

# FlowX

Der Plug & Play Filterturm



# Vorteile

- x Plug & Play in nur 1 min
- x Vollautomatischer Betrieb
- x Gesunde und hygienische Raumluft
- x Leiser Schallpegel bei maximaler Leistung
- x Kompakte Bauweise, flexibler Einsatz
- x HEPA H14 Filter für Feinstäube, Viren & Bakterien
- x Impulsarmer 360° Ausblas
- x Höchste Energieeffizienz
- x Lange Filterstandzeit, minimaler Wartungsaufwand
- x Anspruchsvolles Design

# FlowX

Der Plug & Play Filterturm FlowX zur Hallenlüftung sorgt für eine gesunde Raumlufte in Industrie und Handwerk und verbessert zugleich die Produktqualität – die ideale Ergänzung, wenn eine punktuelle Absaugung nicht ausreichend oder praktikabel ist.

Bei industriellen Prozessen wie Schweißen, Heften oder Trennen, entstehen gesundheits-schädliche Rauche, die zum Schutz von Mit-arbeitern, Produkten und Maschinen sicher abgesaugt werden müssen. Reicht eine Punkt-absaugung nicht aus, um die gesetzlichen Staubgrenzwerte am Arbeitsplatz\* einzuhalten oder werden große Werkstücke bearbeitet, bedarf es weiterer Maßnahmen für eine ideale Raumlüftung.

Die flexible Hallenabsaugung nach dem Plug & Play Prinzip erspart aufwendige Montagearbeiten. Ohne Festverrohrung ist der Filterturm sofort ein-satzbereit und kann in bestehenden oder angemie-teten Hallen einfach nachgerüstet werden.

Ausgeklügelte Technik und anspruchsvolles Design machen den FlowX zum effizienten Luft-reiniger für Industrie, Handwerk und Gewerbe.

**\* TRGS 528 | Technische Regeln für Gefahrstoffe:**

*Durch schweißtechnische Arbeiten entstehen alveolen-gängige Gase und Rauche mit gesundheitsschädlichen Wirkungen, die zum Schutz der Mitarbeiter sicher abge-saugt werden müssen. Die dafür relevanten und verbind-lichen Grenzwerte sind der TRGS 528 zu entnehmen.*

---

## 20 %

**Höhere Filterstandzeit**  
Durch rillierte Nano-Beschichtung

## 360°

**Zugfreier Rundum-Ausblas**  
Für eine optimale Raumlufteverteilung

## 70 %

**Weniger Heizkosten**  
Durch effektive Wärmerückgewinnung

## 68 dB(A)

**Geringer Schallpegel**  
Bei einer Leistung von 12.500 m<sup>3</sup>/h

---

**Performance: 12.500 m<sup>3</sup>/h | 4,3 kW**

# Eine neue Ära

---

**Platzsparend  
mit nur 1,56 m<sup>2</sup>**

---

**Einsatzbereit  
in nur 1 min**

FlowX erzeugt durch eine kontrollierte Luftströmung eine sichere Arbeitsatmosphäre für Mitarbeiter und schützt zugleich Produkte und Maschinen vor Verunreinigungen durch Grob- und Feinpartikel. Mit einem Luftvolumenstrom von 12.500 m<sup>3</sup>/h werden bis zu 99,8 % aller Schadstoffe aus der Luft gefiltert.

Die bewegliche Absauganlage kommt in metallverarbeitenden Betrieben zum Einsatz. Ein Gerät kann dabei die Luft in Räumen bis zu 460 m<sup>2</sup> filtern. Für größere Hallen oder bei hoher Schweißrauchentwicklung können mehrere Anlagen gleichzeitig eingesetzt werden. Für die Installation sind keine Rohrleitungen nötig, damit kann der Filterturm einfach und kostengünstig nachgerüstet werden. Höchste Flexibilität und eine schnelle Aufstellung machen ihn universell einsetzbar.

---

**Für Prozesse wie**

**Schweißen**

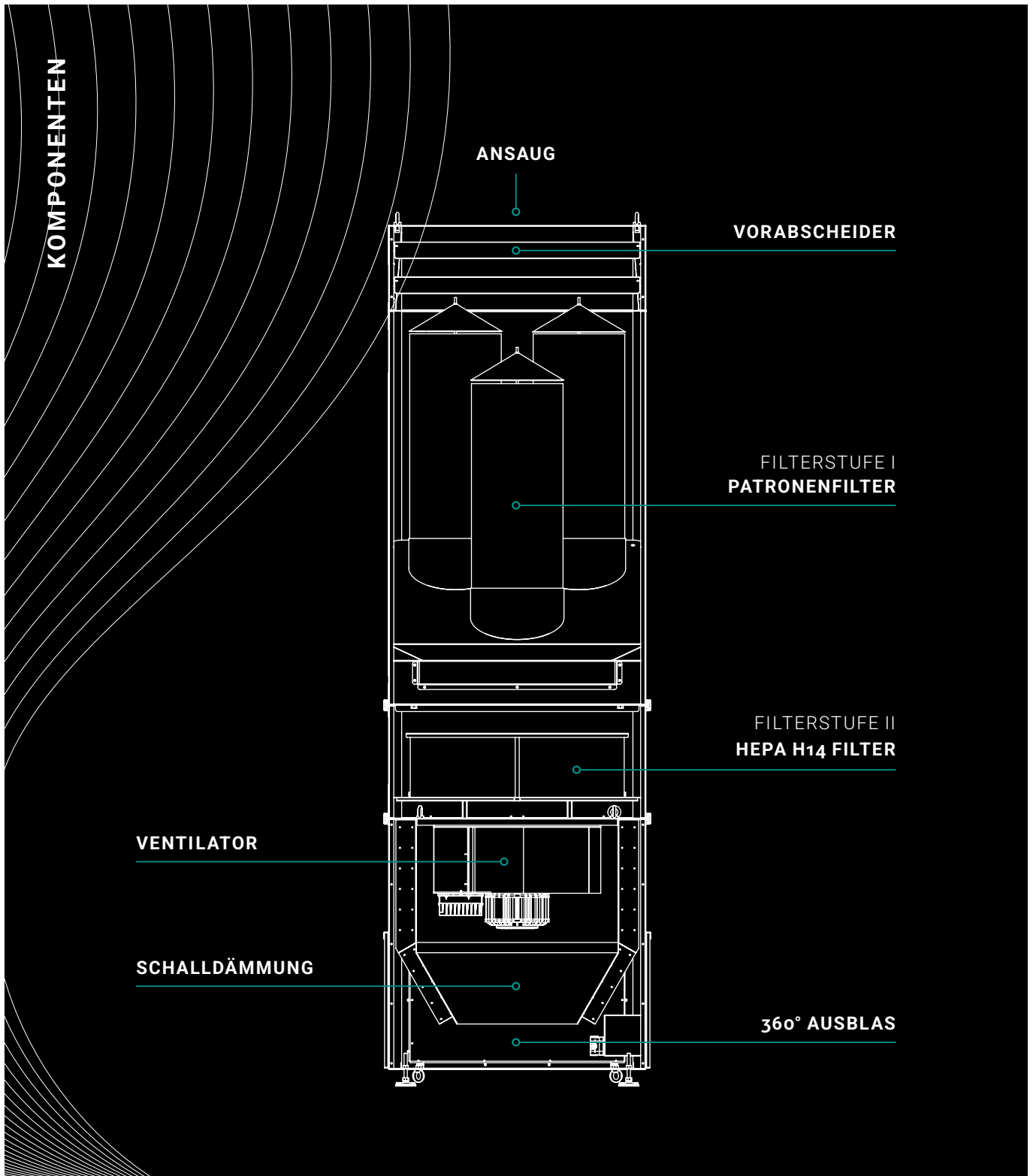
**Heften**

**Trennen**

**Löten**

**Brennschneiden**

**u. v. m.**



## Filter

Dauerfilterpatronen  
 Staubklasse M  
 Aut. Jet-Pulse Abreinigung

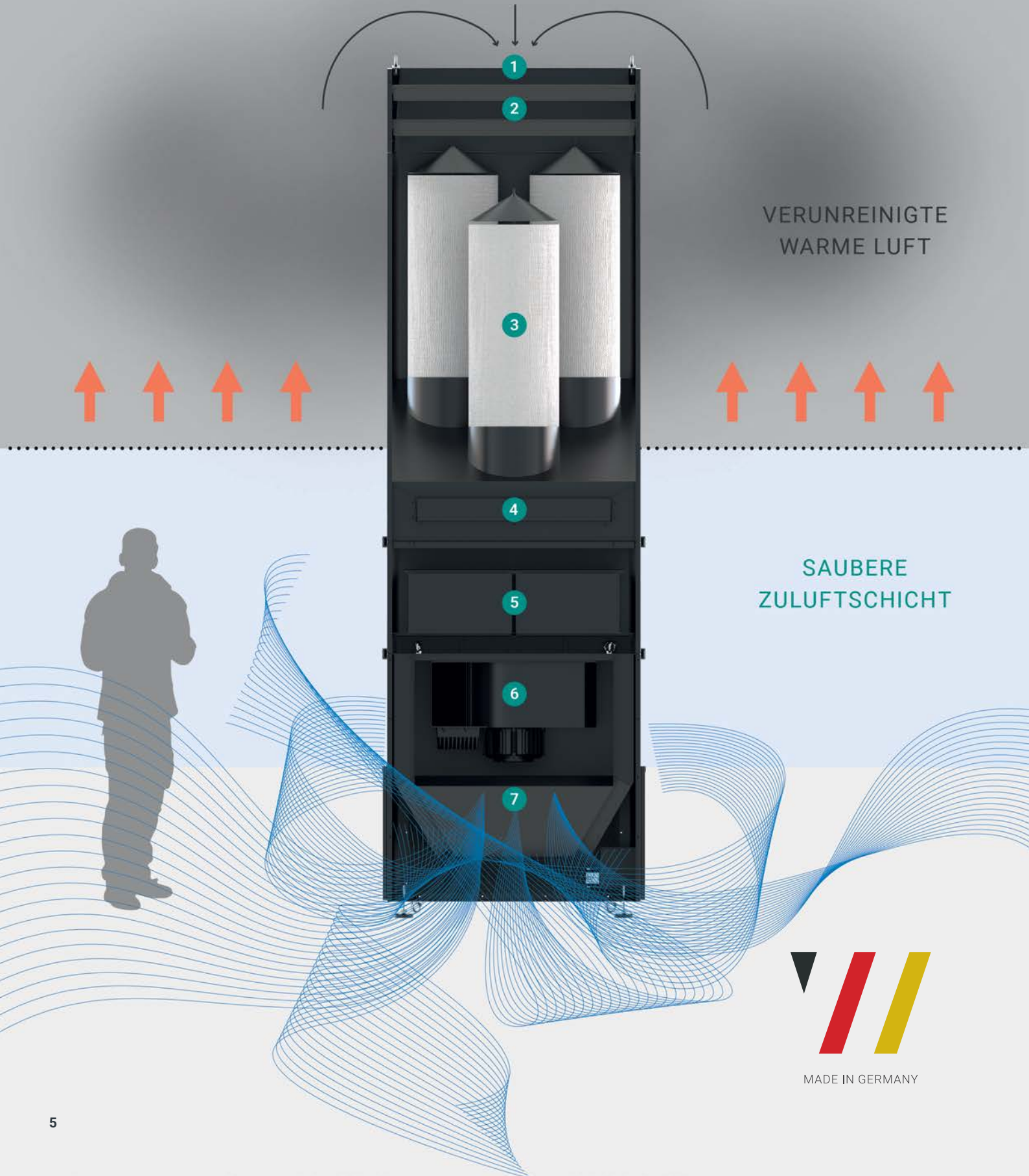
## Optionen

HEPA H14 Filter (*nachrüstbar*)  
 Individuelle Farbe & Branding  
 für Händler

## Aufstellung

Strom- und Druckluftanschluss  
 Keine Rohrleitungen nötig  
 Sichere Aufstellung durch Kranösen

# Saubere Luft: Schicht für Schicht



MADE IN GERMANY

Ein bewährtes System in der Hallenlüftung ist die Schichtlüftung nach IFA Empfehlung. Die warme, schadstoffhaltige Luft steigt durch ihre thermischen Eigenschaften nach oben. Dort wird sie am Ansaugbereich an der Oberseite des Filterturms abgesaugt und gefiltert. Die gereinigte Luft wird in Bodennähe zugluftfrei in die Halle zurückgeführt. Im unteren Bereich entsteht so eine geschützte Zone (*Frischlufsee*) für Mitarbeiter und Maschinen mit nahezu Außenluftqualität.

### Filterturm Technik:

#### 1 ANSAUG

Thermikströme lassen die verunreinigte Luft nach oben steigen, wo sie über den Einlass an der Oberseite abgesaugt wird.

#### 2 VORABSCHIEDER

Großpartikel und mögliche Funken werden bereits vor Erreichen der Hauptfilter abgeschieden. Das minimiert das Brandrisiko und erhöht die Filterstandzeit deutlich.

#### 3 FILTERSTUFE I

Die Hauptfilter der Verwendungskategorie M filtern 99,8 % aller Restschadstoffe aus der Luft und sind über eine vollautomatische Jet-Pulse Abreinigung abreinigbar.

#### 4 AUSTRAG

Der Staubaustrag garantiert eine komfortable und staubarme Entsorgung der abgeschiedenen Stoffe.

#### 5 FILTERSTUFE II

Der optionale HEPA H14 Filter erfasst mit einem Abscheidegrad von 99,995 % Feinstäube, Viren, Keime sowie karzinogene Emissionen wie z. B. Edelstahlstäube.

#### 6 VENTILATOR

Die verbauten EC-Ventilatoren mit IE5-Technik sind stromsparend, extrem leise und dennoch leistungsstark.

#### 7 AUSBLAS

Die gereinigte Luft wird impulsarm über den 360° Ausblas im Bodenbereich zurück in den Raum geführt.

### HEPA H14 FILTER

Filtert **99,995 %**  
aller Feinpartikel  
und Viren

Abb. links: Schichtweise Verdrängung der belasteten Hallenluft durch thermischen Auftrieb.

# Nachhaltig **effizient**

Lüftungssysteme dienen nicht nur dazu, die Raumluft zu reinigen, sondern können auch Energie einsparen. Durch Lufrückführung und Verteilung im Umluftbetrieb kann im Winter die warme Luft erhalten bleiben. Das minimiert die Heizkosten maßgeblich. Die automatische Anpassung der Luftleistung je nach Bedarf reduziert den Stromverbrauch und senkt gleichzeitig die Betriebskosten.

# 50%

Weniger  
Energiekosten

# 70%

Weniger  
Heizkosten




---

## Sicherheit

- Zertifizierter HEPA H14 Filter
- Filterung von Schadstoffen aus der Luft
- Weniger Krankheitsfälle durch gesunde Raumluft und gutes Raumklima
- Lärmschutz durch schallgedämmte Bauweise

---

## Effizienz

- Energie- und Heizkosteneinsparung
- Hocheffizienter EC-Ventilator mit IE5-Technik
- Wenig Widerstand und maximale Ventilatorleistung durch Direct-Flow Prinzip
- Frequenzumrichter zur Regulierung der Luftleistung

---

## Lebensdauer

- Lange Filterstandzeit durch hochwirksames Filtermaterial und integrierten Vorabscheider
- Automatische Jet-Pulse Filterabreinigung bei laufendem Betrieb
- Qualität »Made in Germany«

---

## Anwendung

- Flexibel einsetzbar, kostengünstig nachrüstbar
- Saubere Arbeitsumgebung
- Minimaler Wartungsaufwand
- Geringere Reinigungskosten für Maschinen
- Große zugängliche Revisionsöffnung für leichten Filterwechsel



# Lassen Sie sich fördern bis zu 40%!

Das Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) sowie die Kreditanstalt für Wiederaufbau (KfW) bieten ein Bundesförderprogramm zur Steigerung der Energieeffizienz in der Industrie. Kleine und mittlere Unternehmen können eine Förderung von 40 % für unseren Filterturm FlowX beantragen.\*

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Energieberater.**

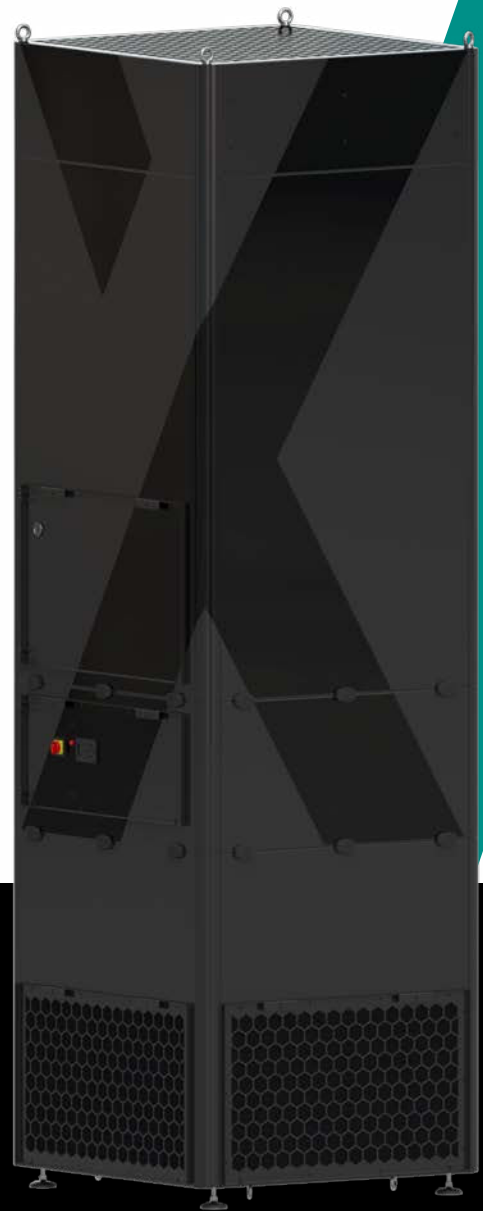
**BESSER.  
GESUND.  
ARBEITEN.**

\* Wir übernehmen keine Garantie für den Erhalt der Förderung. Gesetzliche Änderungen vorbehalten.

# Durchdachtes Design

**Effizienz und innovative Technik verpackt in einem effektiven Design.**

Die runden Ecken und das Zusammenspiel von Materialien schaffen eine starke ästhetische Qualität nach außen. Aber auch im Inneren der Anlage sorgen die kantenarme Bauweise und eine ideale Luftführung für geringen Druckverlust und wenig Ablagerungen.



ABSAUGWERK GmbH  
Messerschmittstr. 22  
DE-89231 Neu-Ulm

+49 731 141 108-0  
info@absaugwerk.de  
[www.absaugwerk.de](http://www.absaugwerk.de)

**Folgen Sie uns auf Social Media:**



@ABSAUGWERK GmbH



