



ABSAUGWERK

INDUSTRIELLE
HALLENABSAUGUNG



Das WERK

Als Hersteller für industrielle Absaugtechnik streben wir nach einer sauberen und gesunden Arbeitswelt. Unsere Stärke liegt in der eigenen Entwicklung und Produktion maßgeschneiderter Absaugsysteme zum Schutz von Mitarbeitern, Maschinen und Werkstücken.

Von Industrie-Entstaubern über Ölnebelabscheider bis hin zu kompletten Hallenabsaugsystemen steht Ihnen ein umfassendes Portfolio an Lösungen bereit. Wir vereinen Erfassung, Absauganlage und Rohrsystem zu einem Komplettsystem, das in Sachen Energieeffizienz und Leistung neue Maßstäbe setzt. Im Bereich Explosions- und Brandschutz sind wir einer der wenigen Anbieter, der die gesetzlichen Anforderungen vollständig erfüllt und einen sicheren Betrieb gewährleisten kann. Mit unserem langjährigen Know-how realisieren wir Sonderlösungen für Unternehmen jeder Größe und Branche.

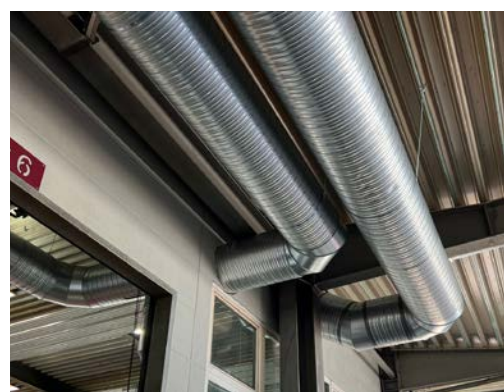
Die Herstellung der High-End-Systeme erfolgt in unserem eigenen WERK. Hier haben Qualität und Präzision oberste Priorität. Wir begleiten unsere Kunden durch die gesamte Servicekette, von der ersten Beratung bis hin zur Montage und darüber hinaus. So stellen wir sicher, dass ihre Anlagen stets optimal funktionieren.

Unser NetzWERK liegt uns besonders am Herzen. Auf Ehrlichkeit und Vertrauen bauen wir langfristige Partnerschaften, die gemeinsam erfolgreich machen.

»Der Mensch als Kunde, Partner oder Mitarbeiter, steht bei uns immer im Mittelpunkt.«

Michael Werz, Geschäftsführer

Einführung	1
Industrielle Hallenabsaugung	3
Anwendung	5
Auslegung & Techniken	7
Komponenten	9
Das ABSAUGWERK Prinzip	10
Absauganlagen	11
Referenz	13
Rundum-Service	17
Nachhaltigkeit	19
Qualität	20
Schulung & Partnerschaft	21
Projektablauf	22





Saubere Luft ist kein Luxus.

PROBLEM

In industriellen Fertigungshallen ist die Luft oft stärker belastet, als man auf den ersten Blick vermutet. Bei beinahe allen industriellen Prozessen entstehen Rauch, Staub und Aerosole, die sich in der gesamten Halle verteilen. Sichtbare Staubschichten auf Maschinen und Oberflächen sind dabei nur die Spitze des Problems, die wirklich gefährlichen Feinstäube sind unsichtbar.

Langfristig kann dies schwerwiegende **gesundheitliche Folgen*** haben: Atemwegserkrankungen, allergische Reaktionen, chronische Bronchitis oder sogar Lungenkrebs. Ultrafeine Partikel, wie sie beim Schweißen oder bei der Bearbeitung

von Edelstahl entstehen, gelten als krebserregend und können sich in der Lunge dauerhaft ablagern.

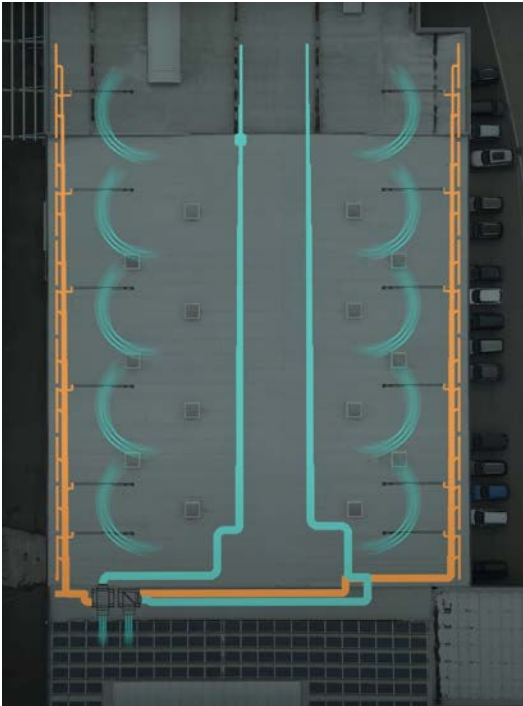
Die Luftqualität beeinflusst nicht nur die Gesundheit der Mitarbeiter, sondern auch die Effizienz, Lebensdauer und Sicherheit des gesamten Maschinenparks. Dennoch wird sie in vielen Betrieben noch unterschätzt. Ablagerungen in Anlagen oder Lüftungssystemen erhöhen Brandrisiken, Wartungskosten und teure Ausfallzeiten. Eine ganzheitliche Hallenabsaugung ist daher eine sinnvolle Investition in Sicherheit, Nachhaltigkeit und langfristige Produktivität.



** Laut der Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) sind rund 6.000 Erkrankungen der Atemwege pro Jahr auf Staub- und Rauchbelastungen am Arbeitsplatz zurückzuführen.*

Quelle: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA), BIBB/BAuA-Erwerbstätigenbefragung 2020

INDUSTRIELLE HALLENABSAUGUNG



Orange = Die verunreinigte Abluft wird abgesaugt und gefiltert.
Grün = Die saubere und mit Frischluft angereicherte Zuluft wird zurück in die Halle geleitet.

LÖSUNG

In Produktionshallen mit hoher Luftbelastung sorgt eine Hallenabsaugung für saubere, gleichmäßig gefilterte Luft. Sie ergänzt oder ersetzt punktuelle Absaugungen, wenn Rauch, Staub oder Aerosole großflächig entstehen und sich schnell im Raum verteilen. Durch eine intelligente Luftführung werden Schadstoffe kontinuierlich erfasst, gefiltert und die gereinigte Luft zurückgeführt.

ABSAUGWERK entwickelt ganzheitliche Hallenabsaugkonzepte, die perfekt auf Prozess, Raumgröße und Material abgestimmt sind. Unsere Systeme verbinden höchste Arbeitssicherheit mit Effizienz und Nachhaltigkeit: Durch die gleichmäßige Luftzirkulation werden Temperaturschichten ausgeglichen, Heizenergie gespart und der Energieverbrauch reduziert. Mit modernster Steuerungstechnik lässt sich die Anlagenleistung bedarfsgerecht regeln für maximale Energieeffizienz, minimale Betriebskosten und ein rundum sauberes und sicheres Arbeitsklima.

Ihre Vorteile

Vollautomatischer Betrieb

Abscheidegrad bis zu 99,995%

Heizkostenersparnis bis zu 70%

Zugfrei & leise Luftführung

Flexibel erweiterbares System

Einhaltung aller Arbeitsplatzvorschriften

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluftbetrieb bei krebserregenden Stoffen

Geringere Reinigungskosten

Weniger Maschinenverschleiß

Geringere Ausfallzeiten

Höhere Mitarbeiterzufriedenheit

Fernwartung & Fernzugriff

Exklusives, hochwertiges Design

Anwendung

Überall dort, wo beim Schweißen, Schleifen oder Trennen usw. größere Mengen an Rauch, Staub und Aerosole entstehen, stößt eine Punktabsaugung schnell an ihre Grenzen. Eine Hallenabsaugung sorgt hier für dauerhaft saubere Luft, indem sie Schadstoffe großflächig erfasst, filtert und die gereinigte Luft im Umluftbetrieb zurückführt. So entstehen gesunde Arbeitsbedingungen und ein zuverlässiger Schutz für Mensch und Maschine.

BRANCHEN

Maschinenbau, Schweißfachbetriebe,
Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie,
Chemische Industrie, Kunststoffindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Schweißen
- Schleifen
- Polieren
- Entgraten
- Fräsen
- Sägen
- Brennschneiden
- Heften u. v. m.

MEDIEN

- Staub & Feinstaub
- Rauch & Schweißrauch
- Ölnebel & Emulsionen
- Farbnebel
- Dämpfe
- Aerosole
- Späne
- Gerüche





KOMBINIERTE HALLENABSAUGUNG

Hallenabsaugung sorgt für eine gleichmäßige Reinigung der gesamten Raumluft in Produktionshallen. Sie bildet die Grundlage für eine konstant hohe Luftqualität unabhängig von der Anzahl oder Position der Arbeitsplätze.

- Erfassung und Reinigung großer Luftmengen
- Optimierte Luftführung im Raum
- Reduzierung von Reststoffen in der Hallenluft
- Vollautomatischer Betrieb
- Ideal für große Produktionsflächen
- Kombinierbar mit Direktabsaugung
- Flexibel erweiterbar
- Zentrales Grundsystem der Luftreinigung
- Ideal für wechselnde Prozesse
- Einfach nachrüstbar

Hallenabsaugung

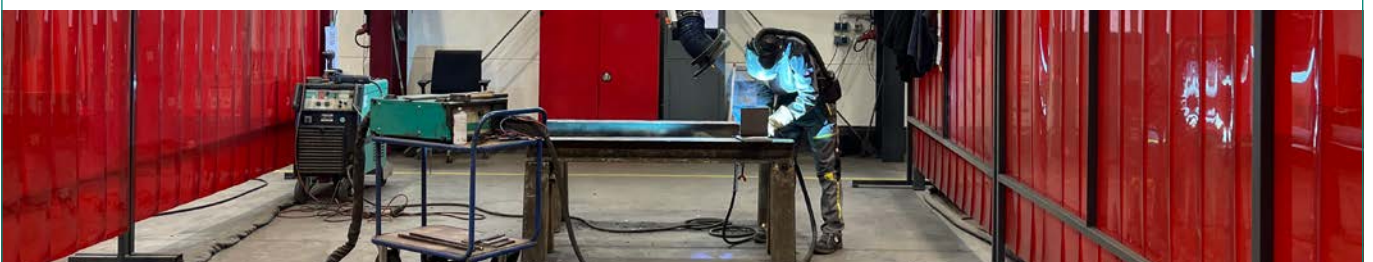


Direktabsaugung

GEZIELTE ERFASSUNG AN DER QUELLE

Direktabsaugung ergänzt die Hallenabsaugung überall dort, wo Emissionen unmittelbar entstehen. Sie verhindert die Ausbreitung von Schadstoffen und erhöht die Gesamteffizienz des Systems.

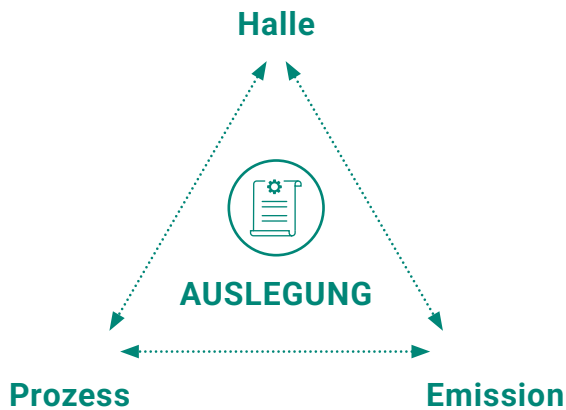
- Absaugung direkt am Entstehungsort
- Vermeidung der Ausbreitung von Emissionen
- Hohe Erfassung bei punktuellen Prozessen
- Flexible Nutzung je Arbeitsplatz
- Ideal für wechselnde Tätigkeiten
- Optimale Ergänzung zur Hallenabsaugung
- Verbesserte Arbeitsbedingungen für Mitarbeiter
- Individuell steuerbar je Anwendung
- Anpassbar an unterschiedliche Prozesse
- Effiziente Kombination beider Systeme



Technische Auslegung

Die Anforderungen an eine Hallenabsaugung unterscheiden sich je nach Gebäude, Prozess und Emissionsart. Die Menge und Art der entstehenden Emissionen hängen direkt von der Anzahl der Arbeitsplätze, der Prozessdauer und dem Material ab. Jede Produktionshalle benötigt daher ein individuell geplantes Lüftungs- und Absaugsystem.

Besonders bei lungengängigen, krebserregenden oder explosiven Stoffen ist die richtige Auswahl und Dimensionierung der Anlage entscheidend. Als professioneller Hersteller berücksichtigen wir alle relevanten technischen Parameter, um ein effizientes und sicheres Gesamtkonzept zu entwickeln.



PLANUNGSRELEVANTE PARAMETER:

Hallenstruktur

- Fläche, Raumvolumen, Deckenhöhe
- Bauart der Halle
- Aufstellort & Platzbedarf
- Neubau oder Sanierung

Prozess & Emissionen

- Verfahren: Schweißen, Schleifen, Sägen usw.
- Materialart & -menge
(krebserregend / explosiv / lungengängig)
- Emissionsstärke: stark / mittel / schwach
- Punktuelle Absaugung vorhanden?
- Gleichzeitigkeit der Arbeitsplätze

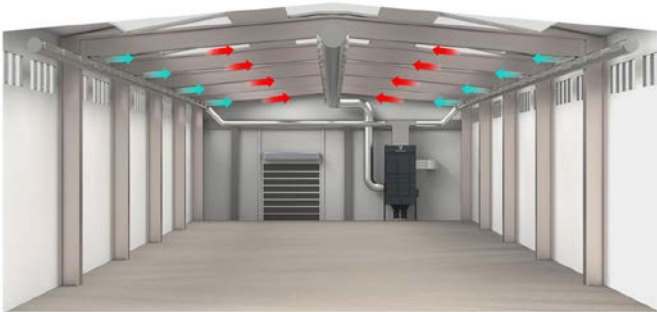
Anlagentechnik & Luftführung

- Umluft- oder Abluftbetrieb
- Verlauf des Rohrsystems
- Luftströmungsverlauf (Hallenströmung)
- Abreinigungsintervalle & -zeiten
- Erfassungselemente
- Austragssysteme



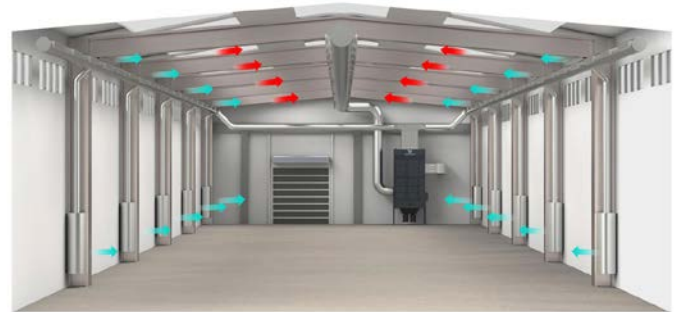
4 Techniken der Hallenabsaugung

ABSAUGWERK entwickelt individuelle Lösungen für jede Hallensituation: von der punktuellen Erfassung bis zur großflächigen Hallenabsaugung. Jedes System wird präzise auf Prozess, Raumgröße und Luftmengenbedarf abgestimmt und lässt sich nach Bedarf mit energieeffizienter Wärmerückgewinnung oder Frischluftzufuhr kombinieren. Je nach Anwendung werden unterschiedliche Techniken der Hallenabsaugung eingesetzt oder miteinander kombiniert.



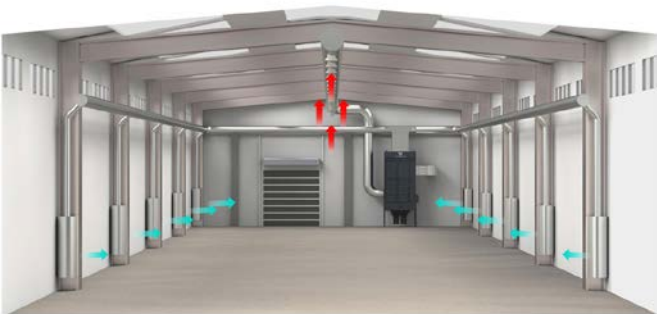
Push-Pull:

Bei der Push-Pull Mischlüftung wird die gereinigte Luft über Weitwurfdüsen an der Hallendecke eingeblasen und gegenüberliegend wieder abgesaugt. So entsteht eine gleichmäßige Durchmischung der warmen, schadstoffhaltigen Luft im oberen Hallendrittel.



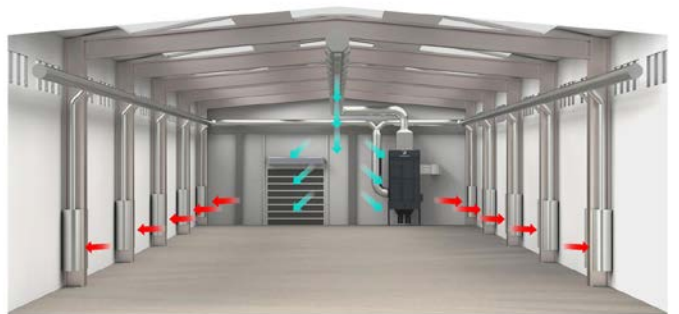
Push-Pull Plus:

Bei Push-Pull Plus Systemen unterstützen ergänzende Luftquellwerfer am Boden die natürliche Thermik der Rauchgase. Die verunreinigte Luft steigt gezielt nach oben und wird effizient an der Decke erfasst und gefiltert.



Schichtlüftung:

Bei der Schichtlüftung strömt die frische, gefilterte Luft über Quellauslässe in Bodennähe ein, steigt nach dem Erwärmen mit den Schadstoffen nach oben und wird dort abgesaugt. Dieses Verfahren wird von der IFA* empfohlen.



Inverse Schichtlüftung:

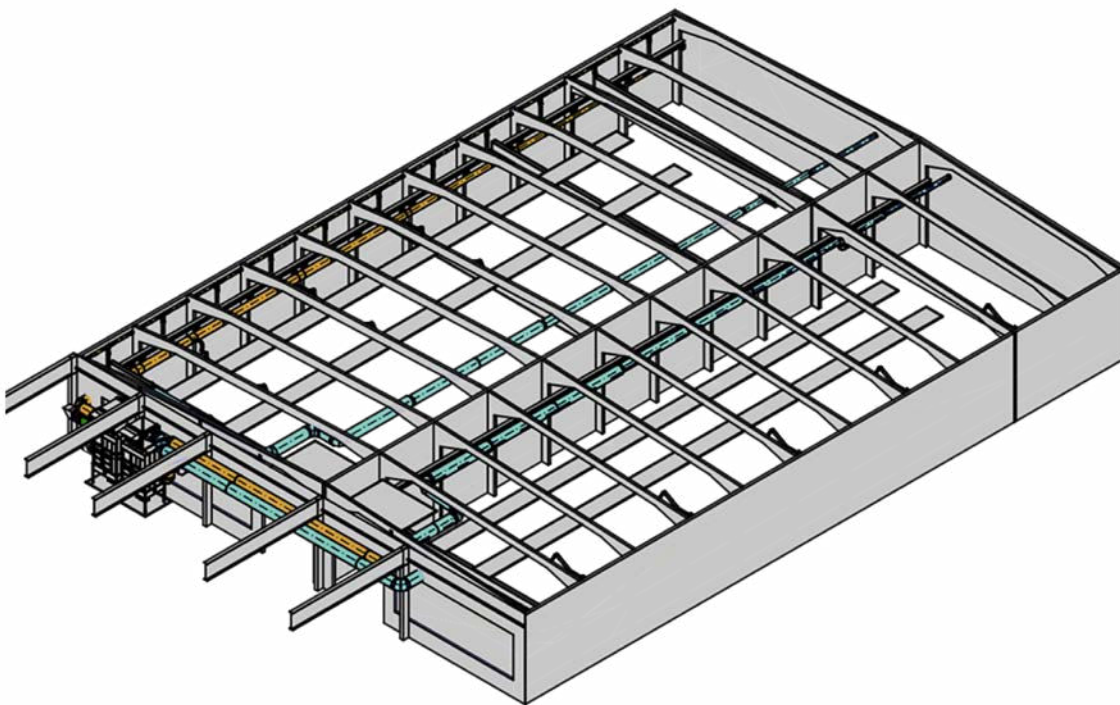
Bei der inversen Schichtlüftung wird die saubere Luft von oben eingeblasen und die belastete Luft in Bodennähe abgesaugt. Diese Variante eignet sich besonders für Prozesse mit stark aufsteigender Hitze oder Rauchentwicklung.



* Empfehlung gemäß Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA):
Schichtlüftung als wirksames Lüftungskonzept für Industriehallen.

Komponenten

Eine Hallenabsaugung setzt sich aus mehreren technischen Bausteinen zusammen, die gemeinsam für eine effiziente Luftreinigung sorgen. Dazu gehören die Erfassung der Emissionen, ein passendes Rohrsystem, die Absauganlage mit integrierter Steuerung sowie geeignete Austrags- und Rückluftlösungen. Nur wenn diese Komponenten sauber aufeinander abgestimmt sind, entsteht ein funktionierendes Gesamtsystem.



1 ERFASSUNG & LUFTEINTRITT

- Decken- und Wandabsaugungen
- Raumluft- und Umluftansaugungen
- Strömungsoptimierte Ansaugelemente

2 LUFTFÜHRUNG & VERROHRUNG

- Rohr- und Kanalsysteme
- Strömungsoptimierte Formteile
- Volumenstromregler
- Absperr- und Regelklappen

3 ABSAUGTECHNIK

- Vorfilter (z. B. Grob-/Feinfilter)
- Hauptfilter (z. B. Patronen-/Schlauchfilter)
- Hochleistungs- oder HEPA H14 Filter
- Vorabscheider bei Funken oder grobem Staub

4 VENTILATOREN & ANTRIEB

- Radial- oder Hochleistungsventilatoren
- Frequenzgeregelte Antriebe
- Schallgedämmte Ausführungen

5 LUFTVERTEILUNG & RÜCKFÜHRUNG

- Luftauslässe und Verteilsysteme
- Verdrängungs- oder Mischluftkonzepte
- Temperatur- und Strömungslenkung

6 WÄRMERÜCKGEWINNUNG

- Wärmerückgewinnung mittels hoch-effizienter Wärmetauscher
- Automat. Sommer-/Winterumschaltung
- Rückluftbetrieb mit gefilterter Umluft

7 STEUERUNGS- & REGELTECHNIK

- Zentrale Steuerungseinheit
(Siemens LOGO! 8 / Siemens SIMATIC S7)
- Überwachungssensoren für Luftqualität und Anlagenzustand
- Volumenstrom- und Druckregelung
- Frequenzumrichter

8 SICHERHEIT & SCHUTZ

- Brandschutz-/EX-Schutz-Komponenten
- Rückschlagklappen
- Funkenmelder & Löschsysteme
- Schalldämpfer

9 WARTUNG & SERVICE

- Differenzdrucküberwachung der Filter
- Gut zugängliche Wartungsöffnungen
- Filterwechsel- und Reinigungssysteme

Das ABSAUGWERK Prinzip

Eine leistungsstarke und energieeffiziente Absauganlage besteht aus mehreren Komponenten, die perfekt harmonisieren müssen. Wenn Elemente wie Erfassung oder Rohrsystem die Leistung mindern, kann das nicht nur die Funktion beeinträchtigen, sondern auch zu Ablagerungen und gefährlichen Bränden führen. Da jeder Anwendungsfall einzigartig ist, entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Absaugsysteme, individuell auf unsere Kunden zugeschnitten. Für eine optimale Absauglösung übernehmen wir auch die Planung des Rohrsystems, die Montage und bieten optional Wartung und After-Sales-Service an.

Alles aus einer Hand und direkt aus unserem WERK.

Erfassung



+

Rohrsystem



+

Absauganlage



+

Sonderlösung



Explosionsschutz (ATEX) + Brandschutz + Schallschutz

Spezielle Sicherheitseinrichtungen vermeiden Brände und Explosionen präventiv. Darüber hinaus minimieren Schallschutzmaßnahmen die Lärmbelastung in den Arbeitsbereichen und schaffen ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Wo der Standard endet, beginnen wir!

Das Ergebnis ist eine ganzheitliche Absauglösung von Anfang bis Ende. Dadurch steigern wir die Leistung und minimieren langfristig die Betriebskosten in Bezug auf Wartung und Energie, bei gleichbleibend hoher Produktivität. Das macht sie zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen Investition.



Unsere Absauganlagen

Saubere Kabinenluft braucht die richtige Absaugtechnik. ABSAUGWERK liefert leistungsstarke Anlagen, die präzise auf den Kabinenluftstrom abgestimmt sind und Emissionen zuverlässig erfassen und filtern. Nahtlos integrierbar. Effizient. Made in Neu-Ulm.



Nassabscheider

Für Funkenflug, brennbare und explosive Stäube (ATEX).



Rauchfilter

Für Schweißrauch und metallische Dämpfe.



Entstauber

Für trockene Stäube und abrasive Partikel.



Ölnebelabscheider

Für Emulsionen, Aerosole und Kühlschmierstoffe.



Filtereinheiten

Modulare Filtereinheiten mit separatem Ventilator – einzeln oder kombiniert.



Filterturm FlowX

Flexible Hallenabsaugung für Schweißrauch ohne fest installierte Rohrleitungen.

Filter:

- Patronenfilter
- Schlauchfilter
- Edelstahlgestrick-Filter
- Kassettenfilter

Erfassung:

- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Vorabscheider
- Edelstahlausführung
- Filterüberwachung
- Effektiver Schallschutz

Austrag:

- Schublade
- Behälter
- Eimer
- Kugelhahn
- Automatischer Austrag
- Individueller Austrag u. v. m.

Ausstattung:

- Verschiedene Leistungsstufen
- Mehrfachfiltration für max. Abscheidegrad
- Auswaschbare Dauerfilter
- Jet-Pulse Filterabreinigung
- IE-3 bis IE-5 Motoren





Referenz

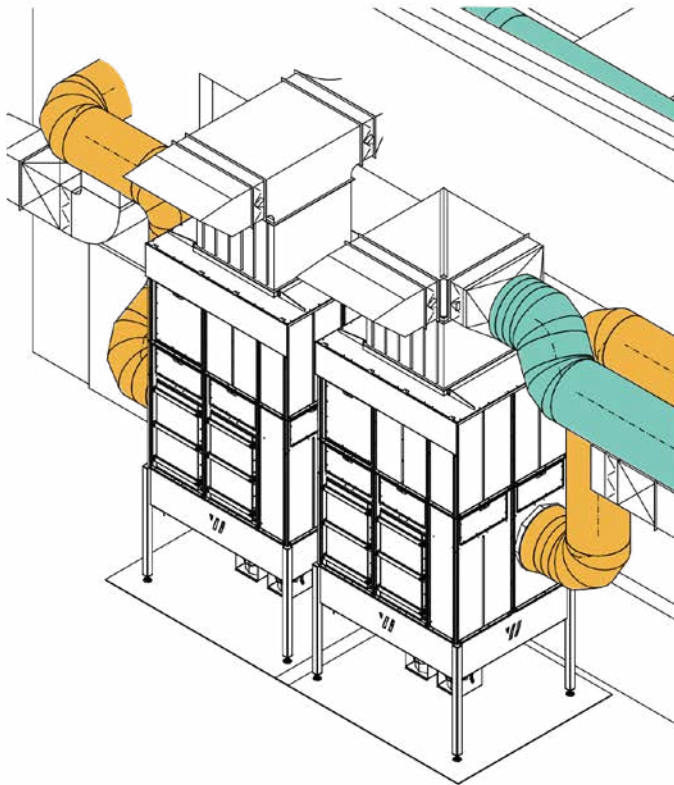
2-fach Absauglösung gegen Schweißrauch für die WITRON Stahlfertiger in der Oberpfalz

Die WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG verarbeitet jährlich über 6.000 Tonnen Stahl und fertigt zentrale Bauteile für die hochautomatisierten Logistiksysteme der WITRON Gruppe. Im Zuge der Modernisierung der Produktion wurde großer Wert auf saubere Luft und Arbeitssicherheit gelegt. Gemeinsam mit ABSAUGWERK entstand ein effizientes Konzept für eine automatische Hallenabsaugung mit Direktabsaugung an Schweißarbeitsplätzen. Zudem wurden zwei fahrbare Absaughauben an einem Schweißroboter technisch optimiert, um die Raucherfassung deutlich zu verbessern.

**»Die Lösung war so
praktisch & technisch
einfach, das klang
eigentlich zu schön,
um wahr zu sein.«**

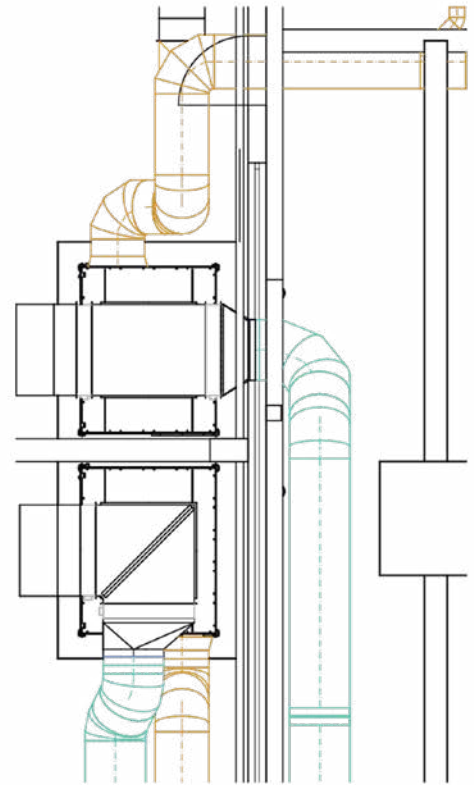
*Gerhard Braun,
WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG*





Orange = Die verunreinigte Abluft wird abgesaugt und gefiltert.

Grün = Die saubere und mit Frischluft angereicherte Zuluft wird zurück in die Halle geleitet.



HERAUSFORDERUNG

Gewünscht war eine effiziente, geräuscharme Hallenabsaugung mit direkter Erfassung über Absaugarme und zentraler Luftreinigung, kombiniert mit optimierten, fahrbaren Absaughauben. Zusätzlich sollten die Anlagen außen aufgestellt, mit Wärmerückgewinnung ausgestattet sowie energieeffizient und fernwartungsfähig betrieben werden.

LÖSUNG

ABSAUGWERK realisierte für WITRON ein effizientes Hallenabsaugkonzept mit direkter Erfassung über Absaugarme und zentraler Luftreinigung über ein Decken-Rohrsystem. Die Steuerung erfolgt einfach, aber genial: per Kippschalter direkt am Arbeitsplatz. So können die Mitarbeiter flexibel zwischen Absaugarm und Hallenabsaugung wählen.

Durch die integrierten Schallschutzmaßnahmen bleibt der Geräuschpegel unter 65 dB(A). Eine intelligente Lüftungsregelung steuert Frischluftzufuhr, Umluftbetrieb und Wärmerückgewinnung für saubere Luft, angenehmes Klima und maximale Energieeffizienz.



Das WITRON Referenzvideo unter absaugwerk.de/witron

MEDIEN

- Schweißrauch

PROZESSE

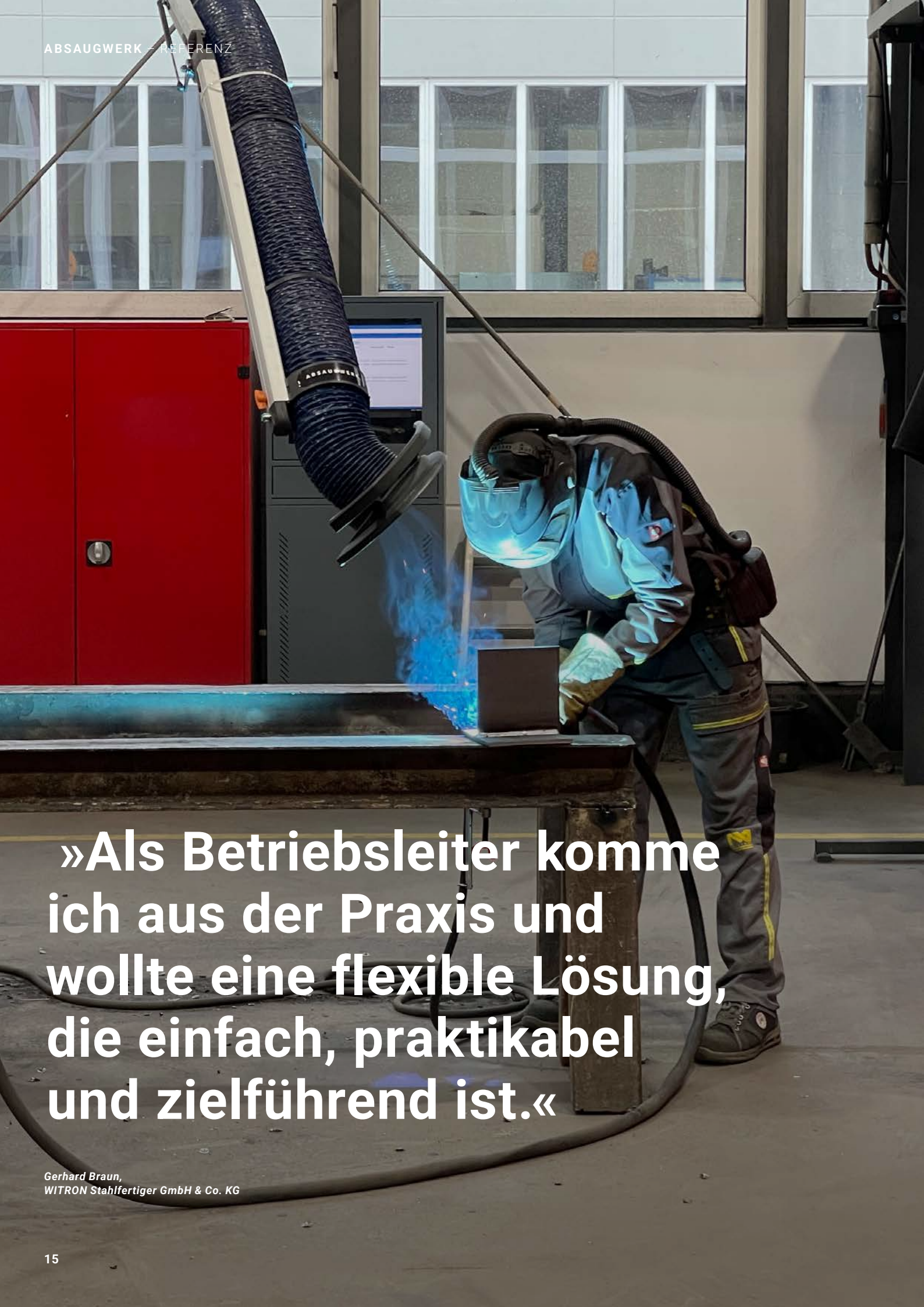
- Schweißen (MAG), Roboterschweißen

LEISTUNG

- Motorleistung: 18,5 kW + 37 kW
- Max. Luftmenge: 23.000 m³/h + 30.500 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



»Als Betriebsleiter komme ich aus der Praxis und wollte eine flexible Lösung, die einfach, praktikabel und zielführend ist.«

Gerhard Braun,
WITRON Stahlfertiger GmbH & Co. KG



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Serie R 6000, 30 kW

Prozess: Schweißen
Material: Stahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull Plus
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie P 7000, 37 kW

Prozess: Schweißen, Schleifen
Material: Schwarzstahl, Aluminium
Medium: Rauch, Staub
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull & inverse Schichtlüftung
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 3
Serie R 4000, 22 kW

Prozess: Schweißen
Material: Stahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull
Austrag: Konus nach unten

Abb. 4
8x Serie S 4000, 15 kW

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl
Medium: Trockener Rauch
Erfassung: Hallenabsaugung
Push-Pull-Plus
Austrag: Staubsammeleimer

360° Rundum-Service

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse und individuelles Angebot durch das Vertriebsteam.

Marketing

Unterstützung bei der Vermarktung durch Videos sowie individuelles Design und Branding.

Projektplanung

Persönliche Betreuung mit einer Vor-Ort-Besichtigung und Auslegung technischer Parameter.

Montage

Lieferung und Aufstellung der Absauganlage inklusive Installation des Rohrsystems.

Inbetriebnahme

Mechanische und elektrische Anlageneinweisung in Funktion, Sicherheit und Steuerung.

Wartung

Allumfassender Service für Fremd- und Eigenanlagen und einen reibungslosen Betrieb.

After-Sales

Die ganze Palette: Ersatz-/Verschleißteile, Reinigung, Schulung, Reparaturen und Retrofit.

Schulung

Einführung in die Anlagenkomponenten, Durchführung kleiner Service- und Wartungsarbeiten.

**Wir halten
Ihr WERK am
Laufen!**

Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand

Wartung von Eigen- & Fremdanlagen

Kostenlose Prozessanalyse

Persönlicher Vor-Ort-Termin

Reibungsloses & sicheres Arbeiten

Vermeidung von Ausfall- & Folgekosten

Weltweite Unterstützung

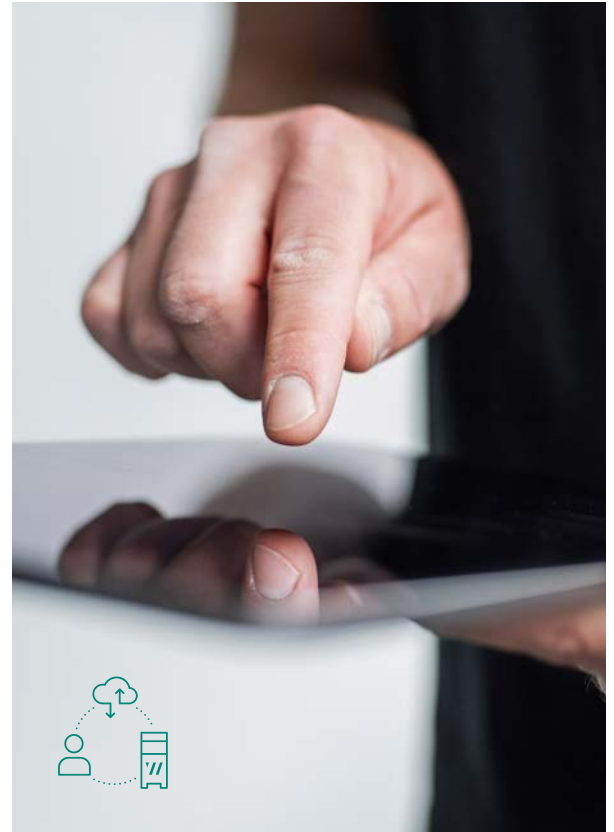
Ferndiagnose, Fernzugriff & Fernwartung

Wartung

Ungeplante Anlagenausfälle können nicht nur hohe Kosten verursachen, sondern auch die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden. Damit Ihre Absauganlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten, bietet ABSAUGWERK einen umfassenden Wartungsservice. Durch regelmäßige Prüfungen werden technische Abweichungen früh erkannt, bevor daraus teure oder sicherheitsrelevante Probleme entstehen. Unser langjähriges Know-how und eine strukturierte Serviceorganisation sorgen für kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Beseitigung von Störungen.

FERNWARTUNG – WORLD WIDE WERK

In automatisierten Produktionsumgebungen ist Zuverlässigkeit entscheidend. Unsere Fernwartungssysteme überwachen Anlagenparameter in Echtzeit und informieren automatisch bei kritischen Abweichungen. Dadurch können unsere Servicetechniker sofort reagieren unabhängig vom Standort. Intelligentes Monitoring, moderne Alarmfunktionen und eine sichere VPN-Verschlüsselung ermöglichen eine schnelle Unterstützung, schützen Ihre Daten und bieten gleichzeitig höchste Flexibilität.



Wir warten Eigen- als auch Fremdanlagen.
Sie benötigen nur einen Termin und eine Anfahrt!

Fordern Sie Ihr unverbindliches Wartungsangebot
an: vertrieb@absaugwerk.de



echt. nachhaltig.

NACHHALTIGE ABSAUGLÖSUNGEN

Mit ihrem hohen Abscheidegrad sind unsere Absauganlagen ideal für den *Umluftbetrieb** geeignet, selbst bei Prozessen mit krebserregenden Stoffen. Ein Frequenzumrichter passt die Saugleistung bedarfsgerecht an und spart Energie. Bereits in der Entwicklung achten wir auf minimale Strömungswiderstände und effiziente Luftführung. Das Ergebnis: leistungsstarke Systeme mit sehr niedrigem Energieverbrauch und einer besonders langlebigen, nachhaltigen Bauweise. So leisten unsere Hallenabsaugungen einen wichtigen Beitrag zu einer ressourcenschonenden und energieeffizienten Produktion.

VERANTWORTUNG IM UNTERNEHMEN

Unsere unternehmerischen Aktivitäten gründen allesamt auf ökologischer, sozialer und ökonomischer Verantwortung. Saubere Luft in Produktionshallen schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, beugt Krankheiten vor und macht Arbeitsplätze sicherer. Gleichzeitig werden Maschinenpark, Werkzeuge und Werkstücke geschont, was ihre Lebensdauer deutlich verlängert und die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebs steigert.



** Die gereinigte Luft ist so sauber, dass sie direkt in die Arbeitsumgebung zurückgeführt werden kann. Ein integrierter Kreuzwärmetauscher nutzt die Wärme der Abluft zur Energierückgewinnung und spart so zusätzlich Heizenergie.*

70% weniger Heizkosten

Ihre Vorteile

Hochwertig & langlebig

Niedrige Energie- & Betriebskosten

Wartungsarm & personalschonend

Abreinigbare Dauerfilter

Flexible Anlagenkomponenten

Winter-/Sommerschaltung (opt.)

Frequenzumrichter (opt.)

Kreuzwärmetauscher (opt.)

Primärer Explosionsschutz

Qualität aus Neu-Ulm!

Unsere WERKER sind Profis auf ihrem Gebiet und verstehen sich als Teil des GesamtWERKS. Mit über 200 Jahren gemeinsamer Erfahrung in der Absaugtechnik schaffen wir langlebige und robuste Absaugsysteme, handgefertigt und »MADE IN NEU-ULM«! Jede Anlage durchläuft strenge Qualitäts- und Sicherheitstest, bevor sie unser WERK verlässt.

Wir investieren kontinuierlich in Weiterbildung und Technologie, um am Markt weiter voranzuschreiten. Für unsere Innovationskraft wurden wir mit dem BSFZ-Siegel ausgezeichnet – ein Zeichen für forschungsbasierte Entwicklung und staatlich geförderte Innovationsarbeit. Unser Ziel: bessere Arbeitsbedingungen, ein nachhaltiger Umweltschutz und Ihr Erfolg mit perfekten WERKstücken.

Wir konfigurieren Absaugsysteme individuell und bieten Premium-Service direkt ab WERK. Das macht unsere Lösungen **echt. besser.**



Jeder WERKER versteht sich als Teil einer solidarischen Gesellschaft und einer gesunden Umwelt.



Erfahren Sie, worauf es in der Absaugtechnik ankommt!

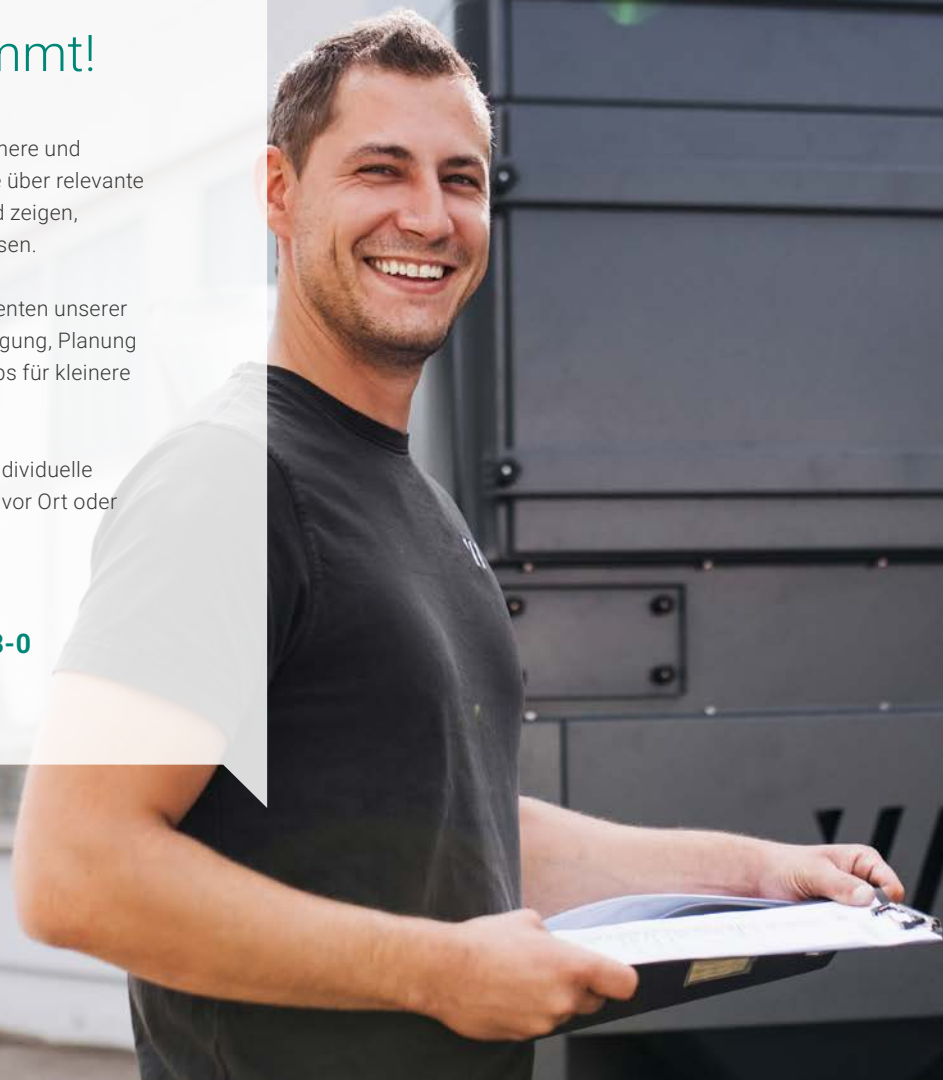
Eine effektive Absaugung ist entscheidend für sichere und gesunde Arbeitsumgebungen. Wir informieren Sie über relevante Arbeitsplatzgrenzwerte, gesetzliche Vorgaben und zeigen, welche Lösungen optimal zu Ihren Prozessen passen.

Lernen Sie außerdem die verschiedenen Komponenten unserer Anlagen kennen: Wir erklären, worauf es bei Auslegung, Planung und Wartung ankommt und geben praktische Tipps für kleinere Servicearbeiten.

Für unsere OEM- und Handelspartner bieten wir individuelle Schulungsprogramme wahlweise direkt bei Ihnen vor Ort oder in unserem WERK in Neu-Ulm.

Nehmen Sie gerne Kontakt auf:

info@absaugwerk.de | +49 731 141 108-0



echt. persönlich.

ABSAUGWERK steht für gelebte Werte, die weit über Technik hinausgehen. Unsere Mitarbeiter teilen nicht nur Fachwissen, sondern auch gemeinsame Vorstellungen von Teamarbeit, Verantwortung und Vertrauen. Diese Kultur bildet das Fundament unseres Erfolgs und unserer »Feel-Good-Philosophie«.

Auch in unserem NetzWERK setzen wir auf echte Partnerschaften: offen, respektvoll und auf Augenhöhe. Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Zuverlässigkeit und gegenseitiger Wertschätzung beruhen – denn nur gemeinsam entsteht etwas, das wirklich Bestand hat.

ABSAUGWERK GmbH
Messerschmittstr. 22
DE-89231 Neu-Ulm

+49 731 141 108-0
info@absaugwerk.de
www.absaugwerk.de

Folgen Sie uns auf Social Media:



@ABSAUGWERK GmbH

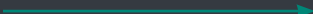


Projektablauf

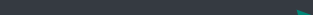
5 Schritte zu Ihrer perfekten Absauglösung!

- **01 Prozessanalyse**

Im ersten Schritt werden Ihre Arbeitsprozesse untersucht, Schadstoffquellen analysiert und bestehende Absauganlagen überprüft, um den genauen Absaugbedarf zu ermitteln.
- **02 Persönlicher Vor-Ort-Termin**

Unsere Experten erfassen die örtlichen Gegebenheiten direkt bei Ihnen und nehmen Maß, um die ideale Lösung für Ihren Betrieb zu planen.
- **03 Individuelles Angebot**

Auf Basis der Analyse und technischen Zeichnungen erhalten Sie in kurzer Zeit ein maßgeschneidertes Angebot, das die wirtschaftlichste Lösung für Sie bietet.
- **04 Produktion**

Nach Freigabe der technischen Zeichnungen und Auftragserteilung beginnen wir sofort mit Beschaffung, Fertigung und Terminplanung für die Montage.
- **05 Montage**

Unsere Monteure installieren das komplette Absaugsystem inklusive Verrohrung und begleiten Sie bei der Inbetriebnahme. Leistung und Funktion werden sorgfältig geprüft und dokumentiert – für einen reibungslosen Start.



absaugwerk.de

echt. besser.