



ABSAUGWERK

**INDUSTRIELLE
ABSAUGKABINEN**



Das WERK

Als Hersteller für industrielle Absaugtechnik streben wir nach einer sauberen und gesunden Arbeitswelt. Unsere Stärke liegt in der eigenen Entwicklung und Produktion maßgeschneiderter Absaugsysteme zum Schutz von Mitarbeitern, Maschinen und Werkstücken.

Von Industrie-Entstaubern über Ölnebelabscheider bis hin zu kompletten Hallenabsaugsystemen steht Ihnen ein umfassendes Portfolio an Lösungen bereit. Wir vereinen Erfassung, Absauganlage und Rohrsystem zu einem Komplettsystem, das in Sachen Energieeffizienz und Leistung neue Maßstäbe setzt. Im Bereich Explosions- und Brandschutz sind wir einer der wenigen Anbieter, der die gesetzlichen Anforderungen vollständig erfüllt und einen sicheren Betrieb gewährleisten kann. Mit unserem langjährigen Know-how realisieren wir Sonderlösungen für Unternehmen jeder Größe und Branche.

Die Herstellung der High-End-Systeme erfolgt in unserem eigenen WERK. Hier haben Qualität und Präzision oberste Priorität. Wir begleiten unsere Kunden durch die gesamte Servicekette, von der ersten Beratung bis hin zur Montage und darüber hinaus. So stellen wir sicher, dass ihre Anlagen stets optimal funktionieren.

Unser NetzWERK liegt uns besonders am Herzen. Auf Ehrlichkeit und Vertrauen bauen wir langfristige Partnerschaften, die gemeinsam erfolgreich machen.

»Der Mensch als Kunde, Partner oder Mitarbeiter, steht bei uns immer im Mittelpunkt.«

Michael Werz, Geschäftsführer

Einführung	1
Industrielle Absaugkabinen	3
Anwendung	5
Auslegung & Techniken	7
Komponenten	9
Das ABSAUGWERK Prinzip	10
Absauganlagen	11
Nachhaltigkeit	13
Schallschutz	15
Referenz	17
Rundum-Service	21
Qualität	23
Schulung & Partnerschaft	25
Projektablauf	26





Emissionen kontrollieren!

PROBLEM

Bei vielen industriellen Prozessen wie Schweißen, Schleifen, Entgraten oder Trennen entstehen hohe Mengen an Staub, Rauch und Aerosolen. Punktuelle Absaugungen reichen dabei oft nicht aus: Große Werkstücke, wechselnde Arbeitspositionen oder Luftverwirbelungen durch Tore und Hallenluft führen dazu, dass Schadstoffe unkontrolliert entweichen und sich im gesamten Raum verteilen.

Die Folgen sind gravierend. Feinstaub und Schweißrauch zählen laut DGUV zu den **gefährlichsten luftgetragenen Schadstoffen am Arbeitsplatz*** und können Atemwegserkrankungen, Hautprobleme oder sogar Krebs verursachen.

Metallische Stäube und Funken erhöhen zusätzlich die Brand- und Explosionsgefahr. Gleichzeitig setzen sich die Partikel auf Maschinen und Oberflächen ab, was zu höherem Wartungsaufwand, Störungen und teuren Ausfallzeiten führt.

Absaugkabinen sind deshalb überall dort notwendig, wo Emissionen zuverlässig und kontrolliert erfasst oder gesetzliche Grenzwerte sicher eingehalten werden müssen. Sie schließen den Arbeitsbereich teilweise oder vollständig ein und verhindern die Ausbreitung von Lärm und Emissionen.

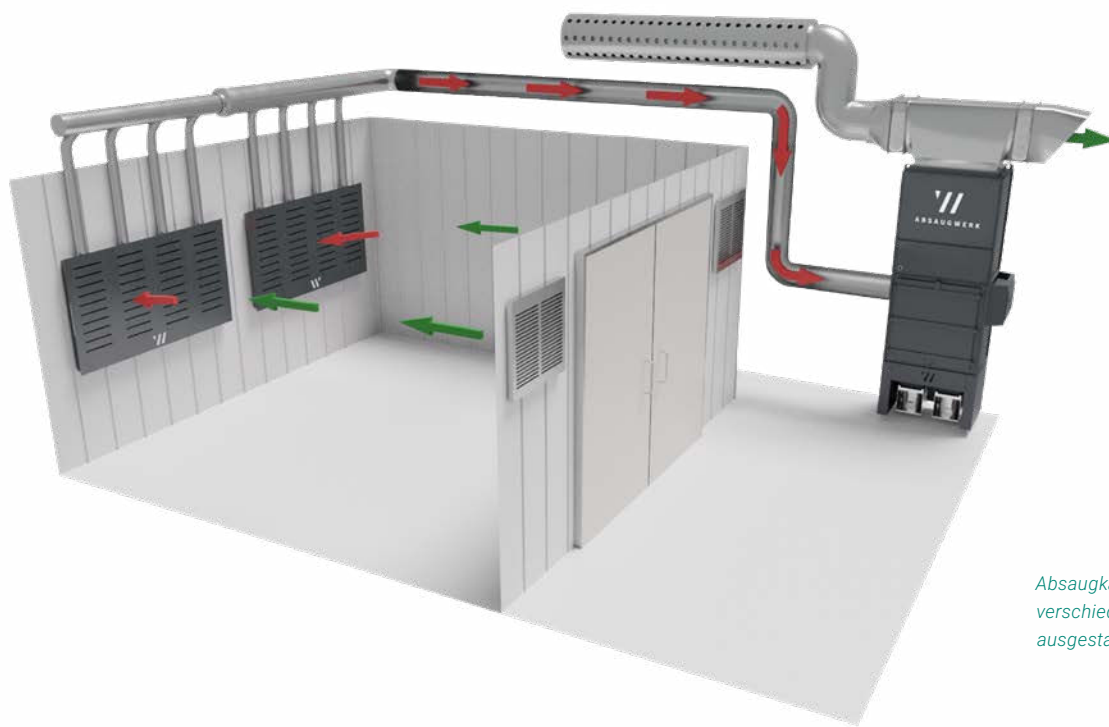
** Quelle: DGUV – Gefährdungsbeurteilung bei Tätigkeiten mit Schweißrauch / Gefahrstoffe am Arbeitsplatz.*

INDUSTRIELLE ABSAUGKABINEN

LÖSUNG

Die individuell konfigurierbaren Absaugkabinen von ABSAUGWERK schaffen einen kontrollierten, klar definierten Arbeitsbereich, in dem Emissionen direkt dort erfasst werden, wo sie entstehen. Durch den begrenzten Luftraum arbeitet die Absaugung besonders effizient und energieoptimiert, während die Kabinenkonstruktion störende Querströmungen wirkungsvoll verhindert. Die Erfassung bleibt damit jederzeit stabil, kontrolliert und zuverlässig.

Gesundheitsgefährdende Schadstoffe gelangen gar nicht erst in die Halle, gesetzliche Grenzwerte lassen sich einfach und wirtschaftlich einhalten, und sowohl Hitze als auch Lärm bleiben sicher innerhalb der Kabine. Das Ergebnis ist nicht nur eine spürbar bessere Luftqualität, sondern eine insgesamt deutlich verbesserte Arbeitsumgebung für Mitarbeiter und Prozesse.



Absaugkabinen können mit verschiedenen Lüftungstechniken ausgestattet werden

Ihre Vorteile

Kombinierbar mit allen Absaugsystemen

Optimale Staub- & Schweißrauchfängerfassung

Effektiver Schallschutz

Gezielte Temperaturregelung

Energie- & Heizkosteneinsparung

Einhaltung der Arbeitsplatzvorschriften

Individuelle Konfiguration & Sonderlösungen

Umluftbetrieb bei krebserregenden Stoffen

Flexibel erweiterbar

Fernwartung & Fernzugriff

Anwendung

Beim Schweißen, Schleifen, Fräsen oder Lasern entstehen häufig große Emissionsmengen, sodass eine punktuelle Absaugung allein nicht immer ausreicht. Große Werkstücke, wechselnde Bearbeitungspositionen oder hohe Lärmbelastung können eine offene Erfassung zusätzlich erschweren.

Absaugkabinen schaffen hier einen abgegrenzten Arbeitsraum, in dem Rauch, Staub und Lärm zuverlässig zurückgehalten und direkt erfasst werden. Dadurch bleibt die Produktionshalle emissionsfrei, die Belastung für Mitarbeiter wird reduziert, und der gesamte Arbeitsbereich wird deutlich sicherer und effizienter.

BRANCHEN

Maschinenbau, Metallverarbeitung,
Automotive, Pharmaindustrie,
Chemische Industrie, Kunststoffindustrie u. v. m.

PROZESSE

- Schweißen
- Schleifen
- Entgraten
- Fräsen
- Flexen
- Lasern u. v. m.

MEDIEN

- Staub & Feinstaub
- Rauch & Schweißrauch
- Ölnebel & Emulsionen
- Farbnebel
- Dämpfe
- Aerosole
- Späne
- Gerüche



Einsatzbereiche

Absaugkabinen kommen überall dort zum Einsatz, wo Arbeitsbereiche räumlich abgegrenzt oder Prozesse vor äußeren Einflüssen geschützt werden müssen. Je nach Anwendung steht der Fokus auf sauberer Luft, Schallschutz oder der Einhausung von Maschinen und Anlagen.

Arbeitskabine

Arbeitskabinen sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich und werden für manuelle Tätigkeiten wie Schweißen, Schleifen, Entgraten oder Montieren eingesetzt. Sie erfassen Rauch, Staub und Lärm direkt im Arbeitsbereich und sorgen so für eine sichere und abgeschirmte Arbeitsumgebung.



Schallschutzkabine

Schallschutzkabinen eignen sich ideal für Arbeitsbereiche mit hoher Lärmbelastung, etwa bei lauten Bearbeitungsprozessen oder Maschinen. Sie reduzieren den Geräuschpegel deutlich und ermöglichen ein konzentriertes Arbeiten. In Kombination mit einer passenden Absaugtechnik werden Lärm und Emissionen sicher erfasst.



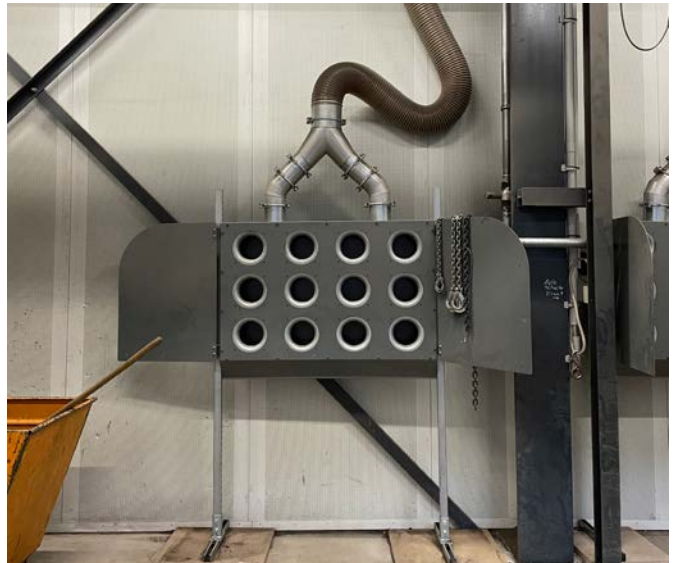
Maschineneinhausung

Maschineneinhausungen werden für automatisierte Anlagen, Roboter oder Bearbeitungsmaschinen eingesetzt. Sie verhindern die Ausbreitung von Emissionen, schützen die Umgebung und tragen zu erhöhter Sicherheit sowie stabilen, reproduzierbaren Prozessen bei.



Individuelle Auslegung

Die Anforderungen an Absaugkabinen variieren je nach Produktionsumgebung und den darin ablaufenden Prozessen erheblich. Daher sind eine sorgfältige Analyse der Gegebenheiten sowie eine präzise technische Auslegung unerlässlich. Abhängig von Faktoren wie Anzahl der Arbeitsplätze, Schichtbetrieb und Prozessdauer entstehen Emissionen wie Rauch, Staub oder Ölnebel in unterschiedlichen Konzentrationen. Handelt es sich dabei um gesundheitsgefährdende oder potenziell explosive Stoffe, müssen geeignete Filterstufen und sicherheitstechnische Komponenten berücksichtigt werden. Als erfahrener Hersteller von Absaugkabinen beziehen wir sämtliche relevanten Parameter in die Planung und Auslegung ein, um eine optimale und sichere Lösung zu gewährleisten.



Technische Planung:

- Optimale Auslegung des Luftvolumenstroms
- Effiziente Luftführung und Strömungskonzepte
- Auswahl der passenden Filtertechnik
- Berücksichtigung von Schall- und Druckverhältnissen
- Dimensionierung entsprechend Anwendung und Schadstoffbelastung

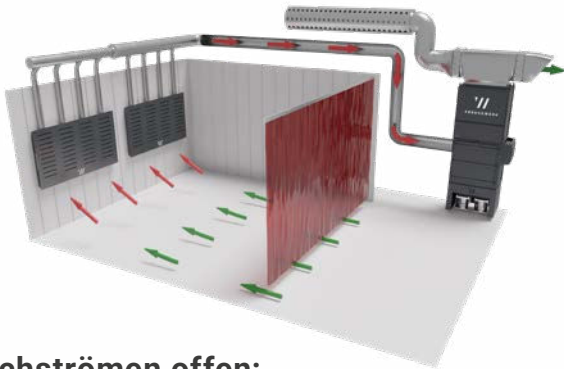
Flexible Systemgestaltung:

- Flexible Größen und Bauformen
- Integration in bestehende Produktionsumgebungen
- Türen, Fenster und Zugangslösungen
- Beleuchtung und ergonomische Ausstattung
- Automatisierung und Steuerungstechnik
- Sonderlösungen (z. B. ATEX, Reinraum)



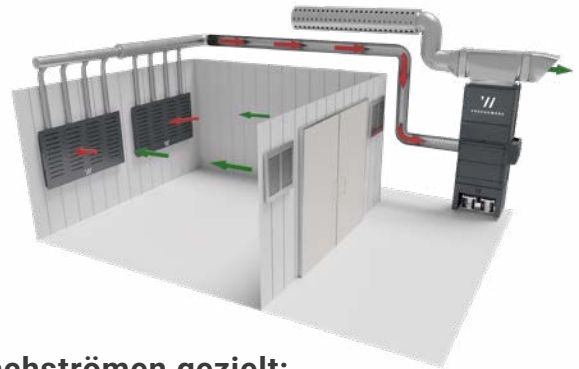
4 Techniken für Absaugkabinen

ABSAUGWERK entwickelt Absaugkabinen, die exakt auf Prozess, Werkstück und Emissionsverhalten abgestimmt sind. Die Luftführung wird so ausgelegt, dass Rauch und Staub sicher im Kabinenraum gehalten und direkt erfasst werden. Je nach Anwendung kommen unterschiedliche Lüftungs- und Erfassungstechniken zum Einsatz, die sich mit moderner Anlagentechnik, Umluft- oder Abluftbetrieb und optionaler Wärmerückgewinnung kombinieren lassen. So entsteht eine Kabine, die effizient, sicher und optimal auf den jeweiligen Prozess abgestimmt ist.



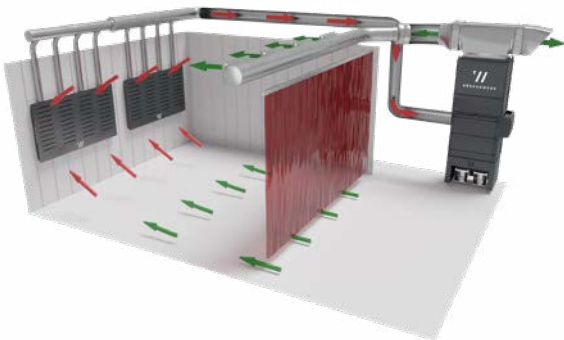
Nachströmen offen:

Beim offenen Nachströmen wird die Kabine über einen Trennvorhang mit Zuluft versorgt. Die Luft strömt frei nach und unterstützt eine einfache, einseitige Erfassung. Diese Variante eignet sich für Prozesse mit moderater Emissionsentwicklung und bietet eine gute Grundlösung ohne Luftrückführung.



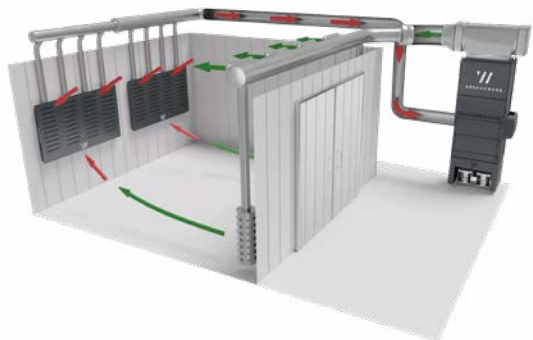
Nachströmen gezielt:

Beim gezielten Nachströmen wird die Zuluft nicht offen, sondern über definierte Einlässe in die Kabine geführt. Dadurch entsteht eine konstante Strömung, die Emissionen besser in Richtung Erfassung leitet. Diese Technik erhöht die Effizienz, ohne eine aufwendige Luftkanalführung zu erfordern.



Nachströmen gemischt:

Das gemischte Nachströmen kombiniert einen Trennvorhang mit zusätzlichen Quellauslässen oder Weitwurfdüsen. Die resultierende Luftführung ist gleichmäßiger und kontrollierter. Durch die Luftrückführung bleibt die Energie im System, was diese Variante besonders effizient macht.



Nachströmen geschlossen:

Beim geschlossenen Nachströmen gelangt die Zuluft ausschließlich über Quellauslässe oder Weitwurfdüsen in die Kabine. Die Luftführung ist gerichtet und kontrolliert, Emissionen werden sehr zuverlässig in Richtung Erfassung bewegt. In Kombination mit Luftrückführung bietet diese Technik maximale Effizienz und höchste Prozesssicherheit. Dieses Verfahren wird von der IFA* empfohlen.



* Empfehlung gemäß Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA):
Definierte, gerichtete Luftführung für eine wirksame Emissionskontrolle an industriellen Arbeitsplätzen.

Komponenten

Eine Absaugkabine besteht aus mehreren aufeinander abgestimmten Bausteinen, die gemeinsam für eine sichere und effiziente Erfassung sorgen. Dazu gehören die Kabinenkonstruktion, die geeignete Erfassungstechnik, die strömungsoptimierte Luftführung, die Absauganlage mit integrierter Steuerung sowie passende Austrags- und Rückluftlösungen. Erst ihr Zusammenspiel ermöglicht eine Kabine, die Emissionen zuverlässig im Arbeitsraum hält und sauber abführt.



1 AUFBAU & EINHAUSUNG

- Stahl- oder Aluminiumkonstruktion
- Modulare Wand- und Deckenelemente
- Teil- oder Vollverkleidungen

2 TÜREN, ÖFFNUNGEN & ZUGÄNGE

- Schiebe-, Dreh- oder Rolll Tore
- Manuelle oder automatische Türen
- Großzügige Front- oder Seitenöffnungen
- Sicherheitsverriegelungen

3 SICHTFENSTER & TRANSPARENZ

- Klare oder getönte Sicherheitsverglasung
- Schweißschutz- oder UV-Schutzfenster
- Großfläche Sichtbereiche

4 ERGONOMIE & AUSSTATTUNG

- Integrierte Beleuchtungssysteme
- Ergonomische Arbeitsöffnungen
- Anpassung an Bediener und Prozess

5 ERFASSUNGSELEMENTE

- Rückwandabsaugungen
- Boden- oder Bodenschlitzabsaugungen
- Seiten- oder Deckenabsaugungen
- Kombination mehrerer Erfassungssysteme

6 ANLAGEN- & STEUERUNGSTECHNIK

- Mehrstufige Filterung mit HEPA H14 und Aktivkohle
- Energieeffiziente Radialventilatoren und strömungsoptimierte Luftführung
- Intelligente Steuerung (Siemens LOGO! 8 / Siemens SIMATIC S7) mit Prozessanbindung und Luftqualitätsüberwachung

7 SICHERHEIT & SCHUTZ

- Brandschutz-/EX-Schutz-Komponenten
- Funkenüberwachung
- Not-Aus-Einrichtungen
- Schalldämpfer

8 WARTUNG & SERVICE

- Differenzdrucküberwachung der Filter
- Gut zugängliche Wartungsöffnungen
- Filterwechsel- und Reinigungssysteme

Das ABSAUGWERK Prinzip

Eine leistungsstarke und energieeffiziente Absauganlage besteht aus mehreren Komponenten, die perfekt harmonisieren müssen. Wenn Elemente wie Erfassung oder Rohrsystem die Leistung mindern, kann das nicht nur die Funktion beeinträchtigen, sondern auch zu Ablagerungen und gefährlichen Bränden führen. Da jeder Anwendungsfall einzigartig ist, entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Absaugsysteme, individuell auf unsere Kunden zugeschnitten. Für eine optimale Absauglösung übernehmen wir auch die Planung des Rohrsystems, die Montage und bieten optional Wartung und After-Sales-Service an.

Alles aus einer Hand und direkt aus unserem WERK.

Erfassung



+

Rohrsystem



+

Absauganlage



+

Sonderlösung



Explosionsschutz (ATEX) + Brandschutz + Schallschutz

Spezielle Sicherheitseinrichtungen vermeiden Brände und Explosionen präventiv. Darüber hinaus minimieren Schallschutzmaßnahmen die Lärmbelastung in den Arbeitsbereichen und schaffen ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Wo der Standard endet, beginnen wir!

Das Ergebnis ist eine ganzheitliche Absauglösung von Anfang bis Ende. Dadurch steigern wir die Leistung und minimieren langfristig die Betriebskosten in Bezug auf Wartung und Energie, bei gleichbleibend hoher Produktivität. Das macht sie zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen Investition.



Unsere Absauganlagen

Saubere Kabinenluft braucht die richtige Absaugtechnik. ABSAUGWERK liefert leistungsstarke Anlagen, die präzise auf den Kabinenluftstrom abgestimmt sind und Emissionen zuverlässig erfassen und filtern. Nahtlos integrierbar. Effizient. Made in Neu-Ulm.



Nassabscheider

Für Funkenflug, brennbare und explosive Stäube (ATEX).



Rauchfilter

Für Schweißrauch und metallische Dämpfe.



Entstauber

Für trockene Stäube und abrasive Partikel.



Ölnebelabscheider

Für Emulsionen, Aerosole und Kühlschmierstoffe.



Filtereinheiten

Modulare Filtereinheiten mit separatem Ventilator – einzeln oder kombiniert.



Filterturm FlowX

Flexible Hallenabsaugung für Schweißrauch ohne fest installierte Rohrleitungen.

Filter:

- Patronenfilter
- Schlauchfilter
- Edelstahlgestrick-Filter
- Kassettenfilter

Erfassung:

- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase & Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Vorabscheider
- Edelstahlausführung
- Filterüberwachung
- Effektiver Schallschutz

Austrag:

- Schublade
- Behälter
- Eimer
- Kugelhahn
- Automatischer Austrag
- Individueller Austrag u. v. m.

Ausstattung:

- Verschiedene Leistungsstufen
- Mehrfachfiltration für max. Abscheidegrad
- Auswaschbare Dauerfilter
- Jet-Pulse Filterabreinigung
- IE-3 bis IE-5 Motoren



echt. nachhaltig.

NACHHALTIGE ABSAUGLÖSUNGEN

Mit ihrem hohen Abscheidegrad sind unsere Absauganlagen ideal für den *Umluftbetrieb** geeignet, selbst bei Prozessen mit krebserregenden Stoffen. Ein Frequenzumrichter passt die Saugleistung bedarfsgerecht an und spart Energie. Bereits in der Entwicklung achten wir auf minimale Strömungswiderstände und effiziente Luftführung.

Das Ergebnis: leistungsstarke Systeme mit sehr niedrigem Energieverbrauch und einer besonders langlebigen, nachhaltigen Bauweise. So leisten unsere Hallenabsaugungen einen wichtigen Beitrag zu einer ressourcenschonenden und energieeffizienten Produktion.

VERANTWORTUNG IM UNTERNEHMEN

Unsere unternehmerischen Aktivitäten gründen allesamt auf ökologischer, sozialer und ökonomischer Verantwortung. Saubere Luft in Produktionshallen schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, beugt Krankheiten vor und macht Arbeitsplätze sicherer. Gleichzeitig werden Maschinenpark, Werkzeuge und Werkstücke geschont, was ihre Lebensdauer deutlich verlängert und die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebs steigert.

Ihre Vorteile

Hochwertig & langlebig

Niedrige Energie- & Betriebskosten

Wartungsarm & personalschonend

Abreinigbare Dauerfilter

Flexible Anlagenkomponenten

Winter-/Sommerschaltung (opt.)

Frequenzumrichter (opt.)

Kreuzwärmetauscher (opt.)

Primärer Explosionsschutz



70% weniger Heizkosten



** Die gereinigte Luft ist so sauber, dass sie direkt in die Arbeitsumgebung zurückgeführt werden kann. Ein integrierter Kreuzwärmetauscher nutzt die Wärme der Abluft zur Energierückgewinnung und spart so zusätzlich Heizenergie.*



**grüner.
gesünder.
besser.**

Schallschutz

Lärm gehört zu den häufigsten Gesundheitsrisiken am Arbeitsplatz. Dauerhafte Belastung kann zu Hörschäden, Stress und Konzentrationsstörungen führen. Deshalb sind unsere Absauganlagen besonders leise konstruiert und können mit zusätzlichen Schallschutzkomponenten ausgestattet werden – so bleibt die Lärmexposition zuverlässig unter den gesetzlichen Grenzwerten.

GRENZWERTE & MASSNAHMEN

Ein Tages-Lärmexpositionspegel LEX, 8h **ab 80 dB(A)** bzw. ein Spitzenschalldruckpegel LpCpeak **ab 135 dB(C)** erfordert:

- Information der Beschäftigten
(bei Erreichen des Auslösewertes)
- Bereitstellung von Gehörschutz
(bei Überschreiten des Auslösewertes)
- Angebot von arbeitsmedizinischer Vorsorge
(bei Überschreiten des Auslösewertes)

Ein Tages-Lärmexpositionspegel LEX, 8h **ab 85 dB(A)** bzw. einem Spitzenschalldruckpegel LpCpeak **ab 137 dB(C)** erfordert:

- Tragepflicht von Gehörschutz
(bei Erreichen des Auslösewertes)
- Veranlassung arbeitsmedizinischer Vorsorge
(Pflichtvorsorge, bei Erreichen des Auslösewertes)
- Kennzeichnung von Lärmbereichen
(bei Überschreiten des Auslösewertes)
- Aufstellung eines Lärmminderungsprogramms
(bei Überschreiten des Auslösewertes)



Rechtliche Vorgaben

Arbeitsstättenverordnung
ArbStättV

Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung
LärmVibrationsArbSchV

Technische Regeln zur Lärm- und
Vibrations-Arbeitsschutzverordnung
TRLV Lärm

Ihre Vorteile

Optimierte Strömungsgeometrie

Verdichter mit maximaler Laufruhe

Maximale Saugleistung

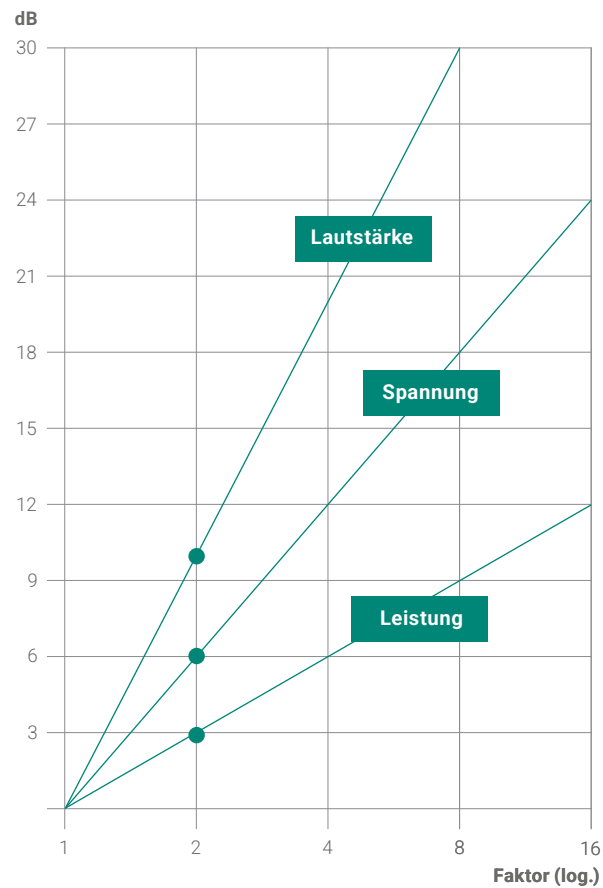
Geringer Energieverbrauch

Lärmexposition unter 80 dB(A)



Wir bieten eine Reihe an speziellen **Schallschutzkomponenten**, die gezielt an Prozess, Raumgröße und Anlagenleistung angepasst werden können, darunter:

- Kulissenschalldämpfer
- Rohrschalldämpfer
- Maschineneinhausungen
- Schallschutzkabinen



Schon eine Erhöhung des Lärmpegels um 3 dB bedeutet eine Verdopplung der Schallleistung und wird etwa 10 dB lauter empfunden.

+3 dB = doppelte Schallleistung

+6 dB = doppelte Schallspannung

+10 dB = doppelte empfundene Lautstärke



Referenz

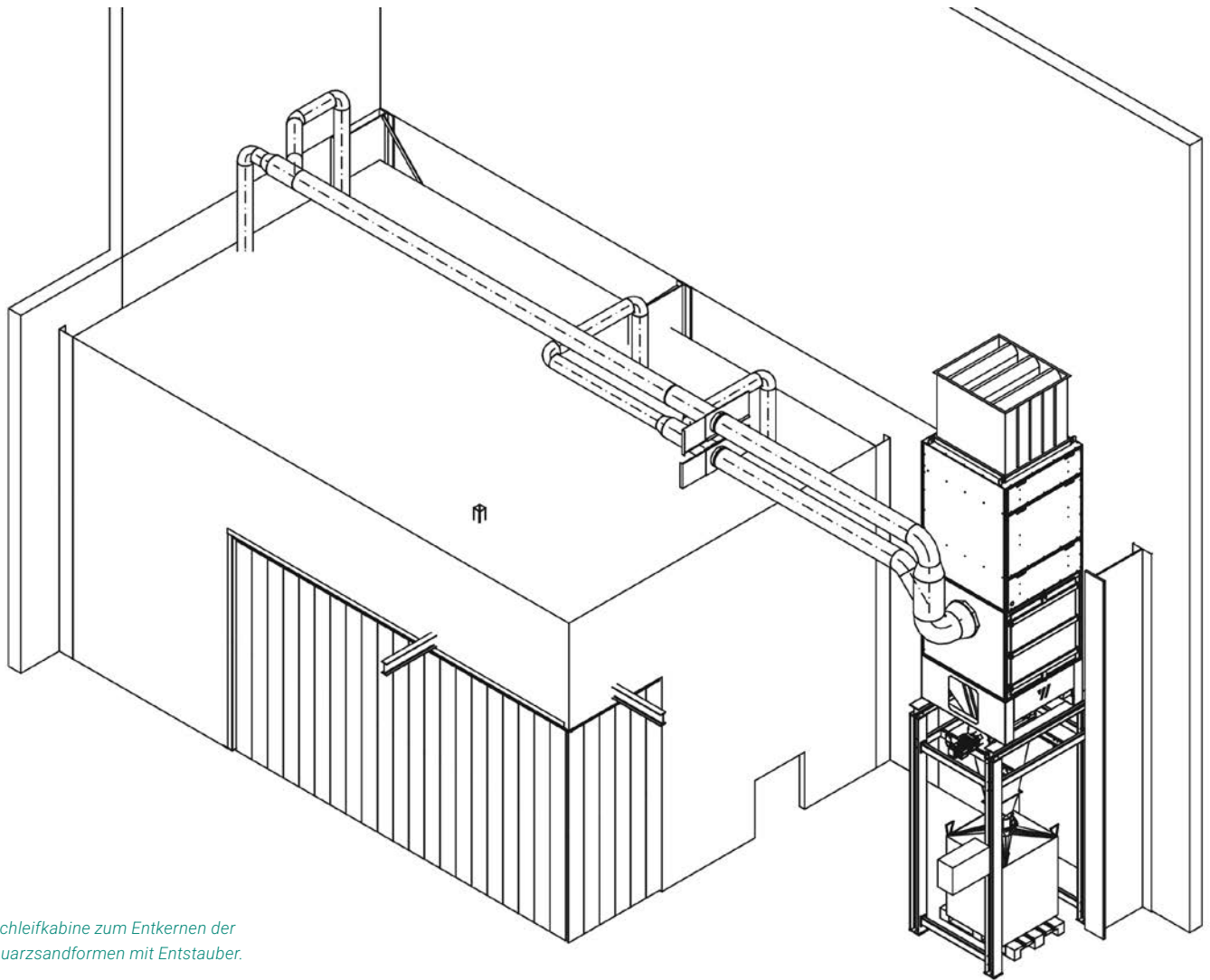
ATEX Entstauber und Schleifkabinen im Innenbereich für Ohm & Häner in Südwestfalen

Die Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG mit Sitz in Südwestfalen zählt zu den führenden Unternehmen der Gießereiindustrie. Mit rund 650 Mitarbeitern fertigt das Familienunternehmen hochwertige Aluminiumussteile und beliefert Kunden weltweit mit präzise bearbeitetem Rohguss, Sand- und Kokillenguss-Teilen. Beim Entkernen, Putzen und Schleifen entstehen gesundheitsgefährdende und explosionsfähige Stäube. Ohm & Häner suchte dafür eine leistungsstarke Absauglösung zur sicheren Innenaufstellung direkt an den Entstehungsorten.

»Uns hat besonders gefallen, dass die Anlage so wenig Platz benötigt. Die Innenaufstellung spart Energie und sorgt für ein einheitliches Erscheinungsbild.«

*Dr. Georg Wilhelm Dieckhues,
Geschäftsführer Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG*





Schleifkabine zum Entkernen der Quarzsandformen mit Entstauber.

HERAUSFORDERUNG

Für zwei Schleifkabinen wurde eine Absauglösung für Quarzstaub und explosiven Aluminiumstaub benötigt. Die Anlagen sollten im Innenbereich platzsparend aufgestellt, energieeffizient betrieben und mit automatischem Austrag ausgestattet sein.

LÖSUNG

Für den neuen Arbeitsbereich installierte ABSAUGWERK zwei schallgedämmte Schleifkabinen mit Seitenhauben und Werkischen zur präzisen Stauberfassung. Eine Kabine dient dem Entkernen der Quarzsand-Formen, die andere dem Schleifen von Aluminiumussteilen. Ein ATEX-Entstauber erfasst die Aluminiumstäube, ein zweiter Entstauber filtert zuverlässig Quarzstaub. Das mehrstufige Filtersystem mit HEPA-H14-Technologie und die automatischen Zellenrad-schleusen gewährleisten eine zuverlässige Luftreinigung und eine sichere Entsorgung.

Über die SIEMENS LOGO! 8 werden Filterleistung, Füllstände und Abreinigung automatisch überwacht. So arbeitet die Anlage effizient, sicher und wartungsarm, entsprechend den Anforderungen moderner ATEX-Trockenabsaugung.



Das Ohm & Häner Referenzvideo unter absaugwerk.de/ohm-und-haener

MEDIEN

- Quarzstäube, Aluminiumstäube (explosiv & brennbar)

PROZESSE

- Entkernen, Schleifen, Putzen

LEISTUNG

- Motorleistung: 11 kW + 30 kW
- Max. Luftmenge: 15.000 m³/h + 31.000 m³/h

SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales

A photograph of an industrial workshop. Two workers in black clothing and helmets are operating machinery. Large metal cages filled with scrap metal are in the foreground. The background shows a complex system of pipes and structural beams. The scene is brightly lit by overhead fluorescent lights.

»ABSAUGWERK war
der einzige Hersteller, der
unsere Anforderungen
wirklich umsetzen konnte.«

Dr. Georg Wilhelm Dieckhues,
Geschäftsführer Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG



Abb. 1
Serie P 3000, 11 kW

Prozess: Schleifen
Material: Aluminium
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 3x Absaughauben
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 2
Serie P 3000, 11 kW

Prozess: Schleifen
Material: Edelstahl
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 4x Seitenhauben
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 3
Serie R 3000, 5,5 kW

Prozess: Flamspritzen
Material: Aluminium, Kupfer, Stahl
Medium: Emulsionsnebel
Erfassung: Push-Pull-Kabinenabsaugung mit 4x Erfassungssäulen
Austrag: Staubsammeleimer

Abb. 4
Serie P 4000, 18,5 kW

Prozess: Schleifen
Material: Edelstahl
Medium: Trockener Staub
Erfassung: Schleifkabinenabsaugung mit 11x Erfassungssäulen
Austrag: Staubsammeleimer

360° Rundum-Service

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse und individuelles Angebot durch das Vertriebsteam.

Marketing

Unterstützung bei der Vermarktung durch Videos sowie individuelles Design und Branding.

Projektplanung

Persönliche Betreuung mit einer Vor-Ort-Besichtigung und Auslegung technischer Parameter.

Montage

Lieferung und Aufstellung der Absauganlage inklusive Installation des Rohrsystems.

Inbetriebnahme

Mechanische und elektrische Anlageneinweisung in Funktion, Sicherheit und Steuerung.

Wartung

Allumfassender Service für Fremd- und Eigenanlagen und einen reibungslosen Betrieb.

After-Sales

Die ganze Palette: Ersatz-/Verschleißteile, Reinigung, Schulung, Reparaturen und Retrofit.

Schulung

Einführung in die Anlagenkomponenten, Durchführung kleiner Service- und Wartungsarbeiten.

**Wir halten
Ihr WERK am
Laufen!**

Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand

Wartung von Eigen- & Fremdanlagen

Kostenlose Prozessanalyse

Persönlicher Vor-Ort-Termin

Reibungsloses & sicheres Arbeiten

Vermeidung von Ausfall- & Folgekosten

Weltweite Unterstützung

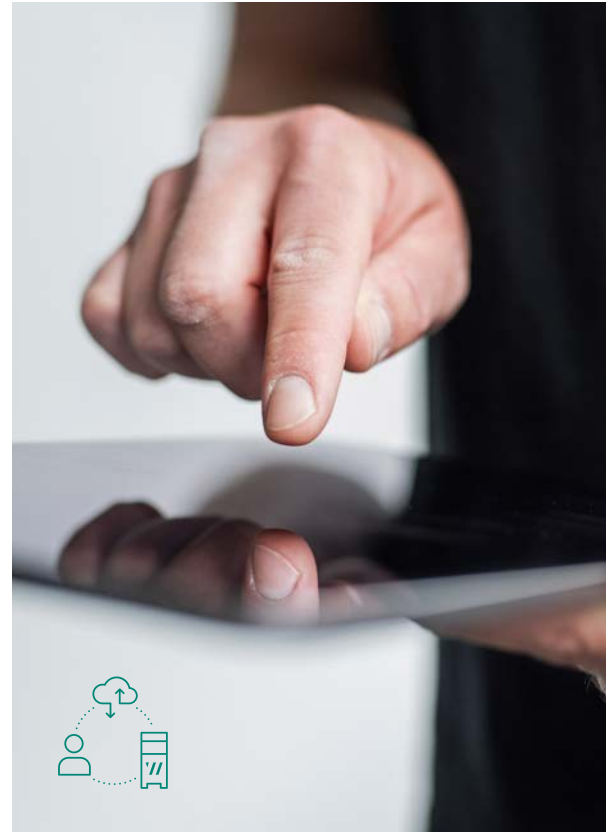
Ferndiagnose, Fernzugriff & Fernwartung

Wartung

Ungeplante Anlagenausfälle können nicht nur hohe Kosten verursachen, sondern auch die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden. Damit Ihre Absauganlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten, bietet ABSAUGWERK einen umfassenden Wartungsservice. Durch regelmäßige Prüfungen werden technische Abweichungen früh erkannt, bevor daraus teure oder sicherheitsrelevante Probleme entstehen. Unser langjähriges Know-how und eine strukturierte Serviceorganisation sorgen für kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Beseitigung von Störungen..

FERNWARTUNG – WORLD WIDE WERK

In automatisierten Produktionsumgebungen ist Zuverlässigkeit entscheidend. Unsere Fernwartungssysteme überwachen Anlagenparameter in Echtzeit und informieren automatisch bei kritischen Abweichungen. Dadurch können unsere Servicetechniker sofort reagieren unabhängig vom Standort. Intelligentes Monitoring, moderne Alarmfunktionen und eine sichere VPN-Verschlüsselung ermöglichen eine schnelle Unterstützung, schützen Ihre Daten und bieten gleichzeitig höchste Flexibilität.



Wir warten Eigen- als auch Fremdanlagen.
Sie benötigen nur einen Termin und eine Anfahrt!

Fordern Sie Ihr unverbindliches Wartungsangebot
an: vertrieb@absaugwerk.de





Qualität aus Neu-Ulm!

Unsere WERKER sind Profis auf ihrem Gebiet und verstehen sich als Teil des GesamtWERKS. Mit über 200 Jahren gemeinsamer Erfahrung in der Absaugtechnik schaffen wir langlebige und robuste Absaugsysteme, handgefertigt und »MADE IN NEU-ULM«! Jede Anlage durchläuft strenge Qualitäts- und Sicherheitstest, bevor sie unser WERK verlässt.

Wir investieren kontinuierlich in Weiterbildung und Technologie, um am Markt weiter voranzuschreiten. Für unsere Innovationskraft wurden wir mit dem BSFZ-Siegel ausgezeichnet – ein Zeichen für forschungsbasierte Entwicklung und staatlich geförderte Innovationsarbeit. Unser Ziel: bessere Arbeitsbedingungen, ein nachhaltiger Umweltschutz und Ihr Erfolg mit perfekten WERKstücken.

Wir konfigurieren Absaugsysteme individuell und bieten Premium-Service direkt ab WERK. Das macht unsere Lösungen **echt. besser.**



Jeder WERKER versteht sich als Teil einer solidarischen Gesellschaft und einer gesunden Umwelt.



Erfahren Sie, worauf es in der Absaugtechnik ankommt!

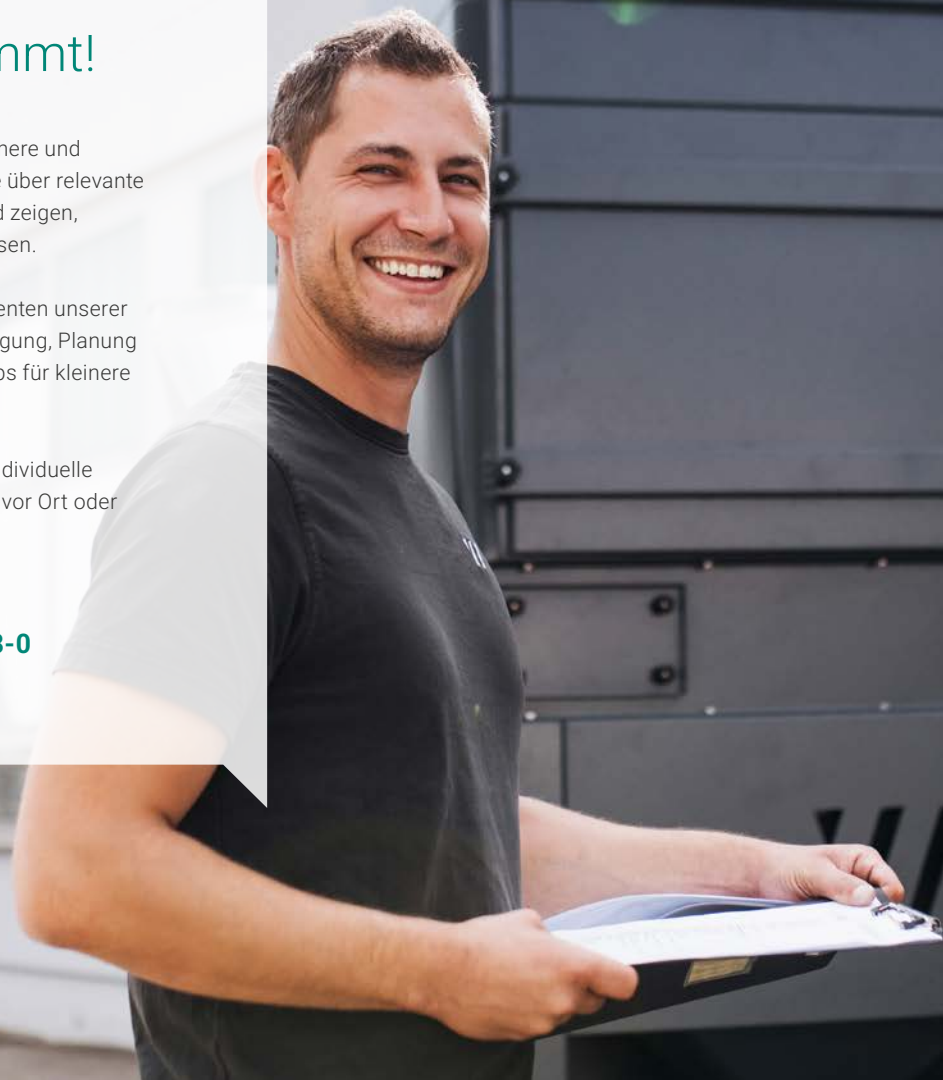
Eine effektive Absaugung ist entscheidend für sichere und gesunde Arbeitsumgebungen. Wir informieren Sie über relevante Arbeitsplatzgrenzwerte, gesetzliche Vorgaben und zeigen, welche Lösungen optimal zu Ihren Prozessen passen.

Lernen Sie außerdem die verschiedenen Komponenten unserer Anlagen kennen: Wir erklären, worauf es bei Auslegung, Planung und Wartung ankommt und geben praktische Tipps für kleinere Servicearbeiten.

Für unsere OEM- und Handelspartner bieten wir individuelle Schulungsprogramme wahlweise direkt bei Ihnen vor Ort oder in unserem WERK in Neu-Ulm.

Nehmen Sie gerne Kontakt auf:

info@absaugwerk.de | +49 731 141 108-0



echt. persönlich.

ABSAUGWERK steht für gelebte Werte, die weit über Technik hinausgehen. Unsere Mitarbeiter teilen nicht nur Fachwissen, sondern auch gemeinsame Vorstellungen von Teamarbeit, Verantwortung und Vertrauen. Diese Kultur bildet das Fundament unseres Erfolgs und unserer »Feel-Good-Philosophie«.

Auch in unserem NetzWERK setzen wir auf echte Partnerschaften: offen, respektvoll und auf Augenhöhe. Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Zuverlässigkeit und gegenseitiger Wertschätzung beruhen – denn nur gemeinsam entsteht etwas, das wirklich Bestand hat.

ABSAUGWERK GmbH
Messerschmittstr. 22
DE-89231 Neu-Ulm

+49 731 141 108-0
info@absaugwerk.de
www.absaugwerk.de

Folgen Sie uns auf Social Media:



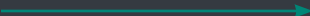
@ABSAUGWERK GmbH



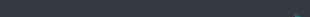
Projektablauf

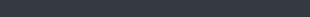
5 Schritte zu Ihrer perfekten Absauglösung!

- **01** **Prozessanalyse**

Im ersten Schritt werden Ihre Arbeitsprozesse untersucht, Schadstoffquellen analysiert und bestehende Absauganlagen überprüft, um den genauen Absaugbedarf zu ermitteln.
- **02** **Persönlicher Vor-Ort-Termin**

Unsere Experten erfassen die örtlichen Gegebenheiten direkt bei Ihnen und nehmen Maß, um die ideale Lösung für Ihren Betrieb zu planen.
- **03** **Individuelles Angebot**

Auf Basis der Analyse und technischen Zeichnungen erhalten Sie in kurzer Zeit ein maßgeschneidertes Angebot, das die wirtschaftlichste Lösung für Sie bietet.
- **04** **Produktion**

Nach Freigabe der technischen Zeichnungen und Auftragserteilung beginnen wir sofort mit Beschaffung, Fertigung und Terminplanung für die Montage.
- **05** **Montage**

Unsere Monteure installieren das komplette Absaugsystem inklusive Verrohrung und begleiten Sie bei der Inbetriebnahme. Leistung und Funktion werden sorgfältig geprüft und dokumentiert – für einen reibungslosen Start.



absaugwerk.de

echt. besser.