



ABSAUGWERK

**ERFASSUNGEN
FÜR ABSAUGANLAGEN**



Das WERK

Als Hersteller für industrielle Absaugtechnik streben wir nach einer sauberen und gesunden Arbeitswelt. Unsere Stärke liegt in der eigenen Entwicklung und Produktion maßgeschneiderter Absaugsysteme zum Schutz von Mitarbeitern, Maschinen und Werkstücken.

Von Industrie-Entstaubern über Ölnebelabscheider bis hin zu kompletten Hallenabsaugsystemen steht Ihnen ein umfassendes Portfolio an Lösungen bereit. Wir vereinen Erfassung, Absauganlage und Rohrsystem zu einem Komplettsystem, das in Sachen Energieeffizienz und Leistung neue Maßstäbe setzt. Im Bereich Explosions- und Brandschutz sind wir einer der wenigen Anbieter, der die gesetzlichen Anforderungen vollständig erfüllt und einen sicheren Betrieb gewährleisten kann. Mit unserem langjährigen Know-how realisieren wir Sonderlösungen für Unternehmen jeder Größe und Branche.

Die Herstellung der High-End-Systeme erfolgt in unserem eigenen WERK. Hier haben Qualität und Präzision oberste Priorität. Wir begleiten unsere Kunden durch die gesamte Servicekette, von der ersten Beratung bis hin zur Montage und darüber hinaus. So stellen wir sicher, dass ihre Anlagen stets optimal funktionieren.

Unser NetzWERK liegt uns besonders am Herzen. Auf Ehrlichkeit und Vertrauen bauen wir langfristige Partnerschaften, die gemeinsam erfolgreich machen.

»Der Mensch als Kunde, Partner oder Mitarbeiter, steht bei uns immer im Mittelpunkt.«

Michael Werz, Geschäftsführer

Einführung	1
Erfassungen für Absauganlagen	3
Absaugarme	5
Absaugtische	7
Absaughauben	9
Rohrsysteme	11
Das ABSAUGWERK Prinzip	12
Individuelle Erfassungen	13
Nachhaltigkeit	15
Referenz	17
Rundum-Service	21
Qualität	23
Schulung & Partnerschaft	25
Projektablauf	26





Wo saubere Luft beginnt.

PROBLEM

In vielen Betrieben liegt der Fokus vor allem auf der Absauganlage, doch die beste Technik kann nur dann effizient arbeiten, wenn die Emissionen vorher sauber erfasst werden. Die Erfassung ist daher der erste und entscheidende Schritt jedes Absaugsystems: Sie bestimmt, wie viel Rauch, Staub oder Dämpfe überhaupt zur Filteranlage gelangen.

Wird eine Haube zu klein dimensioniert, zu weit entfernt positioniert oder die Luftführung falsch gewählt, entweichen Emissionen unkontrolliert in den Raum. Die Folgen sind spürbar: Schadstoffe verteilen sich in der Halle, lagern sich auf Maschinen ab und gelangen in die Atemluft der Mitarbeitenden.

Besonders bei wechselnden Arbeitspositionen, großen Werkstücken oder mobilen Prozessen geraten starre oder ungeeignete Erfassungssysteme schnell an ihre Grenzen. Aber auch bei fest installierten Arbeitsplätzen führt eine falsche Auslegung häufig dazu, dass zu viel oder zu wenig Luft abgesaugt wird. Das Ergebnis sind ineffiziente Absaugungen, erhöhte Energiekosten, unnötige Wartungsintervalle und im schlimmsten Fall Gesundheitsrisiken oder Brandgefahren.

Eine präzise, prozessnahe Erfassung ist daher keine Nebenfunktion, sondern die Grundlage jeder wirksamen Luftreinigung. Erst wenn die Erfassung perfekt auf Arbeitsweise, Material und Absauganlage abgestimmt ist, kann das gesamte System sicher, effizient und nachhaltig arbeiten.

ERFASSUNGEN FÜR ABSAUGANLAGEN



Nassabscheider mit Absaugtisch
der Serie WT

LÖSUNG

Bei ABSAUGWERK beginnt saubere Luft immer an der Quelle. Deshalb entwickeln wir Erfassungssysteme, die exakt auf Arbeitsablauf, Material und Werkstück abgestimmt sind. Ob Absaugarme, Hauben, Tische oder individuell konstruierte Sonderlösungen: jede Erfassung wird so ausgelegt, dass sie Emissionen direkt dort aufnimmt, wo sie entstehen.

Unsere Systeme sind modular aufgebaut und können sowohl in zentrale als auch dezentrale Absaugsysteme integriert werden. So bleibt die Saugleistung konstant unabhängig davon, ob ein einzelner Arbeitsplatz oder eine komplette Produktionshalle erfasst wird. Mit ergonomischem Design, leichtgängiger Handhabung und energieeffizienter Luftführung bieten unsere Erfassungen die ideale Kombination aus Leistung, Sicherheit und Bedienkomfort.

Ihre Vorteile

Direkterfassung an der Quelle

Konstant hohe Absaugleistung

Modulare Integration

Ergonomisches Design

Energieeffiziente Luftführung

Einhaltung der Arbeitsplatzvorschriften

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Robuste Bauweise

Flexible Positionierung

Made in »Neu-Ulm«

Absaugarme

Absaugarme erfassen Emissionen direkt an der Entstehungsquelle, bevor sich Rauch oder Staub im Raum verteilen können. Sie bewegen sich leichtgängig mit dem Prozess und lassen sich mit nur einer Hand präzise in Position bringen. Die flexiblen Gelenke bieten einen großen Aktionsradius, während verstellbare Hauben das Nachführen reduzieren und die Erfassung noch genauer machen. Unsere modularen Absaugarme sind in unterschiedlichen Längen, Durchmessern und Ausführungen verfügbar. Sie lassen sich problemlos an Tisch, Wand, Decke oder mobil einsetzen und in bestehende Absaug- und Rohrsysteme integrieren. Damit passen sie sich jedem Prozess und jedem Material optimal an.

Einhändig & leicht bedienbar

Prozessgerechte Erfassung

Hohe Saugleistung & geringer Druckverlust

Strömungsoptimiert, keine Ablagerungen

Viele Längen, Durchmesser & ATEX-Optionen

Einfache Montage an Wand, Decke, Boden, Kanal

Kompatibel mit allen Systemen



Leichtgängiger Absaugarm mit PVC-Schlauch und Kunststoffhaube mit Griff



Massiver Absaugarm mit Aluminiumrohr und energiesparender Drosselklappe



Massiver Absaugarm mit Aluminiumrohr in ATEX-Ausführung



Flexibel ausziehbarer Teleskop-Absaugarm für maximale Reichweite auf kleinstem Raum



Prozesse:

- Schweißen
- Schleifen
- Polieren
- Sägen
- Schneiden
- Fräsen
- Lasern u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Ölnebel
- Emulsion
- Lötrauch
- Aerosole

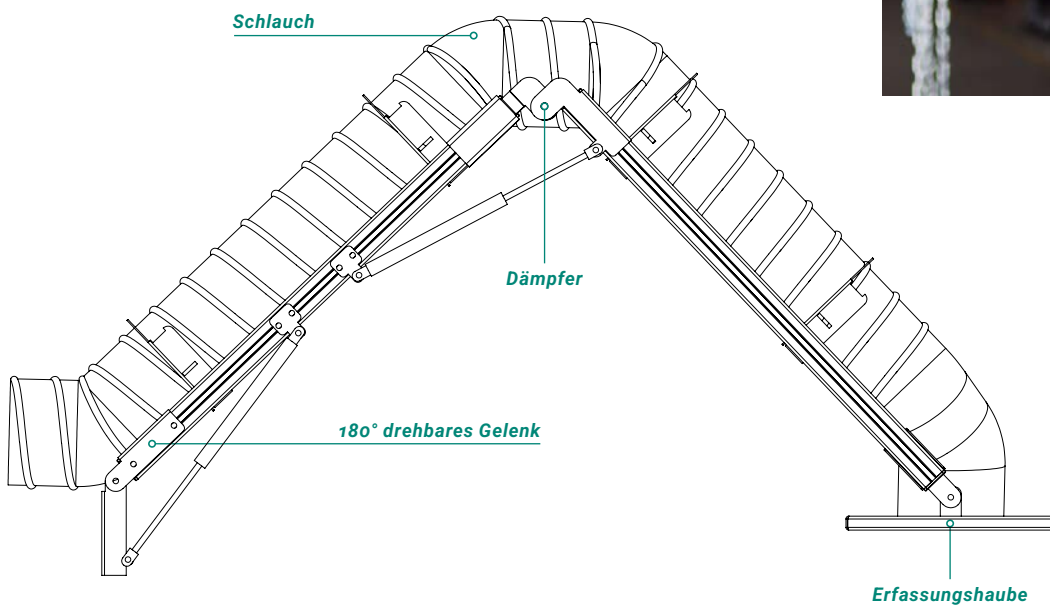
Branchen:

- Metallbau
- Maschinenbau
- Automotive
- Kunststoffverarbeitung
- Handwerk u. v. m.

Einsatz:

- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Die Gelenke des Absaugarms ermöglichen eine ergonomische Positionierung. Im Inneren sorgt die strömungsoptimierte Konstruktion für eine konstante Saugleistung bei minimalem Druckverlust. So bleibt die Erfassung auch im Dauerbetrieb sowie bei wechselnden Werkstücken oder Arbeitspositionen konstant. Für Anwendungen mit explosionsfähigen Stäuben oder Gasen sind unsere Absaugarme auch in komplett elektrisch leitfähiger ATEX-Ausführung gemäß Richtlinie 2014/34/EU erhältlich. Alle Modelle werden geprüft, montagefertig geliefert und sind sofort einsatzbereit.



Optionen:

- Startknopf
- LED-Beleuchtung
- 360° Arbeitsradius
- PU-Schlauch
- Massives Rohr
- Ausleger
- Explosionsschutz
- Diverse Bauweisen
- Diverse Erfassungen



Hinweis zur Positionierung:

Die Absaughaube sollte etwa 30 cm schräg über der Arbeitsstelle stehen. Da der Arm nicht selbsttätig nachführt, muss er während der Arbeit regelmäßig neu ausgerichtet werden. Ein zu großer Abstand oder eine Position direkt über dem Kopf reduziert die Absaugleistung und gefährdet die Gesundheit.

Absaugtische

Absaugtische der Serie WT verbinden eine stabile Arbeitsfläche mit einer integrierten Punktabsaugung. Beim Schleifen, Sägen oder Schweißen entstehen kontinuierlich Emissionen, die nach oben aufsteigen und den Arbeitsbereich belasten können. Der Absaugtisch erfasst die Partikel direkt an der Entstehungsstelle und führt sie nach unten oder über die Rück- und Seitenwände ab. So bleibt die Luft am Arbeitsplatz sauber. Grobe Späne und Funken landen sicher im Austragsbehälter unter der Tischfläche, während feine Stäube über integrierte Absaugzonen erfasst und in einer angeschlossenen Absauganlage gefiltert werden. Auch große oder unhandliche Werkstücke lassen sich mühelos bearbeiten. Die flexibel klappbaren Seitenwände schaffen zusätzlichen Raum, ohne dass die Erfassung an Wirkung verliert.

Höhenverstellbare Werkbank

Ergonomisch mit viel Beinfreiheit

Ideal für kleine Serien & Sonderteile

Flexibel klappbare Seitenwände

Einfacher Austrag & Entsorgung

Individuell konfigurier- & erweiterbar

Verschiedene Auflagen verfügbar

Qualität »Made in Germany«



*Absaugtische der Serie WT
in verschiedenen Größen*

Prozesse:

- Schweißen
- Schleifen
- Löten
- Flexen
- Polieren
- Schneiden
- Entgraten u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Späne

Branchen:

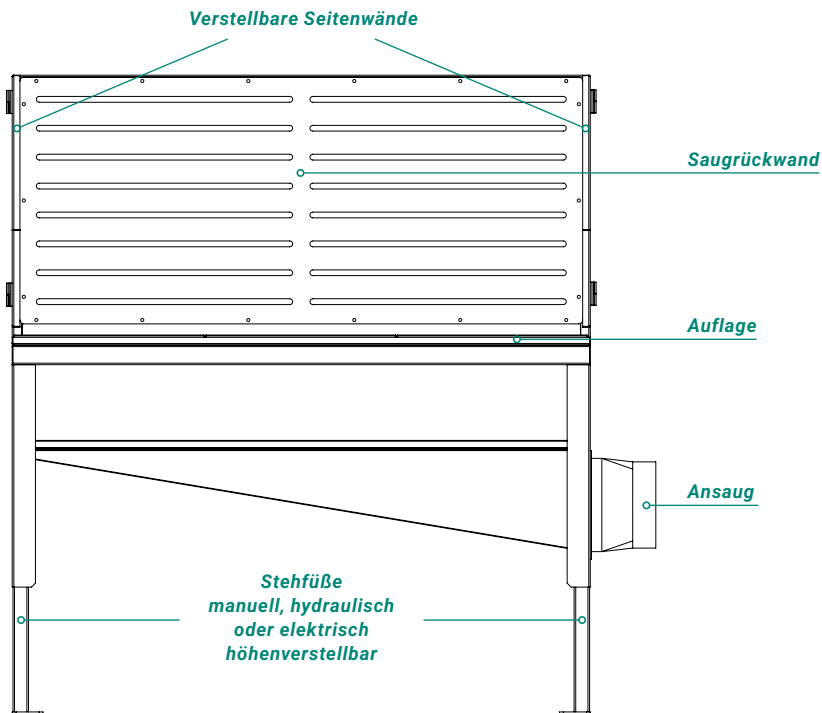
- Metallverarbeitung
- Maschinenbau
- Kunststoffverarbeitung
- Holz-/Möbelindustrie
- Lackierung/Beschichtung
- Kleinserienfertigung u. v. m.

Einsatz:

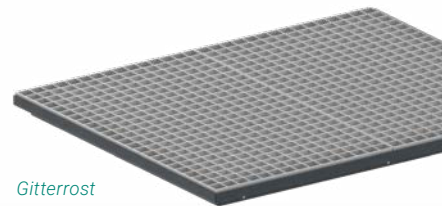
- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Ob als Schweiß-, Löt-, Klebe-, Schleif-, Nachbearbeitungs- oder Lackiertisch – unsere Absaugtische sind vielseitig einsetzbar und modular konfigurierbar. Als Hersteller liefern wir nicht nur den passenden Tisch, sondern auch die dazugehörige Absauganlage samt Rohrsystem für eine technisch abgestimmte Gesamtlösung.

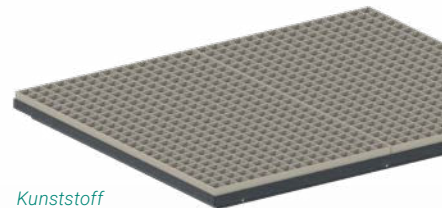
Die Absaugtische der Serie WT sind ergonomisch konstruiert und in verschiedenen Größen erhältlich. Zahlreiche Optionen wie Beleuchtung, Räder oder unterschiedliche Arbeitsauflagen ermöglichen eine genaue Anpassung an den jeweiligen Prozess. Große Beinfreiheit und eine hydraulische Höhenverstellung sorgen zudem für eine angenehme, saubere und effiziente Bearbeitung Ihrer Werkstücke.



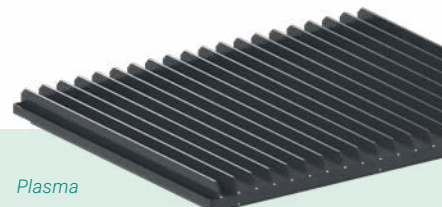
Unsere Absaugtische gibt es mit verschiedenen Auflagen:



Gitterrost



Kunststoff



Plasma



Holz

Optionen:

- Verschiedene Auflagen
- Mobil mit Rädern
- LED-Beleuchtung (auch in ATEX-Ausführung)
- Schraubstock-Halterung
- Hydraulische Höhenverstellung
- Elektrische Höhenverstellung
- Absaugung über Rück- oder Seitenwand
- Werkzeughalterung
- Dach

Absaughauben

Absaughauben werden eingesetzt, wenn der Entstehungsbereich der Emissionen räumlich begrenzt ist und nicht regelmäßig nachgeführt werden muss. Sie arbeiten stationär sowie flächig und erfassen Rauch, Staub oder Dämpfe direkt beim Aufsteigen, ohne manuelles Nachjustieren. Bei wiederkehrenden Abläufen oder festen Werkstückpositionen bleibt der Erfassungsbereich dadurch gleichbleibend. Dadurch wird Falschlufte minimiert, die Absaugung arbeitet effizient und der Aufwand für die Mitarbeiter reduziert sich deutlich. Gleichzeitig bleibt der Arbeitsplatz sauber und der Prozess läuft stets unter gleichbleibenden Bedingungen weiter.

Stationäre Erfassung ohne Nachführen

Direkterfassung von Emissionen

Konstante Erfassung bei stationären Prozessen

Weniger Falschlufte, höhere Effizienz

Konstante Absaugleistung

Geringer Bedienungsaufwand

Sauber & kontrollierter Arbeitsablauf



Von oben nach unten: Oberhauben,
Unterhauben und Seitenhauben

Prozesse:

- Schweißen
- Löten
- Schleifen
- Polieren
- Sägen & Fräsen
- Lackieren
- Kleben u. v. m.

Medien:

- Staub
- Rauch
- Dampf
- Aerosole
- Nebel

Branchen:

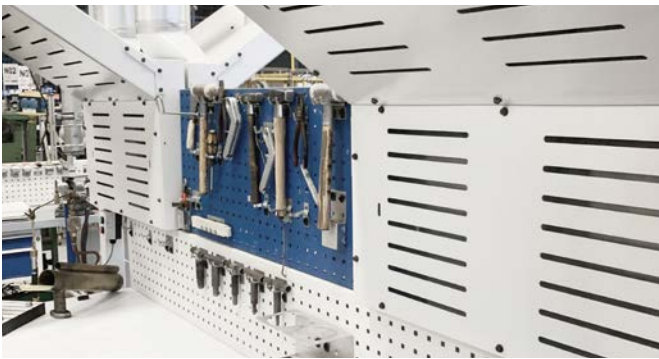
- Metallbau
- Maschinenbau
- Automotive
- Kunststoffverarbeitung
- Chemische Industrie
- Handwerk u. v. m.

Einsatz:

- Einzelplatzlösung
- Mehrplatzlösung
- In Kombination mit Hallenabsaugung

Absaughauben werden je nach Prozess in unterschiedlichen Bauformen eingesetzt. **Oberhauben** erfassen aufsteigende Medien wie Rauch, Dämpfe oder feine Partikel direkt über dem Entstehungsbereich. Sie sind in verschiedenen Größen erhältlich und können mit Lamellen, Prallflächen oder Funkenvorabscheidern ergänzt werden. **Unterhauben** kommen dort zum Einsatz, wo Späne oder Staub nach unten abfallen, etwa an Schleif-, Säge- oder Fräsmaschinen, und

führen das Material zuverlässig der Absaugung zu. **Seitenhauben** erfassen Emissionen, die seitlich austreten, beispielsweise bei Schleif- oder Nachbearbeitungsprozessen. Sie sind in rechteckiger Form verfügbar und können offen oder mit Schutz- und Prallblechen ausgestattet werden, um die Partikelströmung gezielt zu lenken.



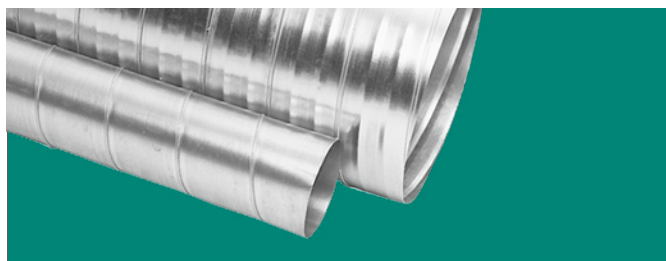
Optionen:

- Lamellenvorhang (transparent oder rot)
- Kombination mit Push-Pull-System
- Ausführung als Ober-, Unter- oder Seitenhauben
- Integration eines Cross-Jet-Systems
- Individuelle Prozessabsaughauben
- Maßgeschneiderte Befestigungslösungen

Rohrsysteme

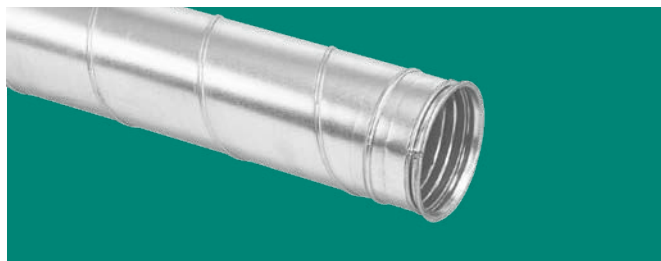
Das Rohrsystem übernimmt in einer effizienten Absauglösung eine doppelte Rolle: Es transportiert nicht nur die belastete Luft zur Filtereinheit, sondern kann auch selbst als Erfassungselement dienen. In Hallenabsaugungen wird das Rohrsystem beispielsweise als Luftsammler, Saugschlitzkanal oder großflächige Erfassungslinie eingesetzt und nimmt Emissionen direkt aus dem Raumvolumen auf. Gleichzeitig sorgt ein strömungsoptimiertes Rohrsystem für eine gleichmäßige Luftführung, geringe Druckverluste und verhindert Ablagerungen im Inneren. Die richtige Rohrdimensionierung, kurze Leitungswege und sanfte Bögen bilden die Grundlage einer stabilen und energieeffizienten Absaugtechnik für Einzelplätze, Mehrplatzlösungen und vollständige Hallenabsaugungen.

Damit wird das Rohrsystem zum zentralen Baustein jeder Absauglösung: als präzises Erfassungselement oder als zuverlässige Verbindung zwischen Arbeitsplatz und Absauganlage.



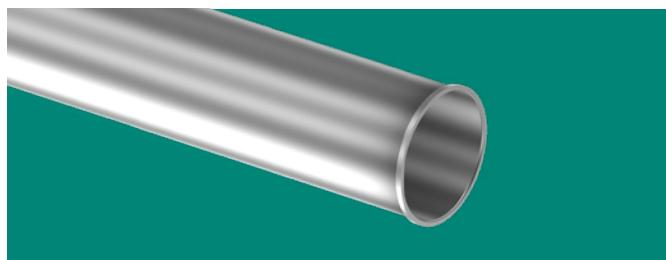
Wickelfalzrohr

Robustes Rundrohr mit guter Strömung und geringem Widerstand. Temperaturbeständig und erhältlich in verzinkter oder Edelstahl-Ausführung (V1.4301).



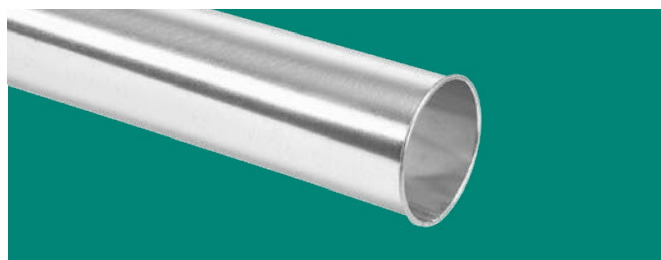
Wickelfalzrohr gebördelt

Wickelfalzrohr mit gebördeltem Falz für besonders dichte und stabile Rohr- und Formteilverbindungen (*Dichtheitsklasse D*). Ideal für höhere Anforderungen an Stabilität und Dichtheit.



Längsnahtgefalztes Rohrsystem

Sehr robuste Ausführung mit glatter Innenfläche und passgenauen Übergängen. Geeignet für abrasive, chemische oder thermisch belastende Prozesse – Verbindung über Spannringe.



Längsnahtgeschweißtes Rohr mit Bord

Glatte, ansatzfreie Innenfläche für minimale Ablagerungen, geringe Geräusche und niedrigen Energieverbrauch. Schnelle Verbindung über Spannringe – ohne Schrauben oder Nieten.

Das ABSAUGWERK Prinzip

Eine leistungsstarke und energieeffiziente Absauganlage besteht aus mehreren Komponenten, die perfekt harmonisieren müssen. Wenn Elemente wie Erfassung oder Rohrsystem die Leistung mindern, kann das nicht nur die Funktion beeinträchtigen, sondern auch zu Ablagerungen und gefährlichen Bränden führen. Da jeder Anwendungsfall einzigartig ist, entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Absaugsysteme, individuell auf unsere Kunden zugeschnitten. Für eine optimale Absauglösung übernehmen wir auch die Planung des Rohrsystems, die Montage und bieten optional Wartung und After-Sales-Service an.

Alles aus einer Hand und direkt aus unserem WERK.

Erfassung



+

Rohrsystem



+

Absauganlage



+

Sonderlösung



Explosionsschutz (ATEX) + Brandschutz + Schallschutz

Spezielle Sicherheitseinrichtungen vermeiden Brände und Explosionen präventiv. Darüber hinaus minimieren Schallschutzmaßnahmen die Lärmbelastung in den Arbeitsbereichen und schaffen ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Wo der Standard endet, beginnen wir!

Das Ergebnis ist eine ganzheitliche Absauglösung von Anfang bis Ende. Dadurch steigern wir die Leistung und minimieren langfristig die Betriebskosten in Bezug auf Wartung und Energie, bei gleichbleibend hoher Produktivität. Das macht sie zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen Investition.



Individuelle Erfassungen

Bei großen oder komplexen Bauteilen, automatisierten Prozessen oder begrenzten Platzverhältnissen sind oft spezielle Erfassungskonzepte erforderlich. Deshalb entwickeln wir bei ABSAUGWERK individuelle Lösungen, die exakt auf Prozess, Material und räumliche Anforderungen abgestimmt sind. Dazu zählen maßgefertigte Ober-, Seiten- und Unterhauben, kombinierte Erfassungssysteme, angepasste Tisch- oder Maschinenmodule sowie komplette Einhausungen.

Durch die präzisen Anpassungen an den jeweiligen Prozess lassen sich Emissionen zuverlässig erfassen und *gesetzliche Arbeitsplatzgrenzwerte** sicher einhalten – auch dort, wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen.



Wir versuchen jeden Bedarf abzudecken und bieten neben Standardausführungen auch *wirtschaftliche Sonderlösungen* an.



** Unternehmen sind dafür verantwortlich, sicherzustellen, dass die gesetzlichen Arbeitsplatzgrenzwerte gemäß TRGS 611, TRGS 900, TRGS 910 usw. eingehalten werden, um das Risiko für Mitarbeiter zu minimieren.*





echt. nachhaltig.

NACHHALTIGE ABSAUGLÖSUNGEN

Mit ihrem hohen Abscheidegrad sind unsere Absauganlagen ideal für den *Umluftbetrieb** geeignet, selbst bei Prozessen mit krebserregenden Stoffen. Ein Frequenzumrichter passt die Saugleistung bedarfsgerecht an und spart Energie. Bereits in der Entwicklung achten wir auf minimale Strömungswiderstände und effiziente Luftführung.

Das Ergebnis: leistungsstarke Systeme mit sehr niedrigem Energieverbrauch und einer besonders langlebigen, nachhaltigen Bauweise. So leisten unsere Hallenabsaugungen einen wichtigen Beitrag zu einer ressourcenschonenden und energieeffizienten Produktion.

VERANTWORTUNG IM UNTERNEHMEN

Unsere unternehmerischen Aktivitäten gründen allesamt auf ökologischer, sozialer und ökonomischer Verantwortung. Saubere Luft in Produktionshallen schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, beugt Krankheiten vor und macht Arbeitsplätze sicherer. Gleichzeitig werden Maschinenpark, Werkzeuge und Werkstücke geschont, was ihre Lebensdauer deutlich verlängert und die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebs steigert.

Ihre Vorteile

Hochwertig & langlebig

Niedrige Energie- & Betriebskosten

Wartungsarm & personalschonend

Abreinigbare Dauerfilter

Flexible Anlagenkomponenten

Winter-/Sommerschaltung (opt.)

Frequenzumrichter (opt.)

Kreuzwärmetauscher (opt.)

Primärer Explosionsschutz



70% weniger Heizkosten



** Die gereinigte Luft ist so sauber, dass sie direkt in die Arbeitsumgebung zurückgeführt werden kann. Ein integrierter Kreuzwärmetauscher nutzt die Wärme der Abluft zur Energierückgewinnung und spart so zusätzlich Heizenergie.*



**grüner.
gesünder.
besser.**



Referenz

Acht Erfassungssäulen im Einsatz für KAGERER in Augsburg

Die KAGERER Industriefachhandel GmbH aus Augsburg ist ein vertrauensvoller Partner für Schweißtechnik, Werkzeuge und Arbeitsschutz für die metallverarbeitende Industrie. Für einen Kunden im Automotive-Bereich wurde eine bestehende Schleifkabine modernisiert, in der täglich Aluminium- und Stahlteile bearbeitet werden. Da beim Schleifen explosionsfähige Aluminiumstäube entstehen, waren hohe Anforderungen an den Explosions- und Arbeitsschutz zu erfüllen. Gemeinsam mit ABSAUGWERK entstand eine passgenaue Lösung.

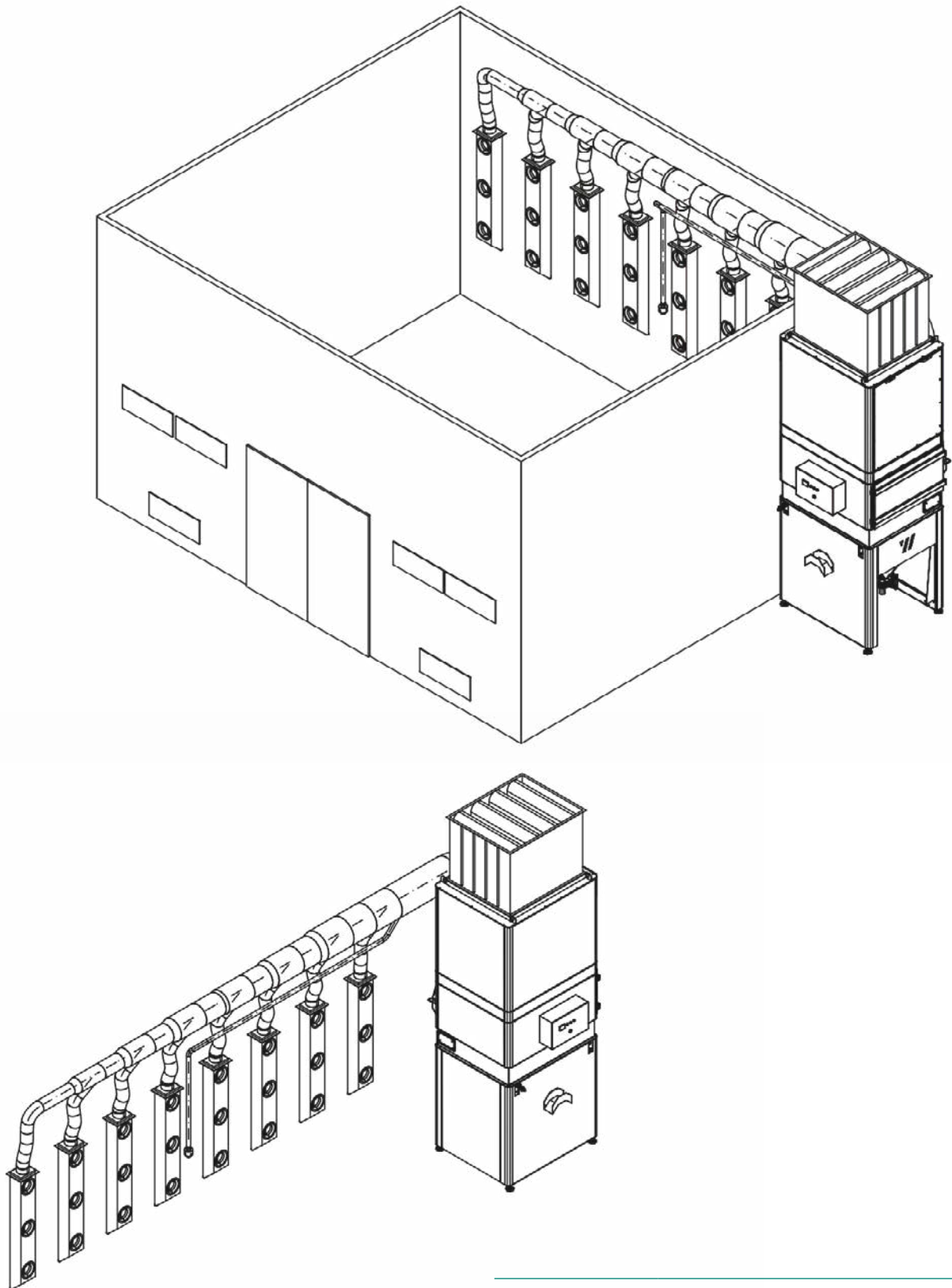
HERAUSFORDERUNG

Die Modernisierung der bestehenden Schleifkabine stellte gleich mehrere Anforderungen: neue Erfassung, optimierte Belüftung und ein passendes Rohrsystem. Der Materialmix aus Stahl und Aluminium machte eine sichere, explosionsgeschützte Lösung erforderlich. Zudem waren ein integriertes Reinigungssystem, ein individuelles Anlagendesign sowie geringe Wartungs- und Betriebskosten gefordert.

LÖSUNG

Gemeinsam mit KAGERER wurde die bestehende Schleifkabine vollständig optimiert. Vier Zuluftdüsen, acht Erfassungssäulen mit großflächiger Wirkzone und ein neues Rohrsystem sorgen nun für eine zuverlässige Stauberfassung. Ein ABSAUGWERK Nassabscheider übernimmt die sichere Abscheidung der explosionsfähigen Aluminiumstäube und erfüllt dabei alle gesetzlichen ATEX-Anforderungen. Durch Umluftbetrieb und Schalldämpfer arbeitet die Anlage energieeffizient und angenehm leise. Die individuelle Lackierung mit Firmenlogo rundet das Gesamtkonzept ab. Das Ergebnis: Ein sicherer, sauberer und effizienter Schleifprozess mit deutlich reduziertem Wartungsaufwand und spürbar verbesserter Arbeitsumgebung.





Der Nassabscheider filtert die Stäube über 8 Erfassungssäulen aus der Kabinenluft. Ein zusätzlicher Hochvakuum-Sauger ermöglicht die einfache Reinigung von Boden und Oberflächen in der Kabine.

MEDIEN

- Aluminiumstaub, Stahlstaub

PROZESSE

- Schleifen, Polieren

LEISTUNG

- Motorleistung: 15 kW
- Max. Luftmenge: 18.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



»Das Luftvolumen ist so stark,
dass die Rauchgase sauber
nach oben abgesaugt werden.«

Marco Beyer,
Ehemaliger Werksleiter Reisch Eliasbrunn GmbH



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1
Absaugarme

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl
Medium: Trockener Rauch
System: Hallenlüftung Push-Pull-Plus mit 10x Absaugarmen

Abb. 2
Seitenhauben

Prozess: Entkernen
Material: Quarzsand
Medium: Rieselfähiger Staub
System: Entkernkabine mit 4x Seitenhauben

Abb. 3
Push-Pull Oberhaube

Prozess: Schweißen
Material: Schwarzstahl
Medium: Trockener Rauch
System: Maschinenabsaugung mit Push-Pull Oberhaube

Abb. 4
Absaugtisch

Prozess: Entgraten
Material: Edelstahl, Aluminium
Medium: Staub
System: 2x Absaugtische für manuelle Arbeiten

360° Rundum-Service

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse und individuelles Angebot durch das Vertriebsteam.

Marketing

Unterstützung bei der Vermarktung durch Videos sowie individuelles Design und Branding.

Projektplanung

Persönliche Betreuung mit einer Vor-Ort-Besichtigung und Auslegung technischer Parameter.

Montage

Lieferung und Aufstellung der Absauganlage inklusive Installation des Rohrsystems.

Inbetriebnahme

Mechanische und elektrische Anlageneinweisung in Funktion, Sicherheit und Steuerung.

Wartung

Allumfassender Service für Fremd- und Eigenanlagen und einen reibungslosen Betrieb.

After-Sales

Die ganze Palette: Ersatz-/Verschleißteile, Reinigung, Schulung, Reparaturen und Retrofit.

Schulung

Einführung in die Anlagenkomponenten, Durchführung kleiner Service- und Wartungsarbeiten.

**Wir halten
Ihr WERK am
Laufen!**

Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand

Wartung von Eigen- & Fremdanlagen

Kostenlose Prozessanalyse

Persönlicher Vor-Ort-Termin

Reibungsloses & sicheres Arbeiten

Vermeidung von Ausfall- & Folgekosten

Weltweite Unterstützung

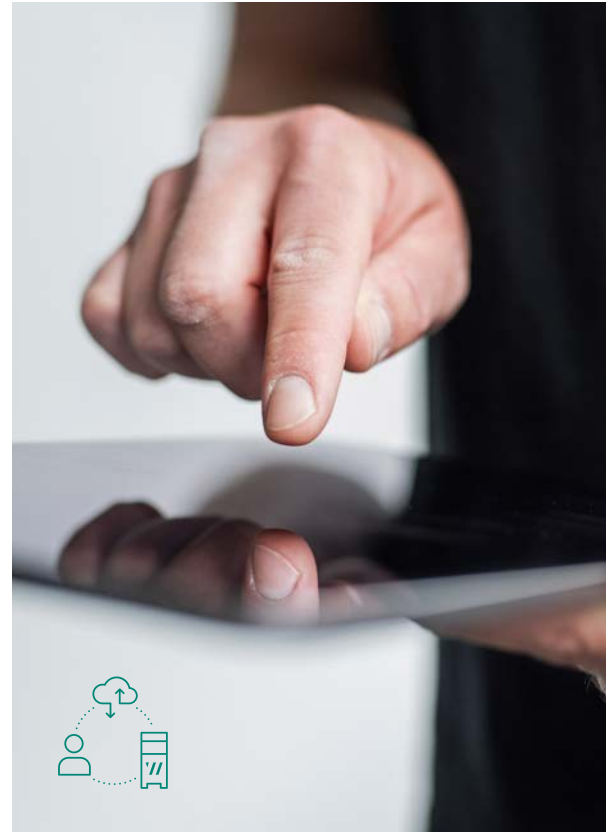
Ferndiagnose, Fernzugriff & Fernwartung

Wartung

Ungeplante Anlagenausfälle können nicht nur hohe Kosten verursachen, sondern auch die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden. Damit Ihre Absauganlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten, bietet ABSAUGWERK einen umfassenden Wartungsservice. Durch regelmäßige Prüfungen werden technische Abweichungen früh erkannt, bevor daraus teure oder sicherheitsrelevante Probleme entstehen. Unser langjähriges Know-how und eine strukturierte Serviceorganisation sorgen für kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Beseitigung von Störungen..

FERNWARTUNG – WORLD WIDE WERK

In automatisierten Produktionsumgebungen ist Zuverlässigkeit entscheidend. Unsere Fernwartungssysteme überwachen Anlagenparameter in Echtzeit und informieren automatisch bei kritischen Abweichungen. Dadurch können unsere Servicetechniker sofort reagieren unabhängig vom Standort. Intelligentes Monitoring, moderne Alarmfunktionen und eine sichere VPN-Verschlüsselung ermöglichen eine schnelle Unterstützung, schützen Ihre Daten und bieten gleichzeitig höchste Flexibilität.



Wir warten Eigen- als auch Fremdanlagen.
Sie benötigen nur einen Termin und eine Anfahrt!

Fordern Sie Ihr unverbindliches Wartungsangebot
an: vertrieb@absaugwerk.de





Qualität aus Neu-Ulm!

Unsere WERKER sind Profis auf ihrem Gebiet und verstehen sich als Teil des GesamtWERKS. Mit über 200 Jahren gemeinsamer Erfahrung in der Absaugtechnik schaffen wir langlebige und robuste Absaugsysteme, handgefertigt und »MADE IN NEU-ULM«! Jede Anlage durchläuft strenge Qualitäts- und Sicherheitstest, bevor sie unser WERK verlässt.

Wir investieren kontinuierlich in Weiterbildung und Technologie, um am Markt weiter voranzuschreiten. Für unsere Innovationskraft wurden wir mit dem BSFZ-Siegel ausgezeichnet – ein Zeichen für forschungsbasierte Entwicklung und staatlich geförderte Innovationsarbeit. Unser Ziel: bessere Arbeitsbedingungen, ein nachhaltiger Umweltschutz und Ihr Erfolg mit perfekten WERKstücken.

Wir konfigurieren Absaugsysteme individuell und bieten Premium-Service direkt ab WERK. Das macht unsere Lösungen **echt. besser.**



Jeder WERKER versteht sich als Teil einer solidarischen Gesellschaft und einer gesunden Umwelt.



Erfahren Sie, worauf es in der Absaugtechnik ankommt!

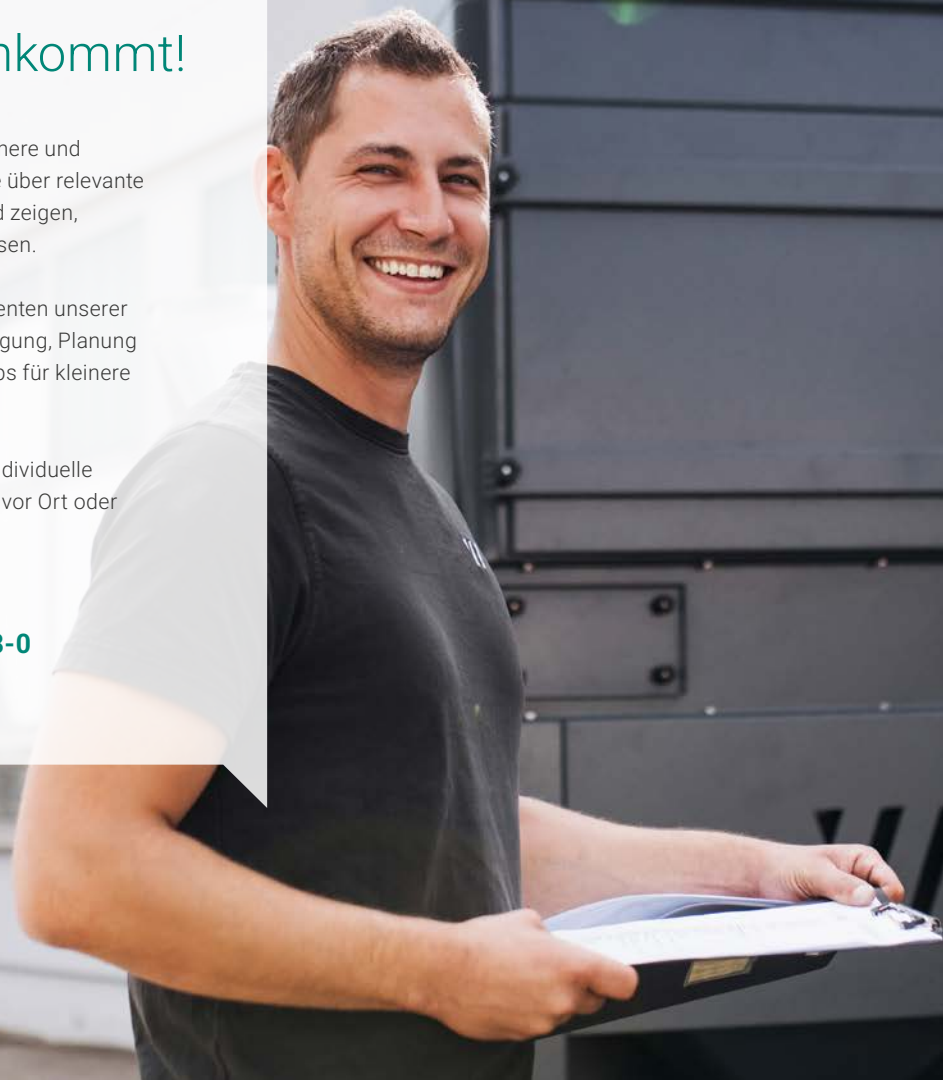
Eine effektive Absaugung ist entscheidend für sichere und gesunde Arbeitsumgebungen. Wir informieren Sie über relevante Arbeitsplatzgrenzwerte, gesetzliche Vorgaben und zeigen, welche Lösungen optimal zu Ihren Prozessen passen.

Lernen Sie außerdem die verschiedenen Komponenten unserer Anlagen kennen: Wir erklären, worauf es bei Auslegung, Planung und Wartung ankommt und geben praktische Tipps für kleinere Servicearbeiten.

Für unsere OEM- und Handelspartner bieten wir individuelle Schulungsprogramme wahlweise direkt bei Ihnen vor Ort oder in unserem WERK in Neu-Ulm.

Nehmen Sie gerne Kontakt auf:

info@absaugwerk.de | +49 731 141 108-0



echt. persönlich.

ABSAUGWERK steht für gelebte Werte, die weit über Technik hinausgehen. Unsere Mitarbeiter teilen nicht nur Fachwissen, sondern auch gemeinsame Vorstellungen von Teamarbeit, Verantwortung und Vertrauen. Diese Kultur bildet das Fundament unseres Erfolgs und unserer »Feel-Good-Philosophie«.

Auch in unserem NetzWERK setzen wir auf echte Partnerschaften: offen, respektvoll und auf Augenhöhe. Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Zuverlässigkeit und gegenseitiger Wertschätzung beruhen – denn nur gemeinsam entsteht etwas, das wirklich Bestand hat.

ABSAUGWERK GmbH
Messerschmittstr. 22
D-89231 Neu-Ulm

+49 731 141 108-0
info@absaugwerk.de
www.absaugwerk.de

Folgen Sie uns auf Social Media:



@ABSAUGWERK GmbH

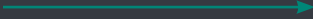


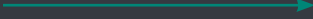
Projektablauf

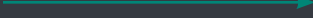
5 Schritte zu Ihrer perfekten Absauglösung!

- **01 Prozessanalyse**

Im ersten Schritt werden Ihre Arbeitsprozesse untersucht, Schadstoffquellen analysiert und bestehende Absauganlagen überprüft, um den genauen Absaugbedarf zu ermitteln.
- **02 Persönlicher Vor-Ort-Termin**

Unsere Experten erfassen die örtlichen Gegebenheiten direkt bei Ihnen und nehmen Maß, um die ideale Lösung für Ihren Betrieb zu planen.
- **03 Individuelles Angebot**

Auf Basis der Analyse und technischen Zeichnungen erhalten Sie in kurzer Zeit ein maßgeschneidertes Angebot, das die wirtschaftlichste Lösung für Sie bietet.
- **04 Produktion**

Nach Freigabe der technischen Zeichnungen und Auftragserteilung beginnen wir sofort mit Beschaffung, Fertigung und Terminplanung für die Montage.
- **05 Montage**

Unsere Monteure installieren das komplette Absaugsystem inklusive Verrohrung und begleiten Sie bei der Inbetriebnahme. Leistung und Funktion werden sorgfältig geprüft und dokumentiert – für einen reibungslosen Start.



absaugwerk.de

echt. besser.