



A B S A U G W E R K

**EXTRACCIÓN INDUSTRIAL
DE LA NAVE**



EL WERK

Como fabricantes de tecnología de aspiración industrial, nuestro objetivo es lograr un entorno de trabajo limpio y saludable. Nuestra fortaleza reside en el desarrollo y la producción propios de sistemas de aspiración a medida para la protección de empleados, máquinas y piezas de trabajo.

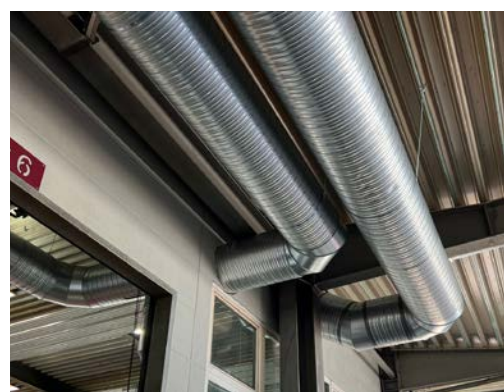
Desde extractores de polvo industriales y separadores de neblina de aceite hasta sistemas completos de extracción de la nave, ponemos a su disposición un amplio portafolio de soluciones. Combinamos la captación, la unidad de extracción y el sistema de conductos en un sistema integral que establece nuevos estándares en eficiencia energética y rendimiento. En el ámbito de la protección contra explosiones e incendios, somos uno de los pocos proveedores que cumple íntegramente con los requisitos legales y puede garantizar un funcionamiento seguro. Gracias a nuestro amplio know-how adquirido a lo largo de muchos años, desarrollamos soluciones especiales para empresas de cualquier tamaño y sector.

La fabricación de los sistemas de alta gama se lleva a cabo en nuestro propio WERK. Aquí, la calidad y la precisión son nuestra máxima prioridad. Acompañamos a nuestros clientes a lo largo de toda la cadena de servicios, desde el primer asesoramiento hasta el montaje y más allá. De este modo, nos aseguramos de que sus instalaciones funcionen siempre de forma óptima.

Nuestro red es especialmente importante para nosotros. Basándonos en la honestidad y la confianza, construimos relaciones a largo plazo que conducen al éxito conjunto.

«El ser humano, ya sea como cliente, socio o empleado, es siempre nuestra prioridad.»

Introducción	1
Extracción industrial de la nave	3
Aplicación	5
Diseño y técnicas	7
Componentes	9
El principio de ABSAUGWERK	10
Unidades de extracción	11
Referencia	13
Servicio integral	17
Sostenibilidad	19
Calidad	20
Formación y colaboración	21
Desarrollo del proyecto	22





El aire limpio no es un lujo.

PROBLEMA

En las naves de producción industriales, el aire suele estar más contaminado de lo que se supone a simple vista. En casi todos los procesos industriales se generan humo, polvo y aerosoles que se distribuyen por toda la nave. Las capas visibles de polvo sobre máquinas y superficies son solo la punta del problema; los polvos finos realmente peligrosos son invisibles.

A largo plazo, esto puede tener graves **consecuencias para la salud***: enfermedades respiratorias, reacciones alérgicas, bronquitis crónica o incluso cáncer de pulmón. Las partículas ultrafinas, como las que se generan durante la soldadura o el pro-

cesamiento de acero inoxidable, están consideradas cancerígenas y pueden depositarse permanentemente en los pulmones.

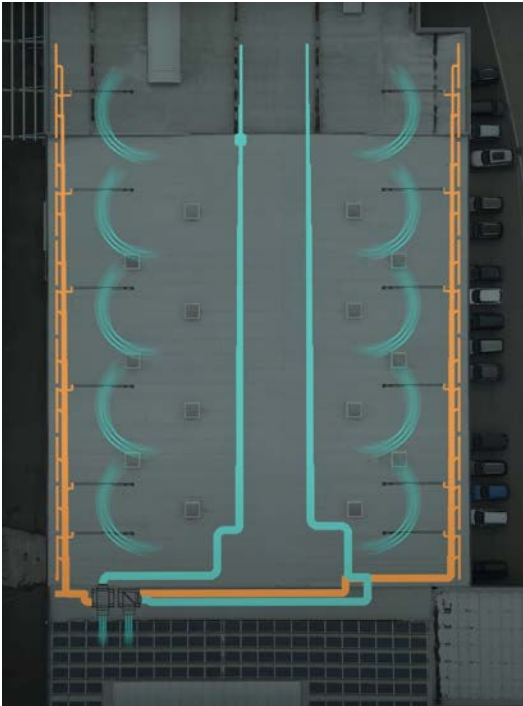
La calidad del aire no solo influye en la salud de los empleados, sino también en la eficiencia, la vida útil y la seguridad de todo el parque de maquinaria. Sin embargo, todavía se subestima en muchas empresas. Las acumulaciones en instalaciones o sistemas de ventilación aumentan los riesgos de incendio, los costes de mantenimiento y los costosos tiempos de inactividad. Por ello, una extracción de la nave integral es una inversión sensata en seguridad, sostenibilidad y productividad a largo plazo.



** Según el Instituto Federal de Seguridad y Salud en el Trabajo (BAuA), alrededor de 6.000 enfermedades de las vías respiratorias al año se deben a la exposición al polvo y al humo en el lugar de trabajo.*

Fuente: Instituto Federal de Seguridad y Salud en el Trabajo (BAuA), Encuesta a la población activa BIBB/BAuA 2020.

EXTRACCIÓN INDUSTRIAL DE LA NAVE



Naranja = El aire de salida contaminado es aspirado y filtrado.
Verde = El aire de impulsión limpio y enriquecido con aire fresco se devuelve a la nave.

SOLUCIÓN

En las naves de producción con una elevada carga de contaminación del aire, una extracción de la nave garantiza un aire limpio y uniformemente filtrado. Complementa o sustituye las aspiraciones localizadas cuando el humo, el polvo o los aerosoles se generan en grandes superficies y se distribuyen rápidamente por el espacio. Mediante una conducción inteligente del aire, los contaminantes se captan de forma continua, se filtran y el aire purificado se recircula.

ABSAUGWERK desarrolla conceptos integrales de extracción de la nave perfectamente adaptados al proceso, al tamaño del espacio y al material. Nuestros sistemas combinan la máxima seguridad laboral con eficiencia y sostenibilidad: gracias a la circulación uniforme del aire, se equilibran las capas de temperatura, se ahorra energía de calefacción y se reduce el consumo energético. Con la tecnología de control más moderna, el rendimiento de la unidad de extracción puede regularse según las necesidades, para lograr la máxima eficiencia energética, unos costes operativos mínimos y un entorno de trabajo limpio y seguro.

Sus ventajas

Funcionamiento totalmente automático

Grado de separación de hasta el 99,995 %

Ahorro de energía y costes de calefacción

Sin corrientes de aire y silencioso

Ampliación flexible

Cumplimiento de la normativa laboral

Configuración individual

Recirculación con sustancias cancerígenas

Menores costes de limpieza

Menor desgaste de las máquinas

Menores tiempos de inactividad

Mayor satisfacción de los empleados

Mantenimiento remoto y acceso remoto

Diseño exclusivo

Aplicación

Allí donde, durante procesos como la soldadura, el rectificado o el corte, se generan grandes cantidades de humo, polvo y aerosoles, la aspiración puntual alcanza rápidamente sus límites. La extracción en naves garantiza un aire limpio de forma permanente al captar los contaminantes en grandes superficies, filtrarlos y devolver el aire limpio en modo de recirculación. De este modo, se crean condiciones de trabajo saludables y una protección fiable para las personas y las máquinas.

SECTORES

Ingeniería mecánica, empresas especializadas en soldadura, industria alimentaria, industria farmacéutica, industria química, industria del plástico y muchos más

PROCESOS

- Soldadura
- Rectificado
- Pulido
- Desbarbado
- Fresado
- Serrado
- Corte térmico
- Punteado etc.

MEDIOS

- Polvo y polvo fino
- Humo y humo de soldadura
- Nieblina de aceite y emulsiones
- Niebla de pintura
- Vapores
- Aerosoles
- Virutas
- Olores





EXTRACCIÓN DE LA NAVE COMBINADA

La extracción de la nave garantiza una limpieza uniforme de todo el aire del espacio en las naves de producción. Constituye la base para una calidad del aire constantemente alta, independientemente del número o la ubicación de los puestos de trabajo.

- Captación y limpieza de grandes volúmenes de aire
- Flujo de aire optimizado en el espacio
- Reducción de partículas residuales en el aire de la nave
- Funcionamiento totalmente automático
- Ideal para grandes superficies de producción
- Combinable con la Aspiración directa
- Ampliable de forma flexible
- Sistema central básico de limpieza del aire
- Ideal para procesos variables
- Fácil de reequipar

Extracción de la nave



Aspiración directa

CAPTACIÓN ESPECÍFICA EN EL ORIGEN

La Aspiración directa complementa la extracción de la nave allí donde las emisiones se generan directamente. Evita la propagación de contaminantes y aumenta la eficiencia global del sistema.

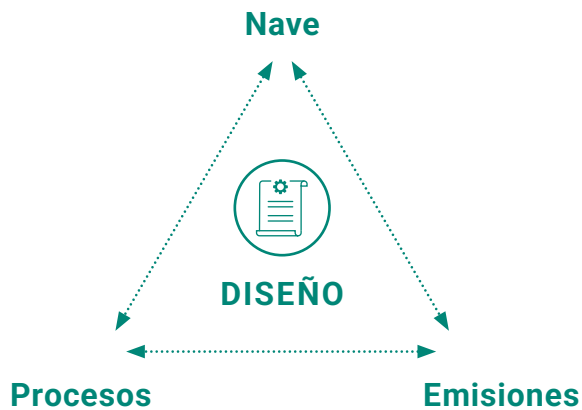
- Aspiración directamente en el punto de generación
- Evita la propagación de emisiones
- Alta captación en procesos localizados
- Uso flexible en cada puesto de trabajo
- Ideal para actividades cambiantes
- Complemento óptimo para la extracción de la nave
- Mejora de las condiciones de trabajo para los empleados
- Control individual según la aplicación
- Adaptable a diferentes procesos
- Combinación eficiente de ambos sistemas



Diseño técnico

Los requisitos de una extracción en naves varían según el edificio, el proceso y el tipo de emisiones. La cantidad y el tipo de emisiones generadas dependen directamente del número de puestos de trabajo, la duración del proceso y el material. Por ello, cada nave de producción requiere un sistema de ventilación y aspiración planificado de forma individual.

Especialmente en el caso de sustancias respirables, cancerígenas o explosivas, la correcta selección y dimensionamiento de la instalación es decisiva. Como fabricante profesional, tenemos en cuenta todos los parámetros técnicos relevantes para desarrollar un concepto global eficiente y seguro.



PARÁMETROS DE PLANIFICACIÓN:

Estructura de la nave

- Superficie, volumen del espacio, altura del techo
- Tipo de construcción de la nave
- Ubicación de instalación y espacio requerido
- Nueva construcción o reforma

Proceso & emisiones

- Proceso: soldadura, rectificado, serrado, etc.
- Tipo y cantidad de material
(*cancerígeno / explosivo / respirable*)
- Intensidad de emisión: alta / media / baja
- ¿Aspiración puntual disponible?
- Simultaneidad de los puestos de trabajo

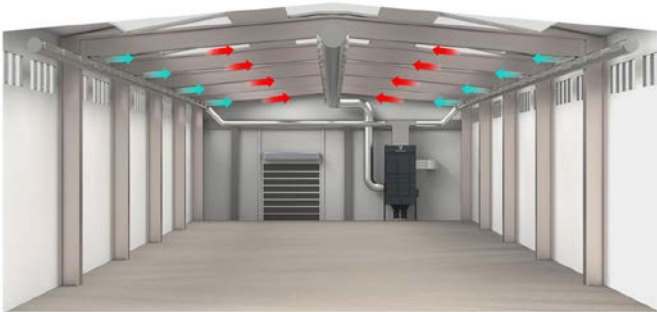
Instalación & conducción de aire

- Funcionamiento en recirculación o extracción
- Recorrido del sistema de tuberías
- Comportamiento del flujo de aire
(*flujo en la nave*)
- Intervalos y tiempos de limpieza
- Elementos de captación
- Sistemas de descarga



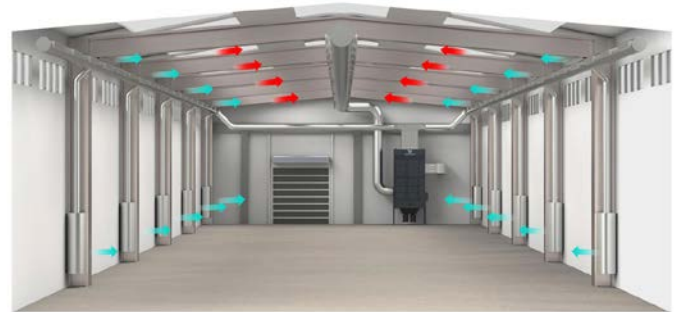
4 técnicas de extracción de la nave

ABSAUGWERK desarrolla soluciones individuales para cada situación de nave: desde la captación puntual hasta la extracción de la nave de grandes superficies. Cada sistema se adapta con precisión al proceso, al tamaño del espacio y a las necesidades de caudal de aire, y puede combinarse según las necesidades con recuperación de calor energéticamente eficiente o con aporte de aire fresco. Dependiendo de la aplicación, se utilizan diferentes técnicas de extracción de la nave o se combinan entre sí.



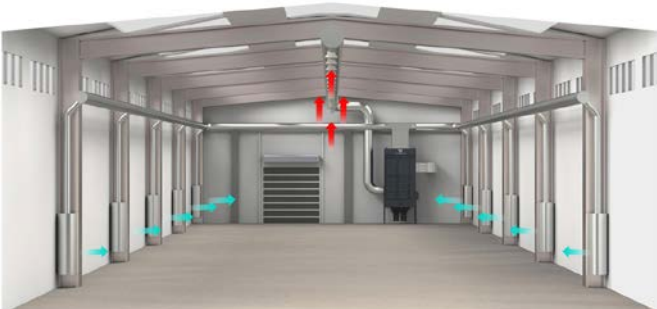
Push-Pull:

En la ventilación por mezcla Push-Pull, el aire limpio se impulsa a través de toberas de largo alcance situadas en el techo de la nave y se extrae nuevamente en el lado opuesto. De este modo se consigue una mezcla homogénea del aire caliente y cargado de contaminantes en el tercio superior de la nave.



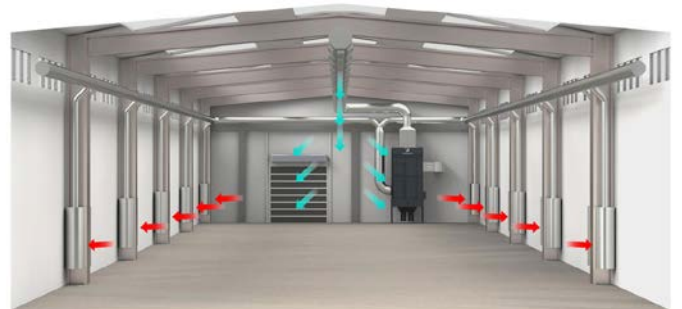
Push-Pull Plus:

En los sistemas Push-Pull Plus, lanzadores de aire adicionales situados a nivel del suelo apoyan la convección natural de los gases de humo. El aire contaminado asciende de forma dirigida y es captado y filtrado eficazmente en el techo.



Ventilación por capas:

En la Ventilación por capas, el aire fresco y filtrado entra a través de difusores de impulsión situados cerca del suelo, asciende al calentarse junto con los contaminantes y es extraído en la parte superior.

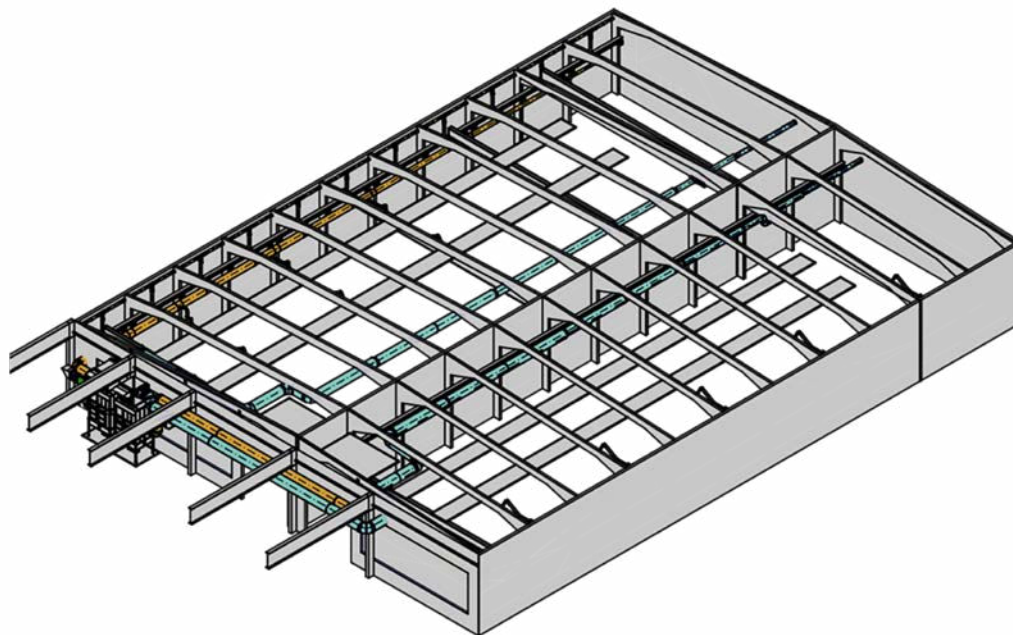


Ventilación por capas a la inversa:

En la Ventilación por capas a la inversa, el aire limpio se impulsa desde arriba y el aire contaminado se extrae cerca del suelo. Esta variante es especialmente adecuada para procesos con una intensa generación ascendente de calor o humo.

Componentes

Una extracción en naves se compone de varios componentes técnicos que, en conjunto, garantizan una limpieza eficiente del aire. Entre ellos se incluyen la captación de las emisiones, un sistema de tuberías adecuado, la instalación de aspiración con control integrado, así como soluciones apropiadas de descarga y recirculación de aire. Solo cuando estos componentes están perfectamente coordinados entre sí se obtiene un sistema global funcional.



1 CAPTACIÓN & ENTRADA DE AIRE

- Aspiraciones en techo y pared
- Aspiraciones de aire ambiente y recirculación
- Elementos de aspiración optimizados en flujo

2 CONDUCCIÓN DE AIRE & TUBERÍAS

- Sistemas de tuberías y conductos
- Piezas optimizadas en flujo
- Reguladores de caudal
- Compuertas de cierre y regulación

3 TECNOLOGÍA DE ASPIRACIÓN

- Prefiltros (p. ej., filtros gruesos/fino)
- Filtros principales (p. ej., filtros de cartucho/mangas)
- Filtros de alto rendimiento o HEPA H14
- Pre-separadores para chispas o polvo grueso

4 VENTILADORES & ACCIONAMIENTO

- Ventiladores radiales o de alto rendimiento
- Accionamientos con regulación de frecuencia
- Versiones con aislamiento acústico

5 DISTRIBUCIÓN & RETORNO DE AIRE

- Salidas de aire y sistemas de distribución
- Conceptos de aire por desplazamiento o mezcla
- Control de temperatura y flujo

6 RECUPERACIÓN DE CALOR

- Recuperación de calor mediante intercambiadores altamente eficientes
- Conmutación automática verano/invierno
- Funcionamiento en recirculación con aire filtrado

7 CONTROL & REGULACIÓN

- Unidad de control central (Siemens LOGO! 8 / Siemens SIMATIC S7)
- Sensores de monitorización para calidad del aire y estado de la instalación
- Regulación de caudal y presión
- Convertidor de frecuencia

8 SEGURIDAD & PROTECCIÓN

- Componentes de protección contra incendios/EX
- Válvulas antirretorno
- Detectores de chispas y sistemas de extinción
- Silenciadores

9 MANTENIMIENTO & SERVICIO

- Monitorización de presión diferencial de los filtros
- Aberturas de mantenimiento de fácil acceso
- Sistemas de cambio y limpieza de filtros

El principio ABSAUGWERK

Un sistema de aspiración potente y energéticamente eficiente consta de varios componentes que deben armonizar perfectamente entre sí. Si elementos como la captación o el sistema de conductos reducen el rendimiento, no solo puede verse afectada la funcionalidad, sino que también pueden producirse depósitos y peligros de incendio. Dado que cada aplicación es única, desarrollamos y fabricamos sistemas de aspiración a medida, adaptados individualmente a nuestros clientes. Para una solución de aspiración óptima, también nos encargamos de la planificación del sistema de conductos, la instalación y, de forma opcional, ofrecemos mantenimiento y servicio posventa.

Todo de un solo proveedor y directamente desde nuestro WERK.

Conductos



+



+



+



Solución especial



Protección EX (ATEX) + antiincendios + acústica

Los dispositivos de seguridad especiales previenen de forma preventiva incendios y explosiones. Además, las medidas de protección acústica reducen la carga sonora en las áreas de trabajo y crean un entorno laboral agradable.

¡Donde termina el estándar,
comenzamos nosotros!

El resultado es una solución de aspiración integral de principio a fin. De este modo, aumentamos el rendimiento y reducimos a largo plazo los costes operativos en mantenimiento y energía, manteniendo una productividad constantemente alta. Esto la convierte en una inversión sostenible y rentable.



Nuestros sistemas de extracción

El aire limpio en la cabina requiere la tecnología de extracción adecuada. ABSAUGWERK suministra instalaciones de alto rendimiento, adaptadas con precisión al flujo de aire de la cabina y capaces de captar y filtrar las emisiones de forma fiable. Integración perfecta. Eficientes. Made in Neu-Ulm.



Separador húmedo

Para proyección de chispas, polvos combustibles y explosivos (ATEX).



Filtro de humo

Para humos de soldadura y vapores metálicos.



Extractor de polvo

Para polvos secos y partículas abrasivas.



Separador de aceite

Para emulsiones, aerosoles y fluidos refrigerantes lubricantes.



Unidades de filtrado

Unidades de filtración modulares con Ventilador independiente, de forma individual o combinada.



Torre de filtro FlowX

Extracción flexible para naves industriales de humos de soldadura sin tuberías instaladas de forma fija.

Filtros:

- Filtro de cartuchos
- Filtro de mangas
- Filtro de malla de acero inoxidable
- Filtro de casetes

Captación:

- Brazo de extracción
- Mesa de extracción
- Campana de extracción
- Sistema de tuberías
- Conexión a máquina
- Captación ambiental
- Captación personalizada

Opciones:

- Filtro Hepa H14 para sustancias cancerígenas en funcionamiento con recirculación de aire
- Filtro de carbón activo contra gases y olores
- Ejecución ATEX / protección contra incendios
- Pre-separador
- Ejecución en acero inoxidable
- Monitorización de filtros
- Aislamiento acústico eficaz

Descarda:

- Cajón
- Contenedor
- Cubo
- Válvula de bola
- Descarda automática
- Descarda personalizada y mucho más

Equipamiento:

- Diferentes niveles de potencia
- Filtración múltiple para el máximo grado de separación
- Filtros permanentes lavables
- Limpieza de filtros por Jet-Pulse
- Motores IE3 a IE5





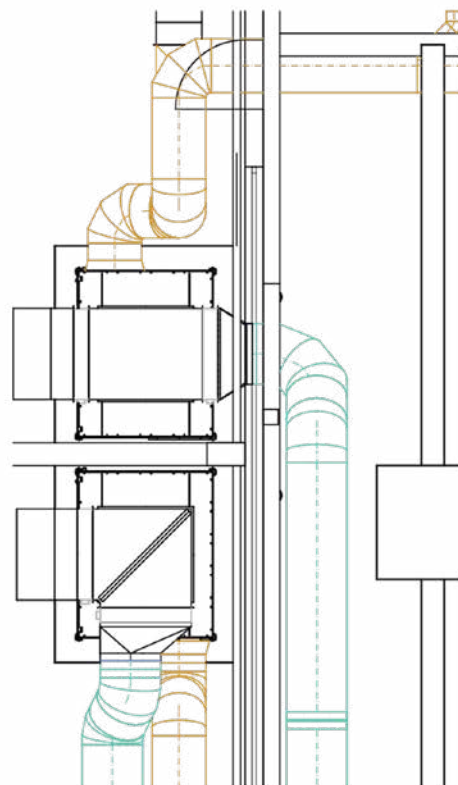
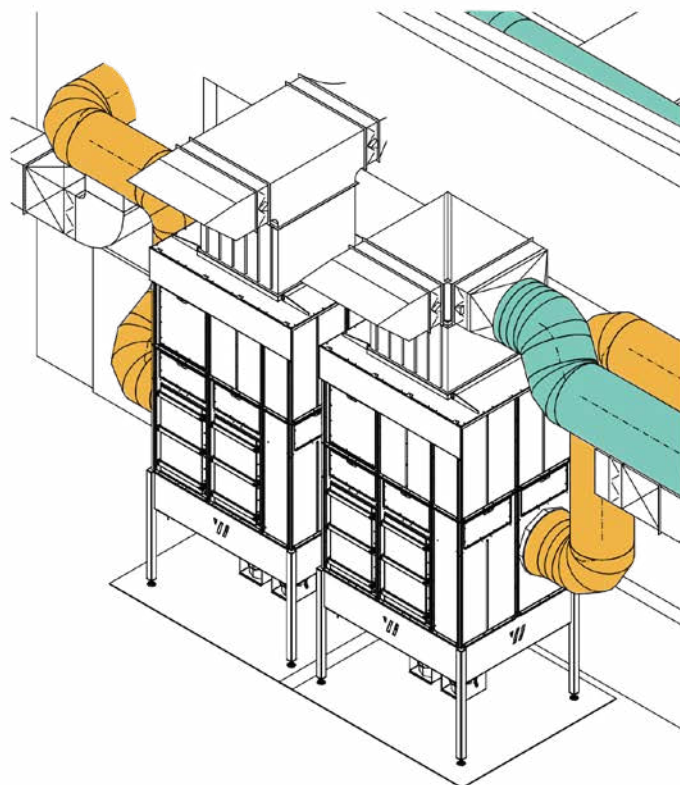
Referencia

Solución de aspiración doble para humos de soldadura para WITRON

WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG procesa anualmente más de 6.000 toneladas de acero y fabrica componentes clave para los sistemas logísticos altamente automatizados del grupo WITRON. En el marco de la modernización de la producción, se dio especial importancia al aire limpio y a la seguridad laboral. Junto con ABSAUGWERK, se desarrolló un concepto eficiente para una extracción automática en naves con aspiración directa en los puestos de soldadura. Además, se optimizaron técnicamente dos campanas de aspiración móviles en un robot de soldadura para mejorar significativamente la captación de humos.

«La solución era tan práctica y técnicamente sencilla que sonaba casi demasiado buena para ser verdad.»





Naranja = El aire de extracción contaminado se capta y se filtra.

Verde = El aire limpio, enriquecido con aire fresco, se devuelve a la nave.

DESAFÍO

Se requería una extracción en naves eficiente y silenciosa con captación directa mediante brazos de extracción y limpieza central del aire, combinada con campanas de aspiración móviles optimizadas. Además, las instalaciones debían ubicarse en el exterior, estar equipadas con recuperación de calor, así como funcionar de manera energéticamente eficiente y con capacidad de mantenimiento remoto.

SOLUCIÓN

ABSAUGWERK desarrolló para WITRON un concepto eficiente de extracción en naves con captación directa mediante brazos de extracción y limpieza central del aire a través de un sistema de tuberías en el techo. El control se realiza de forma sencilla pero ingeniosa: mediante un interruptor basculante directamente en el puesto de trabajo. De este modo, los empleados pueden elegir de forma flexible entre el brazo de aspiración y la extracción en nave.

Gracias a las medidas integradas de aislamiento acústico, el nivel de ruido se mantiene por debajo de 65 dB(A). Un sistema de ventilación inteligente regula el suministro de aire fresco, el funcionamiento en recirculación y la recuperación de calor, garantizando aire limpio, un clima agradable y la máxima eficiencia energética.



Vídeo de referencia WITRON:
absaugwerk.de/es/witron

MEDIOS

- Humo de soldadura

PROCESOS

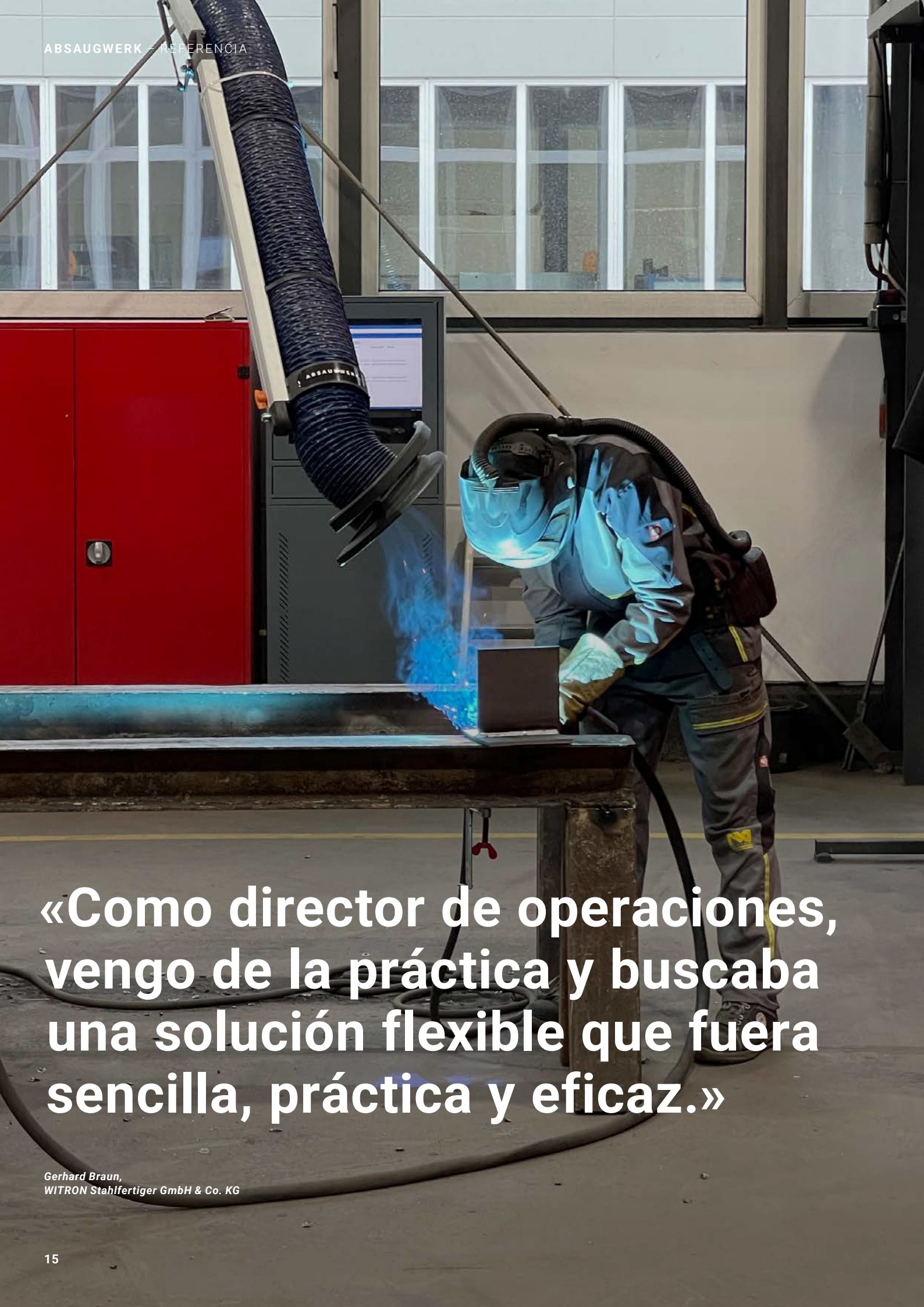
- Soldadura (MAG), soldadura robotizada

POTENCIA

- Potencia del motor: 18,5 kW + 37 kW
- Caudal máx.: 23.000 m³/h + 30.500 m³/h

SERVICIO

Asesoramiento personalizado, diseño técnico, planificación del sistema de conductos, producción, montaje, instalación de conductos, puesta en marcha, mantenimiento y servicio posventa



«Como director de operaciones, vengo de la práctica y buscaba una solución flexible que fuera sencilla, práctica y eficaz.»

Gerhard Braun,
WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG



Fig. 1
Serie R 6000, 30 kW

Proceso: Soldadura
Material: Acero
Medio: Humo seco
Captación: Extracción en naves Push-Pull Plus
Descarga: Cubo colector de polvo

Fig. 2
Serie P 7000, 37 kW

Proceso: Soldadura, rectificado
Material: Acero al carbono, aluminio
Medio: Humo, polvo
Captación: Extracción en naves Push-Pull & ventilación por estratificación inversa
Descarga: Cubo colector de polvo

Fig. 3
Serie R 4000, 22 kW

Proceso: Soldadura
Material: Acero
Medio: Humo seco
Captación: Extracción en naves Push-Pull
Descarga: Cono hacia abajo

Fig. 4
8x Serie S 4000, 15 kW

Proceso: Soldadura
Material: Acero al carbono
Medio: Humo seco
Captación: Extracción en naves Push-Pull Plus
Descarga: Cubo colector de polvo

360° Servicio integral

Asesoramiento

Análisis de necesidades gratuito y oferta personalizada por parte del equipo comercial.

Marketing

Apoyo a la comercialización mediante vídeos, así como diseño y branding personalizados.

Planificación

Atención personalizada con visita in situ y definición de los parámetros técnicos.

Formación

Introducción a los componentes y trabajos básicos de mantenimiento.

Montaje

Suministro e instalación de la unidad de extracción y del sistema de conductos.

Servicio posventa

Gama completa: repuestos y piezas de desgaste, limpieza, formación, reparaciones y retrofit.

Puesta en marcha

Instrucción mecánica y eléctrica de la instalación en cuanto a funcionamiento, seguridad y control.

Mantenimiento

Servicio integral para instalaciones propias y de terceros, garantizando un funcionamiento sin interrupciones.

**¡Mantenemos
su planta en
funcionamiento!**

Sus ventajas

Todo de un solo proveedor

Mantenimiento propio y de terceros

Análisis de procesos gratuito

Visita personal in situ

Trabajo fluido y seguro

reducción de paradas y costes posteriores

Asistencia a nivel mundial

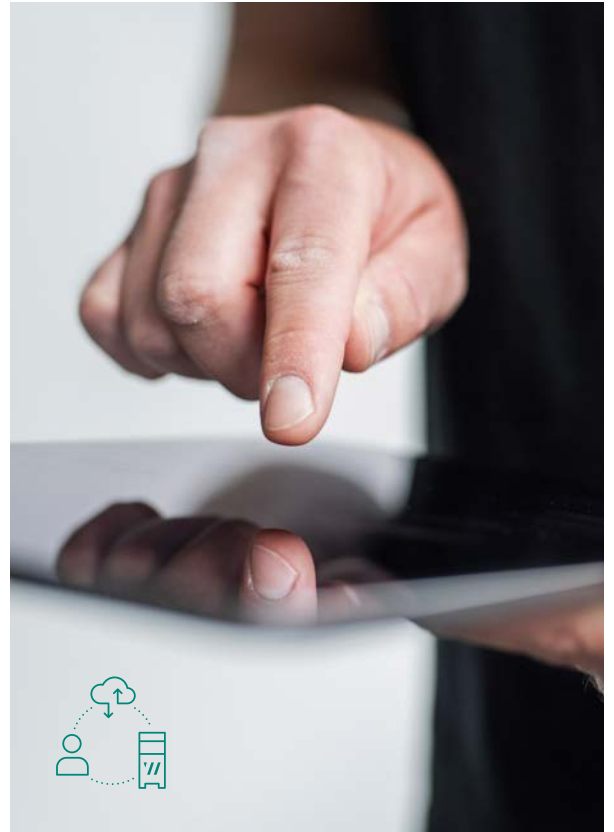
Servicios remotos

Mantenimiento

Las paradas imprevistas de las instalaciones no solo pueden generar costes elevados, sino también poner en riesgo la seguridad de sus empleados. Para que sus unidades de extracción funcionen de forma eficiente y fiable a largo plazo, ABSAUGWERK ofrece un servicio de mantenimiento integral. Mediante inspecciones periódicas, las desviaciones técnicas se detectan de forma temprana, antes de que se conviertan en problemas costosos o relevantes para la seguridad. Nuestro amplio know-how y una organización de servicio estructurada garantizan tiempos de respuesta cortos y una rápida resolución de incidencias.

MANTENIMIENTO REMOTO – WORLD WIDE WERK

En entornos de producción automatizados, la fiabilidad es decisiva. Nuestros sistemas de mantenimiento remoto supervisan los parámetros de la instalación en tiempo real e informan automáticamente en caso de desviaciones críticas. De este modo, nuestros técnicos de servicio pueden reaccionar de inmediato, independientemente de la ubicación. La monitorización inteligente, las funciones modernas de alarma y una encriptación VPN segura permiten una asistencia rápida, protegen sus datos y ofrecen al mismo tiempo la máxima flexibilidad.



Mantenimiento de instalaciones propias y de terceros. Una sola cita y un solo desplazamiento.

Solicite su oferta de mantenimiento sin compromiso: info@absaugwerk.es



auténtico. sostenible.

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN SOSTENIBLES

Gracias a su alto grado de separación, nuestros extractores de polvo son ideales para el *funcionamiento en recirculación**, incluso en procesos con sustancias cancerígenas. Un variador de frecuencia adapta la potencia de aspiración a la demanda y ahorra energía. Ya en la fase de desarrollo prestamos especial atención a resistencias de flujo mínimas y a una conducción del aire eficiente. El resultado son sistemas potentes con un consumo energético muy reducido y una construcción especialmente duradera y sostenible. De este modo, nuestros extractores de polvo contribuyen de forma significativa a una producción respetuosa con los recursos y energéticamente eficiente.

RESPONSABILIDAD EN LA EMPRESA

Todas nuestras actividades empresariales se basan en la responsabilidad ecológica, social y económica. El aire limpio en las naves de producción protege la salud de los empleados, previene enfermedades y hace que los puestos de trabajo sean más seguros. Al mismo tiempo, se preservan las máquinas, las herramientas y las piezas de trabajo, lo que prolonga considerablemente su vida útil y aumenta la rentabilidad de toda la empresa.



** El aire limpio es tan puro que puede devolverse directamente al entorno de trabajo. Un intercambiador de calor de flujo cruzado integrado aprovecha el calor del aire de salida para la recuperación de energía y permite ahorrar energía adicional de calefacción.*

Sus ventajas

Alta calidad y larga vida útil

Bajos costes energéticos y operativos

Bajo mantenimiento y ahorro de personal

Filtros permanentes limpiables

Componentes de instalación flexibles

Conmutación invierno/verano (opc.)

Variador de frecuencia (opc.)

Intercambiador de calor cruzado (opc.)

Protección primaria contra explosiones

70 % menos costes de calefacción

¡Calidad desde Neu-Ulm!

Nuestros WERKER son profesionales en su campo y se consideran parte del WERK en su conjunto. Con más de 200 años de experiencia combinada en tecnología de aspiración, desarrollamos sistemas de aspiración duraderos y robustos, fabricados artesanalmente y «MADE IN NEU-ULM». Cada instalación pasa por estrictos controles de calidad y seguridad antes de salir de nuestro WERK.

Invertimos de forma continua en formación y tecnología para seguir avanzando en el mercado. Nuestra capacidad de innovación ha sido reconocida con el sello BSFZ, un distintivo de desarrollo basado en la investigación y de innovación apoyada por el Estado. Nuestro objetivo: mejores condiciones de trabajo, una protección medioambiental sostenible y su éxito con WERKsistemas perfectos.

Configuramos sistemas de aspiración de forma individual y ofrecemos un servicio premium directamente desde el WERK. Esto hace que nuestras soluciones sean **auténtico. mejor.**



Cada WERKER se considera parte de una sociedad solidaria y de un entorno saludable.



¡Lo esencial en la tecnología de aspiración!

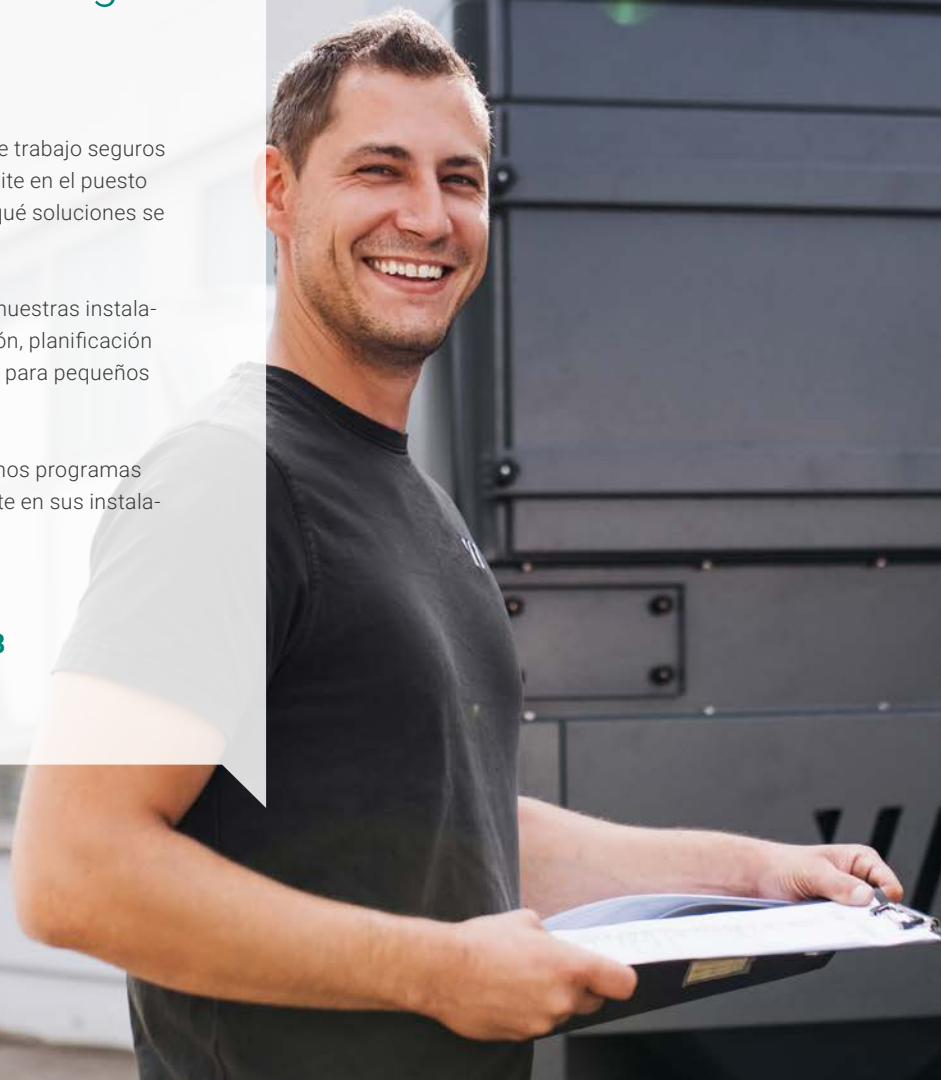
Una aspiración eficaz es decisiva para entornos de trabajo seguros y saludables. Le informamos sobre los valores límite en el puesto de trabajo, los requisitos legales y le mostramos qué soluciones se adaptan de forma óptima a sus procesos.

Además, conocerá los distintos componentes de nuestras instalaciones: explicamos qué es clave en la configuración, planificación y mantenimiento, y ofrecemos consejos prácticos para pequeños trabajos de servicio.

Para nuestros socios OEM y comerciales, ofrecemos programas de formación personalizados, a elegir directamente en sus instalaciones o en nuestro WERK en Neu-Ulm.

Póngase en contacto con nosotros:

info@absaugwerk.es | +34 635 109 948



auténtico. personal.

ABSAUGWERK representa valores vividos que van mucho más allá de la tecnología. Nuestros empleados no solo comparten conocimientos especializados, sino también una visión común de trabajo en equipo, responsabilidad y confianza. Esta cultura constituye la base de nuestro éxito y de nuestra «filosofía Feel-Good»

También en nuestra red apostamos por colaboraciones auténticas: abiertas, respetuosas y en igualdad de condiciones. Creemos en relaciones a largo plazo basadas en la fiabilidad y el aprecio mutuo, porque solo juntos se crea algo que realmente perdura.

ABSAUGWERK
Filtración Iberia S.L.U.
C/ Riera Principal 8
ES-08328 Alella, Barcelona

+34 635 109 948
info@absaugwerk.es
www.absaugwerk.es

Síguenos en redes sociales:

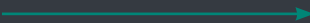
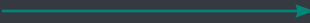
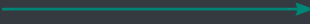
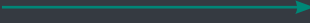
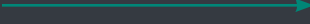


@ABSAUGWERK GmbH



Desarrollo del proyecto

¡5 pasos hacia su solución ideal!

-  **Análisis del proceso**
01
En el primer paso se analizan los procesos, se identifican las fuentes de contaminantes y se revisan las instalaciones de aspiración existentes para determinar con precisión las necesidades reales.
-  **Visita personal in situ**
02
Nuestros expertos evalúan las condiciones directamente en sus instalaciones y toman las medidas necesarias para planificar la solución ideal para su empresa.
-  **Oferta personalizada**
03
Sobre la base del análisis y de los planos técnicos, recibirá en poco tiempo una oferta a medida que le proporcionará la solución más rentable.
-  **Producción**
04
Tras la aprobación de los planos técnicos y la adjudicación del pedido, iniciamos de inmediato la adquisición de materiales, la fabricación y la planificación de la fecha de montaje.
-  **Montaje**
05
Nuestros montadores instalan el sistema completo de aspiración, incluida la instalación del sistema de conductos, y le acompañan durante la puesta en marcha. El rendimiento y el funcionamiento se comprueban y documentan cuidadosamente para garantizar un inicio sin contratiempos.



absaugwerk.es

auténtico. mejor.