



A B S A U G W E R K

SEPARADOR DE ACEITE
SERIE O | SERIE E



EL WERK

Como fabricantes de tecnología de aspiración industrial, nuestro objetivo es lograr un entorno de trabajo limpio y saludable. Nuestra fortaleza reside en el desarrollo y la producción propios de sistemas de aspiración a medida para la protección de empleados, máquinas y piezas de trabajo.

Desde extractores de polvo industriales y separadores de neblina de aceite hasta sistemas completos de extracción de la nave, ponemos a su disposición un amplio portafolio de soluciones. Combinamos la captación, la unidad de extracción y el sistema de conductos en un sistema integral que establece nuevos estándares en eficiencia energética y rendimiento. En el ámbito de la protección contra explosiones e incendios, somos uno de los pocos proveedores que cumple íntegramente con los requisitos legales y puede garantizar un funcionamiento seguro. Gracias a nuestro amplio know-how adquirido a lo largo de muchos años, desarrollamos soluciones especiales para empresas de cualquier tamaño y sector.

La fabricación de los sistemas de alta gama se lleva a cabo en nuestro propio WERK. Aquí, la calidad y la precisión son nuestra máxima prioridad. Acompañamos a nuestros clientes a lo largo de toda la cadena de servicios, desde el primer asesoramiento hasta el montaje y más allá. De este modo, nos aseguramos de que sus instalaciones funcionen siempre de forma óptima.

Nos preocupamos especialmente por cuidar nuestra red. La honestidad, la confianza y el contacto personal son la base de una colaboración duradera y satisfactoria.

«El ser humano, ya sea como cliente, socio o empleado, es siempre nuestra prioridad.»

Michael Werz, director general

Introducción	1
<hr/>	
Separador de aceite	3
Aplicación y componentes	5
Funcionamiento	7
El principio ABSAUGWERK	8
Accesorios y opciones	9
Variante de producto	11
Sostenibilidad	12
Antiincendios	13
Datos técnicos	15
Referencia	17
<hr/>	
Servicio integral	21
Calidad	23
Formación y colaboración	25
Desarrollo del proyecto	26





¿Qué tan peligrosa es la neblina de aceite?

PROBLEMA

Los fluidos de corte y refrigerantes, especialmente en forma de neblina de aceite, suponen un riesgo para la salud de los empleados. Las finas partículas pueden penetrar profundamente en los pulmones y causar problemas respiratorios a largo plazo. El contacto con la piel también puede provocar acné oleoso y dermatitis.

Además, una elevada concentración de aerosoles en el aire y en las máquinas aumenta el riesgo de incendios y explosiones, así como de superficies resbaladizas, lo que incrementa significativamente la probabilidad de *accidentes laborales**.

Pero no solo están en riesgo la salud y la seguridad laboral. Los parques de maquinaria modernos sufren una carga constante por la neblina de aceite, lo que provoca contaminaciones y averías costosas que reducen la productividad.

El aire limpio es esencial tanto para la empresa como para el medio ambiente. La filtración de emisiones protege a las personas y a la naturaleza y ayuda a cumplir los valores límite legales, manteniendo un entorno saludable.



** Según la Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV), los accidentes por resbalones, tropiezos y caídas se encuentran desde hace años entre las causas más frecuentes de accidentes laborales y representan más de un tercio de todos los accidentes de trabajo de notificación obligatoria.*

SEPARADOR DE ACEITE

Serie O | Serie E



SOLUCIÓN

Los separadores de aceite de ABSAUGWERK son la solución ideal para filtrar de forma eficaz aceites (*Serie O*), emulsiones (*Serie E*) y otros subproductos nocivos directamente en las máquinas herramienta. Gracias a un proceso de filtración en tres etapas y a un grado de separación de hasta el 99,995 %, ofrecen una protección excepcional. Su alta eficacia hace que los equipos requieran muy poco mantenimiento y se distingan por una vida útil del filtro extraordinariamente larga. Además, los olores se neutralizan, lo que mejora el entorno de trabajo y protege tanto a los empleados como a las máquinas.

El aire limpio puede devolverse a la nave de producción en modo de recirculación, permitiendo ahorrar costes de calefacción. Gracias al ajuste automático de potencia, nuestras unidades de extracción consumen únicamente la energía realmente necesaria, lo que las hace especialmente eficientes desde el punto de vista energético.



Rendimiento:

2.400 – 17.900 m³/h*

0,5 – 15 kW

* Los sistemas conectados en serie tienen el potencial de generar una potencia ilimitada.

Sus ventajas

Aire limpio y puestos de trabajo saludables

Calidad del aire alta y constante

Funcionamiento conforme a BG

Cumplimiento de normas de seguridad

Menor consumo de aceite y lubricantes

Protección de máquinas y herramientas

Menor esfuerzo de limpieza

Aire fresco y menor temperatura

Cambio de filtro rápido y sin herramientas

Atractiva relación coste-beneficio

Aplicación

Durante el mecanizado, la conformación o la fundición, el uso de fluidos de mecanizado genera finas neblinas de aceite y emulsión, así como aerosoles y vapores que permanecen suspendidos en el aire de la nave. Las partículas líquidas se depositan sobre máquinas, suelos y paredes, poniendo en riesgo a los empleados, contaminando la producción y aumentando el riesgo de incendios y accidentes.

SECTORES

Metalurgia, industria del plástico, extrusión, fabricación de cables y muchos más.

PROCESOS

- Torneado
- Taladrado
- Fresado
- Lijado
- Aserrado
- Limpieza
- Pulverización
- Fundición, etc.

MEDIOS

- Aerosoles
- Neblina de emulsión
- Neblina de pulverización
- Neblina de aceite
- Vapor de aceite
- Humo de aceite



Filtros:

- Prefiltro de malla de acero inoxidable
- Filtro principal de malla de acero inoxidable
- Filtro final tipo cassette Fg / E11 / H14

Descarga:

- Conexión de sifón
- Descarga individual

Captación:

- Brazo de aspiración
- Mesa de aspiración
- Campana de aspiración
- Sistema de conductos
- Conexión a máquina
- Captación del recinto
- Captación individual

Equipamiento:

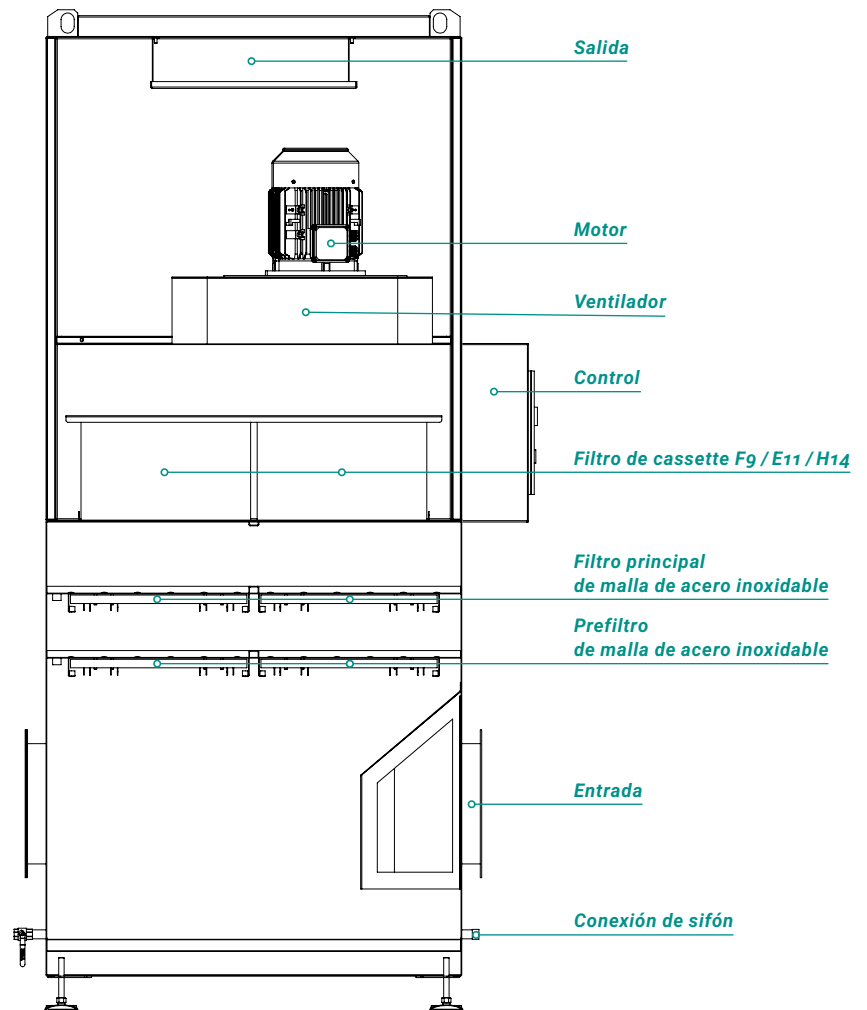
- 8 niveles de potencia
- Pre-separador integrado
- 3 etapas de filtración
- Filtros lavables
- Motores IE3 a IE5

Componentes

Los separadores de aceite se adaptan individualmente a los procesos de nuestros clientes e incorporan varias etapas de filtración, entre ellas filtros de malla de acero inoxidable desarrollados específicamente, así como filtros finales HEPA H14 opcionales para partículas cancerígenas y filtros de carbón activo contra gases y olores desagradables.



Con una caja de aire fresco opcional, se introduce adicionalmente aire exterior en la nave. Esto reduce la temperatura y garantiza un suministro constante de oxígeno.



Opciones:

- Filtro HEPA H14 para sustancias cancerígenas (*recirculación*)
- Filtro de carbón activo contra gases y olores
- Ejecución ATEX / antiincendios
- Versión en acero inoxidable
- Protección acústica eficaz
- Supervisión del filtro
- Pre-separador
- Caja de aire fresco
- Controles inteligentes y versátiles
- Color y branding personalizados



Funcionamiento

El aire se limpia mediante un proceso de filtración mecánica en tres etapas. La potencia de aspiración se adapta automáticamente a cada proceso, garantizando un consumo energético y unos costes mínimos. Los filtros de malla de acero inoxidable de ABSAUGWERK pueden lavarse con una limpiadora de alta presión convencional y reutilizarse.

1. ASPIRACIÓN

El aire contaminado se aspira a través de una conexión directa a la máquina o de otro sistema de captación.

2. FILTRACIÓN 1+2

A continuación, el aire pasa por dos etapas de filtración compuestas por una malla de acero inoxidable desarrollada específicamente.

3. FILTRACIÓN 3

Para polvos finos, virus o polvos de acero inoxidable cancerígenos, se utiliza adicionalmente un filtro final F9 / E11 / H14.

4. VENTILADOR EC

El ventilador con tecnología IE3, opcionalmente IE4 o IE5, funciona de forma especialmente silenciosa, eficiente y potente.

5. BANDEJA DE RECOGIDA

Los fluidos de corte y refrigerantes se separan en los filtros de malla de acero inoxidable y se recogen en un recipiente.

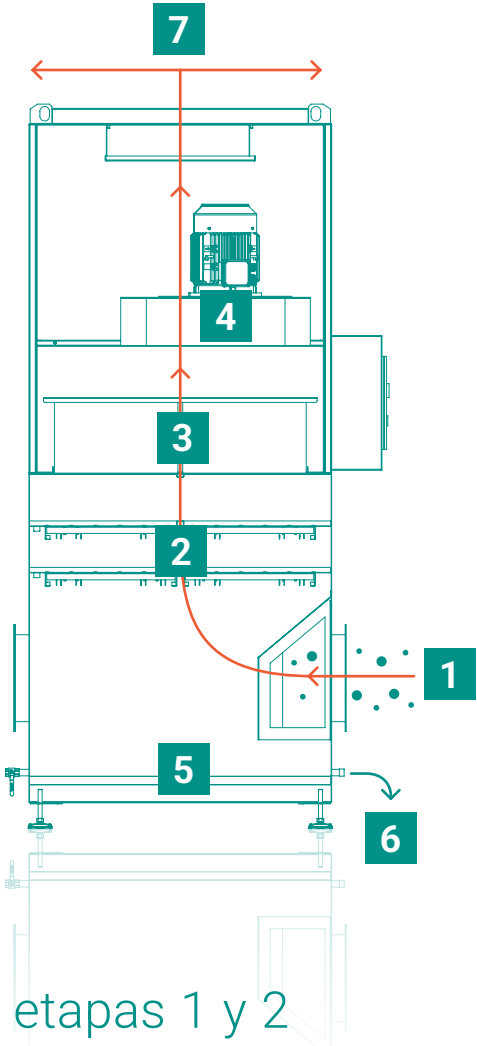
6. VÁLVULA DE DRENAJE

La emulsión filtrada puede devolverse automáticamente a la máquina o evacuarse.

7. SALIDA

El aire limpio se expulsa al exterior o se devuelve al espacio en modo de recirculación, lo que reduce los costes de calefacción y energía.

Las etapas 1 y 2 eliminan hasta el 95 % de las emulsiones.



Conocimiento técnico

MECÁNICO VS. ELECTROSTÁTICO

Existen dos tipos habituales de filtración de aceite: los sistemas mecánicos utilizan barreras físicas como fibras filtrantes, mientras que los sistemas electrostáticos fijan las partículas mediante cargas eléctricas. Cuando un sistema electrostático se satura, ya no puede captar más partículas. En los separadores mecánicos, las partículas actúan como una barrera filtrante adicional y mejoran el rendimiento hasta el cambio del filtro. Además, la limpieza y el mantenimiento requieren menos esfuerzo y costes.

MECÁNICO
Flujo óptimo y uniforme a través de los filtros horizontales
Grado de separación* de hasta 99,995 %
Partículas > 0,001 µm
Limpieza sencilla del filtro (<i>alta presión</i>)
Tiempo de limpieza 5 min.
Sin formación de ozono
Recirculación y extracción al exterior

ELECTROSTÁTICO
Flujo irregular a través de los filtros verticales
Grado de separación* de hasta 97,1 %
Partículas > 0,3 µm
Limpieza compleja del filtro (<i>baño ultrasónico</i>)
Tiempo de limpieza 20–60 min.
Formación de ozono perjudicial
Extracción al exterior

* Caudal de aire: 4.000 m³/h

El principio ABSAUGWERK

Un sistema de aspiración potente y energéticamente eficiente consta de varios componentes que deben armonizar perfectamente entre sí. Si elementos como la captación o el sistema de conductos reducen el rendimiento, no solo puede verse afectada la funcionalidad, sino que también pueden producirse depósitos y peligros de incendio. Dado que cada aplicación es única, desarrollamos y fabricamos sistemas de aspiración a medida, adaptados individualmente a nuestros clientes. Para una solución de aspiración óptima, también nos encargamos de la planificación del sistema de conductos, la instalación y, de forma opcional, ofrecemos mantenimiento y servicio posventa.

Todo de un solo proveedor y directamente desde nuestro WERK.

Captación



+

Conductos



+

Unidad de extracción



+

Descarga



Protección EX (ATEX) + antiincendios + acústica

Mediante dispositivos de seguridad específicos se previenen de forma preventiva incendios y explosiones. Además, las medidas de protección acústica reducen la carga sonora en las áreas de trabajo y crean un entorno laboral agradable.

¡Donde termina el estándar,
comenzamos nosotros!

El resultado es una solución de aspiración integral de principio a fin. De este modo, aumentamos el rendimiento y reducimos a largo plazo los costes operativos en mantenimiento y energía, manteniendo una productividad constantemente alta. Esto la convierte en una inversión sostenible y rentable.



Accesorios y opciones

Para configurar el sistema de aspiración adecuado para cada aplicación, ofrecemos una amplia gama de opciones y accesorios para nuestras unidades de extracción. Entre ellos se incluyen elementos de captación para una aspiración precisa de emisiones, diferentes variantes de descarga para una eliminación segura del material, sistemas de conductos eficientes para una conducción óptima del aire así como preseparadores para prolongar la vida útil de los filtros.

Esta variedad de opciones ofrece la máxima flexibilidad y adaptabilidad para responder a requisitos específicos como el proceso, el material y el entorno, y garantizar una limpieza del aire fiable.

Captaciones, descargas, pre-separadores, sistemas de conductos y muchos más.

Disponibles en numerosos tamaños y variantes.



Brazos de aspiración

Los brazos de aspiración se utilizan para la captación puntual de emisiones directamente en el punto de generación. Su diseño optimizado en términos de flujo, con baja resistencia, evita la acumulación de depósitos y garantiza una potencia de aspiración constantemente alta. Las articulaciones de funcionamiento especialmente suave permiten un posicionamiento sencillo y preciso. Empuñaduras ergonómicas, un amplio radio de movimiento, así como interruptores opcionales, iluminación LED y diferentes elementos de captación garantizan un elevado confort de manejo.



Campanas de aspiración

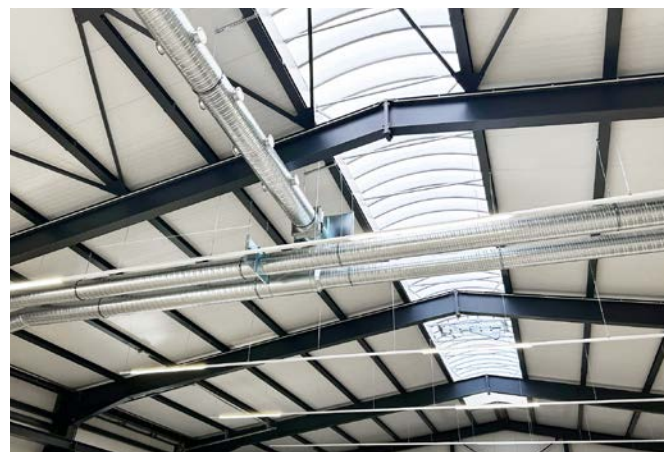
Las campanas superiores se utilizan para medios ascendentes con tamaños de partícula reducidos. Están disponibles en diferentes tamaños, con distintos sistemas de montaje y accesorios como lamas o separadores de chispas.

Las campanas laterales son ideales para fuentes de emisión horizontales o laterales. Las campanas rectangulares ofrecen una aplicación flexible y pueden utilizarse abiertas o equiparse con protecciones o deflectores.



Cabinas de aspiración

Las cabinas de aspiración permiten una captación especialmente eficiente y de bajo consumo energético, ya que solo es necesario recircular y filtrar un volumen de aire limitado. Las corrientes transversales provocadas por puertas, ventanas o movimientos en la nave se reducen considerablemente, lo que hace que la captación funcione de forma mucho más estable. Al mismo tiempo, los *valores límite legales en el puesto de trabajo** pueden cumplirse de manera más sencilla y rentable. Además, el ruido y el calor generados en muchos procesos se retienen eficazmente dentro de la cabina y se reducen de forma constante.



Extracción de la nave

Para grandes superficies de producción, una extracción de la nave con instalación central y sistema de conductos ofrece una limpieza integral del aire. Pueden captarse varios puestos de trabajo de forma simultánea y filtrarse continuamente todo el aire de la nave. De este modo, se eliminan de manera eficiente grandes cantidades de contaminantes. En modo de recirculación, el sistema funciona de forma especialmente eficiente desde el punto de vista energético y reduce de manera sostenible los costes operativos.

Intentamos cubrir cada necesidad y, además de versiones estándar, ofrecemos también *soluciones especiales* rentables.



** Las empresas son responsables de garantizar que se cumplan los valores límite legales en el puesto de trabajo de conformidad con la TRGS 611, TRGS 900, TRGS 910, etc., con el fin de minimizar el riesgo para los empleados.*

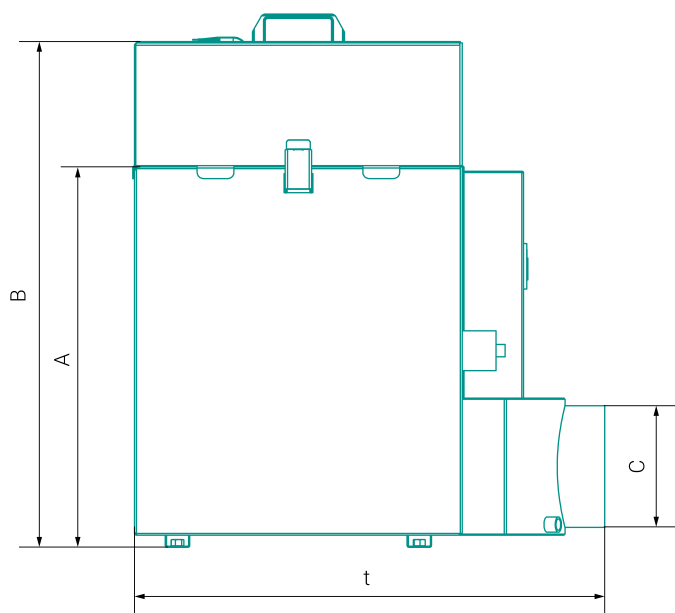
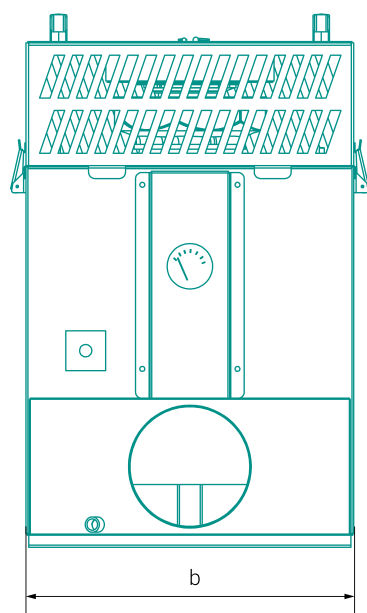
¿Falta de espacio?

Nuestro separador de aceite compacto con 0,5 kW es una solución especialmente ahorradora de espacio y puede instalarse directamente en el centro de mecanizado, liberando superficie de producción. Al igual que los modelos más grandes, cuenta con 3 etapas de filtración y un filtro H14 opcional. Los lubricantes se recirculan automáticamente, los filtros de malla de acero inoxidable son fácilmente lavables y, gracias a la pintura personalizada, la instalación se adapta perfectamente a su máquina herramienta.



SEPARADOR DE ACEITE		COMPACTO
Potencia del motor	kW	0,5
Potencia máx. del ventilador	m³/h	2.100
Ancho (b)	mm	535
Profundidad (t)	mm	770
Altura A	mm	625
Altura B	mm	825
Altura C (Ansaug)	mm	198

Enero de 2026 | Sujeto a modificaciones



auténtico. sostenible.

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN SOSTENIBLES

Gracias a su alto grado de separación, nuestros separadores de aceite son ideales para el *funcionamiento en recirculación**. Un variador de frecuencia adapta la potencia de aspiración a la demanda y permite ahorrar energía. Ya en la fase de desarrollo prestamos especial atención a resistencias de flujo mínimas y a una conducción del aire eficiente, lo que da lugar a sistemas de alto rendimiento con un consumo energético reducido en comparación con instalaciones estándar. Además, nuestros separadores de aceite requieren muy poco mantenimiento y limpieza, lo que incrementa aún más su rentabilidad y tiene un impacto positivo en el balance energético de nuestros clientes.

RESPONSABILIDAD EN LA EMPRESA

Todas nuestras actividades empresariales se basan en la responsabilidad ecológica, social y económica. El aire limpio en las naves de producción protege la salud de los empleados, previene enfermedades y hace que los puestos de trabajo sean más seguros. Al mismo tiempo, se preservan las máquinas, las herramientas y las piezas de trabajo, lo que prolonga considerablemente su vida útil y aumenta la rentabilidad de toda la empresa.



** El aire limpio es tan puro que puede devolverse directamente al entorno de trabajo. Nuestro sistema de recirculación permite además una recuperación eficiente de los fluidos de corte y refrigerantes hacia la máquina herramienta.*

Sus ventajas

Recuperación de refrigerantes

Filtros de acero inoxidable lavables

Larga vida útil del filtro

Diseño optimizado de flujo

Eficiente y de bajo mantenimiento

Recirculación con aire fresco

Control automático de potencia

Ventiladores IE3 – IE5 de alta eficiencia

Ahorro de calefacción con intercambiador

Menor carga de contaminantes

Antiincendios

En las empresas de procesamiento de metales se utilizan hoy en día grandes cantidades de fluidos de corte y refrigerantes no miscibles con agua para el mecanizado de piezas. En particular, el uso creciente de fluidos de baja viscosidad e inflamables incrementa el riesgo de incendio, ya que durante el proceso de mecanizado pueden formarse mezclas reactivas de aceite y aire.

Según el tipo de fluido de corte empleado, es necesario adoptar medidas de seguridad adicionales. Una emulsión con un contenido de aceite inferior al 15 % no representa un peligro inmediato, pero requiere cambios periódicos del refrigerante para evitar un aumento del contenido de aceite. Si, en lugar de una emulsión, se utiliza aceite puro para la lubricación, las máquinas de fresado, torneado y lijado deben estar diseñadas específicamente para ello, con el fin de prevenir incendios.



Requisitos legales

OBLIGACIONES DEL OPERADOR Y DEL FABRICANTE

Tanto el fabricante como el operador de máquinas herramienta (MH) tienen las siguientes obligaciones en materia de protección contra incendios y explosiones, con el fin de garantizar un funcionamiento seguro:

El operador está obligado, en el marco de una evaluación de riesgos (*idoneidad de las máquinas para el proceso previsto*) y de la elaboración de un documento de protección contra explosiones, a comprobar si pueden derivarse riesgos por incendios o explosiones.

El fabricante tiene en cuenta esta información para definir un concepto de protección adecuado de la máquina herramienta y adapta en consecuencia sus instrucciones de funcionamiento y mantenimiento.

Para minimizar el riesgo existente de incendio y explosión en la empresa, existen diversas medidas, entre ellas la aspiración de la neblina de aceite en el área de trabajo. Mediante separadores de aceite, las emisiones inflamables de los fluidos de corte y refrigerantes se captan, aspiran y separan, reduciendo su acumulación y, con ello, el riesgo de incendio.

Además, nuestras instalaciones están equipadas con **componentes especiales de protección contra incendios** que supervisan y eliminan posibles focos de incendio:

- Detección de chispas
- Sistema automático de extinción: CO₂
- Detector de humo (*óptico/térmico*)
- Válvula de cierre
- Compuerta de extinción (*extinción manual*)
- Desconexión automática de la instalación
- Diseño sin fuentes de ignición y conductivo
- Ventilador conforme a ATEX Zona 2



CHECKLISTE

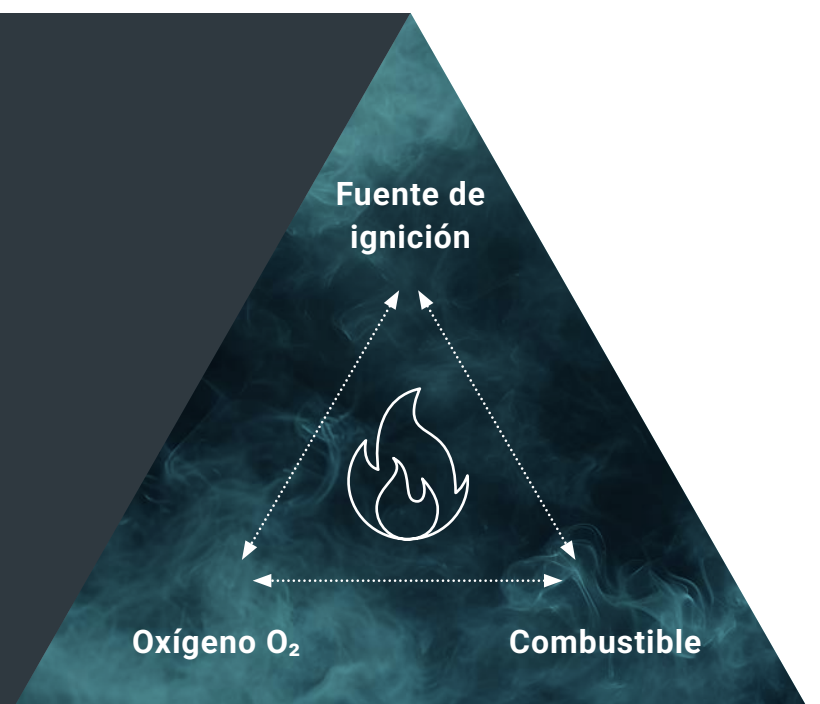
- Selección de refrigerantes de bajo riesgo con bajo potencial de riesgo
- Aspiración de la neblina de aceite
- Evitar la formación de acumulaciones de aceite
- Evitar fuentes de ignición: refrigeración del punto de mecanizado mediante una inundación suficiente de refrigerante y supervisión del proceso
- Sistema automático de extinción de incendios
- Envoltente resistente a la presión
- Puertas laberinto antirretorno de llama
- Compuerta de alivio de presión, cuando la resistencia de la envoltente no sea suficiente



Conocimiento

CONDICIONES PARA UN INCENDIO

Virutas incandescentes, chispas o superficies calientes pueden actuar como fuentes de ignición y encender una mezcla reactiva de fluido de corte y aire. En particular, los avances técnicos en avance y velocidad de corte, así como la tendencia hacia fluidos de corte de baja viscosidad y alta presión, aumentan el riesgo de incendio. Un incendio puede propagarse rápidamente en el interior de la máquina herramienta. En la evaluación de riesgos debe considerarse si un incendio en la máquina puede extenderse también a otras áreas.



Datos técnicos

5 tamaños diferentes
8 niveles de potencia



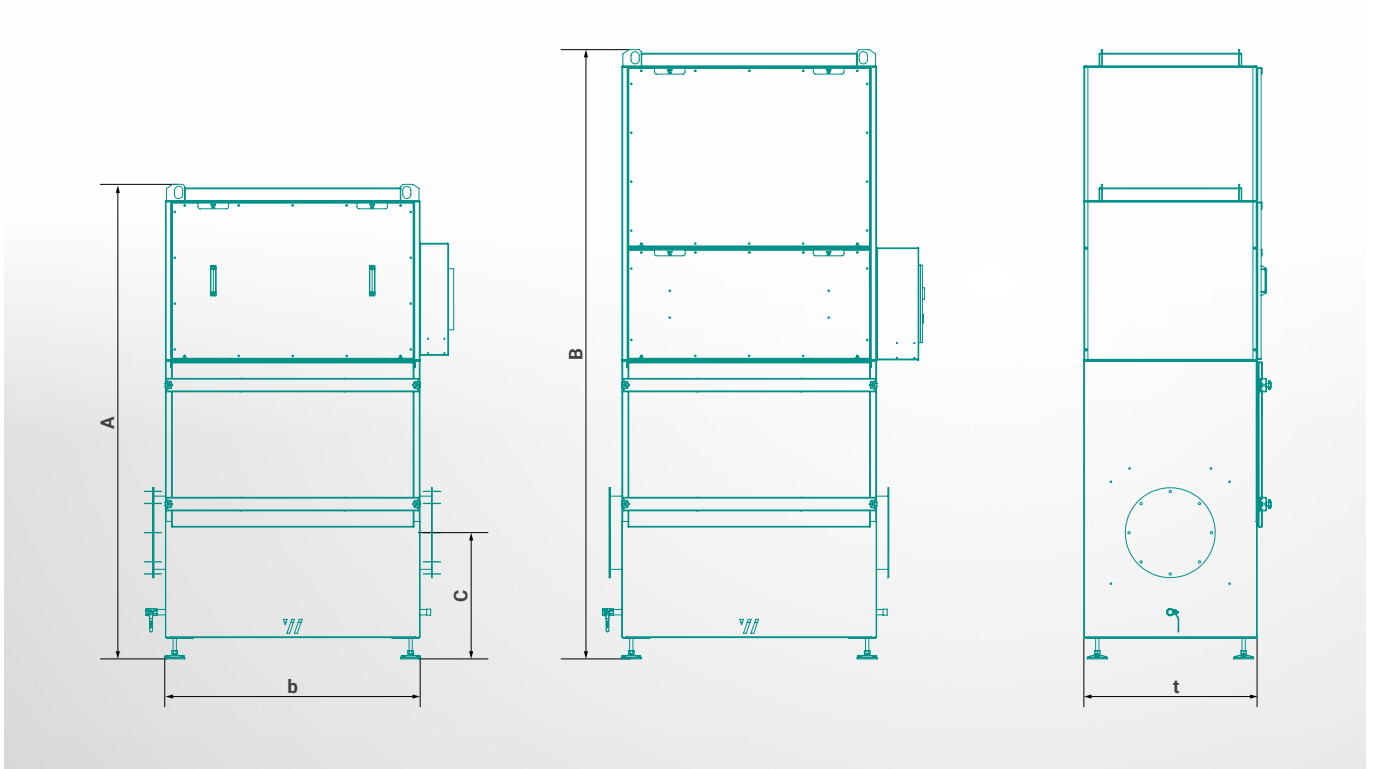
Serie E 1000–5000

SEPARADOR DE ACEITE SERIE		E 1000	E 2000	E 2000	E 3000	E 4000	E 5000
Potencia del motor	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5
Potencia máx. del ventilador	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500
Ancho (b)	mm	550	850	850	850	1.250	1.250
Profundidad (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350
Altura A (Filtro de malla inox.)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340
Altura B (Filtro Hepa H14)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890
Altura C (admisión)	mm	450	550	550	550	650	650

Enero de 2026 | Sujeto a modificaciones



Los separadores de niebla de aceite de la serie E ofrecen un mayor rendimiento y pueden mover mayores caudales de aire a través del sistema.



Serie O 1000–5000

SEPARADOR DE ACEITE SERIE		O 1000	O 2000	O 2000	O 3000	O 3000	O 4000	O 4000	O 5000
Potencia del motor	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15
Potencia máx. del ventilador	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500	14.000	17.900
Ancho (b)	mm	550	850	850	1.250	1.250	1.250	1.250	1.850
Profundidad (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350	1.350	1.350
Altura A (Filtro de malla inox.)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340	2.480	2.480
Altura B (Filtro Hepa H14)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890	3.030	3.030
Altura C (admisión)	mm	450	550	550	650	650	650	650	650

Enero de 2026 | Sujeto a modificaciones



Los separadores de niebla de aceite de la serie O están diseñados para aceites y emulsiones con partículas finas; el flujo de aire es más lento para maximizar la separación.



Referencia

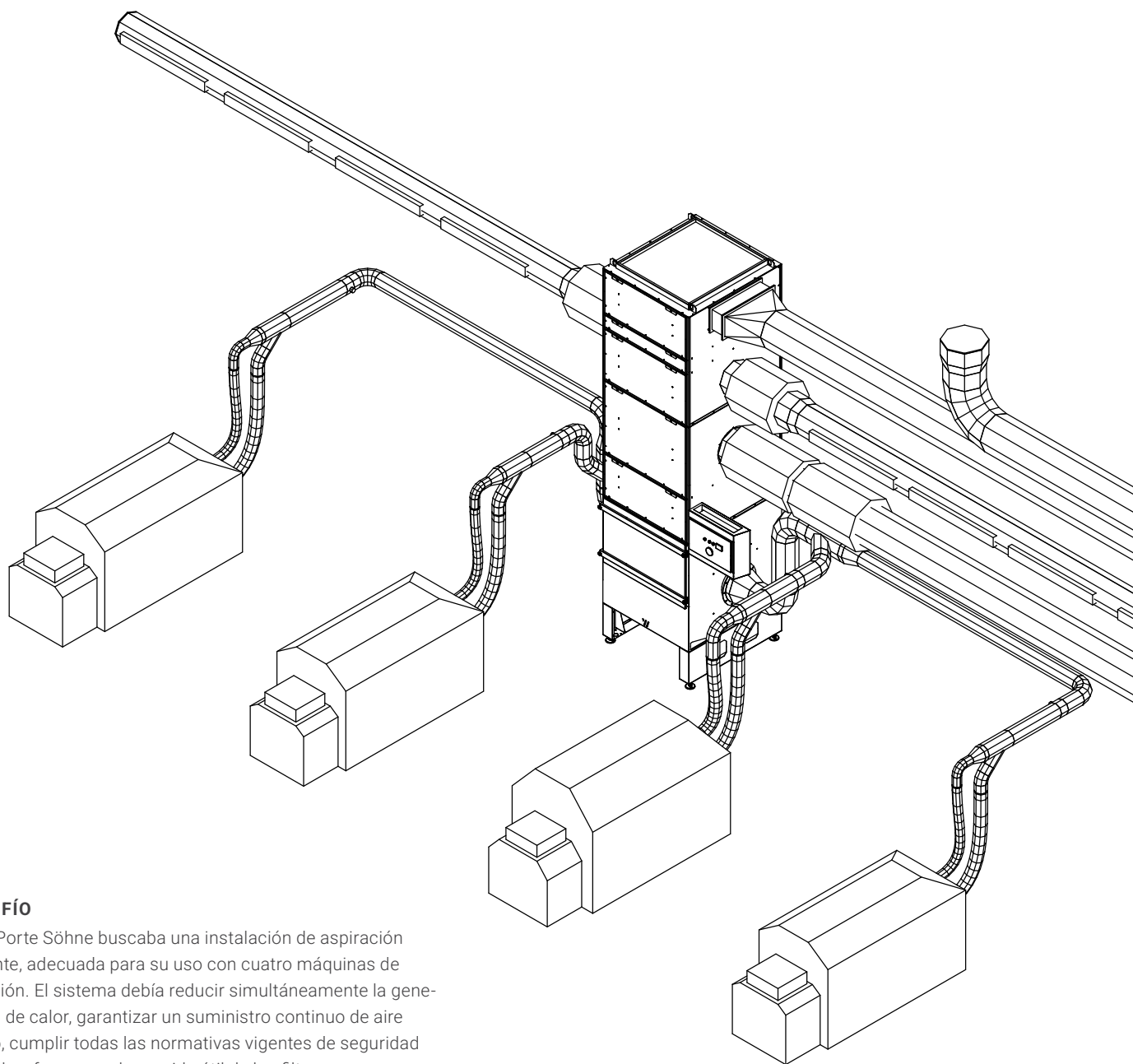
Aire limpio y brisa fresca
en D. La Porte Söhne

D. La Porte Söhne GmbH produce cerraduras y herrajes de alta precisión para la industria de vehículos industriales y automotriz. En su fundición a presión trabajan simultáneamente siete máquinas de fundición en un sistema de dos turnos. Para evitar la adherencia de las piezas, se utilizan refrigerantes lubricantes o aceites desmoldantes aplicados en forma de niebla pulverizada. Los finos aerosoles y la niebla de aceite presentes en el aire de la nave suponían una carga para la salud de los empleados y se depositaban en superficies y suelos.

«¡La diferencia se nota claramente! La calidad del aire y la temperatura en la nave han mejorado enormemente.»

Joachim Pirdzuns,
Director de producción D. La Porte Söhne GmbH





DESAFÍO

D. La Porte Söhne buscaba una instalación de aspiración eficiente, adecuada para su uso con cuatro máquinas de fundición. El sistema debía reducir simultáneamente la generación de calor, garantizar un suministro continuo de aire fresco, cumplir todas las normativas vigentes de seguridad laboral y ofrecer una larga vida útil de los filtros con un mantenimiento mínimo.

SOLUCIÓN

Desarrollamos una solución de aspiración compuesta por un separador de niebla de aceite de la serie E 4000, con un caudal máximo de aire de 15.000 m³/h, un sistema de tuberías y una caja de aire fresco. Las partículas finas de aceite se aspiran directamente en las máquinas, se filtran en el sistema y se devuelven a la nave enriquecidas con aire fresco. Los lubricantes utilizados se reconducen automáticamente a las máquinas.

Tras un año de funcionamiento, los filtros apenas presentan desgaste y *la potencia de aspiración solo ha disminuido un 2%*. En caso de obstrucción, el sistema emite una alarma; el mantenimiento y los costes de los filtros de repuesto son reducidos y normalmente solo necesarios tras varios años.

MEDIOS

- Vapor de aceite, aerosoles

PROCESOS


- Pulverización de refrigerantes lubricantes y aceite desmoldante

POTENCIA

- Potencia del motor: 11 kW
- Caudal máximo de aire: 15.000 m³/h
- Punto de funcionamiento: 5.800–7.200 m³/h

SERVICIO

Asesoramiento personalizado, diseño técnico, planificación del sistema de conductos, producción, montaje, instalación de conductos, puesta en marcha, mantenimiento y servicio posventa



«(...) Incluso la mutua de accidentes laborales quedó muy satisfecha. Esto era especialmente importante para nosotros, ya que nuestros empleados son nuestro activo más valioso.»

*Joachim Pirdzuns,
Director de producción D. La Porte Söhne GmbH*



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

Fig. 1
Serie O 3000, 3 kW

Proceso: Fresado con lubricación por cantidad mínima
Material: Aluminio
Medio: Niebla de emulsión
Descarga: Conexión directa

Fig. 2
Compacto, 0,5 kW

Proceso: Fresado con emulsión
Material: Aluminio, cobre, acero
Medio: Niebla de emulsión
Descarga: Conexión directa

Fig. 3
Serie E 2000, 3 kW

Proceso: Torneado con emulsión
Material: Acero
Medio: Niebla de emulsión
Descarga: Brazo de aspiración, conexión directa, captación del espacio

Fig. 4 (derecha)
Serie E 3000, 7,5 kW

Proceso: Pulverización con agente antiadherente para soldadura
Material: Acero
Medio: Vapor
Descarga: Conexión directa

360° Servicio integral

Asesoramiento

Análisis de necesidades gratuito y oferta personalizada por parte del equipo comercial.

Marketing

Apoyo a la comercialización mediante vídeos, así como diseño y branding personalizados.

Planificación

Atención personalizada con visita in situ y definición de los parámetros técnicos.

Formación

Introducción a los componentes y trabajos básicos de mantenimiento.

¡Mantenemos su planta en funcionamiento!

Montaje

Suministro e instalación de la unidad de extracción y del sistema de conductos.

Servicio posventa

Gama completa: repuestos y piezas de desgaste, limpieza, formación, reparaciones y retrofit.

Puesta en marcha

Instrucción mecánica y eléctrica de la instalación en cuanto a funcionamiento, seguridad y control.

Mantenimiento

Servicio integral para instalaciones propias y de terceros, garantizando un funcionamiento sin interrupciones.

Sus ventajas

Todo de un solo proveedor

Mantenimiento propio y de terceros

Análisis de procesos gratuito

Visita personal in situ

Trabajo fluido y seguro

reducción de paradas y costes posteriores

Asistencia a nivel mundial

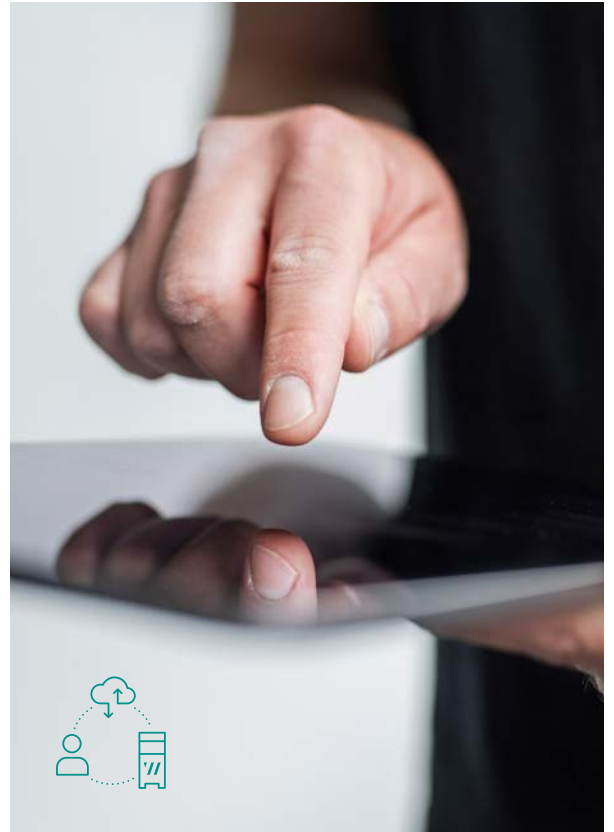
Servicios remotos

Mantenimiento

Las paradas imprevistas de las instalaciones no solo pueden generar costes elevados, sino también poner en riesgo la seguridad de sus empleados. Para que sus unidades de extracción funcionen de forma eficiente y fiable a largo plazo, ABSAUGWERK ofrece un servicio de mantenimiento integral. Mediante inspecciones periódicas, las desviaciones técnicas se detectan de forma temprana, antes de que se conviertan en problemas costosos o relevantes para la seguridad. Nuestro amplio know-how y una organización de servicio estructurada garantizan tiempos de respuesta cortos y una rápida resolución de incidencias.

MANTENIMIENTO REMOTO – WORLD WIDE WERK


En entornos de producción automatizados, la fiabilidad es decisiva. Nuestros sistemas de mantenimiento remoto supervisan los parámetros de la instalación en tiempo real e informan automáticamente en caso de desviaciones críticas. De este modo, nuestros técnicos de servicio pueden reaccionar de inmediato, independientemente de la ubicación. La monitorización inteligente, las funciones modernas de alarma y una encriptación VPN segura permiten una asistencia rápida, protegen sus datos y ofrecen al mismo tiempo la máxima flexibilidad.



Mantenimiento de instalaciones propias y de terceros. Una sola cita y un solo desplazamiento.

Solicite su oferta de mantenimiento sin compromiso: info@absaugwerk.es





«Tras varios años de uso, no ha sido necesario sustituir ningún filtro.»

*Mohammad Moghimian,
Director general AWZ KG*

¡Calidad desde Neu-Ulm!

Nuestros WERKER son profesionales en su campo y se consideran parte del WERK en su conjunto. Con más de 200 años de experiencia combinada en tecnología de aspiración, desarrollamos sistemas de aspiración duraderos y robustos, fabricados artesanalmente y «MADE IN NEU-ULM». Cada instalación pasa por estrictos controles de calidad y seguridad antes de salir de nuestro WERK.

Invertimos de forma continua en formación y tecnología para seguir avanzando en el mercado. Nuestra capacidad de innovación ha sido reconocida con el sello BSFZ, un distintivo de desarrollo basado en la investigación y de innovación apoyada por el Estado. Nuestro objetivo: mejores condiciones de trabajo, una protección medioambiental sostenible y su éxito con WERKsistemas perfectos.

Configuramos sistemas de aspiración de forma individual y ofrecemos un servicio premium directamente desde el WERK. Esto hace que nuestras soluciones sean **auténtico. mejor.**



Cada WERKER se considera parte de una sociedad solidaria y de un entorno saludable.



¡Lo esencial en la tecnología de aspiración!

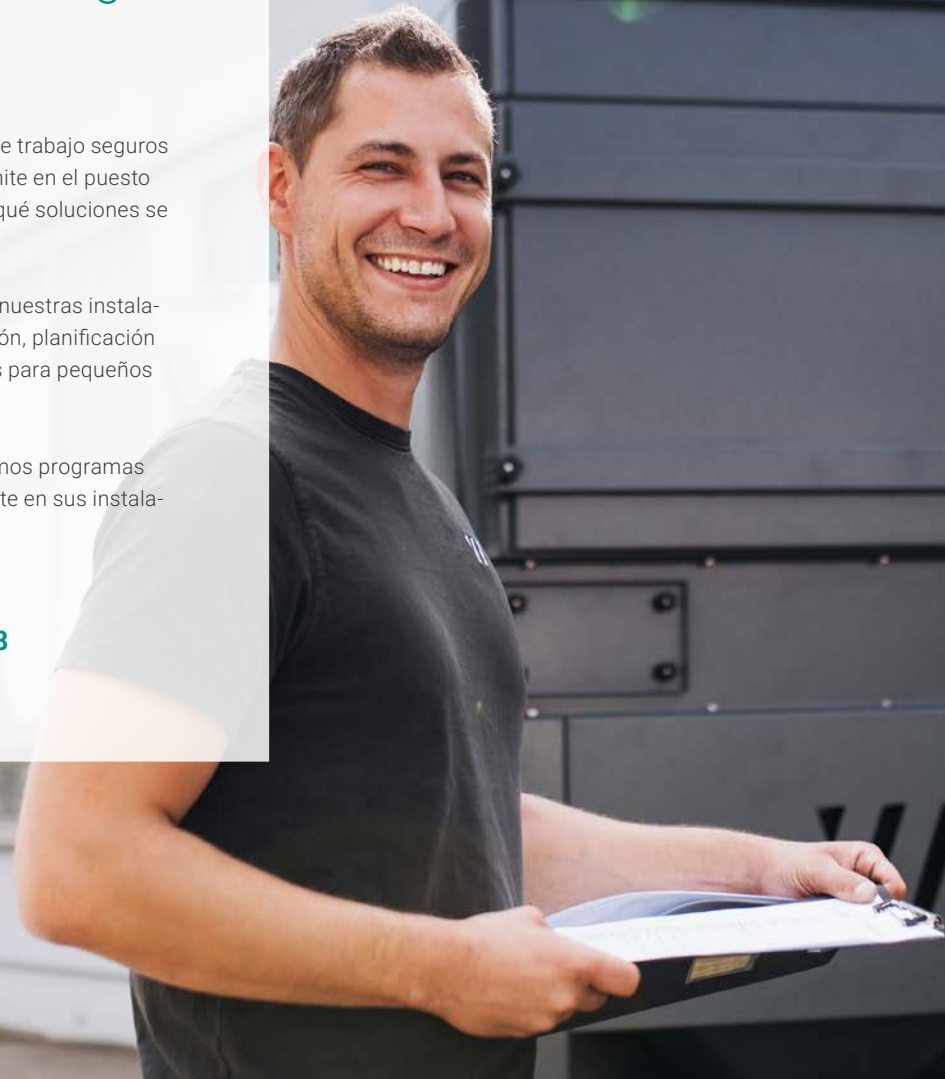
Una aspiración eficaz es decisiva para entornos de trabajo seguros y saludables. Le informamos sobre los valores límite en el puesto de trabajo, los requisitos legales y le mostramos qué soluciones se adaptan de forma óptima a sus procesos.

Además, conocerá los distintos componentes de nuestras instalaciones: explicamos qué es clave en la configuración, planificación y mantenimiento, y ofrecemos consejos prácticos para pequeños trabajos de servicio.

Para nuestros socios OEM y comerciales, ofrecemos programas de formación personalizados, a elegir directamente en sus instalaciones o en nuestro WERK en Neu-Ulm.

Póngase en contacto con nosotros:

info@absaugwerk.es | +34 635 109 948



auténtico. personal.

ABSAUGWERK representa valores vividos que van mucho más allá de la tecnología. Nuestros empleados no solo comparten conocimientos especializados, sino también una visión común de trabajo en equipo, responsabilidad y confianza. Esta cultura constituye la base de nuestro éxito y de nuestra «filosofía Feel-Good»

También en nuestra red apostamos por colaboraciones auténticas: abiertas, respetuosas y en igualdad de condiciones. Creemos en relaciones a largo plazo basadas en la fiabilidad y el aprecio mutuo, porque solo juntos se crea algo que realmente perdura.

ABSAUGWERK
Filtración Iberia S.L.U.
C/ Riera Principal 8
ES-08328 Alella, Barcelona

+34 635 109 948
info@absaugwerk.es
www.absaugwerk.es

Síguenos en redes sociales:



[@ABSAUGWERK GmbH](https://www.instagram.com/absaugwerk)



Desarrollo del proyecto

¡5 pasos hacia su solución ideal!

- 01** **Análisis del proceso**

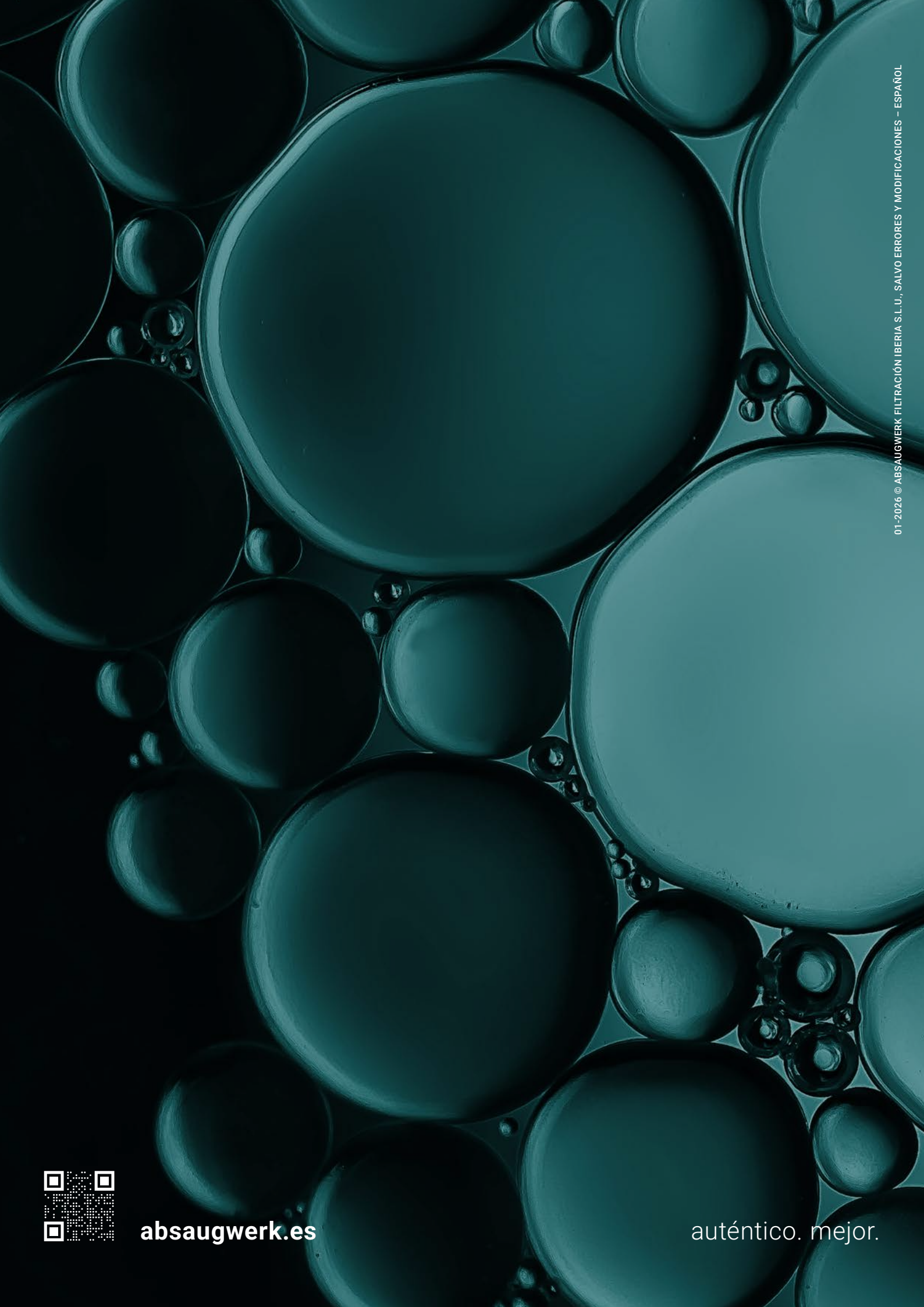
En el primer paso se analizan los procesos, se identifican las fuentes de contaminantes y se revisan las instalaciones de aspiración existentes para determinar con precisión las necesidades reales.
- 02** **Visita personal in situ**

Nuestros expertos evalúan las condiciones directamente en sus instalaciones y toman las medidas necesarias para planificar la solución ideal para su empresa.
- 03** **Oferta personalizada**

Sobre la base del análisis y de los planos técnicos, recibirá en poco tiempo una oferta a medida que le proporcionará la solución más rentable.
- 04** **Producción**

Tras la aprobación de los planos técnicos y la adjudicación del pedido, iniciamos de inmediato la adquisición de materiales, la fabricación y la planificación de la fecha de montaje.
- 05** **Montaje**

Nuestros montadores instalan el sistema completo de aspiración, incluida la instalación del sistema de conductos, y le acompañan durante la puesta en marcha. El rendimiento y el funcionamiento se comprueban y documentan cuidadosamente para garantizar un inicio sin contratiempos.



absaugwerk.es

auténtico. mejor.