2.260	2.260
Tiefe (t)	mm	1.350	1.350	1.350	1.420	1.840	1.840	2.260
Höhe A (Schublade)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe B (Schublade)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe C (Schublade + H14)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe A (50L Behälter)	mm	1.800	1.800	1.800	–	–	–	–
Höhe B (50L Behälter)	mm	3.800	4.050	4.050	–	–	–	–
Höhe C (50L Behälter + H14)	mm	4.050	4.400	4.400	–	–	–	–
Höhe A (100L Behälter)	mm	2.000	2.000	2.180	2.350	2.350	2.350	2.750
Höhe B (100L Behälter)	mm	4.000	4.250	4.250	4.575	4.575	4.575	4.575
Höhe C (100L Behälter + H14)	mm	4.250	4.600	4.600	5.175	5.175	5.175	5.175
Höhe A (16L Eimer)	mm	2.000	2.000	2.000	2.180	2.350	2.350	2.750
Höhe B (16L Eimer)	mm	4.000	4.250	4.250	4.575	4.575	4.575	4.575
Höhe C (16L Eimer + H14)	mm	4.250	4.600	4.600	5.175	5.175	5.175	5.175
Höhe A (30L Eimer)	mm	2.150	2.150	2.150	2.330	2.500	2.500	2.900
Höhe B (30L Eimer)	mm	4.150	4.400	4.400	4.725	4.725	4.725	4.725
Höhe C (30L Eimer + H14)	mm	4.400	4.750	5.325	5.325	5.325	5.325	5.325

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten

ÖLNEBELABSCHEIDER

Serie O | Serie E



WIE GEFÄHRLICH IST ÖLNEBEL?

Ölnebel aus Kühlschmierstoffen verteilt sich schnell im Arbeitsumfeld, benetzt Maschinen und Arbeitsflächen, belastet Mitarbeiter und erhöht das Risiko von Rutschunfällen.

Ölnebelabscheider von ABSAUGWERK bieten eine wirksame Lösung, um Öle (*Serie O*) und Emulsionen (*Serie E*) sowie andere schädliche Nebenprodukte direkt an den Werkzeugmaschinen zu erfassen. Mit einem dreistufigen Filtrationsprozess und einem Abscheidegrad von bis zu 99,995 % bieten sie einen effektiven Schutz. Dank der hohen Wirksamkeit sind die Geräte äußerst wartungsarm und zeichnen sich durch eine außergewöhnlich lange Filterstandzeit aus. Zudem werden Gerüche neutralisiert, was die Arbeitsumgebung angenehmer macht und Mitarbeiter sowie Maschinen schützt.

Die gereinigte Luft kann im Umluftbetrieb zurück in die Produktionshalle geleitet werden, um Heizkosten zu sparen. Durch die automatische Leistungsanpassung arbeiten unsere Absauganlagen bedarfsgerecht und verbrauchen nur die Energie, die wirklich benötigt wird.

HEPA H14 FILTER

Filtert **99,995 %**
aller Feinpartikel
und Viren

Mit einem Abscheidegrad von 99,995 % entfernen HEPA H14 Filter selbst ultrafeine und krebserregende Partikel aus der Luft. Sie sorgen für maximale Sicherheit bei Prozessen mit Edelstahl oder anderen gesundheitsgefährdenden Stoffen.



Performance:
2.400 – 17.900 m³/h*
0,5 – 15 kW

* In Reihe geschaltete Anlagen haben das Potenzial, unendliche Leistung zu erzeugen.



*Kompakter Ölnebelabscheider mit
0,5 kW Leistung auf Werkzeugmaschine*

Ihre Vorteile

Saubere Luft & gesunde Arbeitsplätze

Kontinuierlich hohe Luftqualität

BG-konformer Betrieb

Erfüllung von Sicherheitsstandards

Reduzierter Öl- & Schmierstoffverbrauch

Schonung von Maschinenpark & Werkzeugen

Geringer Reinigungsaufwand

Frischluftezufuhr & Temperatursenkung

Schneller, werkzeugloser Filterwechsel

Attraktives Kosten-Nutzen-Verhältnis

Anwendung

Beim Zerspanen, Umformen oder Gießen entstehen durch den Einsatz von Metallbearbeitungsflüssigkeiten feine Öl- und Emulsionsnebel, Aerosole und Dämpfe, die in der Hallenluft schweben. Die flüssigen Partikel setzen sich auf Maschinen, Böden oder Wänden ab, gefährden Mitarbeiter, verunreinigen die Produktion und erhöhen das Brand- und Unfallrisiko.

BRANCHEN

Metallbearbeitung, Kunststoffindustrie, Extrusion, Kabelherstellung u. v. m.

PROZESSE

- Drehen
- Bohren
- Fräsen
- Schleifen
- Sägen
- Reinigen
- Sprühen
- Gießen u. v. m.

MEDIEN

- Aerosole
- Emulsionsnebel
- Sprühnebel
- Ölnebel
- Öldampf
- Ölrauch

Ölnebel



Filter:

- Vorfilter Edelstahlgestrick
- Hauptfilter Edelstahlgestrick
- Nachfilter Kassettenfilter
Fg / E11 / H14

Austrag:

- Siphonanschluss
- Individueller Austrag

Erfassung:

- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Ausstattung:

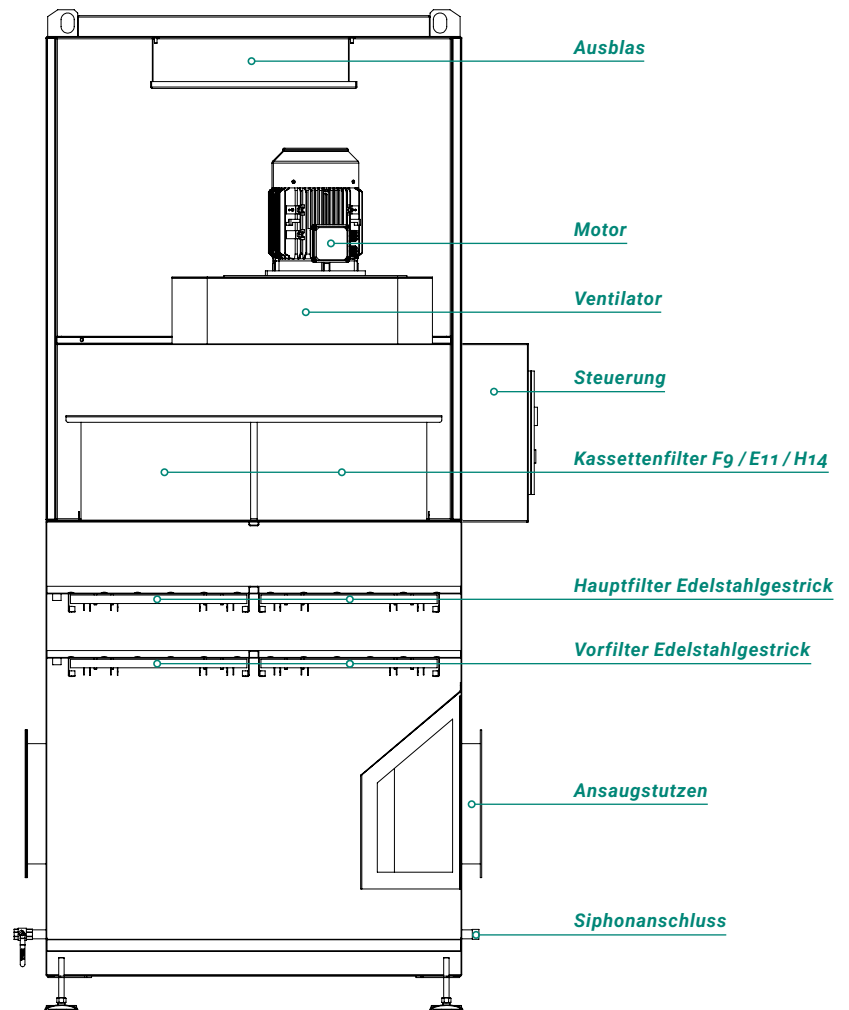
- 8 Leistungsstufen
- Integrierter Vorabscheider
- Mehrfachfiltration
für max. Abscheidegrad
- Auswaschbare Filter
- IE-3 bis IE-5 Motoren

Komponenten

Die Ölnebelabscheider werden individuell auf die Prozesse unserer Kunden zugeschnitten und enthalten mehrere Filterstufen, darunter speziell entwickelte Edelstahlgestrick-Filter sowie optionale HEPA H14 Nachfilter bei krebserregenden Partikeln und Aktivkohlefilter gegen unangenehme Gase und Gerüche.



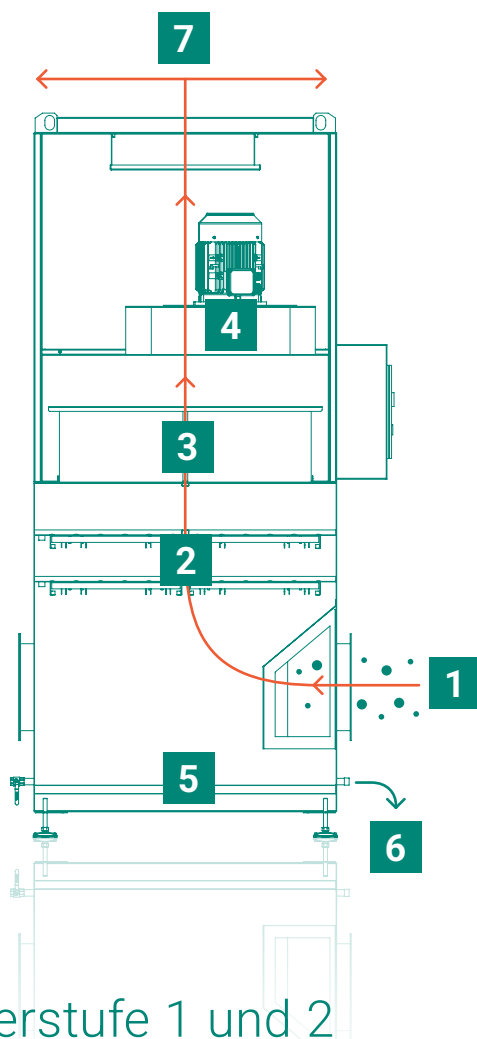
Mit einer optionalen Frischluft-Box wird zusätzlich Frischluft von außen in die Halle geführt. Das senkt die Temperatur und sorgt für eine konstante Sauerstoffzufuhr.



Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Edelstahlausführung
- Effektiver Schallschutz
- Filterüberwachung
- Vorabscheider
- Frischluftbox
- Vielseitige intelligente Steuerungen
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding





Filterstufe 1 und 2 entfernen bereits bis zu 95 % der Emulsionen.

Funktionsweise

Die Luft wird mittels eines dreistufigen, mechanischen Filtrationsprozesses gereinigt. Dabei passt sich die Luftleistung automatisch dem jeweiligen Prozess an und sorgt für minimalen Energieverbrauch und minimale Kosten. Die Edelstahlgestrick-Filter von ABSAUGWERK sind mit einem herkömmlichen Hochdruckreiniger auswaschbar und wiederverwendbar.

1. ANSAUGUNG

Das Filtermedium wird über einen Maschinen-Direktanschluss oder eine andere Erfassung angesaugt.

2. FILTERSTUFEN 1+2

Anschließend passiert die Luft zwei Filterstufen aus einem speziell entwickelten Edelstahlgestrick.

3. FILTERSTUFE 3

Bei Feinstäuben, Viren oder karzinogenen Edelstahlstäuben wird zusätzlich ein F9/F11/H14 Nachfilter eingesetzt.

4. VENTILATOR

Der Ventilator mit IE3-Technik, optional mit IE4 oder IE5, arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

5. AUFFANGWANNE

Kühlschmierstoffe perlen an den Edelstahlgestrick-Filtern ab und werden in einem Behälter aufgefangen.

6. ABLASSHAHN

Die gefilterte Emulsion kann automatisch zurück in die Maschine geleitet oder abgelassen werden.

7. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird nach draußen oder im Umluftbetrieb zurück in den Raum geführt, was Heiz- und Energiekosten reduziert.



Technik Wissen

MECHANISCH VS. ELEKTROSTAT

Es gibt zwei gängige Arten der Ölfiltration: Mechanische Absauganlagen nutzen physische Barrieren wie Filterfasern, während Elektrostaten Ölpartikel durch elektrische Ladungen binden. Ist der Elektrostat zugesetzt, können keine weiteren Partikel aufgenommen werden. Bei mechanischen Abscheidern wirken die Partikel als zusätzliche Filterbarriere und erhöhen sogar ihre Leistung bis zum Filterwechsel. Filterreinigung und Wartung sind bei mechanischen Abscheidern außerdem mit weniger Aufwand und Kosten verbunden.

MECHANISCH
Optimale, gleichmäßige Durchströmung der horizontalen Filter
Abscheidegrad* bis zu 99,995 %
Partikel > 0,001 µm
Einfache Filterreinigung (Hochdruckreiniger)
Reinigungsdauer 5 min.
Keine Ozonbildung
Umluft und Abluft

ELEKTROSTATISCH
Ungleichmäßige Durchströmung der vertikalen Filter
Abscheidegrad* bis zu 97,1 %
Partikel > 0,3 µm
Aufwändige Filterreinigung (Ultraschallbad)
Reinigungsdauer 20–60 min.
Bildung von schädlichem Ozon
Abluft

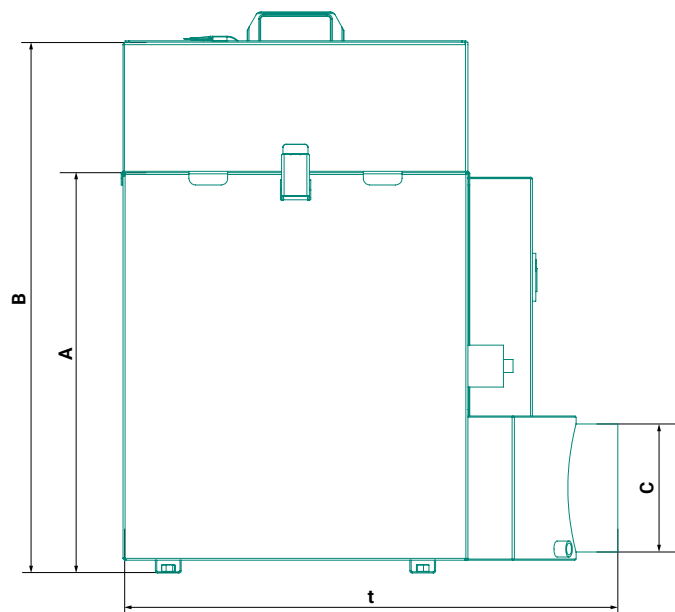
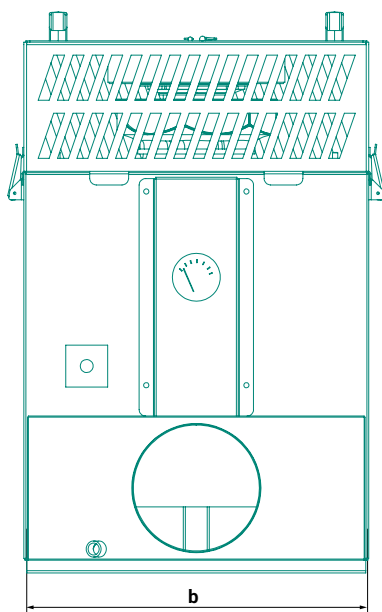
* Luftvolumen: 4.000 m³/h

Platzmangel?

Unser kompakter Ölnebelabscheider mit 0,5 kW Leistung stellt eine platzsparende Alternative dar. Er kann direkt auf dem Bearbeitungszentrum installiert werden, um wertvolle Produktionsfläche zu sparen. Die Anlage bietet, wie auch die größeren Modelle, 3 Filterstufen und optional einen H14 Filter. Maschinenschmierstoffe werden automatisch zurückgeführt und die Edelstahlgestrick-Filter sind leicht auswaschbar. Wir bieten außerdem eine individuelle Lackierung an, so passt sich die Anlage perfekt an Ihre Werkzeugmaschine an.

ÖLNEBELABSCHIEDER		KOMPAKT
Motorleistung	kW	0,5
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.100
Breite (b)	mm	535
Tiefe (t)	mm	770
Höhe A	mm	625
Höhe B	mm	825
Höhe C (Ansaug)	mm	198

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten





Referenz

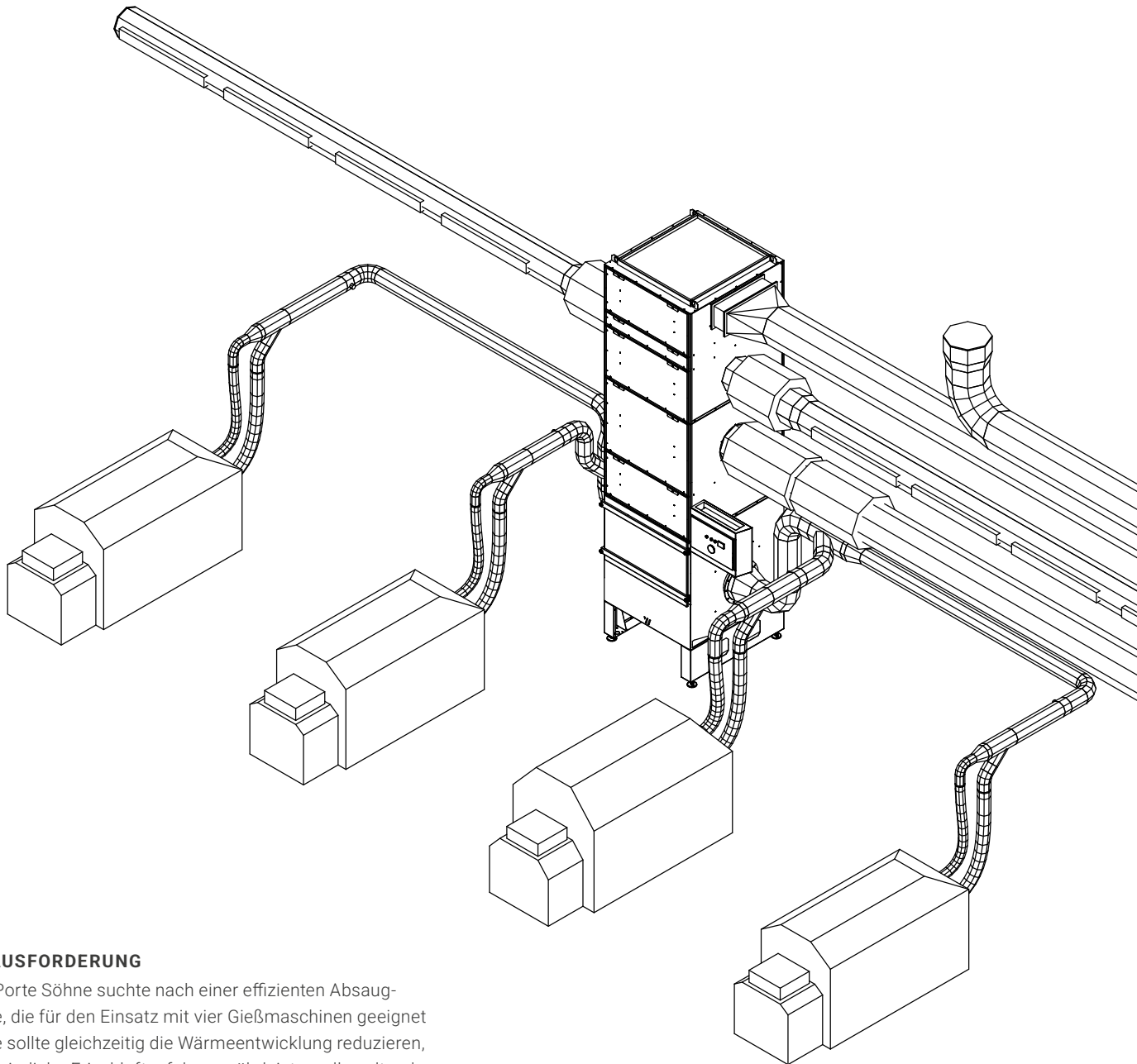
Saubere Luft & kühle Brise bei D. La Porte Söhne in Wuppertal

Die D. La Porte Söhne GmbH produziert hochpräzise Schlösser und Beschläge für die Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie. In ihrer Druckgießerei arbeiten sieben Gießmaschinen gleichzeitig im 2-Schichtbetrieb. Um ein Anhaften der Teile zu verhindern, werden Kühlschmiermittel oder Trennöl als Sprühnebel verwendet. Die feinen Aerosole und Ölnebel in der Hallenluft belasteten die Gesundheit der Mitarbeiter und lagerten sich auf Oberflächen und Böden ab.

**»Der Unterschied
ist deutlich spürbar!
Die Luftqualität und
Temperatur in der
Halle haben sich
enorm verbessert.«**

*Joachim Pirdzuns,
Betriebsleiter D. La Porte Söhne GmbH*





HERAUSFORDERUNG

D. La Porte Söhne suchte nach einer effizienten Absauganlage, die für den Einsatz mit vier Gießmaschinen geeignet ist. Sie sollte gleichzeitig die Wärmeentwicklung reduzieren, kontinuierliche Frischluftzufuhr gewährleisten, alle geltenden Arbeitsplatzvorschriften einhalten und eine lange Filterstandzeit sowie einen minimalen Reinigungsaufwand bieten.

LÖSUNG

Wir entwickelten eine Absauglösung bestehend aus einem Ölnebelabscheider Serie E 4000 mit einer max. Luftmenge von 15.000 m³/h, Rohrsystem und einer Frischluftbox. Feine Ölpartikel werden direkt an den Maschinen abgesaugt, in der Anlage gefiltert und mit frischer Luft angereichert zurück in die Halle geleitet. Die eingesetzten Schmierstoffe werden automatisch in die Maschinen zurückgeführt.

Nach einem Jahr im Einsatz sind die Filter kaum abgenutzt und *die Saugleistung ist lediglich um 2 % gesunken*. Bei Verstopfung eines Filters wird eine Alarmmeldung ausgegeben, doch Wartung und Kosten für Ersatzfilter sind gering und fallen üblicherweise erst nach mehreren Jahren an.

MEDIEN

- Öldampf, Aerosole

PROZESSE

- Sprühen von Kühlschmiermitteln und Trennöl, Druckguss

LEISTUNG

- Motorleistung: 11 kW
- Max. Luftmenge: 15.000 m³/h
- Betriebspunkt: 5.800–7.200 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



»(...) Auch die Berufsgenossenschaft war begeistert. Das war uns besonders wichtig, denn unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes Kapital.«

*Joachim Pirdzuns,
Betriebsleiter D. La Porte Söhne GmbH*



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Serie O 3000, 3 kW

Prozess: Fräsen mit Minimalmengenschmierung
Material: Aluminium
Medium: Emulsionsnebel
Erfassung: Direktanschluss

Abb. 2
Kompakt, 0,5 kW

Prozess: Fräsen mit Emulsion
Material: Aluminium, Kupfer, Stahl
Medium: Emulsionsnebel
Erfassung: Direktanschluss

Abb. 3
Serie E 2000, 3 kW

Prozess: Drehen mit Emulsion
Material: Stahl
Medium: Emulsionsnebel
Erfassung: Absaugarm, Direktanschluss, Raumerfassung

Abb. 4 (rechts)
Serie E 3000, 7,5 kW

Prozess: Besprühen mit Anti-Schweißperltrennmittel
Material: Stahl
Medium: Dampf
Erfassung: Direktanschluss

Technische Daten

5 verschiedene Baugrößen
8 Leistungsstufen



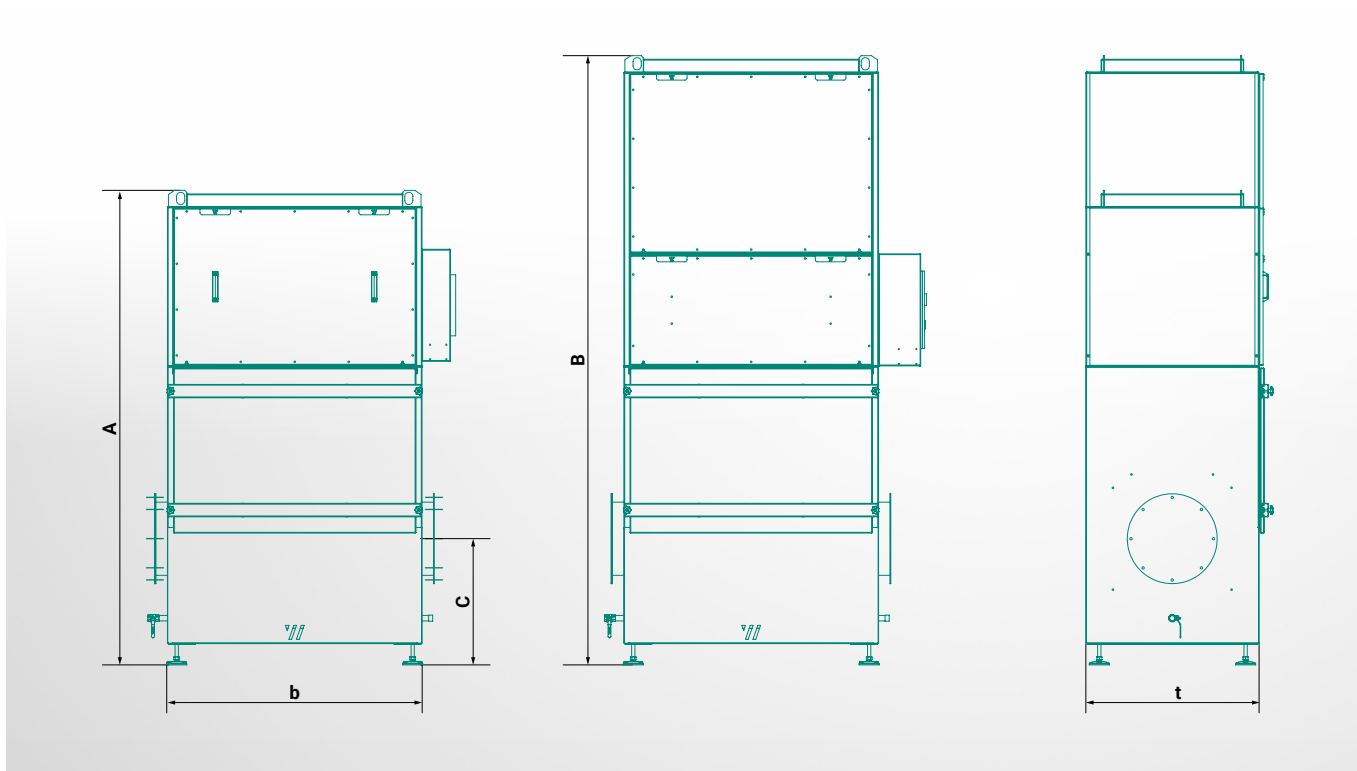
Serie E 1000–5000

ÖLNEBELABSCHEIDER SERIE		E 1000	E 2000	E 2000	E 3000	E 4000	E 5000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500
Breite (b)	mm	550	850	850	850	1.250	1.250
Tiefe (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350
Höhe A (Edelstahlgestrick-Filter)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340
Höhe B (H14 Filter)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890
Höhe C (Ansaug)	mm	450	550	550	550	650	650

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



Ölnebelabscheider der Serie E sind leistungsstärker und können größere Luftmengen durch die Anlage bewegen.



Serie O 1000–5000

ÖLNEBELABSCHIEDER SERIE		O 1000	O 2000	O 2000	O 3000	O 3000	O 4000	O 4000	O 5000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500	14.000	17.900
Breite (b)	mm	550	850	850	1.250	1.250	1.250	1.250	1.850
Tiefe (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350	1.350	1.350
Höhe A (Edelstahlgestrick-Filter)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340	2.480	2.480
Höhe B (H14 Filter)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890	3.030	3.030
Höhe C (Ansaug)	mm	450	550	550	650	650	650	650	650

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



Ölnebelabscheider der Serie O sind für Öle und Emulsionen mit feinen Partikeln ausgelegt. Die Luft durchströmt langsamer, um eine maximale Abscheidung zu erreichen.

RAUCHFILTER

Serie R



*Rauchfilter mit
diversen Optionen
inkl. Precoat-Einheit*

SCHWEISSRAUCH SCHADET!

Rauch aus Schweißarbeiten und anderen thermischen Prozessen enthält feinste Metallpartikel. Besonders bei Edelstahl entstehen krebserregende Stoffe wie Chrom (VI) und Nickel, die eine erhebliche Gesundheitsgefahr darstellen.

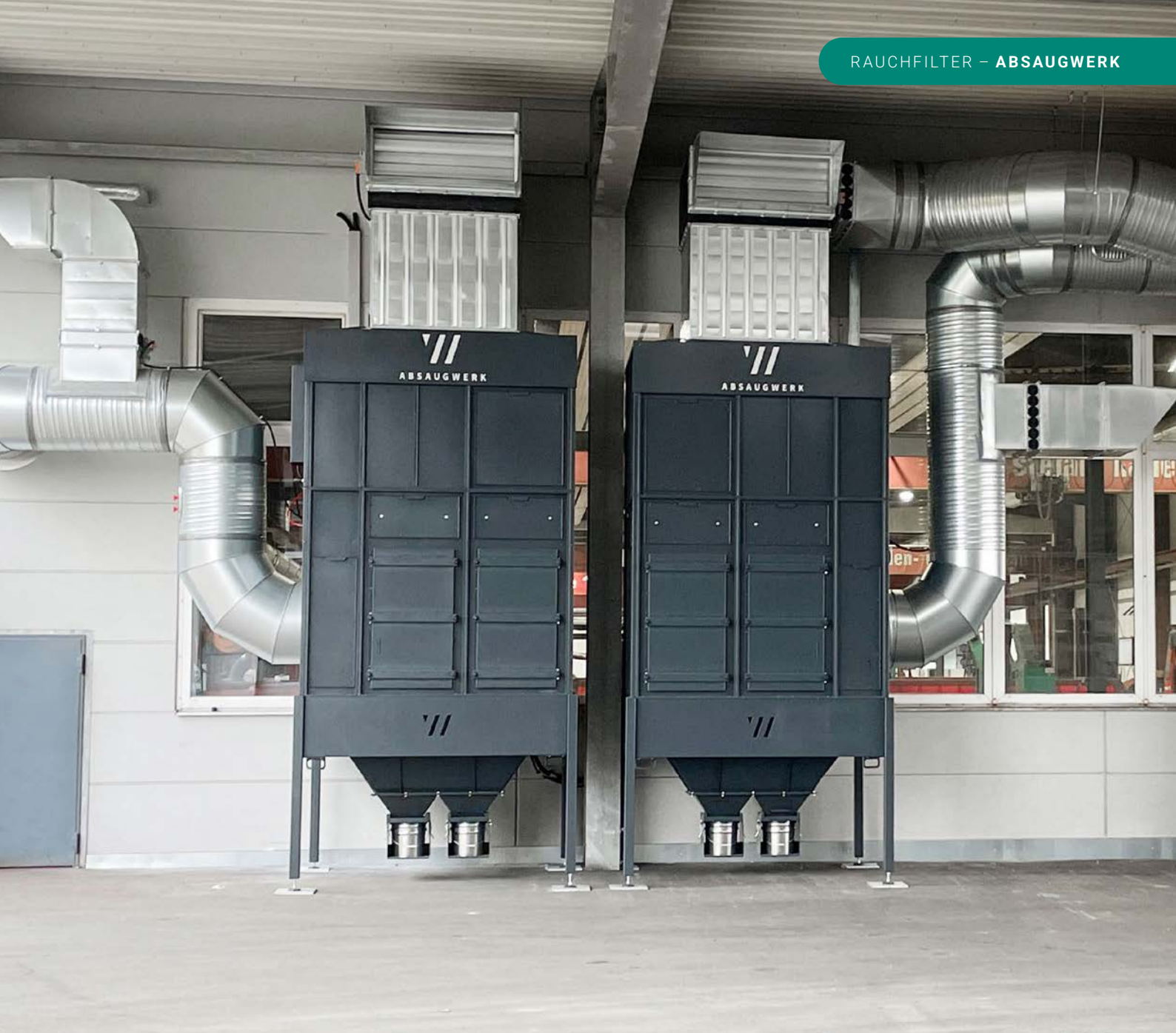
Rauchfilter von ABSAUGWERK erfassen Schweißrauch, Schmauch und metallische Feinstäube direkt an der Entstehungsquelle. Über ein mehrstufiges Filtersystem werden selbst feinste Partikel und gefährliche Emissionen zuverlässig abgeschieden. Für Prozesse mit Edelstahl kommen Ausführungen mit W3-Zertifizierung für mobile Absauganlagen oder HEPA H14 Filtern zum Einsatz, die krebserregende Stoffe sicher binden.

Die gereinigte Luft kann wahlweise im Umluftbetrieb zurück in die Produktionshalle oder im Abluftbetrieb nach außen geführt werden. Dank energieeffizienter Steuerung, optionaler Leistungsregelung über Frequenzumrichter sowie wartungsarmer Bauweise arbeiten unsere Rauchfilter besonders wirtschaftlich.



Performance:
2.400–40.000 m³/h*
1,1–45 kW

** In Reihe geschaltete Anlagen haben das Potenzial, unendliche Leistung zu erzeugen.*



*Rauchfilter Serie 7000 im Doppelpack
mit je 37 kW Leistung*

Ihre Vorteile

Hohe Saugleistung

Geringer Energieverbrauch

Abreinigbare Dauerfilter

Langlebige Filterkomponenten

Einfache Reinigung & Wartung

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluft- & Abluftbetrieb

Vielseitige Steuerungsfunktionen

Fernwartung & Fernzugriff

Exklusives Design

Anwendung

Beim Heften, Lasern, Schneiden oder Roboterschweißen entstehen Funken, heiße Partikel und feine Stäube. Besonders beim Schweißen von Aluminium oder Edelstahl entstehen giftige Dämpfe mit Chrom- und Nickelverbindungen, die hochgradig gesundheitsschädlich sind. Unsere Rauchfilter kommen überall dort zum Einsatz, wo saubere Luft und sichere Prozesse unverzichtbar sind – etwa in der Metallverarbeitung, der Automobilindustrie, im Maschinen- und Anlagenbau oder in der Luft- und Raumfahrttechnik.

BRANCHEN

Automotive, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Metallverarbeitung, Pharmaindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Heften
- Löten
- Lasern
- Markieren
- Schneiden
- Roboterschweißen
- Schweißen u. v. m.

MEDIEN

- Rauch
- Schmauch

rauchfilter



Filter:

- Patronenfilter

Austrag:

- Schublade
- Behälter
- Eimer
- Container
- Automatischer Austrag (Zellenradschleuse)
- Individueller Austrag

Erfassung:

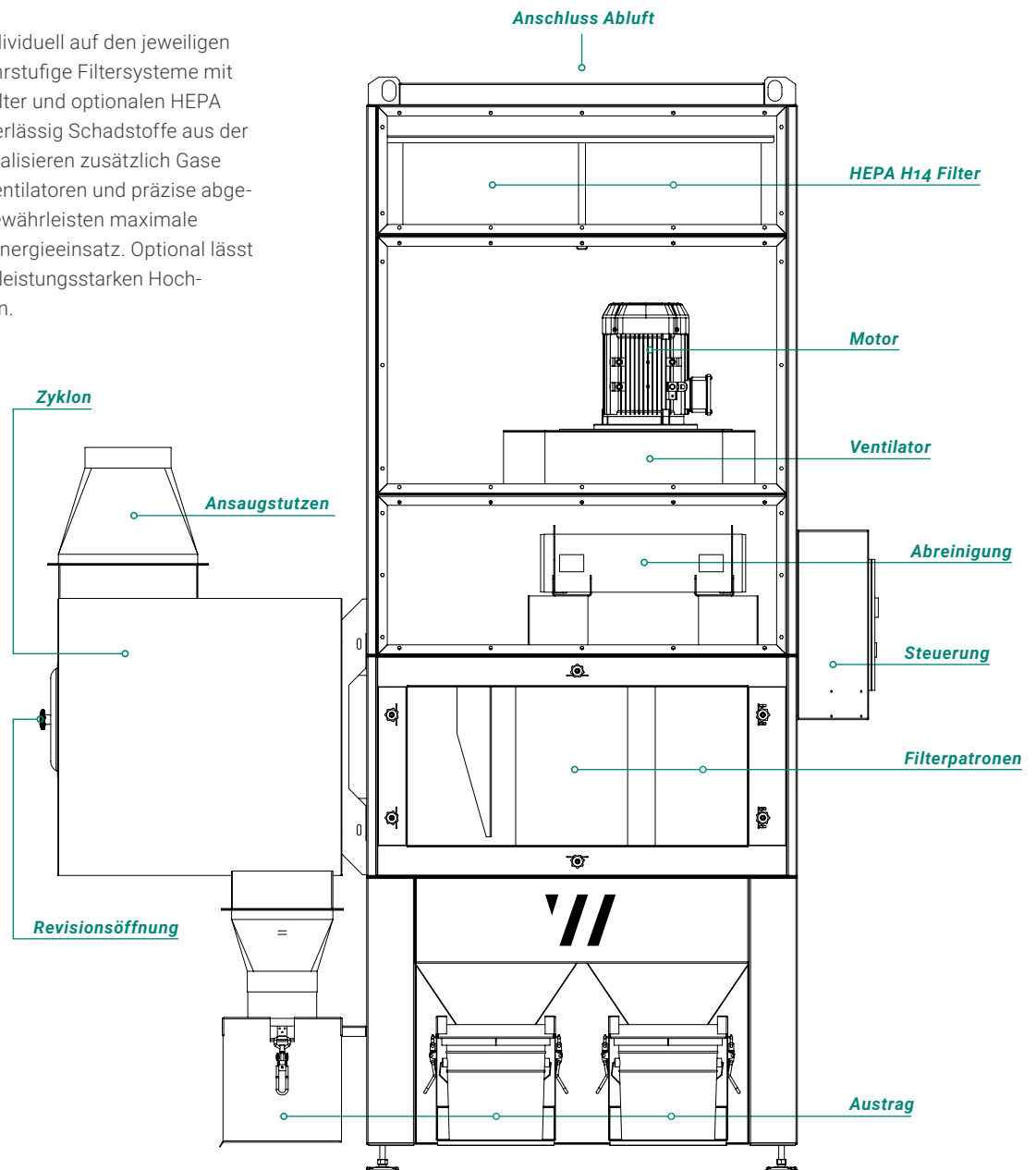
- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Ausstattung:

- 11 Leistungsstufen
- Mehrfachfiltration für max. Abscheidegrad
- Jet-Pulse Filterabreinigung
- IE-3 bis IE-5 Motoren

Komponenten

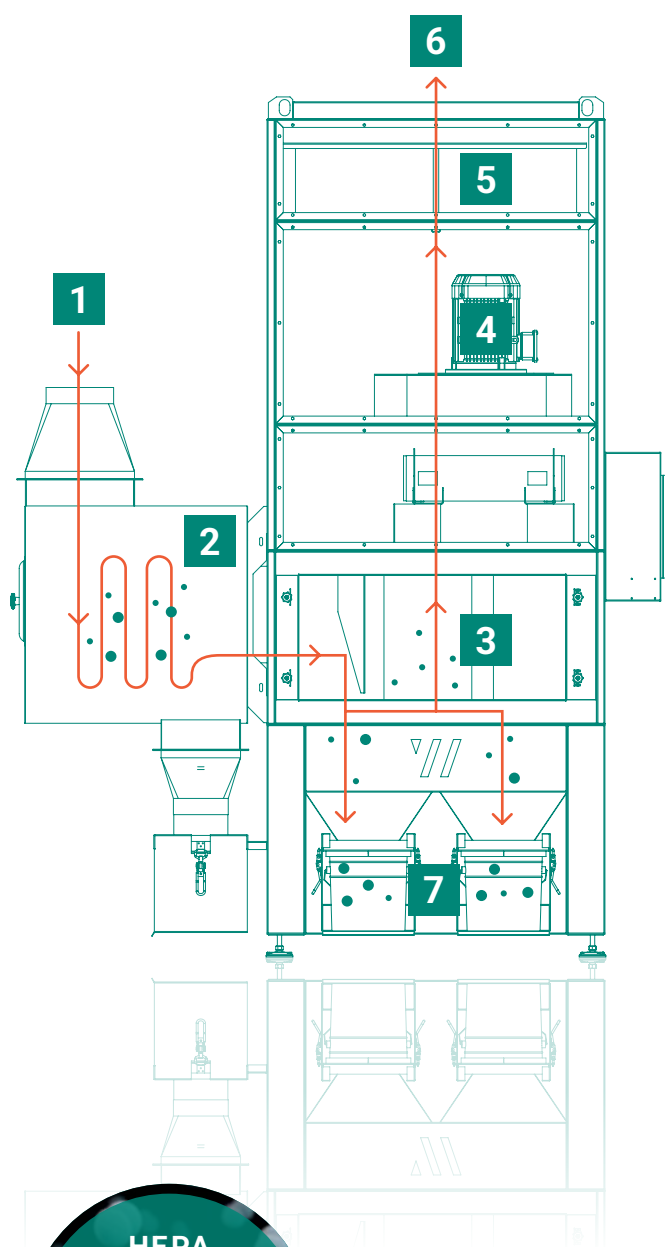
Die Rauchfilter werden individuell auf den jeweiligen Prozess abgestimmt. Mehrstufige Filtersysteme mit Vorabscheider, Patronenfilter und optionalen HEPA H14 Filtern entfernen zuverlässig Schadstoffe aus der Luft. Aktivkohlefilter neutralisieren zusätzlich Gase und Gerüche. Effiziente Ventilatoren und präzise abgestimmte Komponenten gewährleisten maximale Leistung bei minimalem Energieeinsatz. Optional lässt sich die Anlage mit einem leistungsstarken Hochdruck-Ventilator ausstatten.



Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- W3-Ausführung für mobile Anlagen
- Vorabscheider
- Edelstahlausführung
- Effektiver Schallschutz
- Kreuzwärmetauscher
- Precoat-Einheit
- Verschiedene Ventilatoren (Mitteldruck, Hochdruck)
- Vielseitige intelligente Steuerungen
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding





Funktionsweise

Die Luft wird direkt an der Quelle erfasst, in mehreren Stufen gefiltert und von Rauch sowie Partikeln befreit. Anschließend kann sie im Umluft- oder Abluftbetrieb sicher zurückgeführt werden.

1. ANSAUGUNG

Die belastete Luft wird über einen Maschinendirektanschluss oder eine andere Erfassung angesaugt.

2. VORABSCHIEDER

Ein Vorabscheider scheidet bereits einen Großteil der mittleren und groben Partikel, Rauch und Funken ab. Das schützt die Hauptfilter und verlängert ihre Standzeit deutlich.

3. FILTERSTUFE 1

Feinstäube werden in Patronenfiltern zuverlässig abgeschieden. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch über Jet-Pulse.

4. VENTILATOR

Der Ventilator mit IE3-Technik, optional mit IE4 oder IE5, arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

5. FILTERSTUFE 2

Bei besonders feinen oder krebserregenden Stoffen wie Edelstahl kommt ein zusätzlicher HEPA H14 Filter zum Einsatz, der selbst mikroskopisch kleine Partikel sicher bindet.

6. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird nach draußen oder im Umluftbetrieb zurück in den Raum geführt, was Heiz- und Energiekosten reduziert.

7. AUSTRAG

Der abgeschiedene Staub wird individuell über Schubladen, Behälter, Eimer oder Container entsorgt. Alternativ erfolgt die Entleerung automatisch über eine Zellenradschleuse.

HEPA H14 FILTER

Filtert 99,995 % aller Feinpartikel und Viren

Mit einem Abscheidegrad von 99,995 % entfernen HEPA H14 Filter selbst ultrafeine und krebserregende Partikel aus der Luft. Sie sorgen für maximale Sicherheit bei Prozessen mit Edelstahl oder anderen gesundheitsgefährdenden Stoffen.

SmartX

Der **mobile Schweißrauchfilter SmartX** sorgt für eine punktgenaue Absaugung direkt an der Quelle. Durch die kompakte, stabile und mobile Bauweise eignet sich der SmartX ideal für wechselnde Arbeitsplätze in Werkstatt und Fertigung. Er überzeugt durch einfache Handhabung bei minimalem Wartungsaufwand.

Abscheidegrad bis zu 99,9%

Langlebige nano-rillierte Filterpatrone

Interner Prallblech-Vorabscheider

Seitliche, zugfreie Umluft

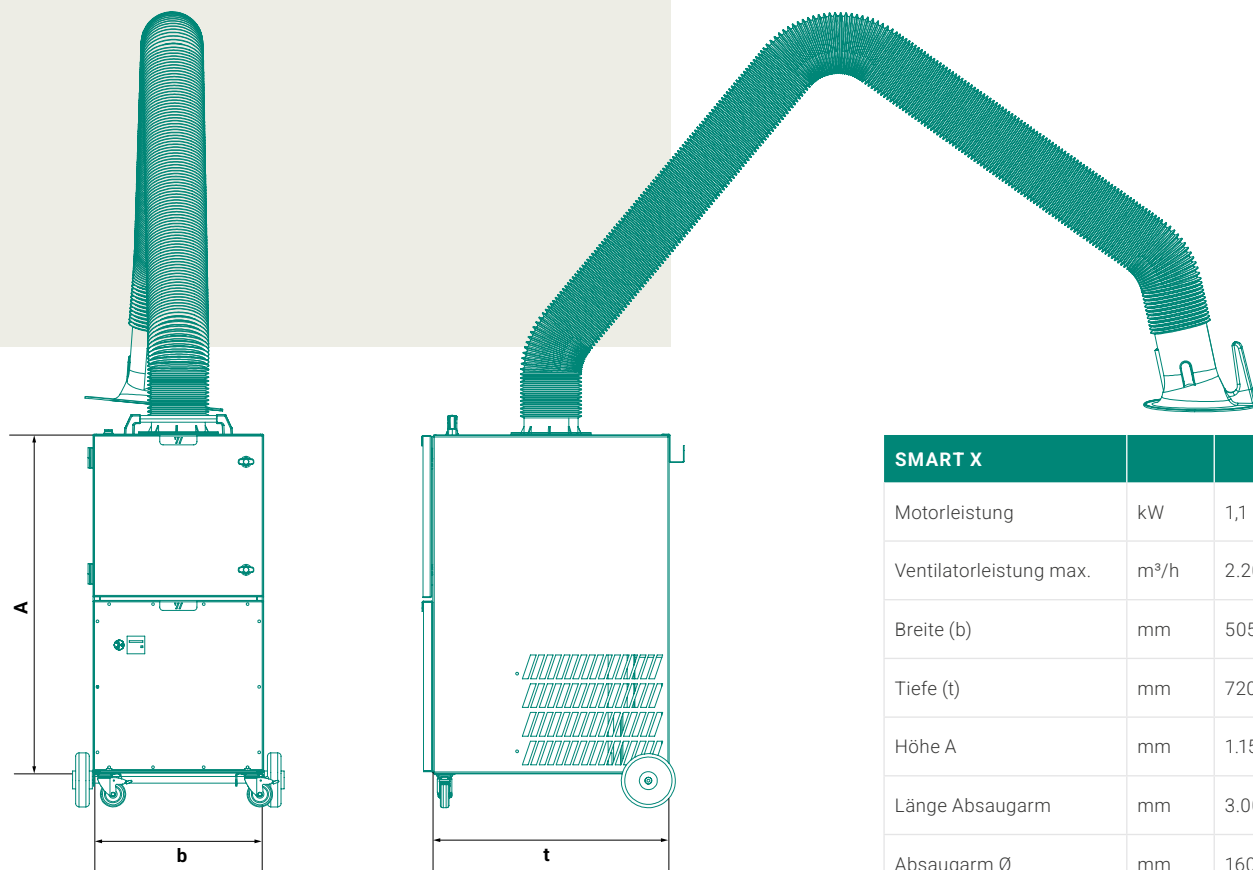
Plug & Play mit 230 V Anschluss

Mobil, kompakt & platzsparend: nur 0,36 m²

Ergonomisches Bedien- & Wartungshandling

Start-Stopp-Automatik (opt.)

Absaugarm mit 4m Länge (opt.)



SMART X		
Motorleistung	kW	1,1
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.200
Breite (b)	mm	505
Tiefe (t)	mm	720
Höhe A	mm	1.150
Länge Absaugarm	mm	3.000
Absaugarm Ø	mm	160

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



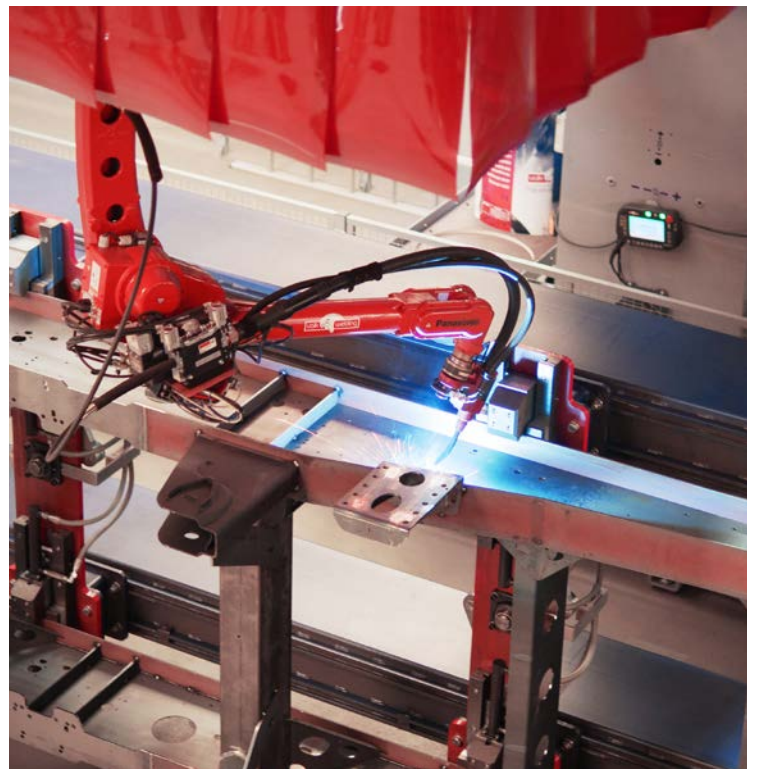
Referenz

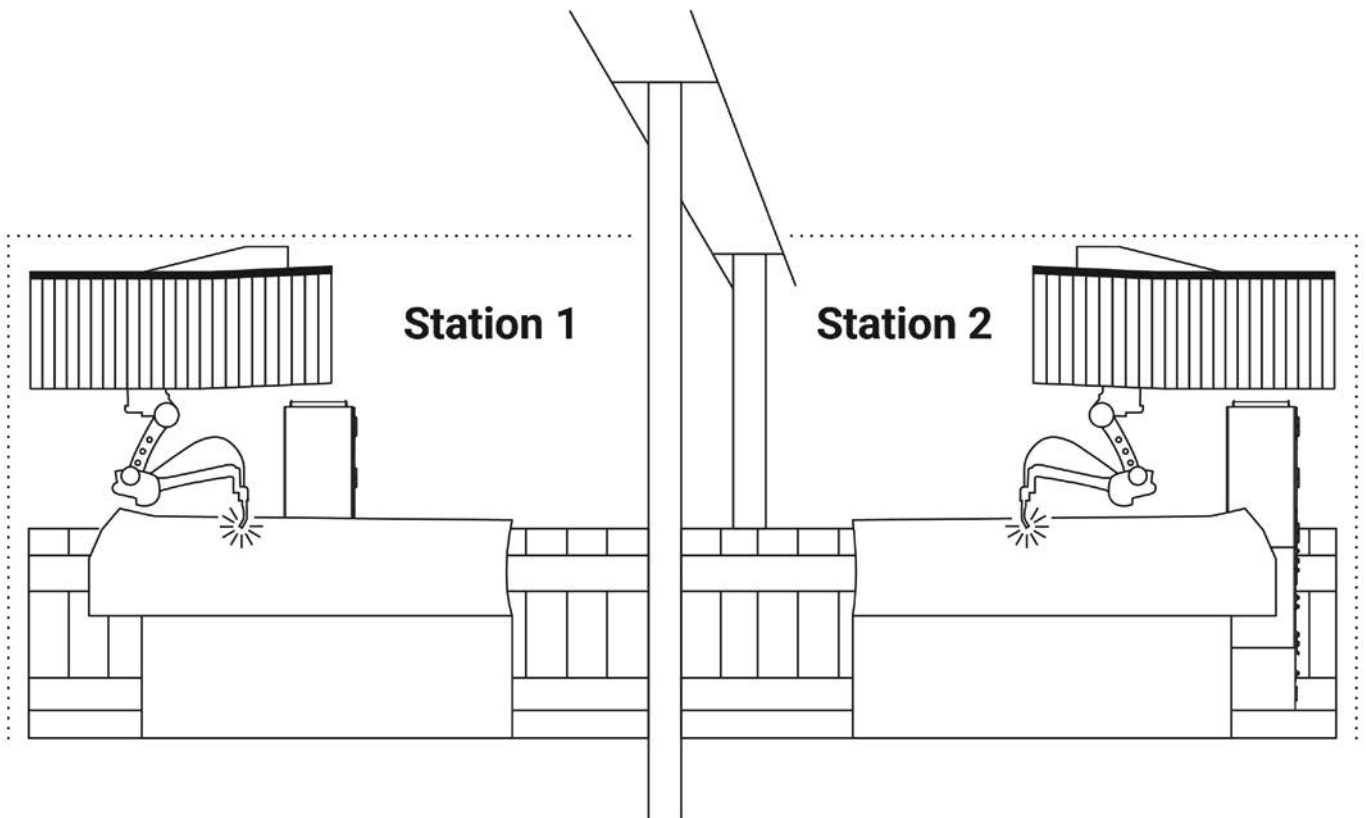
Schweißroboter und Rauchfilter unter einer Haube bei Reisch Fahrzeugbau in Thüringen

Die Reisch Eliasbrunn GmbH war über viele Jahre ein führender Hersteller im Agrar- und Nutzfahrzeugbau. Auf 40.000 m² Produktionsfläche fertigten 250 Mitarbeiter jährlich bis zu 168.500 Fahrzeuge. Zuverlässigkeit und höchste Schweißqualität standen dabei im Mittelpunkt, insbesondere bei großen Baugruppen für den Agrar- und Nutzfahrzeugbereich. Für ein neues Schweißsystem von Valk Welding entwickelte ABSAUGWERK eine individuelle Absauglösung für zwei kombinierbare Schweißroboter – trotz niedriger Deckenhöhe und hoher Anforderungen an Effizienz und Luftqualität.

»Wir waren überrascht, wie gut die Absaugung arbeitet. Das Luftvolumen ist stark, und die Rauchgase werden sauber nach oben abgesaugt.«

*Marco Beyer,
Ehemaliger Werksleiter Reisch Eliasbrunn GmbH*





HERAUSFORDERUNG

Für zwei kombinierbare Schweißroboter von Valk Welding sollte eine leistungsstarke Absaugung auf einem Roboterschlitten integriert werden. Trotz geringer Deckenhöhe musste eine effiziente Raucherfassung über großflächige Absaughauben sichergestellt werden.

LÖSUNG

Zwei Schweißrauchfilter erfassen die gesundheitsschädlichen Rauche über großflächige, höhenverstellbare Absaughauben von Valk Welding. Sowohl die Absauganlagen als auch die Schweißroboter wurden auf fahrbaren Schlitten montiert, um maximale Flexibilität im Fertigungsprozess zu gewährleisten. Die Verrohrung wurde mit dehnbaren Schlauchelementen ergänzt, damit sich das System frei bewegen kann, ohne an Leistung zu verlieren.

Trotz einer hohen Saugleistung von bis zu 6.000 m³/h sind die Filter kompakt und leicht konstruiert – das reduziert den Energieverbrauch der Schlitten und sorgt für eine effiziente Raumnutzung. So entstand eine leistungsstarke, flexible und energieeffiziente Schweißrauchabsaugung, die perfekt auf die Anforderungen bei Reisch abgestimmt ist.



Das Reisch Referenzvideo unter
absaugwerk.de/reisch-fahrzeugbau

MEDIEN

- Schweißrauch

PROZESSE

- Roboterschweißen

LEISTUNG

- Motorleistung: 2x 4 kW
- Max. Luftmenge: 2x 6.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales

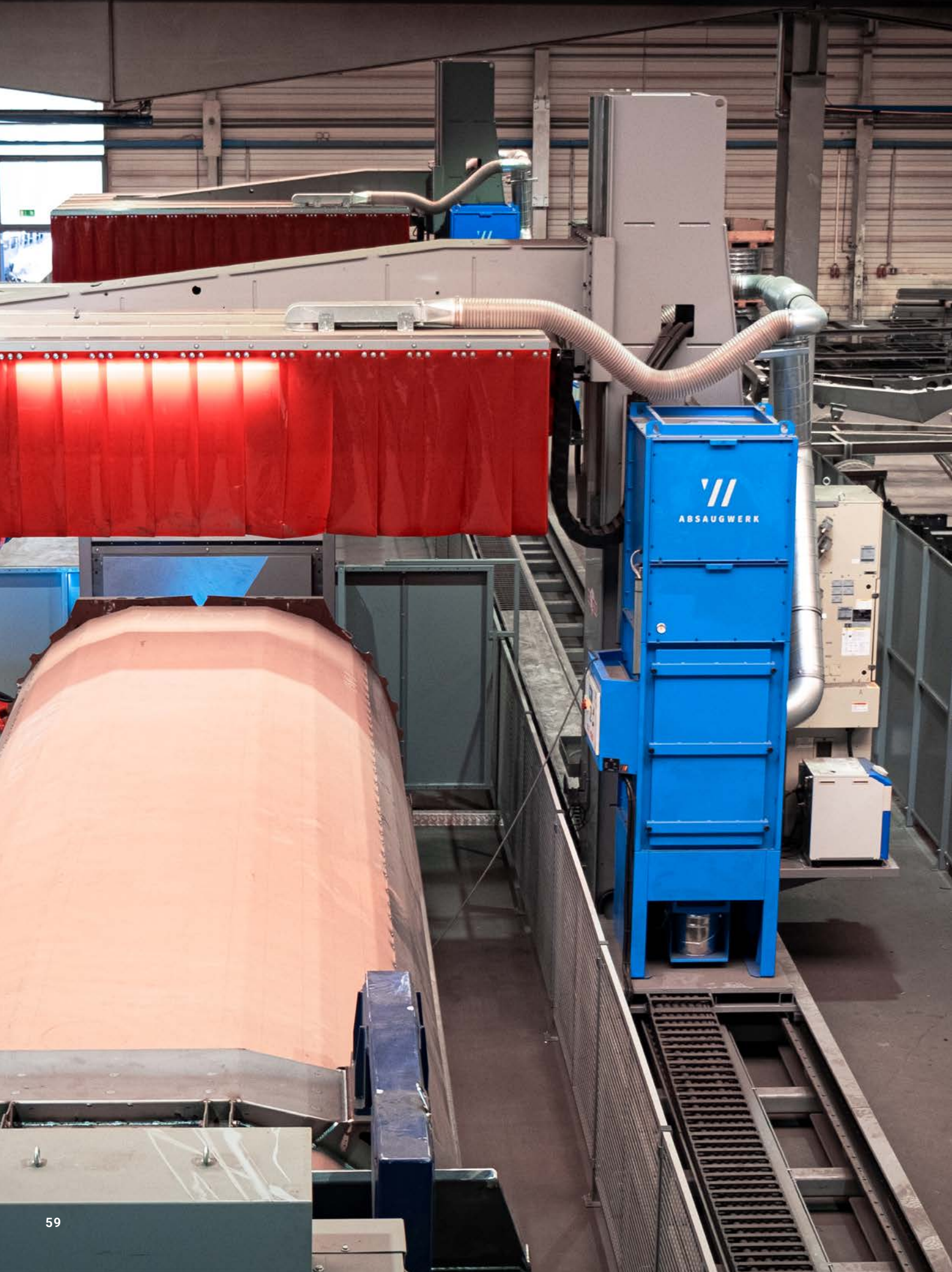




Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
2x Serie R 7000, 37 kW

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl (ölfrei)
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull-Plus, 10x Absaugarme
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie R 2000, 4 kW

Prozess: Punktschweißen
Material: Normalstahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Oberhauben
kundenseitig
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 3
Serie R 4000, 18,5 kW

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl (ölfrei)
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull-Plus, 6x Absaugarme
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 4
Filtereinheit R 7000, 45 kW

Prozess: Schweißen
Material: Normalstahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Oberhauben
kundenseitig
Austrag: Staubsammeleimer

Technische Daten

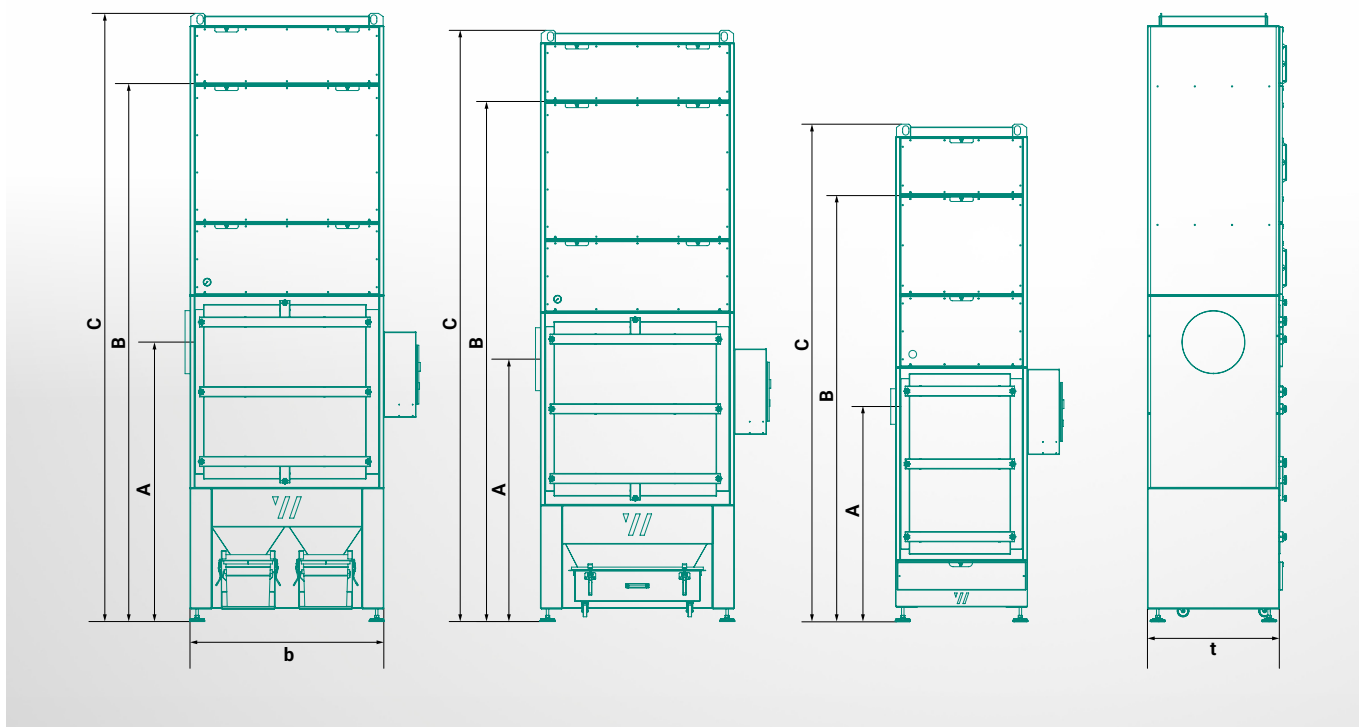
7 verschiedene Baugrößen
11 Leistungsstufen



Serie R 2000–3000

RAUCHFILTER SERIE		R 2000	R 2000	R 2000	R 2000	R 3000	R 3000	R 3000	R 3000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	4	5,5	7,5	11
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	6.000	7.000	8.500	15.000
Breite (b)	mm	850	850	850	850	1.250	1.250	1.250	1.250
Tiefe (t)	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Höhe A (Schublade)	mm	860	860	860	1.410	–	–	–	–
Höhe B (Schublade)	mm	2.240	2.240	2.240	2.915	–	–	–	–
Höhe C (Schublade + H14)	mm	2.540	2.540	2.540	3.240	–	–	–	–
Höhe A (50L Behälter)	mm	1.165	1.165	1.165	1.715	1.850	1.850	1.850	1.850
Höhe B (50L Behälter)	mm	2.560	2.560	2.560	3.220	3.575	3.575	3.575	3.725
Höhe C (50L Behälter + H14)	mm	2.895	2.895	2.895	3.535	3.925	3.925	3.925	4.075
Höhe A (100L Behälter)	mm	–	–	–	–	2.050	2.050	2.050	2.050
Höhe B (100L Behälter)	mm	–	–	–	–	3.775	3.775	3.775	3.925
Höhe C (100L Behälter + H14)	mm	–	–	–	–	4.125	4.125	4.125	4.125
Höhe A (16L Eimer)	mm	1.320	1.320	1.320	1.870	1.775	1.775	1.775	1.775
Höhe B (16L Eimer)	mm	2.715	2.715	2.715	3.375	3.500	3.500	3.500	3.650
Höhe C (16L Eimer + H14)	mm	3.050	3.050	3.050	3.690	3.850	3.850	3.850	4.000
Höhe A (30L Eimer)	mm	1.470	1.470	1.470	2.020	1.925	1.925	1.925	1.925
Höhe B (30L Eimer)	mm	2.865	2.865	2.865	3.525	3.650	3.650	3.650	3.800
Höhe C (30L Eimer + H14)	mm	3.200	3.200	3.200	3.840	4.000	4.000	4.000	4.150

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



Serie R 4000–5000

RAUCHFILTER SERIE		R 4000	R 4000	R 4000	R 5000	R 6000	R 7000	R 8000
Motorleistung	kW	15	18,5	22	22	30	37	45
Ventilatorleistung max.	m³/h	18.000	23.000	23.000	23.000	30.500	32.500	36.500
Breite (b)	mm	1.250	1.250	1.250	1.840	1.840	2.260	2.260
Tiefe (t)	mm	1.350	1.350	1.350	1.420	1.840	1.840	2.260
Höhe A (Schublade)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe B (Schublade)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe C (Schublade + H14)	mm	–	–	–	–	–	–	–
Höhe A (50L Behälter)	mm	1.800	1.800	1.800	–	–	–	–
Höhe B (50L Behälter)	mm	3.800	4.050	4.050	–	–	–	–
Höhe C (50L Behälter + H14)	mm	4.050	4.400	4.400	–	–	–	–
Höhe A (100L Behälter)	mm	2.000	2.000	2.180	2.350	2.350	2.350	2.750
Höhe B (100L Behälter)	mm	4.000	4.250	4.250	4.575	4.575	4.575	4.575
Höhe C (100L Behälter + H14)	mm	4.250	4.600	4.600	5.175	5.175	5.175	5.175
Höhe A (16L Eimer)	mm	2.000	2.000	2.000	2.180	2.350	2.350	2.750
Höhe B (16L Eimer)	mm	4.000	4.250	4.250	4.575	4.575	4.575	4.575
Höhe C (16L Eimer + H14)	mm	4.250	4.600	4.600	5.175	5.175	5.175	5.175
Höhe A (30L Eimer)	mm	2.150	2.150	2.150	2.330	2.500	2.500	2.900
Höhe B (30L Eimer)	mm	4.150	4.400	4.400	4.725	4.725	4.725	4.725
Höhe C (30L Eimer + H14)	mm	4.400	4.750	5.325	5.325	5.325	5.325	5.325

Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten

FLOWX

Filterturm



PLUG & PLAY IN NUR 1 MIN

Der Filterturm FlowX erfasst schadstoffbelastete Luft großflächig und sorgt durch eine gezielte Luftführung für eine gleichmäßige Reinigung des Hallenbereichs. So werden Mitarbeiter geschützt und Produkte sowie Maschinen vor Partikelablagerungen bewahrt. Besonders bei wechselnden Arbeitsplätzen oder großvolumigen Prozessen bietet er eine flexible und platzsparende Lösung, die sich einfach in bestehende Produktionsumgebungen integrieren lässt.

Mit einem Abscheidegrad bis zu 99,9 % werden Schweißrauch und andere Rauche effizient aus der Raumluft entfernt. Ein einzelnes Gerät reinigt dabei Räume bis ca. 460 m². Für größere Hallen oder höhere Belastungen können mehrere Filtertürme parallel eingesetzt werden.

Dank des Plug & Play Prinzips ist der FlowX ohne Rohrleitungen oder Montageaufwand sofort einsatzbereit. Die flexible Aufstellung ermöglicht eine schnelle und kostengünstige Nachrüstung. Seine durchdachte Konstruktion und das moderne Design machen ihn zu einer vielseitig einsetzbaren Lösung für Industrie, Handwerk und Gewerbe.



Absaugleistung:

12.500 m³/h | 4,3 kW

20.000 m³/h | 10 kW

31–72 db(A)



*FlowX mit 10 kW Leistung und
360° impulsarmem Ausblas*

Ihre Vorteile

Plug & Play in nur 1 min

Gesunde & hygienische Raumluft

Hallenabsaugung ohne Rohrleitungssystem

Einhaltung der Arbeitsplatz-Grenzwerte

Energiesparender Umluftbetrieb

Impulsarmer 360° Ausblas

Leiser Schallpegel bei maximaler Leistung

Nur 2,66 m² Platzbedarf

Lange Filterstandzeit

Minimaler Wartungsaufwand

Anwendung

Bei Anwendungen wie Schweißen, Heften oder Trennen entstehen Schadstoffe, bei denen eine Punktabsaugung je nach Prozessbedingungen nicht immer ausreichend oder praktikabel ist. In solchen Fällen sorgt der FlowX für eine großflächige Hallenluftreinigung. Er filtert gesundheitsschädliche Stoffe wie karzinogene Edelstahlstäube, Schweißrauch, Viren und Bakterien, Allergene sowie Schimmelsporen zuverlässig aus der Atemluft und unterstützt die Einhaltung gesetzlicher Staubgrenzwerte.

BRANCHEN

Automotive, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Metallverarbeitung, Pharmaindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Schweißen
- Heften
- Trennen
- Lötten
- Brennschneiden u. v. m.

MEDIEN

- Schweißrauch
- Rauch

rauchig



Filter:

- Patronenfilter
- Rillierte Nano-Beschichtung
- Staubklasse M
- Jet-Pulse Filterabreinigung (differenzdruckgesteuert)

Austrag:

- Staubbehälter mit 40 / 60 l Fassungsvermögen

Steuerung:

- Zeitschaltuhr
- Regelbare Luftleistung

Aufstellung:

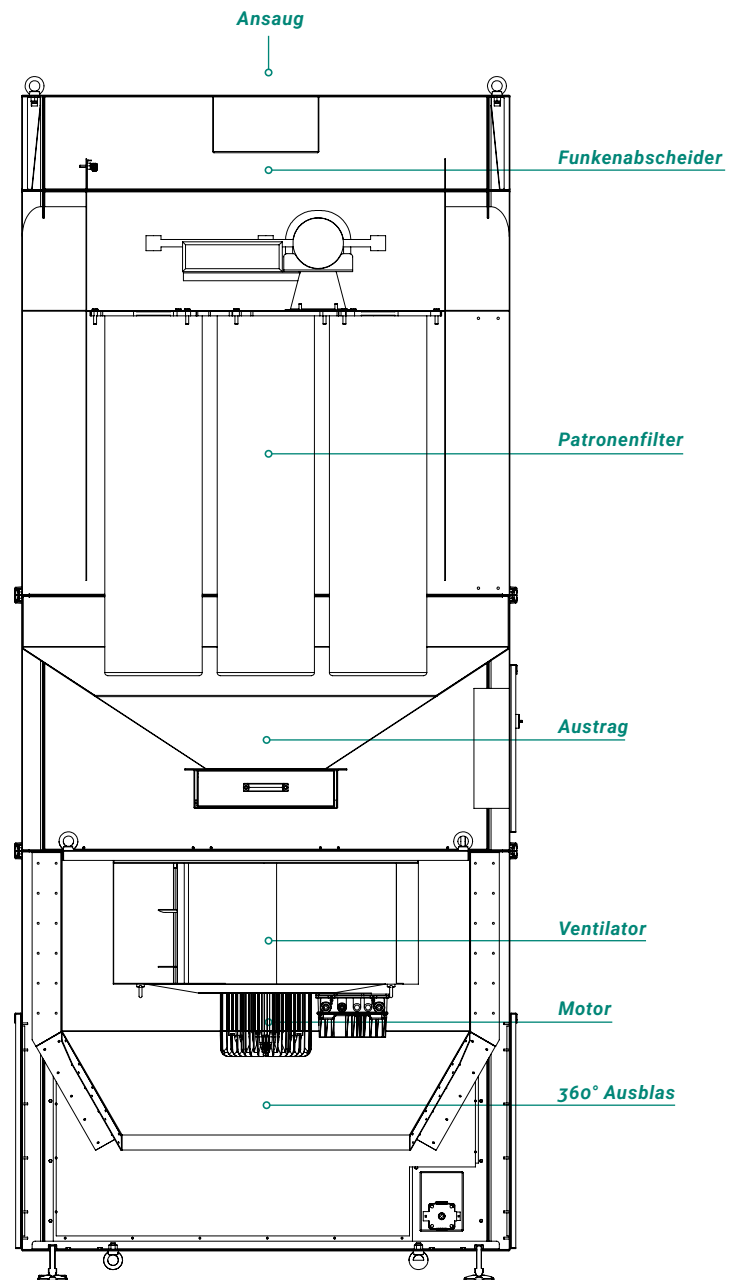
- Strom- & Druckluftanschluss
- Platzsparend mit nur 2,66 m²
- Einsatzbereit in 1 min
- Keine Rohrleitungen nötig
- Sichere Aufstellung durch Kranösen

Komponenten

Der Filterturm FlowX verfügt über ein hochwirksames Filtermaterial mit integriertem Vorabscheider für eine lange Filterstandzeit. Ein optional nachrüstbarer HEPA H14 Filter ermöglicht höchste Reinluftqualität. Der Ventilator mit IE5-Technik sorgt für maximale Leistung bei minimalem Energieeinsatz. Die Luftleistung wird bedarfsgerecht über einen Frequenzumrichter geregelt. Das optimal abgestimmte System ermöglicht so Energieeinsparungen von bis zu 50 % sowie eine Reduzierung der Heizkosten um bis zu 70 %.

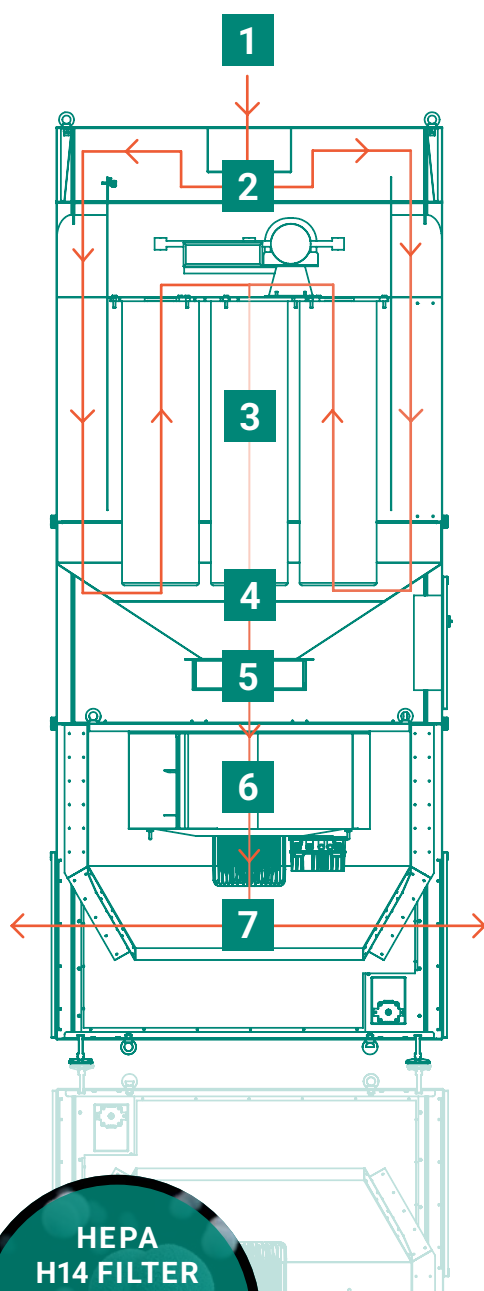
TRGS 528 | Technische Regeln für Gefahrstoffe:

Durch schweißtechnische Arbeiten entstehen lungengängige Gase und Rauche mit gesundheitsschädlichen Wirkungen, die zum Schutz der Mitarbeiter sicher abgesaugt werden müssen. Die dafür relevanten und verbindlichen Grenzwerte sind der TRGS 528 und ArbStättV § 3a zu entnehmen.



Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe, Viren, Keime & Bakterien
- Fahrbare Ausführung
- Funkenabscheider
- Brandschutzausführung
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding



Funktionsweise

Der Filterturm FlowX arbeitet nach dem bewährten Prinzip der Schichtlüftung, das von Berufsgenossenschaften empfohlen wird. Warme, schadstoffbelastete Luft steigt nach oben, wird dort erfasst, gefiltert und als saubere Luft zugluftfrei in Bodennähe zurückgeführt. So entsteht eine geschützte Arbeitszone (*Frischlufthese*) mit nahezu Außenluftqualität.

1. ANSAUGUNG

Die verunreinigte Luft steigt durch ihre thermischen Eigenschaften nach oben auf, wo sie abgesaugt wird.

2. FUNKENABSCHEIDER

Der Funkenabscheider dient dem Brandschutz. Er verhindert, dass Funken in die Filtereinheit gelangen.

3. FILTERSTUFE 1

Feinstäube werden in Patronenfilter zuverlässig abgeschieden. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch über Jet-Pulse.

4. AUSTRAG

Die abgeschiedenen Stoffe können staubarm und komfortabel über eine Schublade entsorgt werden.

5. FILTERSTUFE 2

Bei besonders feinen oder krebserregenden Stoffen wie Edelstahl kommt ein zusätzlicher HEPA H14 Filter zum Einsatz, der selbst mikroskopisch kleine Partikel sicher bindet.

6. VENTILATOR

Der Ventilator mit IE5-Technik arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

7. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird anschließend über den bodennahen 360° Ausblas zugluftfrei in die Halle zurückgeführt.

HEPA H14 FILTER

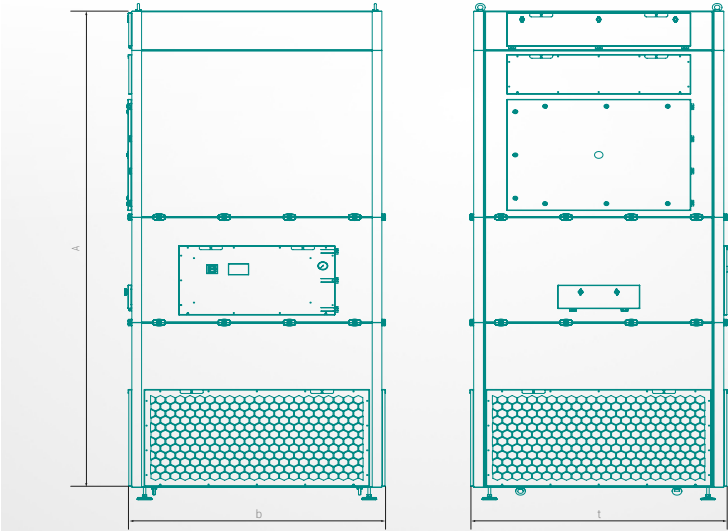
Filtert 99,995 % aller Feinpartikel und Viren

Mit einem Abscheidegrad von 99,995 % entfernen HEPA H14 Filter selbst ultrafeine und krebserregende Partikel aus der Luft. Sie sorgen für maximale Sicherheit bei Prozessen mit Edelstahl oder anderen gesundheitsgefährdenden Stoffen.

www.ABSAUGWERK.de

Technische Daten

FLOW X		4,3 kW	10 kW
Ventilatorleistung max.	m³/h	13.500	25.000
Absaugleistung ca.	m³/h	12.500	20.000
Breite (b)	mm	1.250	1.630
Tiefe (t)	mm	1.250	1.630
Höhe A	mm	3.750	3.950
Höhe B (+H14)	mm	4.300	4.500
Patronenanzahl	–	4	8
Filterfläche	m²	100	200

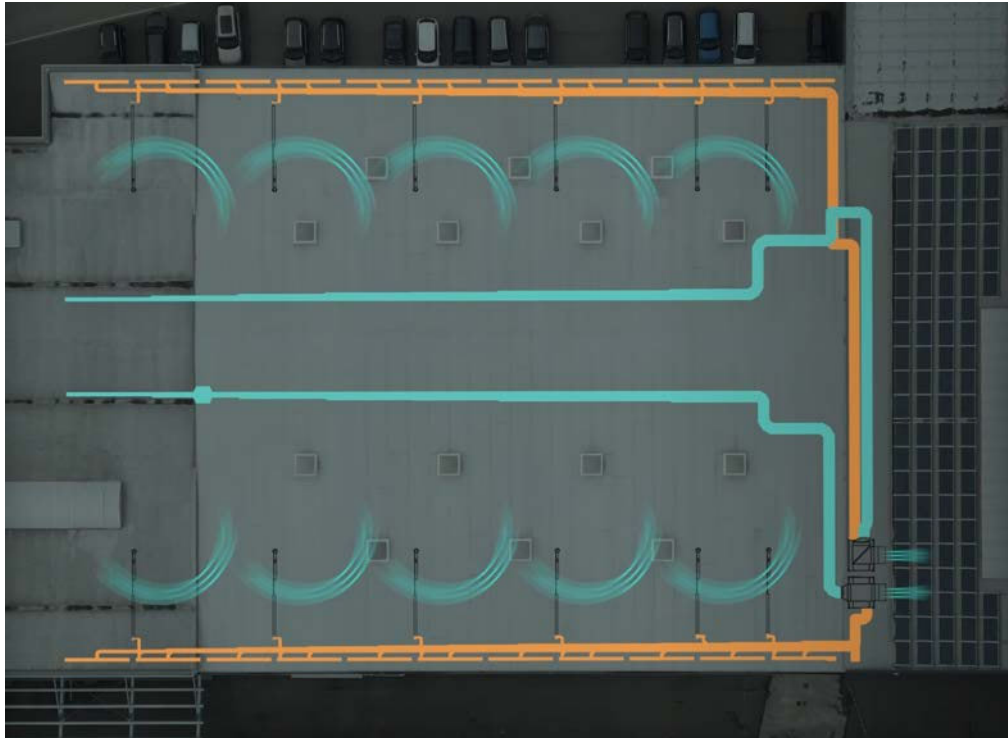


Stand Juni 2026 | Änderungen vorbehalten



FlowX ist kompakt und platzsparend
mit nur 2,66 m² Stellfläche

INDUSTRIELLE HALLENABSAUGUNG



Orange = Die verunreinigte Abluft wird abgesaugt und gefiltert.

Grün = Die saubere und mit Frischluft angereicherte Zuluft wird zurück in die Halle geleitet.

GESUNDE RAUMLUFT MIT SYSTEM

Saubere Luft ist eine der grundlegenden Voraussetzungen für sicheres, effizientes und gesundes Arbeiten. In Produktionshallen mit hoher Emissionsbelastung sorgt eine Hallenabsaugung für saubere, gleichmäßig gefilterte Luft. Sie ergänzt oder ersetzt punktuelle Absaugungen, wenn Rauch, Staub oder Aerosole großflächig entstehen und sich schnell im Raum verteilen. Durch eine intelligente Luftführung werden Schadstoffe kontinuierlich erfasst, gefiltert und die gereinigte Luft zurückgeführt.

Mit modernster Steuerungstechnik lässt sich die Anlagenleistung bedarfsgerecht anpassen. Sensoren erfassen Luftqualität und Anlagenzustand in Echtzeit, sodass die Absaugleistung nur dann erhöht wird, wenn es tatsächlich erforderlich ist. Das sorgt für maximale Energieeffizienz, minimale Betriebskosten und ein dauerhaft angenehmes Arbeitsklima in der Produktionshalle.

ABSAUGWERK entwickelt ganzheitliche Hallenabsaugkonzepte, die perfekt auf Prozess, Raumgröße und Material abgestimmt sind. Unsere Systeme verbinden höchste Arbeitssicherheit mit Effizienz und Nachhaltigkeit: Durch die gleichmäßige Luftzirkulation werden Temperaturschichten ausgeglichen, Heizenergie gespart und der Energieverbrauch reduziert.



*Direktabsaugung über Absaugarme
in Kombination mit zentraler Hallenabsaugung*

Ihre Vorteile

Vollautomatischer Betrieb

Abscheidegrad bis zu 99,995%

Heizkostensparnis bis zu 70%

Zugfrei & leise Luftführung

Flexibel erweiterbares System

Einhaltung aller Arbeitsplatzvorschriften

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluftbetrieb bei krebserregenden Stoffen

Geringere Reinigungskosten

Weniger Maschinenverschleiß

Geringere Ausfallzeiten

Höhere Mitarbeiterzufriedenheit

Fernwartung & Fernzugriff

Exklusives, hochwertiges Design

Anwendung

Überall dort, wo beim Schweißen, Schleifen oder Trennen usw. größere Mengen an Rauch, Staub und Aerosole entstehen, stößt eine Punktabsaugung schnell an ihre Grenzen. Eine Hallenabsaugung sorgt hier für dauerhaft saubere Luft, indem sie Schadstoffe großflächig erfasst, filtert und die gereinigte Luft im Umluftbetrieb zurückführt. So entstehen gesunde Arbeitsbedingungen und ein zuverlässiger Schutz für Mensch und Maschine.

BRANCHEN

Maschinenbau, Schweißfachbetriebe,
Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie,
Chemische Industrie, Kunststoffindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Schweißen
- Schleifen
- Polieren
- Entgraten
- Fräsen
- Sägen
- Brennschneiden
- Heften u. v. m.

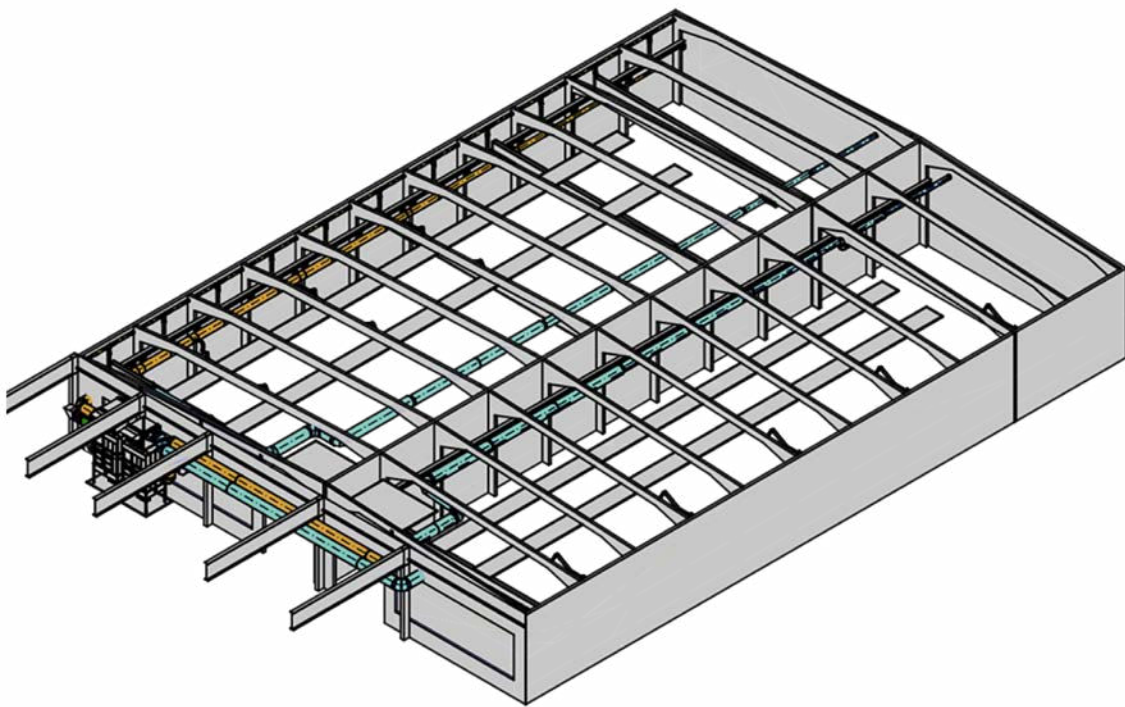
MEDIEN

- Staub & Feinstaub
- Rauch & Schweißrauch
- Ölnebel & Emulsionen
- Farbnebel
- Dämpfe
- Aerosole
- Späne
- Gerüche



Komponenten

Eine Hallenabsaugung setzt sich aus mehreren technischen Bausteinen zusammen, die gemeinsam für eine effiziente Luftreinigung sorgen. Dazu gehören die Erfassung der Emissionen, ein passendes Rohrsystem, die Absauganlage mit integrierter Steuerung sowie geeignete Austrags- und Rückluftlösungen. Nur wenn diese Komponenten sauber aufeinander abgestimmt sind, entsteht ein funktionierendes Gesamtsystem.



1 ERFASSUNG & LUFTEINTRITT

- Decken- und Wandabsaugungen
- Raumluft- und Umluftansaugungen
- Strömungsoptimierte Ansaugelemente

2 LUFTFÜHRUNG & VERROHRUNG

- Rohr- und Kanalsysteme
- Strömungsoptimierte Formteile
- Volumenstromregler
- Absperr- und Regelklappen

3 ABSAUGTECHNIK

- Vorfilter (z. B. Grob-/Feinfilter)
- Hauptfilter (z. B. Patronen-/Schlauchfilter)
- Hochleistungs- oder HEPA H14 Filter
- Vorabscheider bei Funken oder grobem Staub

4 VENTILATOREN & ANTRIEB

- Radial- oder Hochleistungsventilatoren
- Frequenzgeregelte Antriebe
- Schallgedämmte Ausführungen

5 LUFTVERTEILUNG & RÜCKFÜHRUNG

- Luftauslässe und Verteilsysteme
- Verdrängungs- oder Mischluftkonzepte
- Temperatur- und Strömungslenkung

6 WÄRMERÜCKGEWINNUNG

- Wärmerückgewinnung mittels hoch-effizienter Wärmetauscher
- Automat. Sommer-/Winterumschaltung
- Rückluftbetrieb mit gefilterter Umluft

7 STEUERUNGS- & REGELTECHNIK

- Zentrale Steuerungseinheit (Siemens LOGO! 8 / Siemens SIMATIC S7)
- Überwachungssensoren für Luftqualität und Anlagenzustand
- Volumenstrom- und Druckregelung
- Frequenzumrichter

8 SICHERHEIT & SCHUTZ

- Brandschutz-/EX-Schutz-Komponenten
- Rückschlagklappen
- Funkenmelder & Löschsysteme
- Schalldämpfer

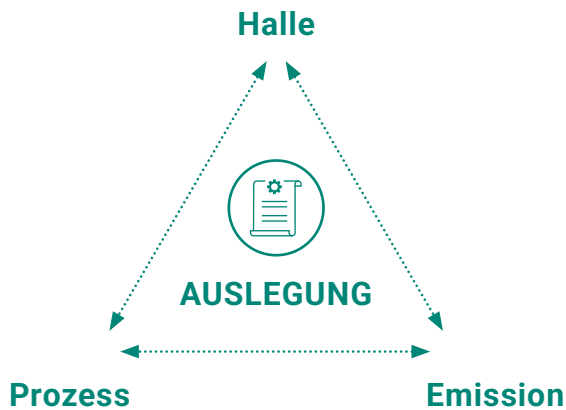
9 WARTUNG & SERVICE

- Differenzdrucküberwachung der Filter
- Gut zugängliche Wartungsöffnungen
- Filterwechsel- und Reinigungssysteme

Technische Auslegung

Die Anforderungen an eine Hallenabsaugung unterscheiden sich je nach Gebäude, Prozess und Emissionsart. Die Menge und Art der entstehenden Emissionen hängen direkt von der Anzahl der Arbeitsplätze, der Prozessdauer und dem Material ab. Jede Produktionshalle benötigt daher ein individuell geplantes Lüftungs- und Absaugsystem.

Besonders bei lungengängigen, krebserregenden oder explosiven Stoffen ist die richtige Auswahl und Dimensionierung der Anlage entscheidend. Als professioneller Hersteller berücksichtigen wir alle relevanten technischen Parameter, um ein effizientes und sicheres Gesamtkonzept zu entwickeln.



PLANUNGSRELEVANTE PARAMETER:

Hallenstruktur

- Fläche, Raumvolumen, Deckenhöhe
- Bauart der Halle
- Aufstellort & Platzbedarf
- Neubau oder Sanierung

Prozess & Emissionen

- Verfahren: Schweißen, Schleifen, Sägen usw.
- Materialart & -menge
(krebserregend / explosiv / lungengängig)
- Emissionsstärke: stark / mittel / schwach
- Punktuelle Absaugung vorhanden?
- Gleichzeitigkeit der Arbeitsplätze

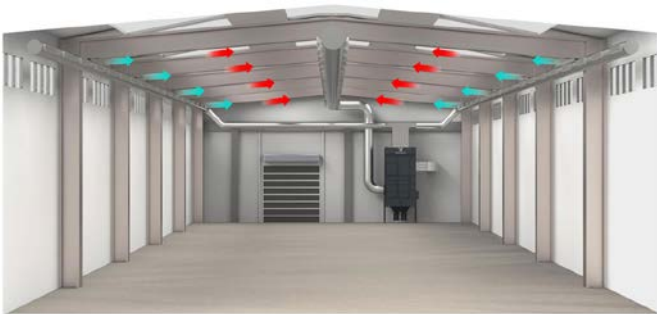
Anlagentechnik & Luftführung

- Umluft- oder Abluftbetrieb
- Verlauf des Rohrsystems
- Luftströmungsverlauf (Hallenströmung)
- Abreinigungsintervalle & -zeiten
- Erfassungselemente
- Austragssysteme



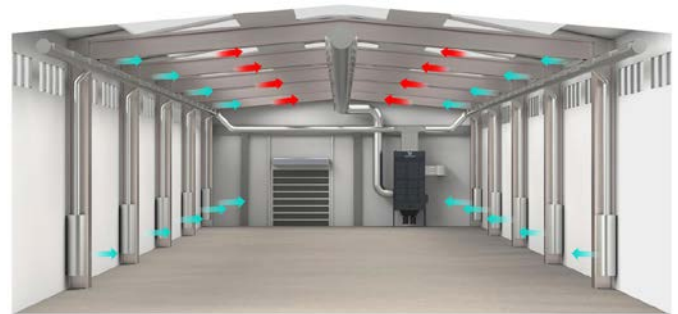
4 Techniken der Hallenabsaugung

ABSAUGWERK entwickelt individuelle Lösungen für jede Hallensituation: von der punktuellen Erfassung bis zur großflächigen Hallenabsaugung. Jedes System wird präzise auf Prozess, Raumgröße und Luftmengenbedarf abgestimmt und lässt sich nach Bedarf mit energieeffizienter Wärmerückgewinnung oder Frischluftzufuhr kombinieren. Je nach Anwendung werden unterschiedliche Techniken der Hallenabsaugung eingesetzt oder miteinander kombiniert.



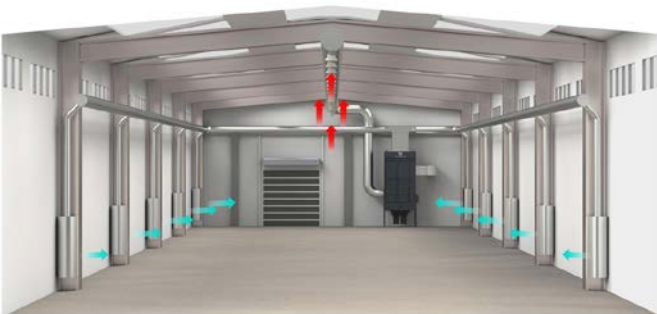
Push-Pull:

Bei der Push-Pull Mischlüftung wird die gereinigte Luft über Weitwurfdüsen an der Hallendecke eingeblasen und gegenüberliegend wieder abgesaugt. So entsteht eine gleichmäßige Durchmischung der warmen, schadstoffhaltigen Luft im oberen Hallendrittel.



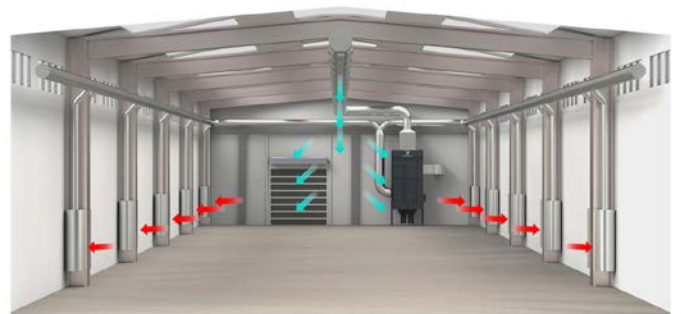
Push-Pull Plus:

Bei Push-Pull Plus Systemen unterstützen ergänzende Luftquellenwerfer am Boden die natürliche Thermik der Rauchgase. Die erunreinigte Luft steigt gezielt nach oben und wird effizient an der Decke erfasst und gefiltert.



Schichtlüftung:

Bei der Schichtlüftung strömt die frische, gefilterte Luft über Quellauslässe in Bodennähe ein, steigt nach dem Erwärmen mit den Schadstoffen nach oben und wird dort abgesaugt. Dieses Verfahren wird von der IFA* empfohlen.



Inverse Schichtlüftung:

Bei der inversen Schichtlüftung wird die saubere Luft von oben eingeblasen und die belastete Luft in Bodennähe abgesaugt. Diese Variante eignet sich besonders für Prozesse mit stark aufsteigender Hitze oder Rauchentwicklung.



* Empfehlung gemäß Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA): Schichtlüftung als wirksames Lüftungskonzept für Industriehallen.



Referenz

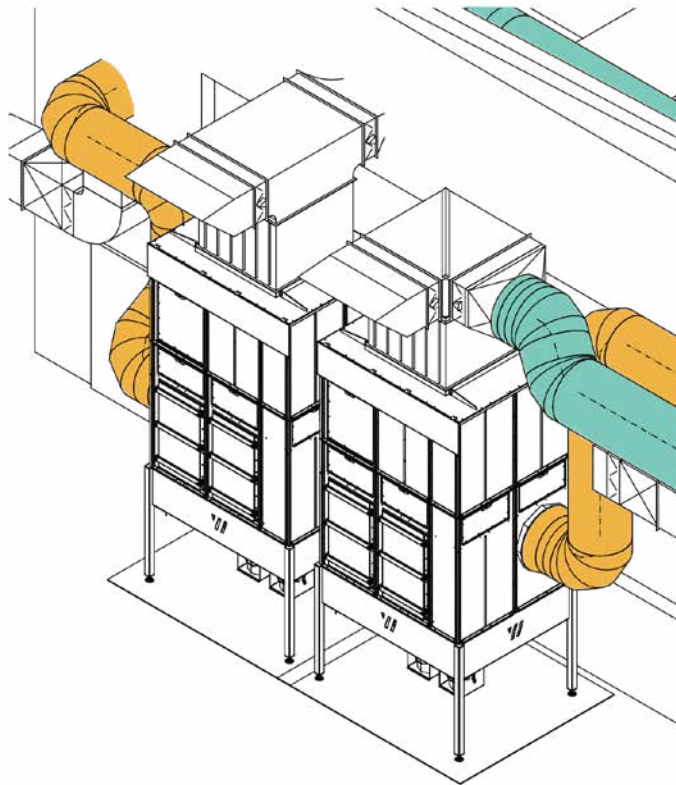
2-fach Absauglösung gegen Schweißrauch für die WITRON Stahlfertiger in der Oberpfalz

Die WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG verarbeitet jährlich über 6.000 Tonnen Stahl und fertigt zentrale Bauteile für die hochautomatisierten Logistiksysteme der WITRON Gruppe. Im Zuge der Modernisierung der Produktion wurde großer Wert auf saubere Luft und Arbeitssicherheit gelegt. Gemeinsam mit ABSAUGWERK entstand ein effizientes Konzept für eine automatische Hallenabsaugung mit Direktabsaugung an Schweißarbeitsplätzen. Zudem wurden zwei fahrbare Absaughauben an einem Schweißroboter technisch optimiert, um die Raucherfassung deutlich zu verbessern.

»Die Lösung war so
praktisch & technisch
einfach, das klang
eigentlich zu schön,
um wahr zu sein.«

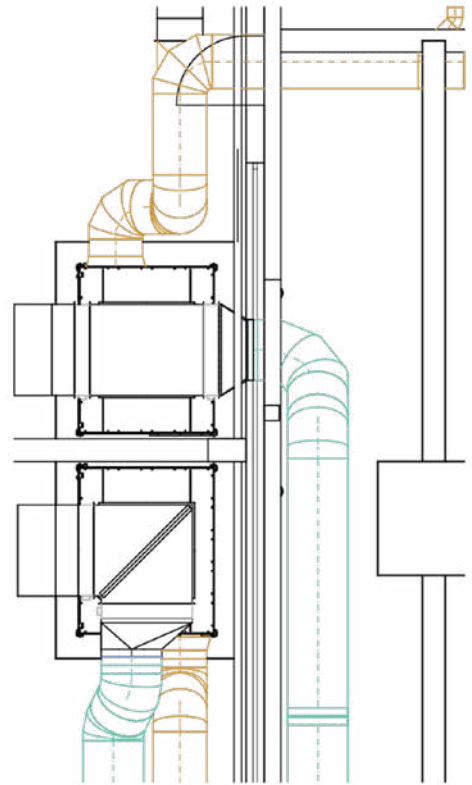
Gerhard Braun,
WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG





Orange = Die verunreinigte Abluft wird abgesaugt und gefiltert.

Grün = Die saubere und mit Frischluft angereicherte Zuluft wird zurück in die Halle geleitet.



HERAUSFORDERUNG

Gewünscht war eine effiziente, geräuscharme Hallenabsaugung mit direkter Erfassung über Absaugarme und zentraler Luftreinigung, kombiniert mit optimierten, fahrbaren Absaughauben. Zusätzlich sollten die Anlagen außen aufgestellt, mit Wärmerückgewinnung ausgestattet sowie energieeffizient und fernwartungsfähig betrieben werden.

LÖSUNG

ABSAUGWERK realisierte für WITRON ein effizientes Hallenabsaugkonzept mit direkter Erfassung über Absaugarme und zentraler Luftreinigung über ein Decken-Rohrsystem. Die Steuerung erfolgt einfach, aber genial: per Kippschalter direkt am Arbeitsplatz. So können die Mitarbeiter flexibel zwischen Absaugarm und Hallenabsaugung wählen.

Durch die integrierten Schallschutzmaßnahmen bleibt der Geräuschpegel unter 65 dB(A). Eine intelligente Lüftungsregelung steuert Frischluftzufuhr, Umluftbetrieb und Wärmerückgewinnung für saubere Luft, angenehmes Klima und maximale Energieeffizienz.



Das WITRON Referenzvideo unter absaugwerk.de/witron

MEDIEN

- Schweißrauch

PROZESSE

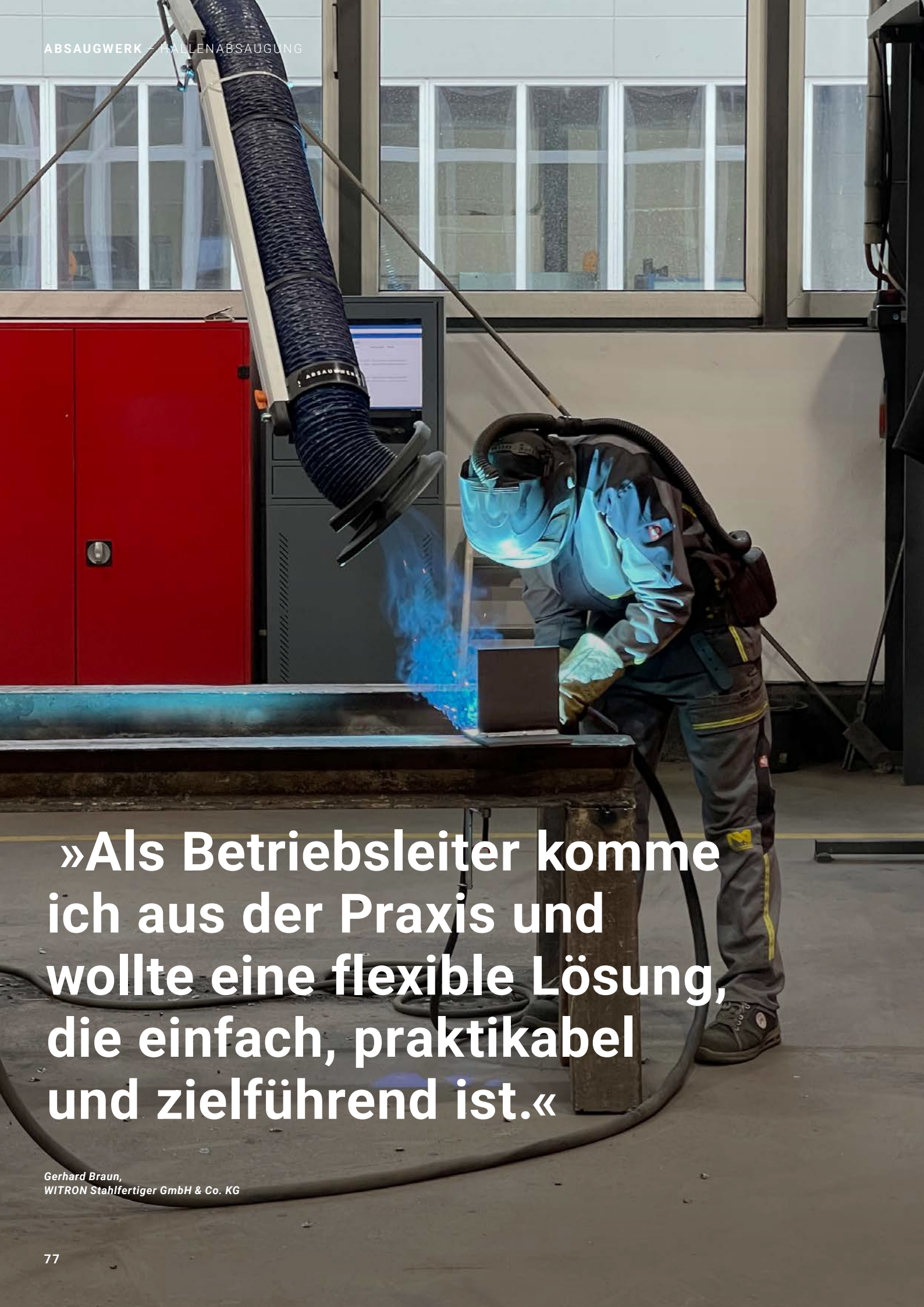
- Schweißen (MAG), Roboterschweißen

LEISTUNG

- Motorleistung: 18,5 kW + 37 kW
- Max. Luftmenge: 23.000 m³/h + 30.500 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



»Als Betriebsleiter komme ich aus der Praxis und wollte eine flexible Lösung, die einfach, praktikabel und zielführend ist.«

Gerhard Braun,
WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Serie R 6000, 30 kW

Prozess: Schweißen
Material: Stahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull Plus
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie P 7000, 37 kW

Prozess: Schweißen, Schleifen
Material: Schwarzstahl, Aluminium
Medium: Rauch, Staub
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull & inverse Schichtlüftung
Austrag: Staubsammeleimer

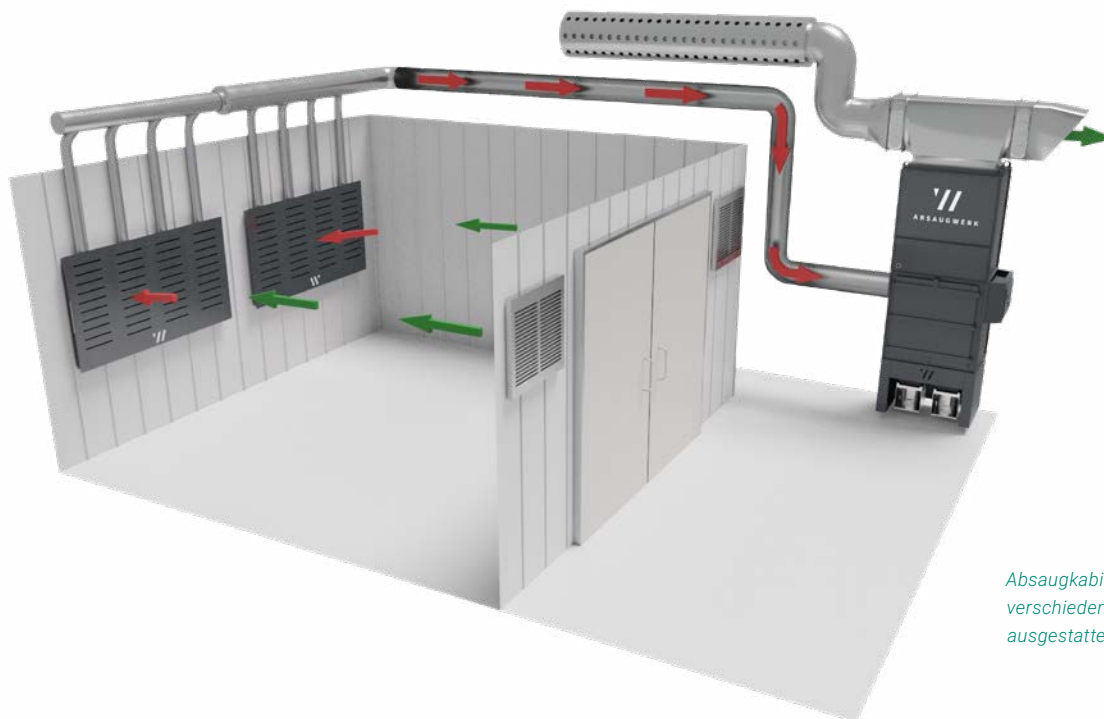
Abb. 3
Serie R 4000, 22 kW

Prozess: Schweißen
Material: Stahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull
Austrag: Konus nach unten

Abb. 4
8x Serie S 4000, 15 kW

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull-Plus
Austrag: Staubsammeleimer

INDUSTRIELLE ABSAUGKABINEN



Absaugkabinen können mit verschiedenen Lüftungstechniken ausgestattet werden

EMISSIONEN KONTROLLIEREN

Die individuell konfigurierbaren Absaugkabinen von ABSAUGWERK schaffen einen kontrollierten, klar definierten Arbeitsbereich. Durch den begrenzten Luftraum arbeitet die Absaugung besonders effizient, während die Kabinenkonstruktion störende Querströmungen wirkungsvoll verhindert.

Durch die Absaugkabinen gelangen gesundheitsgefährdende Schadstoffe nicht in die Halle. Gesetzliche Grenzwerte lassen sich einfach und wirtschaftlich einhalten. Hitze und Lärm bleiben innerhalb der Kabine. Das Ergebnis: spürbar bessere Luftqualität, verbesserte Arbeitsbedingungen für Mitarbeiter und sichere Produktionsprozesse.

Absaugkabinen von ABSAUGWERK lassen sich präzise in bestehende Produktionsumgebungen

integrieren und wachsen bei Bedarf mit. Je nach Prozessanforderung werden die Absaugkabinen offen, teilgeschlossen oder vollständig geschlossen ausgelegt. Türen, Öffnungen und Sichtfenster lassen sich flexibel an Baugröße, Materialfluss und Arbeitsabläufe anpassen. Unterschiedliche Erfassungselemente wie Rückwand-, Boden- oder Deckenabsaugungen können einzeln oder in Kombination eingesetzt werden, um eine optimale Strömungsführung und maximale Abscheideleistung zu erzielen.

In Kombination mit einer effizienten Anlagentechnik entstehen maßgeschneiderte Lösungen, die Arbeitssicherheit, Energieeffizienz und Prozesssicherheit vereinen.



Schallgeschützte Schleifkabine mit integrierten Absaugtischen zur sicheren Erfassung von explosivem Aluminiumstaub (ATEX)

Ihre Vorteile

Kombinierbar mit allen Absaugsystemen

Optimale Staub- & Schweißrauchfängerfassung

Effektiver Schallschutz

Gezielte Temperaturregelung

Energie- & Heizkosteneinsparung

Einhaltung der Arbeitsplatzvorschriften

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluftbetrieb bei krebserregenden Stoffen

Flexibel erweiterbar

Fernwartung & Fernzugriff

Anwendung

Beim Schweißen, Schleifen, Fräsen oder Lasern entstehen häufig große Emissionsmengen, sodass eine punktuelle Absaugung allein nicht immer ausreicht. Große Werkstücke, wechselnde Bearbeitungspositionen oder hohe Lärmbelastung können eine offene Erfassung zusätzlich erschweren.

Absaugkabinen schaffen hier einen abgegrenzten Arbeitsraum, in dem Rauch, Staub und Lärm zuverlässig zurückgehalten und direkt erfasst werden. Dadurch bleibt die Produktionshalle emissionsfrei, die Belastung für Mitarbeiter wird reduziert, und der gesamte Arbeitsbereich wird deutlich sicherer und effizienter.

BRANCHEN

Maschinenbau, Metallverarbeitung,
Automotive, Pharmaindustrie,
Chemische Industrie, Kunststoffindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Schweißen
- Schleifen
- Entgraten
- Fräsen
- Flexen
- Lasern u. v. m.

MEDIEN

- Staub & Feinstaub
- Rauch & Schweißrauch
- Ölnebel & Emulsionen
- Farbnebel
- Dämpfe
- Aerosole
- Späne
- Gerüche



Komponenten

Eine Absaugkabine besteht aus mehreren aufeinander abgestimmten Bausteinen, die gemeinsam für eine sichere und effiziente Erfassung sorgen. Dazu gehören die Kabinenkonstruktion, die geeignete Erfassungstechnik, die strömungsoptimierte Luftführung, die Absauganlage mit integrierter Steuerung sowie passende Austrags- und Rückluftlösungen. Erst ihr Zusammenspiel ermöglicht eine Kabine, die Emissionen zuverlässig im Arbeitsraum hält und sauber abführt.



1 AUFBAU & EINHAUSUNG

- Stahl- oder Aluminiumkonstruktion
- Modulare Wand- und Deckenelemente
- Teil- oder Vollverkleidungen

2 TÜREN, ÖFFNUNGEN & ZUGÄNGE

- Schiebe-, Dreh- oder Rolllöre
- Manuelle oder automatische Türen
- Großzügige Front- oder Seitenöffnungen
- Sicherheitsverriegelungen

3 SICHTFENSTER & TRANSPARENZ

- Klare oder getönte Sicherheitsverglasung
- Schweißschutz- oder UV-Schutzfenster
- Großfläche Sichtbereiche

4 ERGONOMIE & AUSSTATTUNG

- Integrierte Beleuchtungssysteme
- Ergonomische Arbeitsöffnungen
- Anpassung an Bediener und Prozess

5 ERFASSUNGSELEMENTE

- Rückwandabsaugungen
- Boden- oder Bodenschlitzabsaugungen
- Seiten- oder Deckenabsaugungen
- Kombination mehrerer Erfassungssysteme

6 ANLAGEN- & STEUERUNGSTECHNIK

- Mehrstufige Filterung mit HEPA H14 und Aktivkohle
- Energieeffiziente Radialventilatoren und strömungsoptimierte Luftführung
- Intelligente Steuerung (*Siemens LOGO! 8 / Siemens SIMATIC S7*) mit Prozessanbindung und Luftqualitätsüberwachung

7 SICHERHEIT & SCHUTZ

- Brandschutz-/EX-Schutz-Komponenten
- Funkenüberwachung
- Not-Aus-Einrichtungen
- Schalldämpfer

8 WARTUNG & SERVICE

- Differenzdrucküberwachung der Filter
- Gut zugängliche Wartungsöffnungen
- Filterwechsel- und Reinigungssysteme

Einsatzbereiche

Absaugkabinen kommen überall dort zum Einsatz, wo Arbeitsbereiche räumlich abgegrenzt oder Prozesse vor äußeren Einflüssen geschützt werden müssen. Je nach Anwendung steht der Fokus auf sauberer Luft, Schallschutz oder der Einhausung von Maschinen und Anlagen.

Arbeitskabine

Arbeitskabinen sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich und werden für manuelle Tätigkeiten wie Schweißen, Schleifen, Entgraten oder Montieren eingesetzt. Sie erfassen Rauch, Staub und Lärm direkt im Arbeitsbereich und sorgen so für eine sichere und abgeschirmte Arbeitsumgebung.



Schallschutzkabine

Schallschutzkabinen eignen sich ideal für Arbeitsbereiche mit hoher Lärmbelastung, etwa bei lauten Bearbeitungsprozessen oder Maschinen. Sie reduzieren den Geräuschpegel deutlich und ermöglichen ein konzentriertes Arbeiten. In Kombination mit einer passenden Absaugtechnik werden Lärm und Emissionen sicher erfasst.



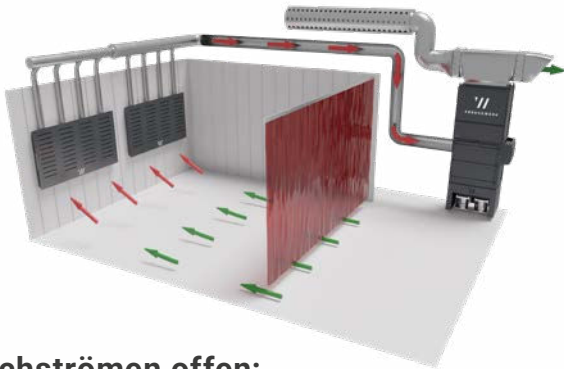
Maschineneinhausung

Maschineneinhausungen werden für automatisierte Anlagen, Roboter oder Bearbeitungsmaschinen eingesetzt. Sie verhindern die Ausbreitung von Emissionen, schützen die Umgebung und tragen zu erhöhter Sicherheit sowie stabilen, reproduzierbaren Prozessen bei.



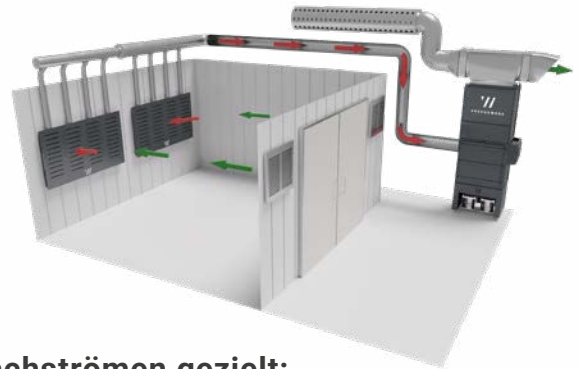
4 Techniken für Absaugkabinen

ABSAUGWERK entwickelt Absaugkabinen, die exakt auf Prozess, Werkstück und Emissionsverhalten abgestimmt sind. Die Luftführung wird so ausgelegt, dass Rauch und Staub sicher im Kabinenraum gehalten und direkt erfasst werden. Je nach Anwendung kommen unterschiedliche Lüftungs- und Erfassungstechniken zum Einsatz, die sich mit moderner Anlagentechnik, Umluft- oder Abluftbetrieb und optionaler Wärmerückgewinnung kombinieren lassen. So entsteht eine Kabine, die effizient, sicher und optimal auf den jeweiligen Prozess abgestimmt ist.



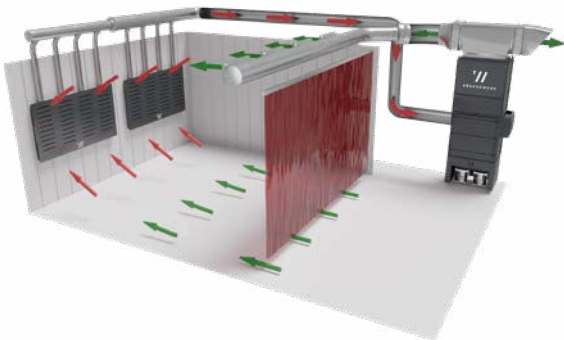
Nachströmen offen:

Beim offenen Nachströmen wird die Kabine über einen Trennvorhang mit Zuluft versorgt. Die Luft strömt frei nach und unterstützt eine einfache, einseitige Erfassung. Diese Variante eignet sich für Prozesse mit moderater Emissionsentwicklung und bietet eine gute Grundlösung ohne Luftrückführung.



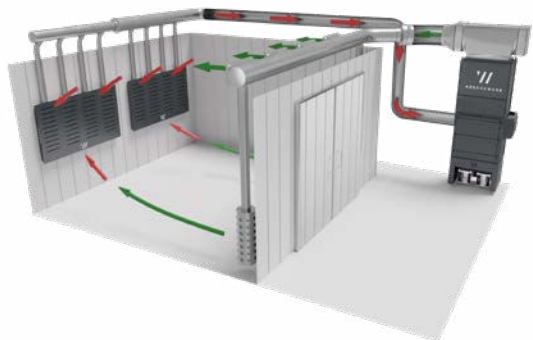
Nachströmen gezielt:

Beim gezielten Nachströmen wird die Zuluft nicht offen, sondern über definierte Einlässe in die Kabine geführt. Dadurch entsteht eine konstante Strömung, die Emissionen besser in Richtung Erfassung leitet. Diese Technik erhöht die Effizienz, ohne eine aufwendige Luftkanalführung zu erfordern.



Nachströmen gemischt:

Das gemischte Nachströmen kombiniert einen Trennvorhang mit zusätzlichen Quellauslässen oder Weitwurfdüsen. Die resultierende Luftführung ist gleichmäßiger und kontrollierter. Durch die Luftrückführung bleibt die Energie im System, was diese Variante besonders effizient macht.



Nachströmen geschlossen:

Beim geschlossenen Nachströmen gelangt die Zuluft ausschließlich über Quellauslässe oder Weitwurfdüsen in die Kabine. Die Luftführung ist gerichtet und kontrolliert, Emissionen werden sehr zuverlässig in Richtung Erfassung bewegt. In Kombination mit Luftrückführung bietet diese Technik maximale Effizienz und höchste Prozesssicherheit. Dieses Verfahren wird von der IFA* empfohlen.



* Empfehlung gemäß Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA):
Definierte, gerichtete Luftführung für eine wirksame Emissionskontrolle an industriellen Arbeitsplätzen.



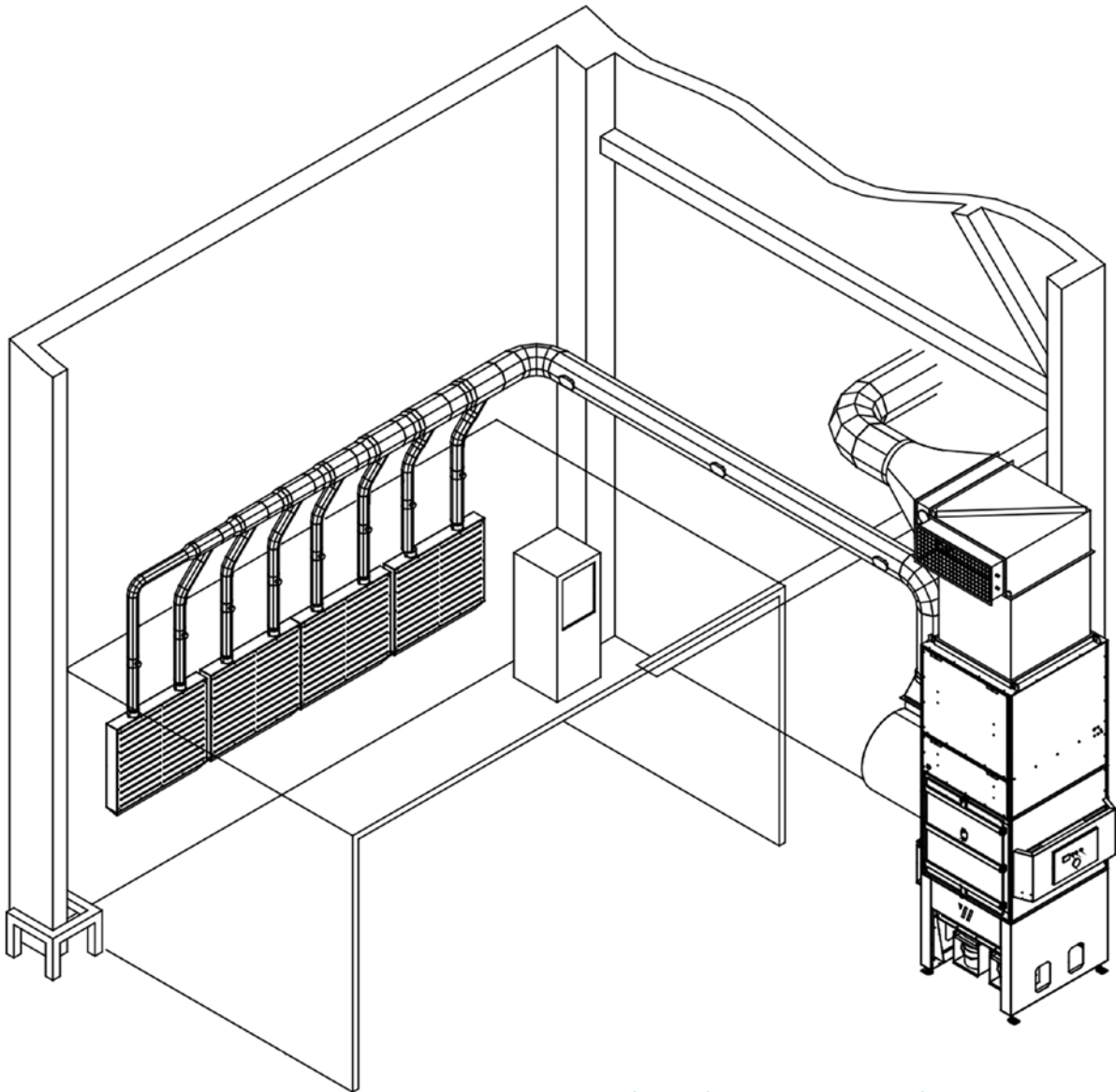
Referenz

Kabinenabsaugung für Schleifprozesse

Bei einem Kunden aus der Automobilindustrie werden Metallteile und Baugruppen entwickelt, konstruiert und gefertigt. Bei Fertigungsprozessen wie dem Schleifen entstehen gesundheitsschädliche Stäube, die zuverlässig abgesaugt werden müssen. Da eine punktuelle Absaugung in diesem Fall nicht praktikabel war, erwies sich ein Kabinenabsaugsystem als optimale Lösung. Gleichzeitig konnten besonders schmutzintensive Prozesse von anderen Produktionsbereichen räumlich getrennt werden. So ließ sich auch unter begrenzten Platzverhältnissen eine saubere und wirtschaftliche Lösung realisieren.



Schleifkabine mit Absaugwand, seitlichen Hauben und Lamellenvorhang zur sicheren Erfassung explosionsfähiger Schleifstäube (ATEX-konform).



Die gefilterte Luft wird in die Halle zurückgeführt;
optional kann sie über eine Sommer-/Winterumschaltung
nach außen abgeführt werden.

HERAUSFORDERUNG

Ziel war eine sichere Arbeitsumgebung, in der die Luftströmung kontrolliert verläuft und entstehende Partikel im Arbeitsraum gehalten sowie gezielt über die Absauganlage erfasst und gefiltert werden.

LÖSUNG

Die verunreinigte Luft wird einseitig in der Kabine über Absaugwände erfasst und über ein Rohrsystem der Absauganlage zugeführt, wo sie gefiltert wird. Von der gegenüberliegenden Seite kann Luft unterhalb des Trennvorhangs nachströmen, wodurch eine definierte Querströmung entsteht. Diese unterstützt die gezielte Führung der Partikel in Richtung der Erfassung.

MEDIEN

- Aluminiumstäube (explosiv)

PROZESSE

- Schleifen von Fahrzeugbauteilen

LEISTUNG

- Motorleistung: 11 kW
- Max. Luftmenge: 10.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales





Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Serie P 3000, 11 kW

Prozess: Schleifen
Material: Aluminium
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 3x Absaughauben
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie P 3000, 11 kW

Prozess: Schleifen
Material: Edelstahl
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 4x Seitenhauben
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 3
Serie R 3000, 5,5 kW

Prozess: Flamspritzen
Material: Aluminium, Kupfer, Stahl
Medium: Emulsionsnebel
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 4x Erfassungssäulen
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 4
Serie P 4000, 18,5 kW

Prozess: Schleifen
Material: Edelstahl
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Schleifkabinenabsaugung mit 11x Erfassungssäulen
Austrag: Staubsammeleimer

FILTEREINHEITEN

Serien P/R/S O/E B



BEGRENZTE HÖHE, VOLLE LEISTUNG!

Filtereinheiten sind leistungsfähige Absaugsysteme mit separatem Ventilator, die sich flexibel positionieren lassen, wenn der Platz begrenzt ist oder die Raumhöhe nur eingeschränkt genutzt werden kann.

Je nach Anforderung stehen verschiedene Ausführungen und Bauarten zur Verfügung, etwa für trockene oder feuchte Emissionen, hohe Staubbelastungen oder spezielle industrielle Anwendungen. Filtereinheiten können einzeln oder kombiniert eingesetzt werden und präzise auf den jeweiligen Prozess abgestimmt werden.

Durch ihre modulare Bauweise lassen sie sich schrittweise erweitern und an veränderte Produktionsbedingungen anpassen. Je nach Ausführung ist eine Aufstellung innerhalb der Halle oder im Außenbereich möglich.



Performance:
ab 2.400 m³/h*
0,5 – 130 kW

** In Reihe geschaltete Anlagen haben das Potenzial, unendliche Leistung zu erzeugen.*



*Filtereinheit Serie R 7000 bei geringer Deckenhöhe
mit Verdichter Serie M – 45 kW Leistung*

Ihre Vorteile

Saubere Luft & gesunde Arbeitsplätze

Kontinuierlich hohe Luftqualität

BG-konformer Betrieb

Erfüllung von Sicherheitsstandards

Reduzierter Öl- & Schmierstoffverbrauch

Schonung von Maschinenpark & Werkzeugen

Geringer Reinigungsaufwand

Frischlufzufuhr & Temperatursenkung

Schneller, werkzeugloser Filterwechsel

Attraktives Kosten-Nutzen-Verhältnis



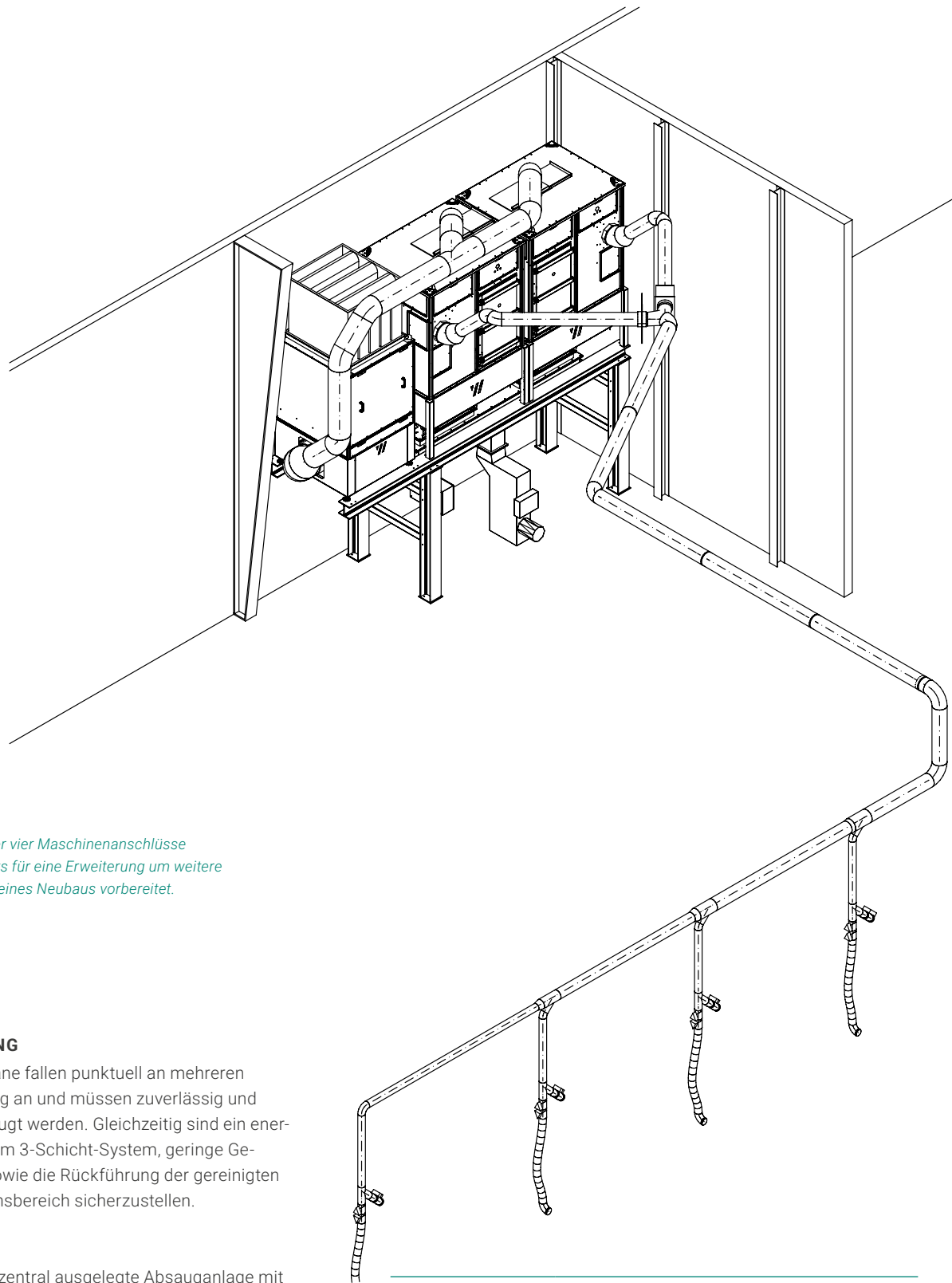
Referenz

Doppelte Filterleistung in einer Lösung

Ein Industrieunternehmen aus der Kunststoffverarbeitung stellt PVC-Schläuche für unterschiedliche Anwendungen her. Im Zuge der Weiterverarbeitung werden diese Schläuche perforiert und geschlitzt, wodurch kontinuierlich Späne entstehen. Diese Prozessschritte sind essenziell für die Produktfunktion, bringen jedoch erhöhte Anforderungen an die Luft- und Materialerfassung mit sich. Um einen reibungslosen Produktionsablauf sowie saubere und sichere Arbeitsbedingungen zu gewährleisten, war eine zuverlässige Absaug- und Filterlösung erforderlich, die die entstehenden Emissionen direkt im Prozess erfasst und abführt.

Die Filterabreinigung erfolgt vollautomatisch: Im laufenden Betrieb werden die Filtereinheiten abwechselnd online gereinigt, während bei Anlagenstillstand eine vollständige Offline-Abreinigung erfolgt. Dabei wird jeweils eine Einheit vom System getrennt, während die zweite weiterhin in Betrieb bleibt.





Die Erfassung erfolgt über vier Maschinenanschlüsse (Ø 100 mm) und ist bereits für eine Erweiterung um weitere vier Anschlüsse im Zuge eines Neubaus vorbereitet.

HERAUSFORDERUNG

Die entstehenden Späne fallen punktuell an mehreren Maschinen gleichzeitig an und müssen zuverlässig und kontinuierlich abgesaugt werden. Gleichzeitig sind ein energieeffizienter Betrieb im 3-Schicht-System, geringe Geräuschentwicklung sowie die Rückführung der gereinigten Luft in den Produktionsbereich sicherzustellen.

LÖSUNG

Installiert wurde eine zentral ausgelegte Absauganlage mit zwei Filtereinheiten, die über ein Rohrsystem mit mehreren Direktanschlüssen verbunden sind. Die vollautomatische Filterabreinigung im Online- und Offline-Betrieb ermöglicht einen unterbrechungsfreien Betrieb.

Ein gemeinsames, erhöhtes Anlagengestell für Filtereinheiten und Verdichter sorgt für eine platzsparende Aufstellung und optimale Nutzung der vorhandenen Fläche. Ergänzt wird das System durch schallgedämmte Komponenten, eine bedarfsgeregelte Steuerung sowie die Rückführung der gereinigten Luft im Umluftbetrieb.

MEDIEN

- Trockene Späne

PROZESSE

- Perforieren, Schlitten

LEISTUNG

- Motorleistung: 18,5 kW
- Max. Luftmenge: 15.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales

Zubehör & Optionen

Um für jeden Anwendungsfall das passende Absaugsystem zu konfigurieren, bieten wir zahlreiche Optionen und Zubehör für unsere Absauganlagen. Dazu zählen Erfassungselemente für eine präzise Absaugung von Emissionen, verschiedene Austragsvarianten zur sicheren Materialentsorgung, effiziente Rohrsysteme für eine optimale Luftführung, Precoatieranlagen zum Filterschutz sowie Vorabscheider zur Verlängerung der Filterstandzeit.

Diese Vielfalt an Optionen bietet maximale Flexibilität und Anpassungsfähigkeit, um den speziellen Anforderungen wie Prozess, Material und Umgebung gerecht zu werden und eine zuverlässige Luftreinigung zu gewährleisten.

Erfassungen, Austräge
Vorabscheider,
Precoat-Einheit,
Rohrsysteme u. v. m.

In zahlreichen
Größen & Varianten
erhältlich!



Individuelle Lösungen

Bei großen oder komplexen Bauteilen, automatisierten Prozessen oder begrenzten Platzverhältnissen sind oft spezielle Erfassungskonzepte erforderlich. Deshalb entwickeln wir bei ABSAUGWERK individuelle Lösungen, die exakt auf Prozess, Material und räumliche Anforderungen abgestimmt sind. Dazu zählen maßgefertigte Ober-, Seiten- und Unterhauben, kombinierte Erfassungssysteme, angepasste Tisch- oder Maschinenmodule sowie komplette Einhausungen.

Durch die präzisen Anpassungen an den jeweiligen Prozess lassen sich Emissionen zuverlässig erfassen und **gesetzliche Arbeitsplatzgrenzwerte*** sicher einhalten – auch dort, wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen.



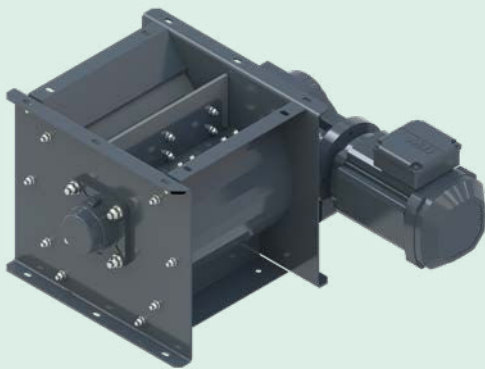
** Unternehmen sind dafür verantwortlich, sicherzustellen, dass die gesetzlichen Arbeitsplatzgrenzwerte gemäß TRGS 611, TRGS 900, TRGS 910 usw. eingehalten werden, um das Risiko für Mitarbeiter zu minimieren.*



Austragssysteme

Die erfassten Medien gelangen über ein strömungsoptimiertes Rohrsystem zur Absauganlage, werden dort mehrstufig gefiltert, während das Restmaterial über ein passendes Austragssystem sicher entsorgt wird. Unsere Standardsysteme lassen sich flexibel um individuelle Lösungen, abgestimmt auf Prozess, Materialverhalten und Platz, erweitern.

Je nach Ausführung erfolgt die Entleerung intervallgesteuert oder über eine Füllstandsensorik. Ist der Behälter voll, wird automatisch eine Meldung ausgegeben und die Anlage sicher abgeschaltet. So wird ein Überlaufen verhindert und die Betriebssicherheit dauerhaft gewährleistet.

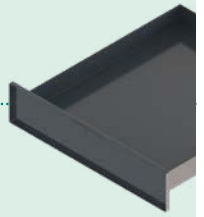


ZELLENRADSCHLEUSE

Automatische Austragssysteme wie Zellenrad-schleusen, Doppelpendelklappen, Förderschnecken, pneumatische Fördersysteme, Austrags-schieber oder Absperrklappen ermöglichen eine zeit- oder mengenabhängige Entleerung. Der Austrag erfolgt intervallweise oder kontinuierlich und sorgt auch bei großen Materialmengen für einen zuverlässigen Dauerbetrieb.

SCHUBLADE

Der Schubladenaustrag ist direkt in die Anlage integriert und ermöglicht eine besonders kompakte Bauweise. Er eignet sich ideal für sehr geringe Austragsmengen, die schnell entleert werden können.



EIMER

Staubsaammeleimer mit 15 oder 30 Litern Fassungsvermögen bieten mehr Volumen und sind durch den verschließbaren Deckel für eine staubfreie Entsorgung ausgelegt. Sie sind die richtige Wahl für kleinere bis mittlere Materialmengen.



BEHÄLTER

Behälter bieten ein deutlich größeres Fassungsvermögen und sind in zahlreichen Varianten erhältlich: mit Einlegesäcken, Staplerlaschen oder Kippvorrichtung. Sie eignen sich ideal für größere Materialmengen und eine komfortable Entleerung.



CONTAINER

Container sind die richtige Wahl für sehr große Austragsmengen und werden oft mit automatischen Austragssystemen kombiniert. Sie bieten eine effiziente und sichere Entsorgung, selbst bei hohem Materialaufkommen. Optional erhältlich mit Ölsieb, Kippvorrichtung oder Rollen für den einfachen Transport.



AUSTRÄGE	R 2000	R 3000	R 4000	R 5000	R 6000	R 7000	R 8000
Schublade 50 L	•						
Staubsammelbehälter 50 L	•	•	•				
Staubsammelbehälter 100 L		•	•	•	•	•	•
Eimer 1 x 15 L	•						
Eimer 2 x 15 L		•	•	•	•	•	•
Eimer 2 x 30 L		•	•	•	•	•	•

Absaugarme

Absaugarme erfassen Emissionen direkt an der Entstehungsquelle, bevor sich Rauch oder Staub im Raum verteilen können. Sie bewegen sich leichtgängig mit dem Prozess und lassen sich mit nur einer Hand präzise in Position bringen. Die flexiblen Gelenke bieten einen großen Aktionsradius, während verstellbare Hauben das Nachführen reduzieren und die Erfassung noch genauer machen. Unsere modularen Absaugarme sind in unterschiedlichen Längen, Durchmessern und Ausführungen verfügbar. Sie lassen sich problemlos an Tisch, Wand, Decke oder mobil einsetzen und in bestehende Absaug- und Rohrsysteme integrieren. Damit passen sie sich jedem Prozess und jedem Material optimal an.

Einhändig & leicht bedienbar

Prozessgerechte Erfassung

Hohe Saugleistung & geringer Druckverlust

Strömungsoptimiert, keine Ablagerungen

Viele Längen, Durchmesser & ATEX-Optionen

Einfache Montage an Wand, Decke, Boden, Kanal

Kompatibel mit allen Systemen



Leichtgängiger Absaugarm mit PVC-Schlauch und Kunststoffhaube mit Griff



Massiver Absaugarm mit Aluminiumrohr und energiesparender Drosselklappe



Massiver Absaugarm mit Aluminiumrohr in ATEX-Ausführung



Flexibel ausziehbarer Teleskop-Absaugarm für maximale Reichweite auf kleinstem Raum



Prozesse:

- Schweißen
- Schleifen
- Polieren
- Sägen
- Schneiden
- Fräsen
- Lasern u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Ölnebel
- Emulsion
- Lötrauch
- Aerosole

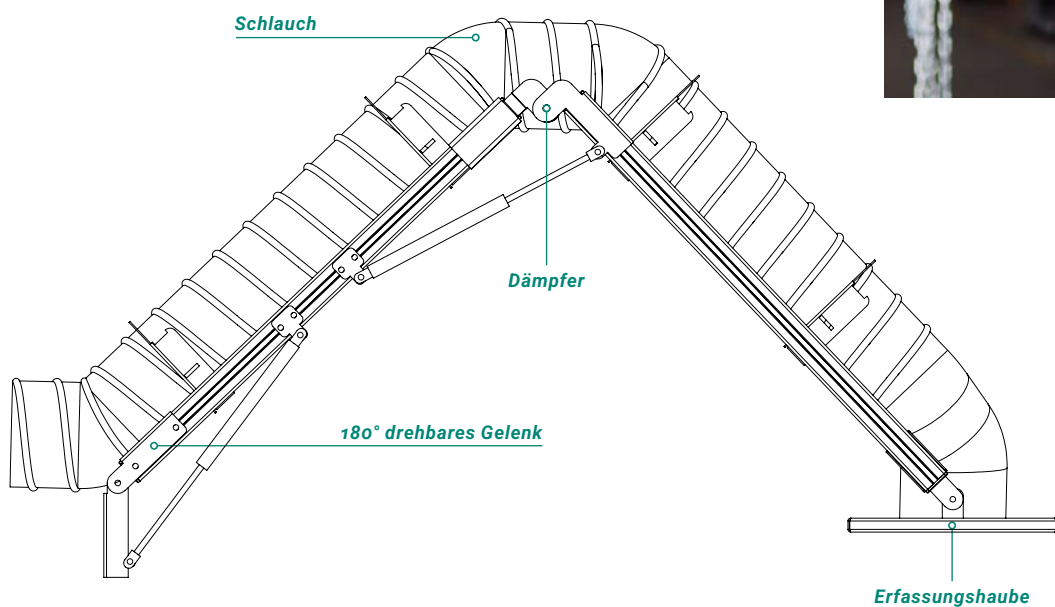
Branchen:

- Metallbau
- Maschinenbau
- Automotive
- Kunststoffverarbeitung
- Handwerk u. v. m.

Einsatz:

- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Die Gelenke des Absaugarms ermöglichen eine ergonomische Positionierung. Im Inneren sorgt die strömungsoptimierte Konstruktion für eine konstante Saugleistung bei minimalem Druckverlust. So bleibt die Erfassung auch im Dauerbetrieb sowie bei wechselnden Werkstücken oder Arbeitspositionen konstant. Für Anwendungen mit explosionsfähigen Stäuben oder Gasen sind unsere Absaugarme auch in komplett elektrisch leitfähiger ATEX-Ausführung gemäß Richtlinie 2014/34/EU erhältlich. Alle Modelle werden geprüft, montagefertig geliefert und sind sofort einsatzbereit.



Optionen:

- Startknopf
- LED-Beleuchtung
- 360° Arbeitsradius
- PU-Schlauch
- Massives Rohr
- Ausleger
- Explosionsschutz
- Diverse Bauweisen
- Diverse Erfassungen



Hinweis zur Positionierung:

Die Absaughaube sollte etwa 30 cm schräg über der Arbeitsstelle stehen. Da der Arm nicht selbsttätig nachführt, muss er während der Arbeit regelmäßig neu ausgerichtet werden. Ein zu großer Abstand oder eine Position direkt über dem Kopf reduziert die Absaugleistung und gefährdet die Gesundheit.

Absaugtische

Absaugtische der Serie WT verbinden eine stabile Arbeitsfläche mit einer integrierten Punktabsaugung. Beim Schleifen, Sägen oder Schweißen entstehen kontinuierlich Emissionen, die nach oben aufsteigen und den Arbeitsbereich belasten können. Der Absaugtisch erfasst die Partikel direkt an der Entstehungsstelle und führt sie nach unten oder über die Rück- und Seitenwände ab. So bleibt die Luft am Arbeitsplatz sauber. Grobe Späne und Funken landen sicher im Austragsbehälter unter der Tischfläche, während feine Stäube über integrierte Absaugzonen erfasst und in einer angeschlossenen Absauganlage gefiltert werden. Auch große oder unhandliche Werkstücke lassen sich mühelos bearbeiten. Die flexibel klappbaren Seitenwände schaffen zusätzlichen Raum, ohne dass die Erfassung an Wirkung verliert.

Höhenverstellbare Werkbank

Ergonomisch mit viel Beinfreiheit

Ideal für kleine Serien & Sonderteile

Flexibel klappbare Seitenwände

Einfacher Austrag & Entsorgung

Individuell konfigurier- & erweiterbar

Verschiedene Auflagen verfügbar

Qualität »Made in Germany«



*Absaugtische der Serie WT
in verschiedenen Größen*

Prozesse:

- Schweißen
- Schleifen
- Löten
- Flexen
- Polieren
- Schneiden
- Entgraten u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Späne

Branchen:

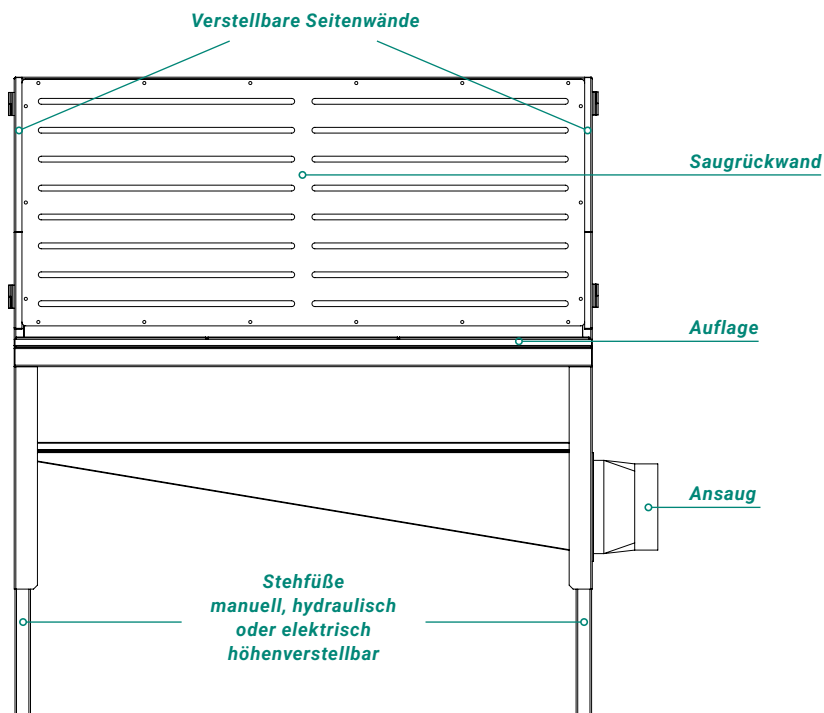
- Metallverarbeitung
- Maschinenbau
- Kunststoffverarbeitung
- Holz-/Möbelindustrie
- Lackierung/Beschichtung
- Kleinserienfertigung u. v. m.

Einsatz:

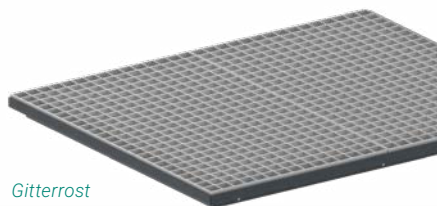
- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Ob als Schweiß-, Löt-, Klebe-, Schleif-, Nachbearbeitungs- oder Lackiertisch – unsere Absaugtische sind vielseitig einsetzbar und modular konfigurierbar. Als Hersteller liefern wir nicht nur den passenden Tisch, sondern auch die dazugehörige Absauganlage samt Rohrsystem für eine technisch abgestimmte Gesamtlösung.

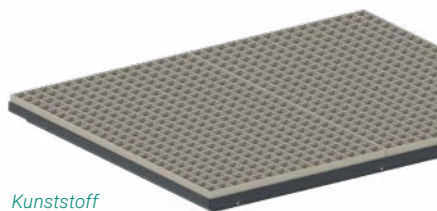
Die Absaugtische der Serie WT sind ergonomisch konstruiert und in verschiedenen Größen erhältlich. Zahlreiche Optionen wie Beleuchtung, Räder oder unterschiedliche Arbeitsauflagen ermöglichen eine genaue Anpassung an den jeweiligen Prozess. Große Beinfreiheit und eine hydraulische Höhenverstellung sorgen zudem für eine angenehme, saubere und effiziente Bearbeitung Ihrer Werkstücke.



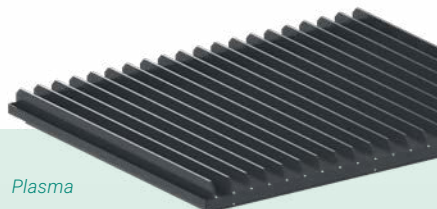
Unsere Absaugtische gibt es mit verschiedenen Auflagen:



Gitterrost



Kunststoff



Plasma



Holz

Optionen:

- Verschiedene Auflagen
- Mobil mit Rädern
- LED-Beleuchtung (auch in ATEX-Ausführung)
- Schraubstock-Halterung
- Hydraulische Höhenverstellung
- Elektrische Höhenverstellung
- Absaugung über Rück- oder Seitenwand
- Werkzeughalterung
- Dach

Absaughauben

Absaughauben werden eingesetzt, wenn der Entstehungsbereich der Emissionen räumlich begrenzt ist und nicht regelmäßig nachgeführt werden muss. Sie arbeiten stationär sowie flächig und erfassen Rauch, Staub oder Dämpfe direkt beim Aufsteigen, ohne manuelles Nachjustieren. Bei wiederkehrenden Abläufen oder festen Werkstückpositionen bleibt der Erfassungsbereich dadurch gleichbleibend. Dadurch wird Falschluf minimiert, die Absaugung arbeitet effizient und der Aufwand für die Mitarbeiter reduziert sich deutlich. Gleichzeitig bleibt der Arbeitsplatz sauber und der Prozess läuft stets unter gleichbleibenden Bedingungen weiter.

Stationäre Erfassung ohne Nachführen

Direkterfassung von Emissionen

Konstante Erfassung bei stationären Prozessen

Weniger Falschluf, höhere Effizienz

Konstante Absaugleistung

Geringer Bedienaufwand

Sauber & kontrollierter Arbeitsablauf



Von oben nach unten: Oberhauben,
Unterhauben und Seitenhauben

Prozesse:

- Schweißen
- Löten
- Schleifen
- Polieren
- Sägen & Fräsen
- Lackieren
- Kleben u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Aerosole
- Nebel

Branchen:

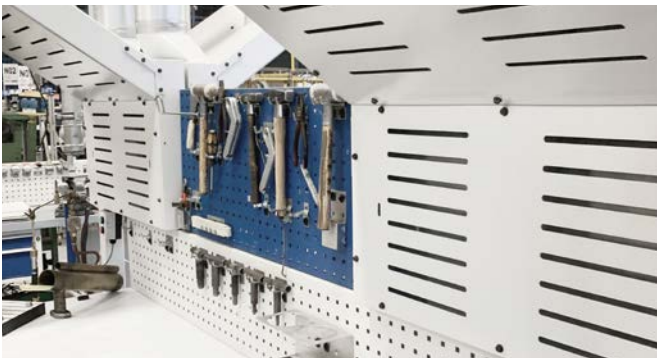
- Metallbau
- Maschinenbau
- Automotive
- Kunststoffverarbeitung
- Chemische Industrie
- Handwerk u. v. m.

Einsatz:

- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Absaughauben werden je nach Prozess in unterschiedlichen Bauformen eingesetzt. **Oberhauben** erfassen aufsteigende Medien wie Rauch, Dämpfe oder feine Partikel direkt über dem Entstehungsbereich. Sie sind in verschiedenen Größen erhältlich und können mit Lamellen, Prallflächen oder Funkenvorabscheidern ergänzt werden. **Unterhauben** kommen dort zum Einsatz, wo Späne oder Staub nach unten abfallen, etwa an Schleif-, Säge- oder Fräsmaschinen, und

führen das Material zuverlässig der Absaugung zu. **Seitenhauben** erfassen Emissionen, die seitlich austreten, beispielsweise bei Schleif- oder Nachbearbeitungsprozessen. Sie sind in rechteckiger Form verfügbar und können offen oder mit Schutz- und Prallblechen ausgestattet werden, um die Partikelströmung gezielt zu lenken.



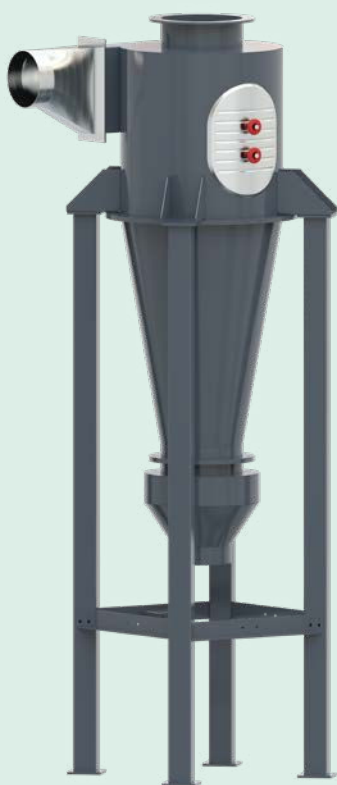
Optionen:

- Lamellenvorhang (transparent oder rot)
- Kombination mit Push-Pull-System
- Ausführung als Ober-, Unter- oder Seitenhauben
- Integration eines Cross-Jet-Systems
- Individuelle Prozessabsaughauben
- Maßgeschneiderte Befestigungslösungen

Vorabscheider

Vorabscheider fangen Funken sowie grobe Partikel bereits vor der Filtereinheit ab und trennen bis zu 99 % der mittleren und groben Staubmengen. Dadurch wird die Hauptfiltereinheit deutlich entlastet, die Standzeit verlängert und Folgekosten spürbar reduziert.

Vorabscheider von ABSAUGWERK sind für jeden Anlagentyp geeignet, einfach nachrüstbar und in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Sie bieten maximale Saugleistung bei minimalem Energieverbrauch für eine dauerhaft effiziente und sichere Absaugung.



SEPARATER ZYKLONVORABSCHIEDER

Die Zyklonvorabscheider wurden mithilfe moderner Flow-Simulation für optimale Strömungsgeschwindigkeit und maximale Saugleistung entwickelt. Sie sind in mehreren Ausführungen erhältlich und können eigenständig neben der Anlage aufgestellt werden.



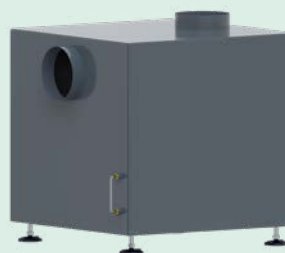
SEITLICHER ZYKLONVORABSCHIEDER

Der seitliche Zyklonvorabscheider überzeugt durch seine kompakte, robuste Bauweise und kann direkt an der Anlage installiert werden. Er trennt grobe Partikel und Funken zuverlässig ab, schützt die Filteranlage und sorgt für eine längere Standzeit.



FUNKENVORABSCHIEDER

Der Funkenvorabscheider wird zwischen Erfassung und Rohrsystem installiert. Durch die reduzierte Luftgeschwindigkeit kühlen Funken ab und erlöschen, bevor sie die Filteranlage erreichen. Das minimiert das Brandrisiko und erhöht die Sicherheit.



WASSERVORABSCHIEDER

Im Wasservorabscheider werden Rauch, Staub und Funken in einem Wasserbad gebunden und nahezu vollständig gelöscht. Dadurch schützt er die Absauganlage zuverlässig und sorgt für eine hohe Betriebssicherheit.

Individuelle Vorabscheiderlösungen

Wenn Prozesse besondere Anforderungen stellen, sind individuelle Lösungen gefragt wie zum Beispiel Zickzack-Vorabscheider. Diese lenken die Funken und Partikel mehrfach um, wodurch sie Energie verlieren und erlöschen.

Zusätzlich können Rückschlagklappen mit der Filteranlage kombiniert werden. Sie verhindern, dass Staub oder Gerüche beim Abreinigen oder Abschalten der Anlage zurückströmen und sorgen für einen störungsfreien und sauberen Betrieb.

Jede Anlage ist anders! Wir beraten Sie gerne und entwickeln Ihr individuelles System.

Precoat-Einheit

Eine Precoat-Einheit beschichtet die Filterelemente mit einem feinen Pulver, dem sogenannten Filterhilfsmittel. Diese Schutzschicht verhindert, dass klebrige, ölige oder feine Partikel das Filtervlies verkleben oder beschädigen.

ABSAUGWERK setzt dabei auf das gesundheitlich unbedenkliche Kalksteinmehl, das besonders effizient wirkt. Für eine optimale Filterleistung ist die exakte Dosierung entscheidend. Diese wird überwacht, während der Luftstrom kontinuierlich kontrolliert wird. So bleibt die Anlage zuverlässig frei von Verstopfungen oder Verklebungen.

Zuverlässiger Anlagenbetrieb

Präzise Dosierung

Saubere Befüllung über 1–3 Hauben

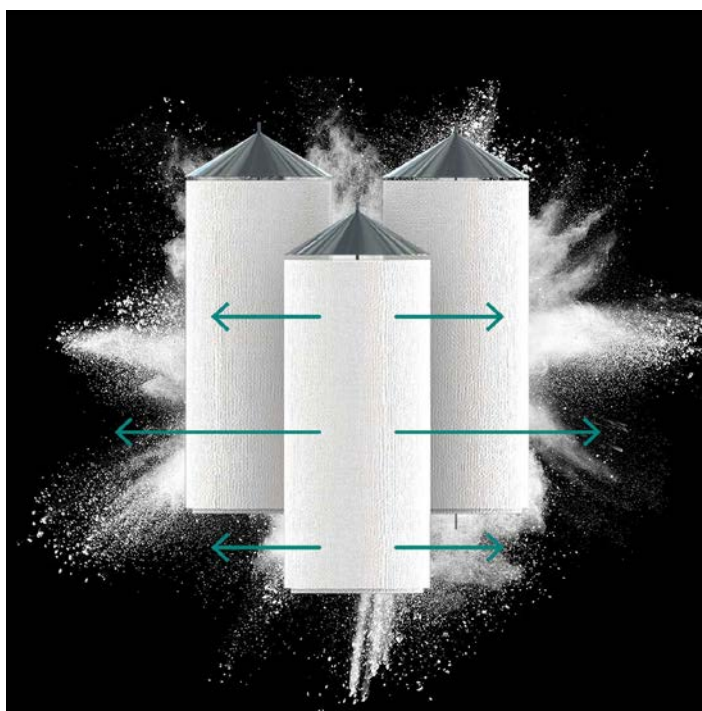
Kontaktschalter am Anlagendeckel

Überwachung der Dosierung

Keine Brückenbildung & Verstopfung



Die Precoat-Einheit gibt es auch als Premium-Ausführung mit integrierter Waage und seitlichen Absaughauben, die aufsteigendes Precoatiermittel direkt beim Befüllen der Anlage absaugen.



Automatische Filterabreinigung

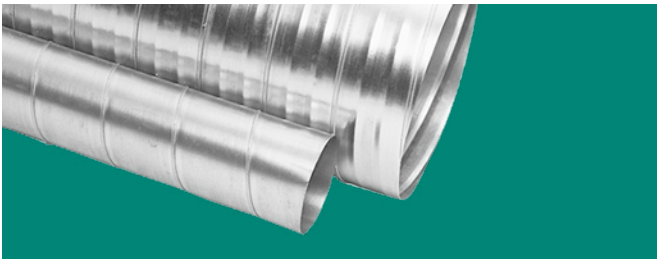
Das Precoatiermittel wird zusammen mit Staub- und Rauchpartikeln über die automatische Jet-Pulse-Abreinigung von den Filtern gelöst und in den Ausstragsbehälter der Absauganlage befördert.

Durch den kurzen, kräftigen Luftimpuls bleiben die Filter dauerhaft frei und ihre Leistung konstant hoch. So wird ein sicherer, effizienter Betrieb gewährleistet und der Wartungsaufwand deutlich reduziert.

Rohrsysteme

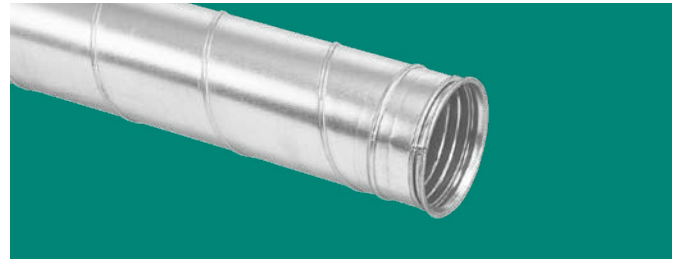
Das Rohrsystem übernimmt in einer effizienten Absauglösung eine doppelte Rolle: Es transportiert nicht nur die belastete Luft zur Filtereinheit, sondern kann auch selbst als Erfassungselement dienen. In Hallenabsaugungen wird das Rohrsystem beispielsweise als Luftsammler, Saugschlitzkanal oder großflächige Erfassungslinie eingesetzt und nimmt Emissionen direkt aus dem Raumvolumen auf. Gleichzeitig sorgt ein strömungsoptimiertes Rohrsystem für eine gleichmäßige Luftführung, geringe Druckverluste und verhindert Ablagerungen im Inneren. Die richtige Rohrdimensionierung, kurze Leitungswege und sanfte Bögen bilden die Grundlage einer stabilen und energieeffizienten Absaugtechnik für Einzelplätze, Mehrplatzlösungen und vollständige Hallenabsaugungen.

Damit wird das Rohrsystem zum zentralen Baustein jeder Absauglösung: als präzises Erfassungselement oder als zuverlässige Verbindung zwischen Arbeitsplatz und Absauganlage.



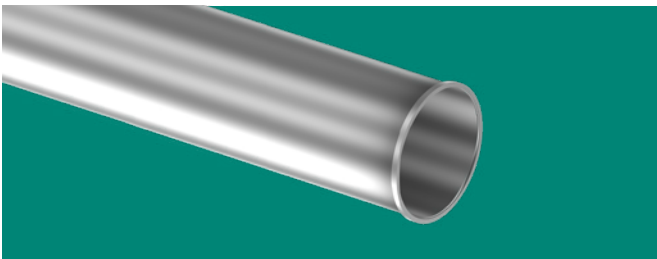
Wickelfalzrohr

Robustes Rundrohr mit guter Strömung und geringem Widerstand. Temperaturbeständig und erhältlich in verzinkter oder Edelstahl-Ausführung (V1.4301).



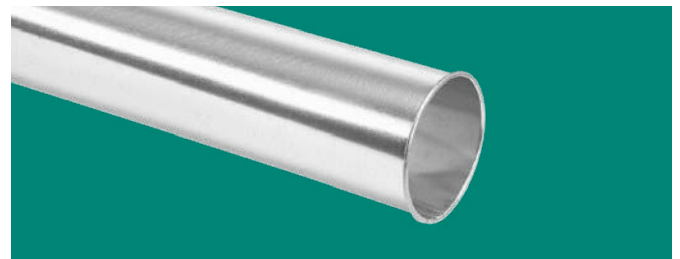
Wickelfalzrohr gebördelt

Wickelfalzrohr mit gebördeltem Falz für besonders dichte und stabile Rohr- und Formteilverbindungen (Dichtheitsklasse D). Ideal für höhere Anforderungen an Stabilität und Dichtheit.



Längsnahtgefalztes Rohrsystem

Sehr robuste Ausführung mit glatter Innenfläche und passgenauen Übergängen. Geeignet für abrasive, chemische oder thermisch belastende Prozesse – Verbindung über Spannringe.



Längsnahtgeschweißtes Rohr mit Bord

Glatte, ansatzfreie Innenfläche für minimale Ablagerungen, geringe Geräusche und niedrigen Energieverbrauch. Schnelle Verbindung über Spannringe – ohne Schrauben oder Nieten.

Ex-Schutz

In vielen industriellen Prozessen entstehen brennbare oder explosive Stoffe wie Gase, Dämpfe, Nebel oder Stäube. Treffen sie auf Sauerstoff und eine Zündquelle, kann schnell eine explosionsfähige Atmosphäre entstehen mit verheerenden Folgen für Mensch, Maschine und Betrieb.

Die Absauganlagen von ABSAUGWERK sind so konzipiert, dass sie präventiv die Bildung explosionsfähiger Atmosphären vermeiden. Durch ihren hohen Abscheidegrad, konstante Saugleistung, optimale Luftführung und ATEX-konforme Komponenten erfüllen sie die Anforderungen des **primären Explosionsschutzes**. Gleichzeitig sind die Vorgaben des sekundären Explosionsschutzes in das Anlagenkonzept integriert. Dies ermöglicht es, ATEX-Anlagen von ABSAUGWERK bis zu 50 % wirtschaftlicher zu produzieren und die Betriebs- sowie Wartungskosten dauerhaft zu senken.

Optional können ergänzend auch tertiäre Explosionsschutzmaßnahmen umgesetzt werden.



Rechtliche Vorgaben

Innerhalb der Europäischen Union regeln die ATEX-Richtlinien alle Anforderungen und Besonderheiten des Explosionsschutzes. Sie unterscheiden zwischen Herstellern und Betreibern und müssen von beiden Parteien eingehalten werden, um Sicherheit und Arbeitsschutz dauerhaft zu gewährleisten. Bei der Auslegung unserer Absaugsysteme berücksichtigen wir sämtliche relevanten Parameter, bewerten diese nach den gesetzlichen Vorgaben und fertigen ATEX-konforme Anlagen, die exakt auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt sind.

EG-RICHTLINIE	VERANTWORTUNG	UMSETZUNG DE
2014/34/EU (ATEX 114)	Hersteller	Explosionsschutzverordnung <i>ExVo</i>
1999/92/EG (ATEX 137)	Betreiber	Gefahrstoffverordnung <i>GefStoffV</i> , Betriebssicherheitsverordnung <i>BetrSichV</i>

Ihre Vorteile

Ersparnis bis zu 50%

Niedrige Betriebs- & Folgekosten

Maximale Saugleistung

Maximaler Abscheidegrad

Sicherer Betrieb

Höchster Qualitätsstandard

Aufstellung im Innenbereich möglich



Unsere ATEX Anlagen erfüllen die Anforderungen des primären Explosions- schutzes!

Durch verschiedene **ATEX-Maßnahmen** und eine innovative Bauweise sorgen wir für einen sicheren Betrieb unserer Anlagen:

ATEX-KOMPONENTEN TROCKENABSCHIEDER

- Luftgeschwindigkeit im Rohr ≥ 20 m/s
- Volumenstromüberwachung abgesichert
- ATEX-konformer Motor oder H14 vor Ventilator
- Zündquellenfreie und leitfähige Bauweise
- Vermeidung von Ex-Zonen während des Betriebs
- Elektrische Komponenten in ATEX-Ausführung
- Schaltschrank außerhalb der Anlage
- Vorabscheider
- Funkenerkennung
- Automatische Löschsysteme nach DIN/EN: Wasser, Pulver, CO₂
- Automatische Abschaltung der Anlage
- Lackierte Flügelräder
- Precoat-Einheit (*Filterbeschichtung*)
- Automatische Jet-Pulse-Abreinigung (*offline*)
- ATEX Druckluftabreinigung
- ATEX Komponenten (*Sensorik, Austrag usw.*)

ATEX-KOMPONENTEN NASSABSCHIEDER

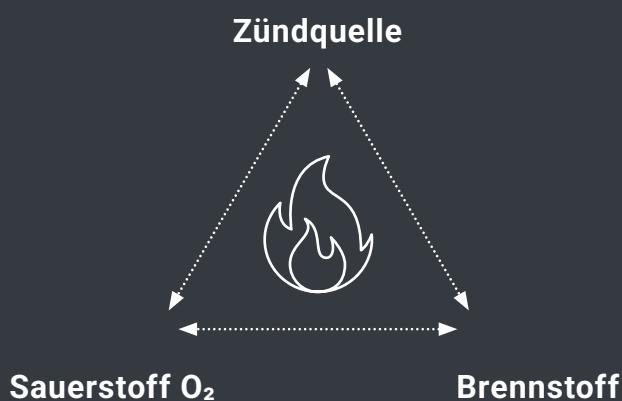
- Luftgeschwindigkeit im Rohr ≥ 20 m/s
- Volumenstromüberwachung abgesichert
- ATEX-konformer Motor
- Zündquellenfreie und leitfähige Bauweise
- Vermeidung von Ex-Zonen während des Betriebs
- Elektrische Komponenten in ATEX-Ausführung
- Schaltschrank außerhalb der Anlage
- Automatische Abschaltung der Anlage
- Lackierte Flügelräder



Brandschutz

Ein oft unterschätztes Risiko ist nicht nur der gesundheitsschädliche, sondern auch hochgradig brennbare Staub. Besonders bei der Bearbeitung von Aluminium, Magnesium, Kunststoffen oder organischen Materialien wie Mehl können sich Staubablagerungen in Rohrleitungen oder Filtern bilden. Treffen sie auf Funken, Reibung oder elektrostatische Aufladung, können sie sich leicht entzünden.

Absauganlagen von ABSAUGWERK minimieren dieses Risiko durch intelligente Luftführung, Funkenvorabscheider und hochwertige Filtermaterialien, die Zündquellen vermeiden. Optional integrierte Brandschutzsysteme und Temperatursensoren erkennen kritische Zustände frühzeitig. So wird das Risiko von Glimmnestern, Bränden oder Explosionen effektiv reduziert.



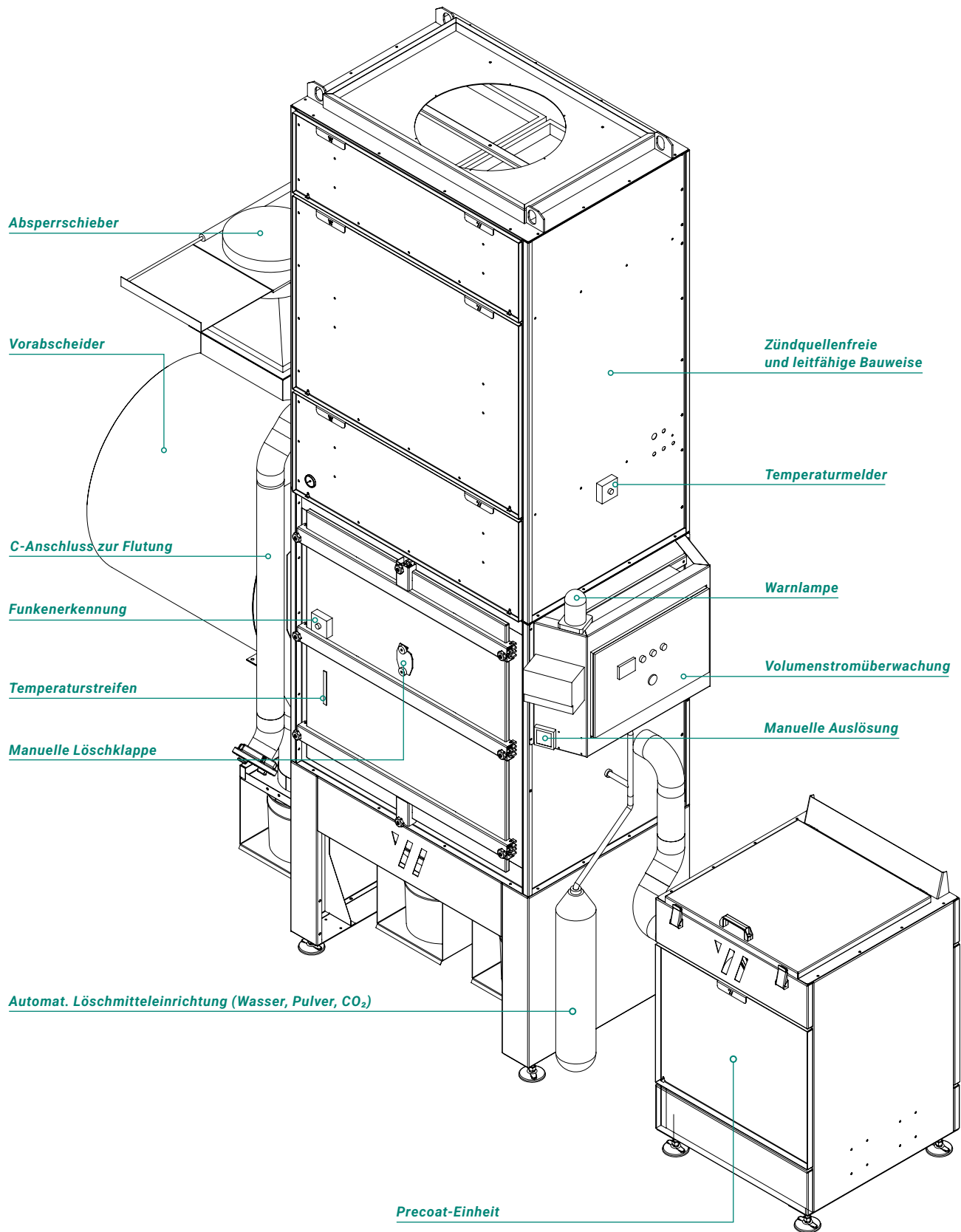
Rechtliche Vorgaben

PFLICHTEN VON BETREIBER & HERSTELLER

Sowohl dem Hersteller als auch dem Betreiber von Werkzeugmaschinen (WZM) obliegen folgende Pflichten zum Brand- und Explosionsschutz, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten:

Der Betreiber verpflichtet sich im Rahmen einer Gefährdungsbeurteilung (*Eignung der Maschinen für den vorgesehenen Prozess*) und Erstellung eines Explosionsschutz-Dokuments zu prüfen, ob sich daraus eine Gefährdung durch Brände und Explosionen ergeben kann.

Der Hersteller berücksichtigt diese Information zur Festlegung eines geeigneten Schutzkonzeptes der Werkzeugmaschine und stimmt darauf seine Betriebs- und Wartungsanweisungen ab.



Brandschutz-Komponenten

Schallschutz

Lärm gehört zu den häufigsten Gesundheitsrisiken am Arbeitsplatz. Dauerhafte Belastung kann zu Hörschäden, Stress und Konzentrationsstörungen führen. Deshalb sind unsere Absauganlagen besonders leise konstruiert und können mit zusätzlichen Schallschutzkomponenten ausgestattet werden – so bleibt die Lärmexposition zuverlässig unter den gesetzlichen Grenzwerten.

GRENZWERTE & MASSNAHMEN

Ein Tages-Lärmexpositionspegel LEX,
8h **ab 80 dB(A)** bzw. ein Spitzenschalldruckpegel
LpCpeak **ab 135 dB(C)** erfordert:

- Information der Beschäftigten
(bei Erreichen des Auslösewertes)
- Bereitstellung von Gehörschutz
(bei Überschreiten des Auslösewertes)
- Angebot von arbeitsmedizinischer Vorsorge
(bei Überschreiten des Auslösewertes)

Ein Tages-Lärmexpositionspegel LEX,
8h **ab 85 dB(A)** bzw. einem Spitzenschalldruckpegel
LpCpeak **ab 137 dB(C)** erfordert:

- Tragepflicht von Gehörschutz
(bei Erreichen des Auslösewertes)
- Veranlassung arbeitsmedizinischer Vorsorge
(Pflichtvorsorge, bei Erreichen des Auslösewertes)
- Kennzeichnung von Lärmbereichen
(bei Überschreiten des Auslösewertes)
- Aufstellung eines Lärmminderungsprogramms
(bei Überschreiten des Auslösewertes)



Rechtliche Vorgaben

Arbeitsstättenverordnung
ArbStättV

Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung
LärmVibrationsArbSchV

Technische Regeln zur Lärm- und
Vibrations-Arbeitsschutzverordnung
TRLV Lärm

Ihre Vorteile

Optimierte Strömungsgeometrie

Verdichter mit maximaler Laufruhe

Maximale Saugleistung

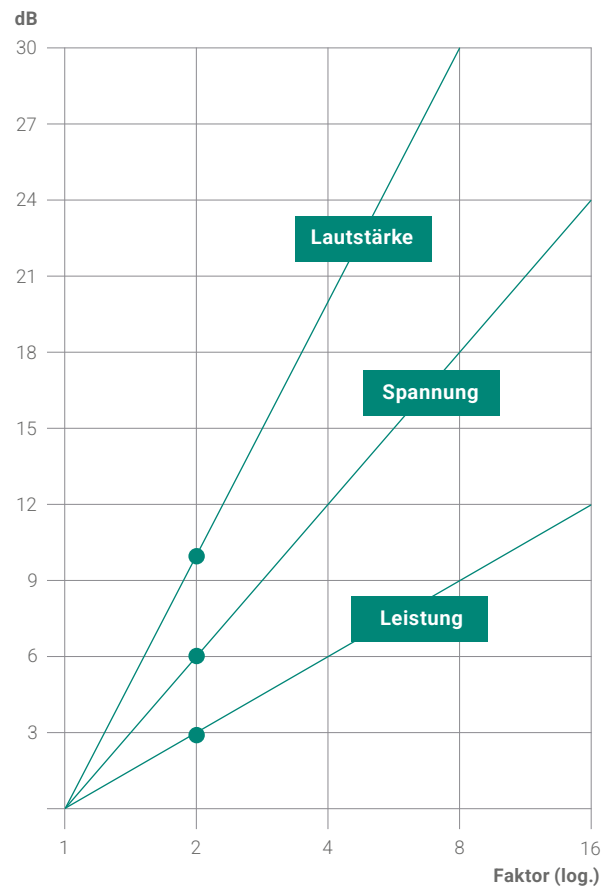
Geringer Energieverbrauch

Lärmexposition unter 80 dB(A)



Wir bieten eine Reihe an speziellen **Schallschutzkomponenten**, die gezielt an Prozess, Raumgröße und Anlagenleistung angepasst werden können, darunter:

- Kulissenschalldämpfer
- Rohrschalldämpfer
- Maschineneinhausungen
- Schallschutzkabinen



Schon eine Erhöhung des Lärmpegels um 3 dB bedeutet eine Verdopplung der Schallleistung und wird etwa 10 dB lauter empfunden.

+3 dB = doppelte Schallleistung

+6 dB = doppelte Schallspannung

+10 dB = doppelte empfundene Lautstärke

echt. nachhaltig.

NACHHALTIGE ABSAUGLÖSUNGEN

Nachhaltigkeit beginnt bei effizienter Technik. Durch ihren hohen Abscheidegrad eignen sich die Absauglösungen von ABSAUGWERK ideal für den Umluftbetrieb, auch bei anspruchsvollen Prozessen. Die gereinigte Luft wird in den Raum zurückgeführt, wodurch Heizenergie eingespart und Emissionen reduziert werden.

Eine bedarfsgerechte Leistungsregelung über Frequenzumrichter sorgt dafür, dass nur so viel Energie verbraucht wird, wie tatsächlich erforderlich ist. Bereits in der Entwicklungsphase legen wir besonderen Wert auf minimale Strömungswiderstände und eine effiziente Luftführung. Das Ergebnis sind leistungsstarke Systeme mit sehr niedrigem Energieverbrauch.

Dank ihrer langlebigen, wartungsarmen Bauweise leisten unsere Absauglösungen einen nachhaltigen Beitrag zu einer ressourcenschonenden, energieeffizienten Produktion.

Hochwertig & langlebig

Die Produkte von ABSAUGWERK sind für den Industriealltag gemacht. Hochwertige Materialien und langlebige Komponenten wie abreinigbare Dauerfilter sorgen für einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

Wartungsarm

Der Aufwand für Service und Instandhaltung wird auf ein Minimum reduziert. Das schont personelle Ressourcen und sorgt für einen reibungslosen Betrieb im Produktionsalltag.

Effizient & kostensparend

Der energieeffiziente Betrieb senkt dauerhaft Energie- und Betriebskosten. Bedarfsgerecht abgestimmte Komponenten stellen sicher, dass nur so viel Leistung eingesetzt wird, wie tatsächlich erforderlich ist.

Maximal flexibel

Flexible Anlagenkomponenten ermöglichen eine einfache Anpassung an wechselnde Anforderungen. Optionale Funktionen wie Winter-/Sommer-schaltung, Frequenzumrichter und Kreuzwärmetauscher steigern die Effizienz zusätzlich.

Sicher & zuverlässig

Der primäre Explosionsschutz erhöht die Betriebssicherheit und trägt durch den Schutz von Anlagen und Ressourcen zu einem nachhaltigen Betrieb bei.

VERANTWORTUNG IM UNTERNEHMEN

Bei ABSAUGWERK basiert unternehmerisches Handeln auf ökologischer, sozialer und ökonomischer Verantwortung. Unser Anspruch ist es, nachhaltige Absauglösungen zu entwickeln, die Mensch, Maschine und Umwelt gleichermaßen schützen.

Saubere Luft in Produktionshallen trägt maßgeblich zur Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter bei, beugt arbeitsbedingten Erkrankungen vor und schafft langfristig bessere Arbeitsbedingungen. Gleichzeitig werden Maschinen, Werkzeuge und Werkstücke geschont, was ihre Lebensdauer verlängert und die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebs nachhaltig steigert.

grüner. gesünder. besser.

ABSAUGWERK GmbH
Messerschmittstr. 22
DE-89231 Neu-Ulm

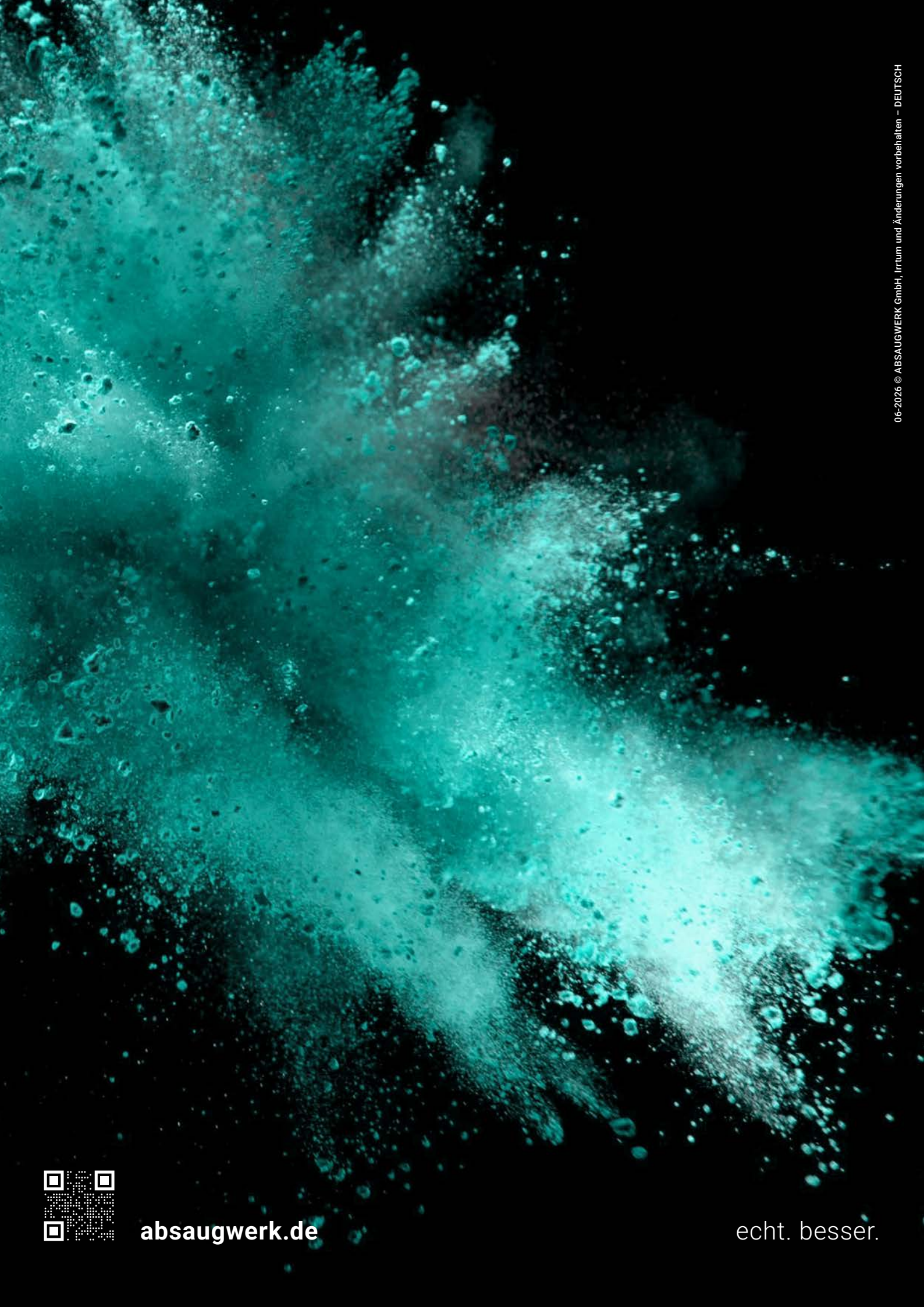
+49 731 141 108-0
info@absaugwerk.de
www.absaugwerk.de

Folgen Sie uns auf Social Media:



@ABSAUGWERK GmbH





absaugwerk.de

echt. besser.