



ABSAUGWERK

**ÖLNEBELABSCHIEDER**  
SERIE O | SERIE E



## Das WERK

Als Hersteller für industrielle Absaugtechnik streben wir nach einer sauberen und gesunden Arbeitswelt. Unsere Stärke liegt in der eigenen Entwicklung und Produktion maßgeschneiderter Absaugsysteme zum Schutz von Mitarbeitern, Maschinen und Werkstücken.

Von Industrie-Entstaubern über Ölnebelabscheider bis hin zu kompletten Hallenabsaugsystemen steht Ihnen ein umfassendes Portfolio an Lösungen bereit. Wir vereinen Erfassung, Absauganlage und Rohrsystem zu einem Komplettsystem, das in Sachen Energieeffizienz und Leistung neue Maßstäbe setzt. Im Bereich Explosions- und Brandschutz sind wir einer der wenigen Anbieter, der die gesetzlichen Anforderungen vollständig erfüllt und einen sicheren Betrieb gewährleisten kann. Mit unserem langjährigen Know-how realisieren wir Sonderlösungen für Unternehmen jeder Größe und Branche.

Die Herstellung der High-End-Systeme erfolgt in unserem eigenen WERK. Hier haben Qualität und Präzision oberste Priorität. Wir begleiten unsere Kunden durch die gesamte Servicekette, von der ersten Beratung bis hin zur Montage und darüber hinaus. So stellen wir sicher, dass ihre Anlagen stets optimal funktionieren.

Besonders liegt uns die Pflege unseres NetzWERKs am Herzen. Ehrlichkeit, Vertrauen und ein persönlicher Kontakt bilden die Grundlage für eine langfristige und erfolgreiche Partnerschaft.

»Der Mensch als Kunde, Partner oder Mitarbeiter, steht bei uns immer im Mittelpunkt.«

*Michael Werz, Geschäftsführer*

Einführung	<b>1</b>
<hr/>	
Ölnebelabscheider	<b>3</b>
Anwendung & Komponenten	<b>5</b>
Funktionsweise	<b>7</b>
Das ABSAUGWERK Prinzip	<b>8</b>
Zubehör & Optionen	<b>9</b>
Produktvariante	<b>11</b>
Nachhaltigkeit	<b>12</b>
Brandschutz	<b>13</b>
Technische Daten	<b>15</b>
Referenz	<b>17</b>
<hr/>	
Rundum-Service	<b>21</b>
Qualität	<b>23</b>
Schulung & Partnerschaft	<b>25</b>
Projektlauf	<b>26</b>





## Wie gefährlich ist Ölnebel?

### PROBLEM

Kühlschmierstoffe, insbesondere in Form von Ölnebel, stellen eine potenzielle Gefahr für Ihre Mitarbeiter dar. Die feinen Ölnebel-Tröpfchen können tief in die Lunge eindringen und langfristig Atemprobleme verursachen. Auch die Haut leidet unter dem Kontakt mit Ölnebel, oft in Form von unangenehmer Öl-Akne und Dermatitis.

Die Sicherheit am Arbeitsplatz steht ebenfalls auf dem Spiel, denn eine sehr hohe Aerosolkonzentration in der Luft und in Maschinen kann schwere Brände und Explosionen verursachen. Hinzu kommen rutschige Oberflächen und Böden, die das Risiko von *Arbeitsunfällen*\* deutlich steigern.

Doch nicht nur die Gesundheit und der Arbeitsschutz sind bedroht. Moderne Maschinenparks, die das Herzstück vieler Produktionen bilden, werden durch den dauerhaften Kontakt mit Ölnebel belastet. Kostspielige Verschmutzungen und Defekte sind die Folge, die wiederum die Produktivität beeinträchtigen.

Saubere Luft ist nicht nur für Ihren Betrieb entscheidend, sondern auch für die Umwelt. Die Filterung von Emissionen schützt Mitarbeiter ebenso wie die Natur und trägt dazu bei, gesetzliche Grenzwerte einzuhalten und einen gesunden Lebensraum zu erhalten.



*\* Rutsch-, Stolper- und Sturzunfälle zählen laut Deutscher Gesetzlicher Unfallversicherung (DGUV) seit Jahren zu den häufigsten Unfallursachen und machen über ein Drittel aller meldepflichtigen Arbeitsunfälle aus.*

# ÖLNEBELABSCHIEDER

## Serie O | Serie E



### LÖSUNG

Ölnebelabscheider von ABSAUGWERK sind die Lösung, um Öle (*Serie O*) und Emulsionen (*Serie E*) sowie andere schädliche Nebenprodukte direkt an den Werkzeugmaschinen effektiv zu filtern. Mit einem dreistufigen Filtrationsprozess und einem Abscheidegrad von bis zu 99,995 % bieten sie einen herausragenden Schutz. Dank der hohen Wirksamkeit sind die Geräte äußerst wartungsarm und zeichnen sich durch eine außergewöhnlich lange Filterstandzeit aus. Zudem werden Gerüche neutralisiert, was die Arbeitsumgebung angenehmer macht und Mitarbeiter sowie Maschinen schützt.

Die gereinigte Luft kann im Umluftbetrieb zurück in die Produktionshalle geleitet werden, um Heizkosten zu sparen. Durch die automatische Leistungsanpassung verbrauchen unsere Absauganlagen nur die Energie, die wirklich benötigt wird und sind damit äußerst energiesparend.



Performance:

2.400 – 17.900 m<sup>3</sup>/h\*

0,5 – 15 kW

*\* In Reihe geschaltene Anlagen haben das Potenzial unendliche Leistung zu erzeugen.*

## Ihre Vorteile

Saubere Luft & gesunde Arbeitsplätze

Kontinuierlich hohe Luftqualität

BG-konformer Betrieb

Erfüllung von Sicherheitsstandards

Reduzierter Öl- & Schmierstoffverbrauch

Schonung von Maschinenpark & Werkzeugen

Geringer Reinigungsaufwand

Frischlufzufuhr & Temperatursenkung

Schneller, werkzeugloser Filterwechsel

Attraktives Kosten-Nutzen-Verhältnis

# Anwendung

Beim Zerspanen, Umformen oder Gießen entstehen durch den Einsatz von Metallbearbeitungsflüssigkeiten feine Öl- und Emulsionsnebel, Aerosole und Dämpfe, die in der Hallenluft schweben. Die flüssigen Partikel setzen sich auf Maschinen, Böden oder Wänden ab und gefährden Mitarbeiter, verunreinigen die Produktion und erhöhen das Brand- und Unfallrisiko.

## BRANCHEN

Metallbearbeitung, Kunststoffindustrie, Extrusion, Kabelherstellung u. v. m.

## PROZESSE

- Drehen
- Bohren
- Fräsen
- Schleifen
- Sägen
- Reinigen
- Sprühen
- Gießen u. v. m.

## MEDIEN

- Aerosole
- Emulsionsnebel
- Sprühnebel
- Ölnebel
- Öldampf
- Ölrauch



## Filter:

- Vorfilter Edelstahlgestrick
- Hauptfilter Kassettenfilter
- Nachfilter Kassettenfilter F9 / E11 / H14

## Austrag:

- Siphonanschluss
- Individueller Austrag

## Erfassung:

- Absaugarm
- Absaugtisch
- Absaughaube
- Rohrsystem
- Maschinenanschluss
- Raumerfassung
- Individuelle Erfassung

## Ausstattung:

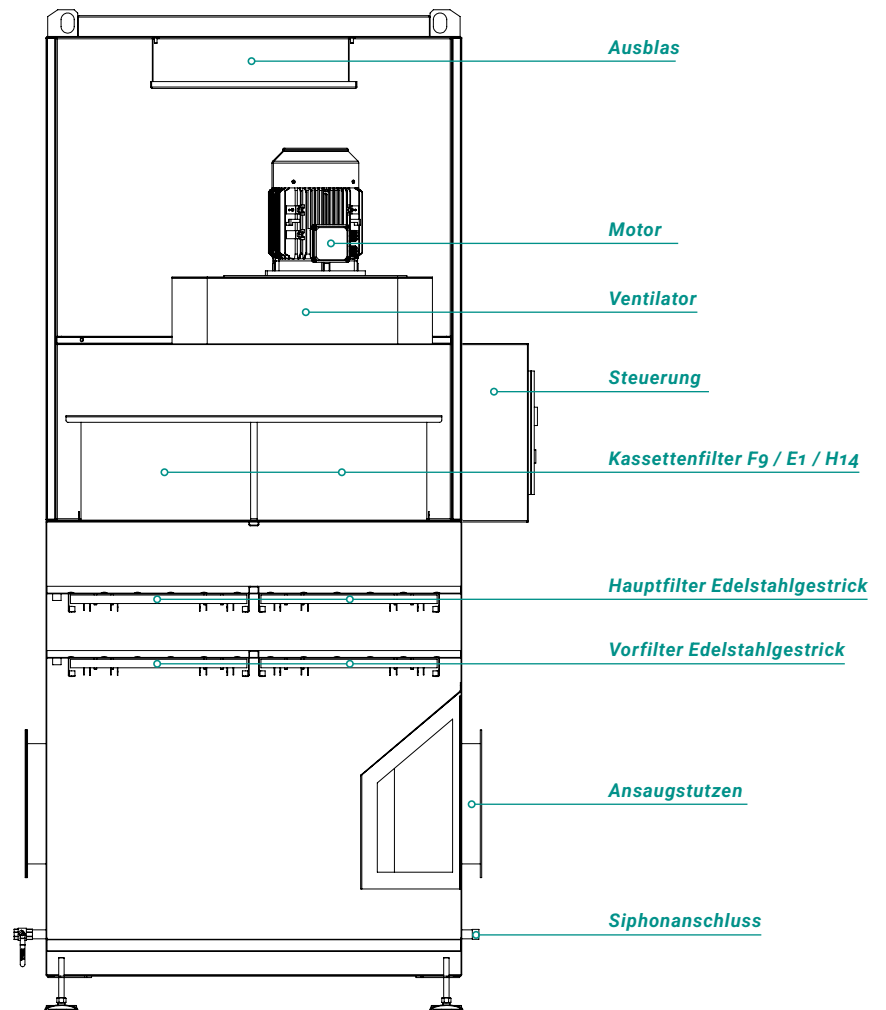
- 8 Leistungsstufen
- Integrierter Vorabscheider
- 3 Filterstufen
- Auswaschbare Filter
- IE-3 bis IE-5 Motoren

# Komponenten

Die Ölnebelabscheider werden individuell auf die Prozesse unserer Kunden zugeschnitten und enthalten mehrere Filterstufen, darunter speziell entwickelte Edelstahlgestrick-Filter sowie optionale HEPA H14 Nachfilter bei krebserregenden Partikeln und Aktivkohlefilter gegen unangenehme Gase und Gerüche.



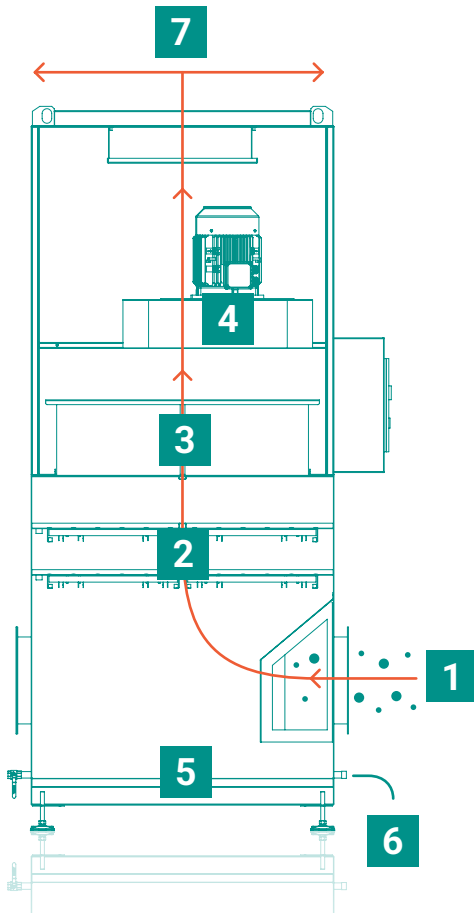
Mit einer integrierten Frischluft-Box wird zusätzlich Frischluft von außen in die Halle geführt. Das senkt die Temperatur und sorgt für eine konstante Sauerstoffzufuhr.



## Optionen:

- HEPA H14 Filter gegen krebserregende Stoffe im Umluftbetrieb
- Aktivkohlefilter gegen Gase und Gerüche
- ATEX-/Brandschutzausführung
- Edelstahlausführung
- Effektiver Schallschutz
- Filterüberwachung
- Vorabscheider
- Frischluftbox
- Vielseitige intelligente Steuerungen
- Individuelle Anlagenfarbe & Branding





## Funktionsweise

Die Luft wird mittels eines dreistufigen, mechanischen Filtrationsprozesses gereinigt. Dabei passt sich die Luftleistung automatisch dem jeweiligen Prozess an und sorgt für minimalen Energieverbrauch und minimale Kosten. Die Edelstahlgestrick-Filter von ABSAUGWERK sind mit einem herkömmlichen Hochdruckreiniger auswaschbar und wiederverwendbar.

### 1. ANSAUG

Das Filtermedium wird über einen Maschinen-Direktanschluss oder eine andere Erfassung angesaugt.

### 2. FILTERSTUFEN 1+2

Anschließend passiert die Luft zwei Filterstufen aus einem speziell entwickelten Edelstahlgestrick.

### 3. FILTERSTUFE 3

Bei Feinstäuben, Viren oder karzinogenen Edelstahlstäuben wird zusätzlich ein F9/F11/H14 Nachfilter eingesetzt.

### 4. EC-VENTILATOR

Der Ventilator mit IE3-Technik, optional mit IE4 oder IE5, arbeitet äußerst leise, effizient und leistungsstark.

### 5. AUFFANGWANNE

Kühlschmierstoffe perlen an den Edelstahlgestrick-Filtern ab und werden in einem Behälter aufgefangen.

### 6. ABLASSHAHN

Die gefilterte Emulsion kann automatisch zurück in die Maschine geleitet oder abgelassen werden.

### 7. AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird nach draußen oder im Umluftbetrieb zurück in den Raum geführt, was Heiz- und Energiekosten reduziert.

Filterstufe 1 und 2 entfernen bereits bis zu 95% der Emulsionen.



## Technik Wissen

### MECHANISCH VS. ELEKTROSTAT

Es gibt zwei gängige Arten der Ölfiltration: Mechanische Absauganlagen nutzen physische Barrieren wie Filterfasern, während Elektrostaten Ölpartikel durch elektrische Ladungen binden. Ist der Elektrostat zugesetzt, können keine weiteren Partikel aufgenommen werden. Bei mechanischen Abscheidern wirken die Partikel als zusätzliche Filterbarriere und erhöhen sogar ihre Leistung bis zum Filterwechsel. Filterreinigung und Wartung sind bei mechanischen Abscheidern außerdem mit weniger Aufwand und Kosten verbunden.

MECHANISCH
Optimale, gleichmäßige Durchströmung der horizontalen Filter
Abscheidegrad* bis 99,995%
Partikel > 0,001 µm
Einfache Filterreinigung (Hochdruckreiniger)
Reinigungsdauer 5 min.
Keine Ozonbildung
Umluft und Abluft

ELEKTROSTATISCH
Ungleichmäßige Durchströmung der vertikalen Filter
Abscheidegrad* bis 97,1%
Partikel > 0,3 µm
Aufwändige Filterreinigung (Ultraschallbad)
Reinigungsdauer 20–60 min.
Bildung von schädlichem Ozon
Abluft

\* Luftvolumen 4.000 m<sup>3</sup>/h

# Das ABSAUGWERK Prinzip

Eine leistungsstarke und energieeffiziente Absauganlage besteht aus mehreren Komponenten, die perfekt harmonisieren müssen. Wenn Elemente wie Erfassung oder Rohrsystem die Leistung mindern, kann das nicht nur die Funktion beeinträchtigen, sondern auch zu Ablagerungen und gefährlichen Bränden führen. Da jeder Anwendungsfall einzigartig ist, entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Absaugsysteme, individuell auf unsere Kunden zugeschnitten. Für eine optimale Absauglösung übernehmen wir auch die Planung des Rohrsystems, die Montage und bieten optional Wartung und After-Sales-Service an.

**Alles aus einer Hand und direkt aus unserem WERK.**

## Erfassung



+

## Rohrsystem



+

## Absauganlage



+

## Austrag

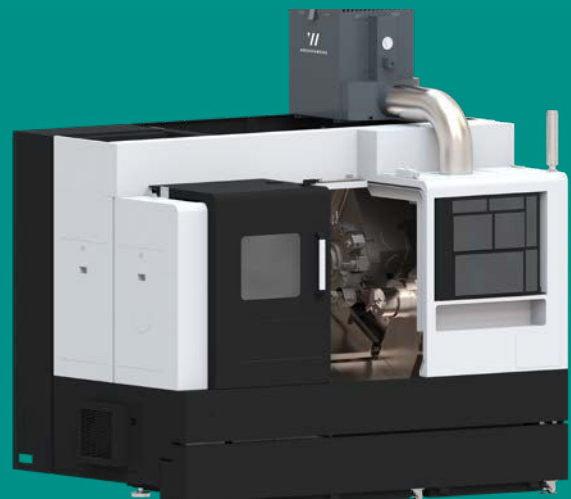


### Explosionsschutz (ATEX) + Brandschutz + Schallschutz

Durch spezielle Sicherheitseinrichtungen werden Brände und Explosionen präventiv verhindert. Darüber hinaus minimieren Schallschutzmaßnahmen die Lärmbelastung in den Arbeitsbereichen und schaffen ein angenehmes Arbeitsumfeld.

## Wo der Standard endet, beginnen wir!

Das Ergebnis ist eine ganzheitliche Absauglösung von Anfang bis Ende. Dadurch steigern wir die Leistung und minimieren langfristig die Betriebskosten in Bezug auf Wartung und Energie, bei gleichbleibend hoher Produktivität. Das macht sie zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen Investition.



## Zubehör & Optionen

Um für jeden Anwendungsfall das passende Absaugsystem zu konfigurieren, bieten wir zahlreiche Optionen und Zubehör für unsere Absauganlagen. Dazu zählen Erfassungselemente für eine präzise Absaugung von Emissionen, verschiedene Austragsvarianten zur sicheren Materialentsorgung, effiziente Rohrsysteme für eine optimale Luftführung sowie Vorabscheider zur Verlängerung der Filterstandzeit.

Diese Vielfalt an Optionen bietet maximale Flexibilität und Anpassungsfähigkeit, um den speziellen Anforderungen wie Prozess, Material und Umgebung gerecht zu werden und eine zuverlässige Luftreinigung zu gewährleisten.

Erfassungen, Austräge,  
Vorabscheider,  
Rohrsysteme u. v. m.

In zahlreichen  
Größen & Varianten  
erhältlich!



### Absaugarme

Absaugarme dienen der punktuellen Erfassung von Emissionen direkt an der Entstehungsquelle. Die strömungsoptimierte Konstruktion mit geringem Widerstand verhindert Ablagerungen und sorgt für eine konstant hohe Absaugleistung. Besonders leichtgängige Gelenke ermöglichen eine einfache und präzise Positionierung. Ergonomische Griffe, ein großer Bewegungsradius sowie optionale Schalter, LED-Beleuchtung und unterschiedliche Erfassungsaufsätze sorgen für hohen Bedienkomfort.



### Absaughauben

**Oberhauben** werden für aufsteigende Medien mit kleinen Partikelgrößen verwendet. Es gibt sie in verschiedenen Größen mit unterschiedlichen Montagesystemen und Zubehörteilen wie Lamellen oder Funkenabscheidern.

**Seitenhauben** eignen sich ideal für horizontale oder seitliche Emissionsquellen. Die rechteckigen Hauben sind variabel einsetzbar. Sie können offen eingesetzt oder mit Schutz- oder Prallblechen ausgestattet werden.



## Absaugkabinen

Absaugkabinen ermöglichen eine besonders effiziente und energiesparende Erfassung, da nur ein begrenzter Luftraum umgewälzt und gefiltert werden muss. Querströmungen durch Tore, Fenster oder Hallenbewegungen werden stark reduziert, wodurch die Erfassung deutlich stabiler arbeitet. Gleichzeitig lassen sich *gesetzliche Arbeitsplatzgrenzwerte\** einfacher und kostengünstiger einhalten. Auch Lärm und Hitze, die bei vielen Prozessen entstehen, werden innerhalb der Kabine effektiv zurückgehalten und konstant reduziert.



## Hallenabsaugung

Für große Produktionsflächen bietet eine Hallenabsaugung mit zentraler Anlage und Rohrsystem eine ganzheitliche Luftreinigung. Mehrere Arbeitsplätze können gleichzeitig erfasst und die gesamte Hallenluft kontinuierlich gefiltert werden. Dadurch lassen sich hohe Schadstoffmengen effizient entfernen. Im Umluftbetrieb arbeitet das System besonders energieeffizient und senkt nachhaltig die Betriebskosten.

Wir versuchen jeden Bedarf abzudecken und bieten neben Standardausführungen auch *wirtschaftliche Sonderlösungen* an.



*\* Unternehmen sind dafür verantwortlich, sicherzustellen, dass die gesetzlichen Arbeitsplatzgrenzwerte gemäß TRGS 611, TRGS 900, TRGS 910 usw. eingehalten werden, um das Risiko für Mitarbeiter zu minimieren.*



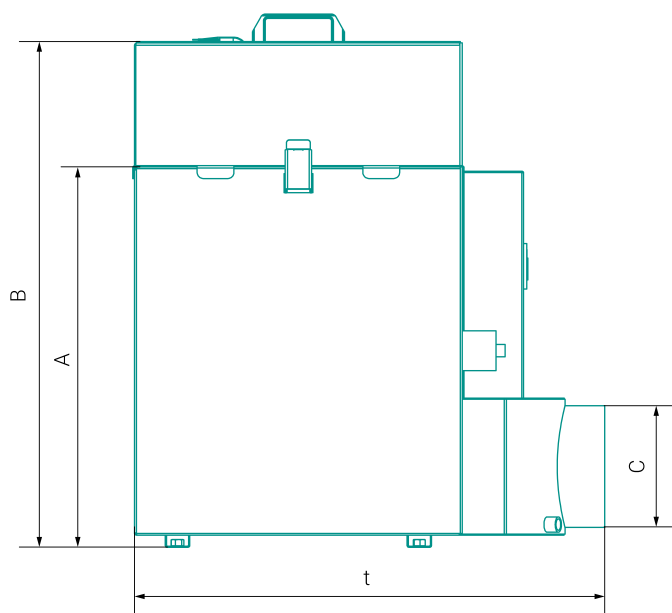
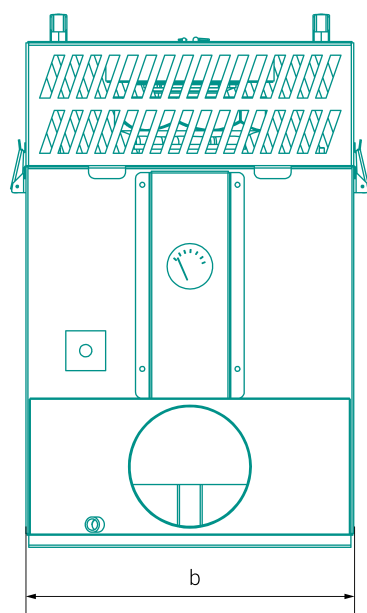
# Platzmangel?

Unser kompakter Ölnebelabscheider mit 0,5 kW Leistung stellt eine platzsparende Alternative dar. Er kann direkt auf dem Bearbeitungszentrum installiert werden, um wertvolle Produktionsfläche zu sparen. Die Anlage bietet, wie auch die größeren Modelle, 3 Filterstufen und optional einen H14 Filter. Maschinenschmierstoffe werden automatisch zurückgeführt und die Edelstahlgestrick-Filter sind leicht auswaschbar. Wir bieten außerdem eine individuelle Lackierung an, so passt sich die Anlage perfekt an Ihre Werkzeugmaschine an.



ÖLNEBELABSCHIEDER		KOMPAKT
Motorleistung	kW	0,5
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.100
Breite (b)	mm	535
Tiefe (t)	mm	770
Höhe A	mm	625
Höhe B	mm	825
Höhe C (Ansaug)	mm	198

Stand Jan 2026 | Änderungen vorbehalten



# echt. nachhaltig.

## NACHHALTIGE ABSAUGLÖSUNGEN

Durch ihren hohen Abscheidegrad sind unsere Ölnebelabscheider ideal für den *Umluftbetrieb\** geeignet. Ein Frequenzumrichter passt die Saugleistung bedarfsgerecht an und spart Energie. Bereits in der Entwicklung achten wir auf minimale Strömungswiderstände und effiziente Luftführung was zu leistungsstarken Systemen mit niedrigem Energieverbrauch im Vergleich zu Standardanlagen führt.

Darüber hinaus sind unsere Ölnebelabscheider äußerst wartungs- und reinigungsarm. Das steigert ihre Wirtschaftlichkeit weiter und wirkt sich positiv auf die Energiebilanz unserer Kunden aus.

## VERANTWORTUNG IM UNTERNEHMEN

Unsere unternehmerischen Aktivitäten gründen allesamt auf ökologischer, sozialer und ökonomischer Verantwortung. Saubere Luft in Produktionshallen schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, beugt Krankheiten vor und macht Arbeitsplätze sicherer. Gleichzeitig werden Maschinenpark, Werkzeuge und Werkstücke geschont, was ihre Lebensdauer deutlich verlängert und die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebs steigert.



*\* Die gereinigte Luft ist so sauber, dass sie direkt in die Arbeitsumgebung zurückgeführt werden kann. Unser Kreislaufsystem ermöglicht auch eine effiziente Rückführung von Kühlschmierstoffen in die Werkzeugmaschine.*

## Ihre Vorteile

---

**Rückführung von Kühlschmierstoffen**

---

**Auswaschbare Edelstahlgestrick-Filter**

---

**Lange Filterstandzeiten**

---

**Strömungsoptimierte Bauweise**

---

**Energiesparend & wartungsarm**

---

**Umluftbetrieb mit Frischluftbox**

---

**Automatische Leistungssteuerung**

---

**Hocheffiziente IE3 bis IE5 Ventilatoren**

---

**Heizkostensparnis durch Wärmetauscher**

---

**Minimierte Schadstoffbelastung**

# Brandschutz

In metallverarbeitenden Betrieben werden heutzutage große Mengen an nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen für die spanende Bearbeitung von Werkstücken verwendet. Besonders der zunehmende Einsatz von niedrigviskosen, brennbaren Kühlschmierstoffen erhöht die Brandgefahr, da bei der Bearbeitung reaktionsfähige Öl-Luft-Gemische entstehen können.

Je nach Art des verwendeten Kühlschmierstoffs müssen zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen ergriffen werden. Eine Emulsion mit weniger als 15 % Ölanteil stellt keine unmittelbare Gefahr dar, erfordert jedoch regelmäßige Kühlmittelwechsel, um einen Anstieg des Ölanteils zu verhindern. Wird reines Öl statt einer Emulsion zur Schmierung verwendet, müssen Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen speziell darauf ausgelegt sein, um Brände zu verhindern.



## Rechtliche Vorgaben

### PFLICHTEN VON BETREIBER & HERSTELLER

Sowohl dem Hersteller als auch dem Betreiber von Werkzeugmaschinen (WZM) obliegen folgende Pflichten zum Brand- und Explosionsschutz, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten:

**Der Betreiber** verpflichtet sich im Rahmen einer Gefährdungsbeurteilung (*Eignung der Maschinen für den vorgesehenen Prozess*) und Erstellung eines Explosionsschutz-Dokuments zu prüfen, ob sich daraus eine Gefährdung durch Brände und Explosionen ergeben kann.

**Der Hersteller** berücksichtigt diese Information zur Festlegung eines geeigneten Schutzkonzeptes der Werkzeugmaschine und stimmt darauf seine Betriebs- und Wartungsanweisungen ab.

Um das bestehende Brand- und Explosionsrisiko im Betrieb zu minimieren, gibt es verschiedene Maßnahmen, darunter die Absaugung des Önebels im Arbeitsraum. Durch Önebelabscheider werden die brennbaren Kühlschmierstoff-Emissionen erfasst, abgesaugt und abgeschieden, um deren Anreicherung zu verringern und so das Brandrisiko zu mindern.

Unsere Anlagen selbst sind mit speziellen **Brand-schutzkomponenten** ausgestattet, die mögliche Brandherde überwachen und eliminieren:

- Funkenerkennung
- Automatische Löschmitteleinrichtung: CO<sub>2</sub>
- Rauchmelder (*optisch/thermisch*)
- Absperrschieber
- Löschklappe (*man. Löschung*)
- Automatische Abschaltung der Anlage
- Zündquellenfrei und leitfähig Bauweise
- Ventilator nach ATEX Zone 2



## CHECKLISTE

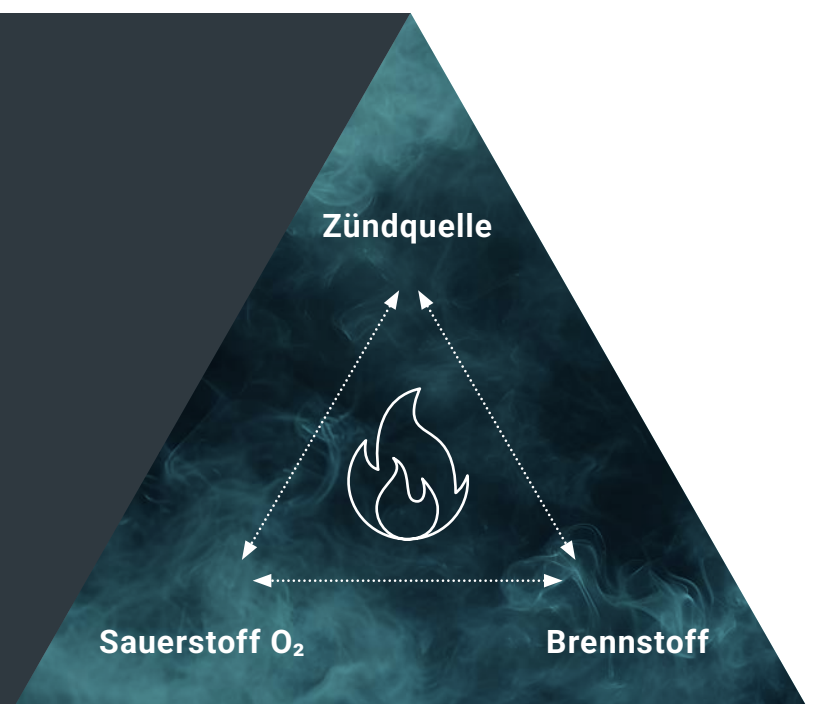
- Auswahl eines Kühlschmierstoffes mit geringem Gefährdungspotenzial
- Absaugung des Önebels im Arbeitsraum
- Vermeidung von Öllachenbildung
- Vermeidung von Zündquellen: Kühlung der Zerspanstelle durch ausreichende KSS-Überflutung, Prozessüberwachung
- Installation einer automatischen Feuerlöschanlage
- Ausreichende Druckfestigkeit der Verhaubung
- Flammendurchschlagsichere Türlabyrinth
- Druckentlastungsklappe, wenn Druckfestigkeit der Verhaubung nicht ausreicht



### Wissen

#### VORAUSSETZUNGEN FÜR EINEN BRAND

Glühende Späne, Funken oder heiße Oberflächen können als Zündquelle wirken und ein reaktives Gemisch aus Kühlschmierstoff und Luft entzünden. Insbesondere technische Fortschritte bei Vorschub und Schnittgeschwindigkeit sowie der Trend zu niedrigviskosen Kühlschmierstoffen mit hohem Druck erhöhen das Brandrisiko. Ein Brand kann sich schnell im Innenraum der Werkzeugmaschine ausbreiten. Bei der Gefährdungsbeurteilung gilt es zu berücksichtigen, ob sich ein Maschinenbrand auch auf andere Bereiche ausbreiten kann.



# Technische Daten

5 verschiedene Baugrößen  
8 Leistungsstufen



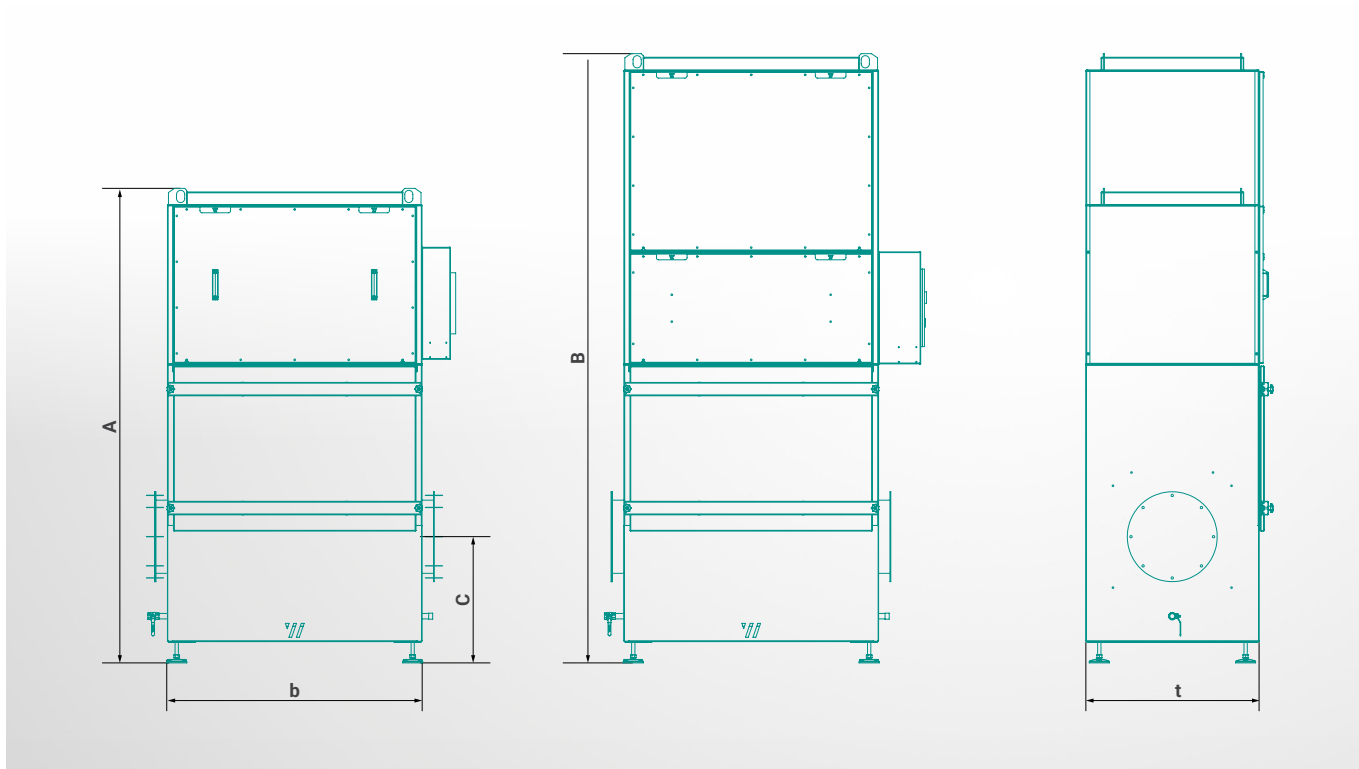
## Serie E 1000–5000

ÖLNEBELABSCHIEDER SERIE		E 1000	E 2000	E 2000	E 3000	E 3000	E 4000	E 4000	E 5000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500	14.000	17.900
Breite (b)	mm	550	850	850	850	1.250	1.250	1.250	1.850
Tiefe (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350	1.350	1.350
Höhe A (Edelstahlgestrick-Filter)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340	2.480	2.480
Höhe B (H14 Filter)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890	3.030	3.030
Höhe C (Ansaug)	mm	450	550	550	550	650	650	650	650

Stand Jan 2026 | Änderungen vorbehalten



Ölnebelabscheider der Serie E sind leistungsstärker und können größere Luftmengen durch die Anlage bewegen.



## Serie O 1000–5000

ÖLNEBELABSCHIEDER SERIE		O 1000	O 2000	O 2000	O 3000	O 4000	O 5000
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5
Ventilatorleistung max.	m³/h	2.400	3.500	4.500	6.000	7.000	8.500
Breite (b)	mm	550	850	850	850	1.250	1.250
Tiefe (t)	mm	650	850	850	850	850	1.350
Höhe A (Edelstahlgestrick-Filter)	mm	1.750	1.940	2.000	2.220	2.340	2.340
Höhe B (H14 Filter)	mm	2.025	2.215	2.275	2.770	2.890	2.890
Höhe C (Ansaug)	mm	450	550	550	550	650	650

Stand Jan 2026 | Änderungen vorbehalten



Ölnebelabscheider der Serie O sind für Öle und Emulsionen mit feinen Partikeln ausgelegt. Die Luft durchströmt langsamer, um eine maximale Abscheidung zu erreichen.



# Referenz

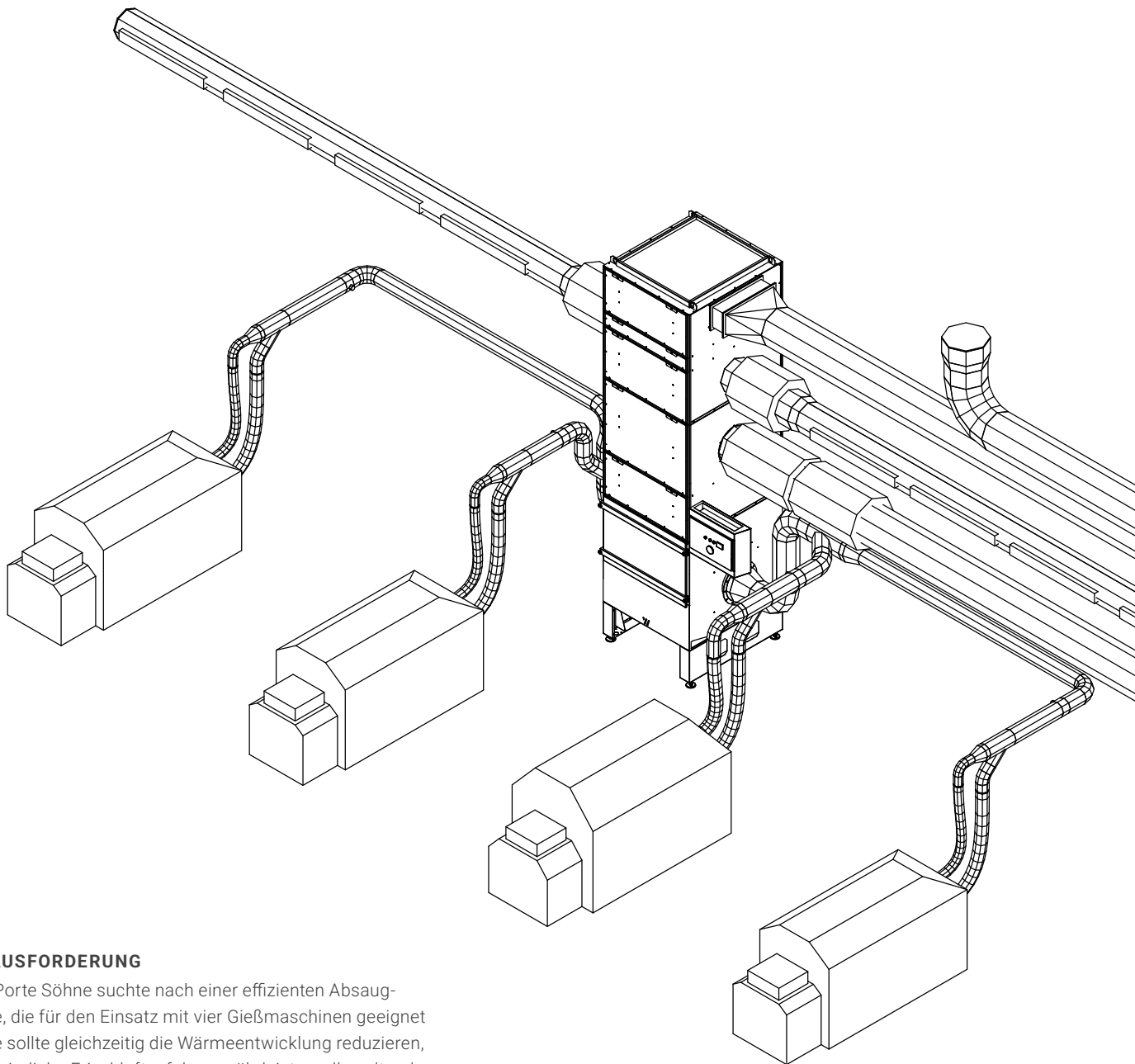
## Saubere Luft & kühle Brise bei D. La Porte Söhne in Wuppertal

Die D. La Porte Söhne GmbH produziert hochpräzise Schlösser und Beschläge für die Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie. In ihrer Druckgießerei arbeiten sieben Gießmaschinen gleichzeitig im 2-Schichtbetrieb. Um ein Anhaften der Teile zu verhindern, werden Kühlschmiermittel oder Trennöl als Sprühnebel verwendet. Die feinen Aerosole und Ölnebel in der Hallenluft belasteten die Gesundheit der Mitarbeiter und lagerten sich auf Oberflächen und Böden ab.

**»Der Unterschied  
ist deutlich spürbar!  
Die Luftqualität und  
Temperatur in der  
Halle haben sich  
enorm verbessert.«**

*Joachim Pirdzuns,  
Betriebsleiter D. La Porte Söhne GmbH*





### HERAUSFORDERUNG

D. La Porte Söhne suchte nach einer effizienten Absauganlage, die für den Einsatz mit vier Gießmaschinen geeignet ist. Sie sollte gleichzeitig die Wärmeentwicklung reduzieren, kontinuierliche Frischluftzufuhr gewährleisten, alle geltenden Arbeitsplatzvorschriften einhalten und eine lange Filterstandzeit sowie einen minimalen Reinigungsaufwand bieten.

### LÖSUNG

Wir entwickelten eine Absauglösung bestehend aus einem Ölnebelabscheider Serie E 4000 mit einer max. Luftmenge von 15.000 m<sup>3</sup>/h, Rohrsystem und einer Frischluftbox. Feine Ölpartikel werden direkt an den Maschinen abgesaugt, in der Anlage gefiltert und mit frischer Luft angereichert zurück in die Halle geleitet. Die eingesetzten Schmierstoffe werden automatisch in die Maschinen zurückgeführt.

Nach einem Jahr im Einsatz sind die Filter kaum abgenutzt und *die Saugleistung ist lediglich um 2 % gesunken*. Bei Verstopfung eines Filters wird eine Alarmmeldung ausgegeben, doch Wartung und Kosten für Ersatzfilter sind gering und fallen üblicherweise erst nach mehreren Jahren an.

#### MEDIEN

- Öldampf, Aerosole

#### PROZESSE

- Sprühen von Kühlschmiermitteln und Trennöl, Druckguss

#### LEISTUNG

- Motorleistung: 11 kW
- Max. Luftmenge: 15.000 m<sup>3</sup>/h
- Betriebspunkt: 5.800–7.200 m<sup>3</sup>/h

#### SERVICE

Persönliche Beratung, technische Auslegung, Planung des Rohrsystems, Produktion, Montage, Verrohrung, Inbetriebnahme, Wartung und After-Sales



**»(...) Auch die Berufsgenossenschaft war begeistert. Das war uns besonders wichtig, denn unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes Kapital.«**

*Joachim Pirdzuns,  
Betriebsleiter D. La Porte Söhne GmbH*



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

**Abb. 1**  
Serie O 3000, 3 kW

**Prozess:** Fräsen mit Minimalmengenschmierung  
**Material:** Aluminium  
**Medium:** Emulsionsnebel  
**Erfassung:** Direktanschluss

**Abb. 2**  
Kompakt, 0,5 kW

**Prozess:** Fräsen mit Emulsion  
**Material:** Aluminium, Kupfer, Stahl  
**Medium:** Emulsionsnebel  
**Erfassung:** Direktanschluss

**Abb. 3**  
Serie E 2000, 3 kW

**Prozess:** Drehen mit Emulsion  
**Material:** Stahl  
**Medium:** Emulsionsnebel  
**Erfassung:** Absaugarm, Direktanschluss, Raumerfassung

**Abb. 4 (rechts)**  
Serie E 3000, 7,5 kW

**Prozess:** Besprühen mit Anti-Schweißperlrennmittel  
**Material:** Stahl  
**Medium:** Dampf  
**Erfassung:** Direktanschluss

# 360° Rundum-Service

## Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse und individuelles Angebot durch das Vertriebsteam.

## Marketing

Unterstützung bei der Vermarktung durch Videos sowie individuelles Design und Branding.

## Projektplanung

Persönliche Betreuung mit einer Vor-Ort-Besichtigung und Auslegung technischer Parameter.

## Schulung

Einführung in die Anlagenkomponenten, Durchführung kleiner Service- und Wartungsarbeiten.

**Wir halten  
Ihr WERK am  
Laufen!**

## Montage

Lieferung und Aufstellung der Absauganlage inklusive Installation des Rohrsystems.

## After-Sales

Die ganze Palette: Ersatz-/Verschleißteile, Reinigung, Schulung, Reparaturen und Retrofit.

## Inbetriebnahme

Mechanische und elektrische Anlageneinweisung in Funktion, Sicherheit und Steuerung.

## Wartung

Allumfassender Service für Fremd- und Eigenanlagen und einen reibungslosen Betrieb.

## Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand

Wartung von Eigen- & Fremdanlagen

Kostenlose Prozessanalyse

Persönlicher Vor-Ort-Termin

Reibungsloses & sicheres Arbeiten

Vermeidung von Ausfall- & Folgekosten

Weltweite Unterstützung

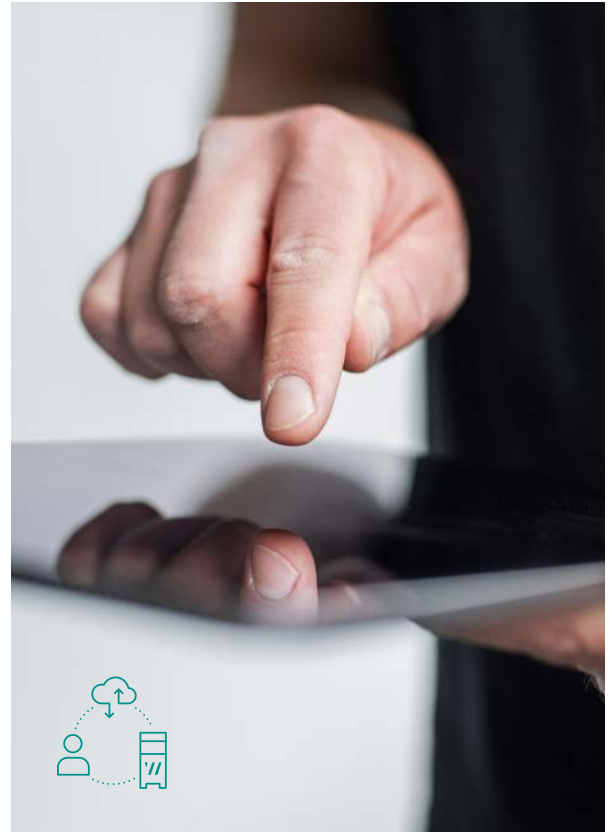
Ferndiagnose, Fernzugriff & Fernwartung

# Wartung

Ungeplante Anlagenausfälle können nicht nur hohe Kosten verursachen, sondern auch die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden. Damit Ihre Absauganlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten, bietet ABSAUGWERK einen umfassenden Wartungsservice. Durch regelmäßige Prüfungen werden technische Abweichungen früh erkannt, bevor daraus teure oder sicherheitsrelevante Probleme entstehen. Unser langjähriges Know-how und eine strukturierte Serviceorganisation sorgen für kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Beseitigung von Störungen.

## FERNWARTUNG – WORLD WIDE WERK

In automatisierten Produktionsumgebungen ist Zuverlässigkeit entscheidend. Unsere Fernwartungssysteme überwachen Anlagenparameter in Echtzeit und informieren automatisch bei kritischen Abweichungen. Dadurch können unsere Servicetechniker sofort reagieren unabhängig vom Standort. Intelligentes Monitoring, moderne Alarmfunktionen und eine sichere VPN-Verschlüsselung ermöglichen eine schnelle Unterstützung, schützen Ihre Daten und bieten gleichzeitig höchste Flexibilität.



Wir warten Eigen- als auch Fremdanlagen.  
Sie benötigen nur einen Termin und eine Anfahrt!

Fordern Sie Ihr unverbindliches Wartungsangebot  
an: [vertrieb@absaugwerk.de](mailto:vertrieb@absaugwerk.de)



**»Auch nach mehreren Jahren im Einsatz mussten wir bisher keinen Filter tauschen.«**

*Mohammad Moghimian,  
Geschäftsführer AWZ KG*

## Qualität aus Neu-Ulm!

Unsere WERKER sind Profis auf ihrem Gebiet und verstehen sich als Teil des GesamtWERKs. Mit über 200 Jahren gemeinsamer Erfahrung in der Absaugtechnik schaffen wir langlebige und robuste Absaugsysteme, handgefertigt und »MADE IN NEU-ULM«! Jede Anlage durchläuft strenge Qualitäts- und Sicherheitstest, bevor sie unser WERK verlässt.

Wir investieren kontinuierlich in Weiterbildung und Technologie, um am Markt weiter voranzuschreiten. Für unsere Innovationskraft wurden wir mit dem BSFZ-Siegel ausgezeichnet – ein Zeichen für forschungsbasierte Entwicklung und staatlich geförderte Innovationsarbeit. Unser Ziel: bessere Arbeitsbedingungen, ein nachhaltiger Umweltschutz und Ihr Erfolg mit perfekten WERKstücken.

Wir konfigurieren Absaugsysteme individuell und bieten Premium-Service direkt ab WERK. Das macht unsere Lösungen **echt. besser.**



Jeder WERKER versteht sich als Teil einer solidarischen Gesellschaft und einer gesunden Umwelt.



## Erfahren Sie, worauf es in der Absaugtechnik ankommt!

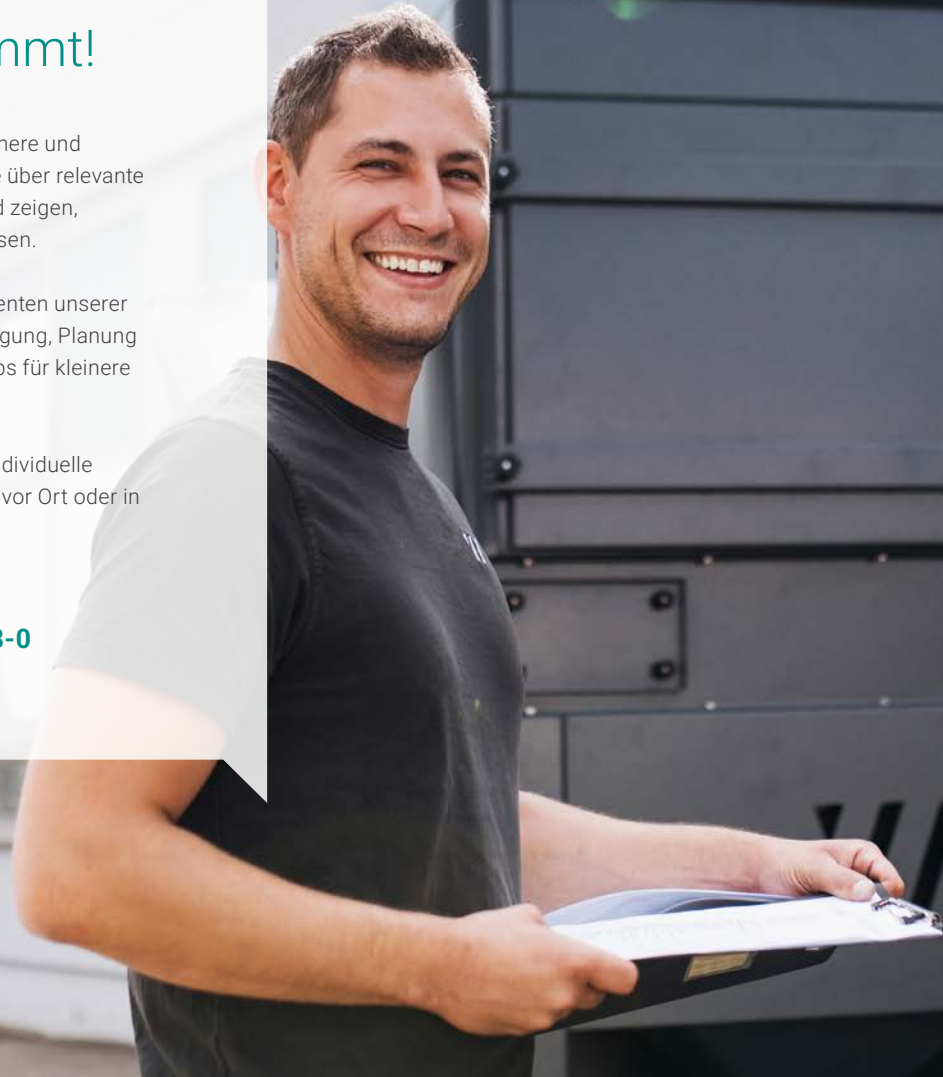
Eine effektive Absaugung ist entscheidend für sichere und gesunde Arbeitsumgebungen. Wir informieren Sie über relevante Arbeitsplatzgrenzwerte, gesetzliche Vorgaben und zeigen, welche Lösungen optimal zu Ihren Prozessen passen.

Lernen Sie außerdem die verschiedenen Komponenten unserer Anlagen kennen: Wir erklären, worauf es bei Auslegung, Planung und Wartung ankommt und geben praktische Tipps für kleinere Servicearbeiten.

Für unsere OEM- und Handelspartner bieten wir individuelle Schulungsprogramme wahlweise direkt bei Ihnen vor Ort oder in unserem WERK in Neu-Ulm.

**Nehmen Sie gerne Kontakt auf:**

**[info@absaugwerk.de](mailto:info@absaugwerk.de) | +49 731 141 108-0**



## echt. persönlich.

ABSAUGWERK steht für gelebte Werte, die weit über Technik hinausgehen. Unsere Mitarbeiter teilen nicht nur Fachwissen, sondern auch gemeinsame Vorstellungen von Teamarbeit, Verantwortung und Vertrauen. Diese Kultur bildet das Fundament unseres Erfolgs und unserer »Feel-Good-Philosophie«.

Auch in unserem NetzWERK setzen wir auf echte Partnerschaften: offen, respektvoll und auf Augenhöhe. Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Zuverlässigkeit und gegenseitiger Wertschätzung beruhen – denn nur gemeinsam entsteht etwas, das wirklich Bestand hat.

ABSAUGWERK GmbH  
Messerschmittstr. 22  
DE-89231 Neu-Ulm

+49 731 141 108-0  
[info@absaugwerk.de](mailto:info@absaugwerk.de)  
[www.absaugwerk.de](http://www.absaugwerk.de)

**Folgen Sie uns auf Social Media:**



[@ABSAUGWERK GmbH](https://www.instagram.com/absaugwerk)



# Projekttablauf

## 5 Schritte zu Ihrer perfekten Absauglösung!

- 01** **Prozessanalyse**

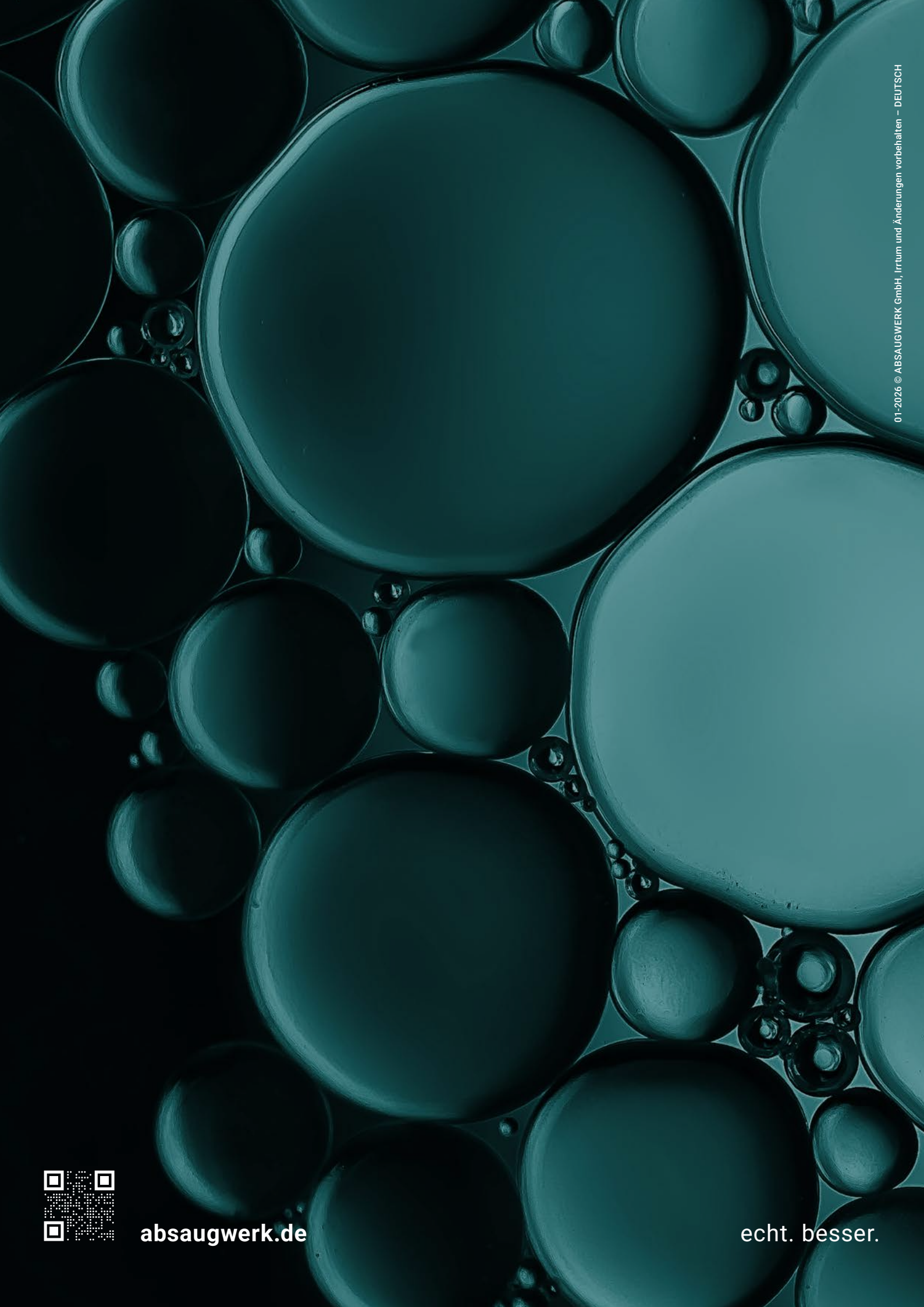
Im ersten Schritt werden Ihre Arbeitsprozesse untersucht, Schadstoffquellen analysiert und bestehende Absauganlagen überprüft, um den genauen Absaugbedarf zu ermitteln.
- 02** **Persönlicher Vor-Ort-Termin**

Unsere Experten erfassen die örtlichen Gegebenheiten direkt bei Ihnen und nehmen Maß, um die ideale Lösung für Ihren Betrieb zu planen.
- 03** **Individuelles Angebot**

Auf Basis der Analyse und technischen Zeichnungen erhalten Sie in kurzer Zeit ein maßgeschneidertes Angebot das die wirtschaftlichste Lösung für Sie bietet.
- 04** **Produktion**

Nach Freigabe der technischen Zeichnungen und Auftragserteilung beginnen wir sofort mit Beschaffung, Fertigung und Terminplanung für die Montage.
- 05** **Montage**

Unsere Monteure installieren das komplette Absaugsystem inklusive Verrohrung und begleiten Sie bei der Inbetriebnahme. Leistung und Funktion werden sorgfältig geprüft und dokumentiert – für einen reibungslosen Start.



[absaugwerk.de](https://absaugwerk.de)

echt. besser.